

## 第1章 概要

MJ11-072

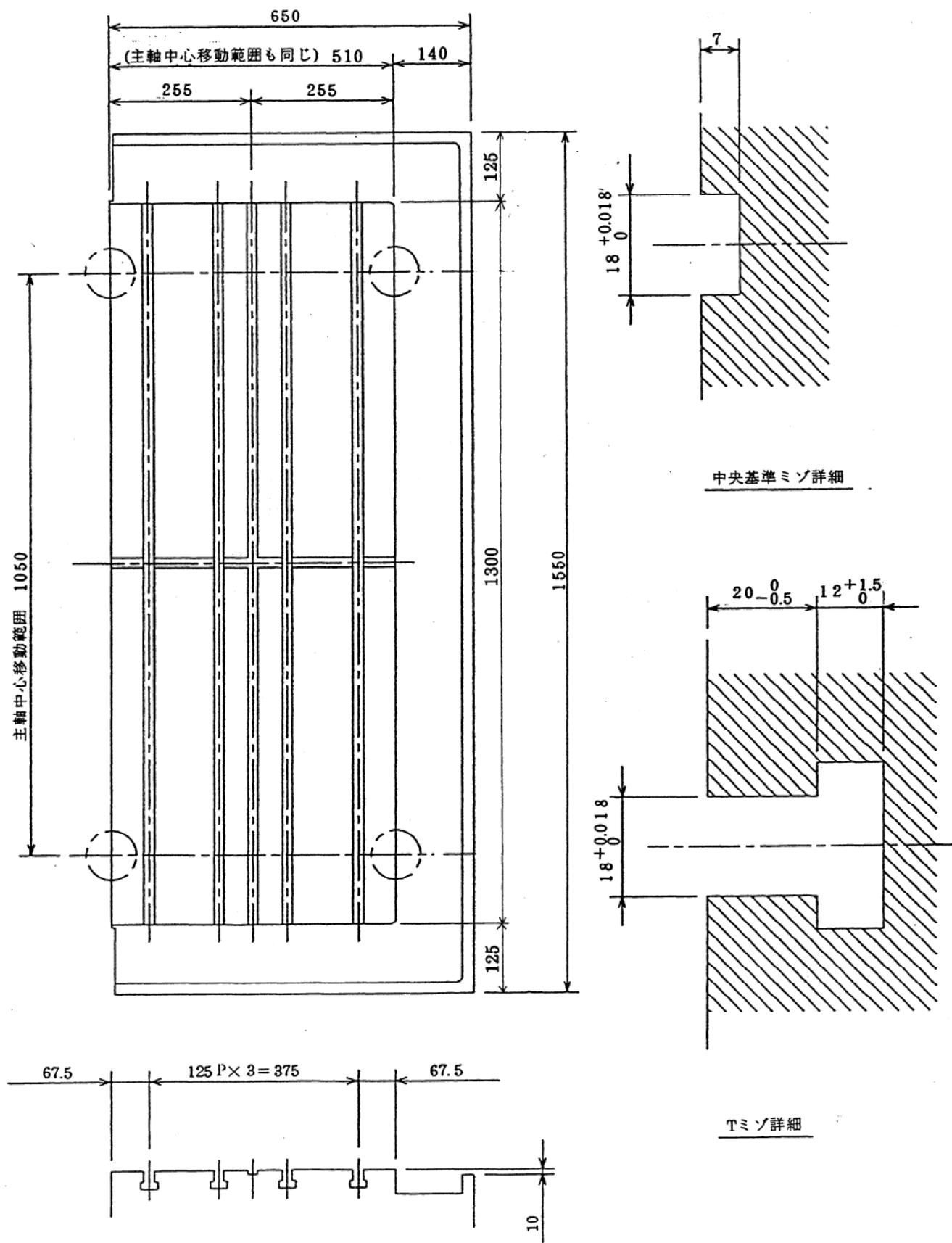
## 1. 機械仕様

## 1-1. 機械仕様 (20/32本ATC)

