

ワシノ NC旋盤 LJ-3

2-2 機械の仕様

		本 機 仕 様				() 内はインチ寸法	
		単 位	L J - 3				備 考
			A	CA	B	CB	
能力 容 量	最大振り	mm	φ300(φ12")				
	標準加工径 [φd × l]	mm	φ 100×300	φ 100×100	φ 100×300	φ 100×100	
	心間距離	mm	350(14")		350(14")		
	バー材能力	mm	φ34 (φ1 5/16")				
主 軸 台	床面よりの心高	mm	990(39")				
	主軸端		A 2 - 4		A 2 - 6		
	主軸貫通穴	mm	φ40(φ1 9/16")		φ54(φ2 1/8")		
	回転速度変換数		無 段				
	回転数	rpm	50~5000		30~3000		
	チャック	標準付属チャック	NO.5 (中実)		NO.6 (穴付)		
	貫通穴	mm	なし		φ35(φ1 3/8")		
移 動 量	X軸	mm	150(6")				
	Z軸	mm	320(12 5/8")				
早速 送度	X軸	mm/min	8000				
	Z軸	mm/min	12000				
刃 物 台	刃物台形式		V 8				
	工具本数	本	8				
	隣接削出時間	秒	0.8				
	標準バイト寸法	mm	□20(□3/4")				
	ボーリングバー最大径	mm	φ32 (φ1 1/4")				
	刃物台の振り	mm	φ450(φ17 3/4")				
心 押 台	心押軸径	mm	φ52(φ2 1/16")		φ52(φ2 1/16")		
	心押軸テーパ		HT No.4		HT No.4		
	心押軸移動量	mm	70(2 3/4")		70(2 3/4")		
	心押軸推力	Kgf	110		110		油圧10kg/cm ² のとき
ベ ッ ド 幅		mm	320				
主軸電動機		KW	AC 3.7/5.5		AC 5.5/7.5		連続/30分
NC装置			F - S - OT				
機械の最大高さ		mm	1650				
所要床面積		mm	1550×1290 (61"×50 3/4")				
概重量		Kg	2600	2550	2600	2550	
全電源容量		KVA	15		18		
使用電源			AC 200/220v +10% -15% 50/60Hz ±1Hz				

N C 装 置 仕 様				
名 称	単 位	N C 装 置		備 考
		F-S-OTA	F-S-10TF	
制御方式および軸数		輪郭制御 同時2軸		
最小入力単位（直径指定）	mm	0.001/0.01		※1
指令方式		アブソリュート、インクリメンタル共用		
入力コード		EIA/ISO自動判別		
工具補正組数	組	16	32	
工具位置補正量	mm	0～± 999.999		
毎回転送り、ねじリード	mm/rev	0.00001～ 500.00000		※2
テープ記憶長	m	10	20	
電 圧、サイクル		AC200/220V + ^{+15%} _{-10%} 10%, 50/60HZ ±1HZ 単相		
源 容 量	KVA	1.0		

※1 パラメータの設定により切り換え

※2 主軸回転数により制限を受ける場合がある。

・主な標準機能

- ・面取コーナーR・周速一定制御
- ・リーダパンチャインターフェース制御（F-S-OTAのみ）・入出力インターフェース（F-S-10TFのみ）・工具補正量メモリB、形状摩耗補正、複合固定サイクル（F-S-10TFのみ）

・その他の標準機能

- ・MDI & CRT・早送りオーバーライド・バッファレジスタ・バックラッシュ補正・シングルブロック・オプションブロックスキップ・ドライラン・マシンロック・ストアードストロークリミット1・プログラム番号サーチ・シーケンス番号サーチ・単一固定サイクル・自己診断機能

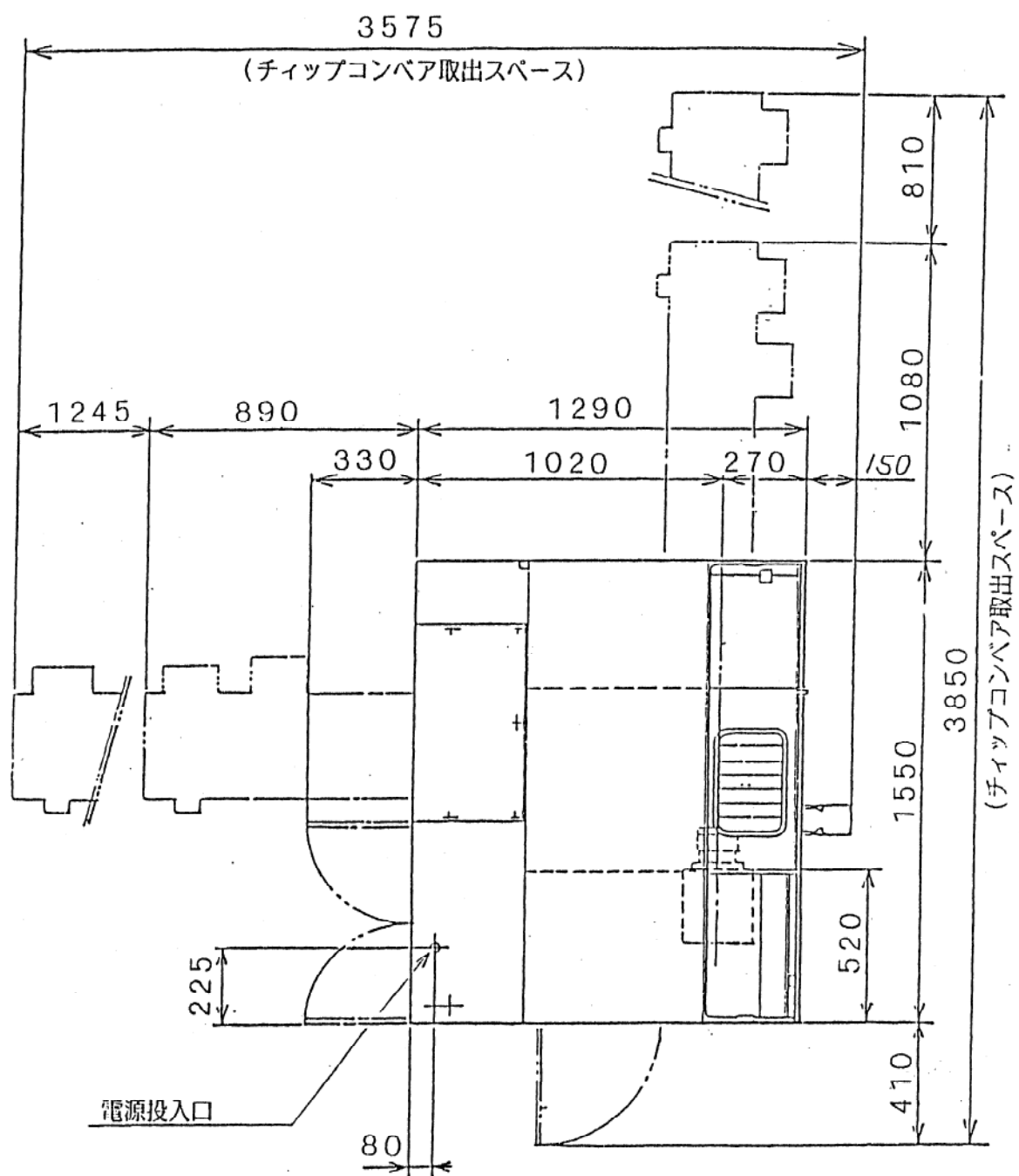
・主な選択機能

- ◎複合固定サイクル（OTAのみ）・可変リードねじ切り（OTAのみ）◎刃先R補正
 - ・稼動時間表示◎メニュープログラム
 - ・カスタムマクロ・工具位置補正組数追加（OTA-16組、10TF-32組）
 - ◎テープ記憶長追加10m（OTA-最大110mm、10TF-最大40m）その他
- 注 輸出機はインチ/メトリック切り替えは標準機能となります。

○印は輸出機標準

3-4 本機配置図

3-4-1 本機配置図



ＬＪ－３２Ａ及びＢの配置図及び所要床面積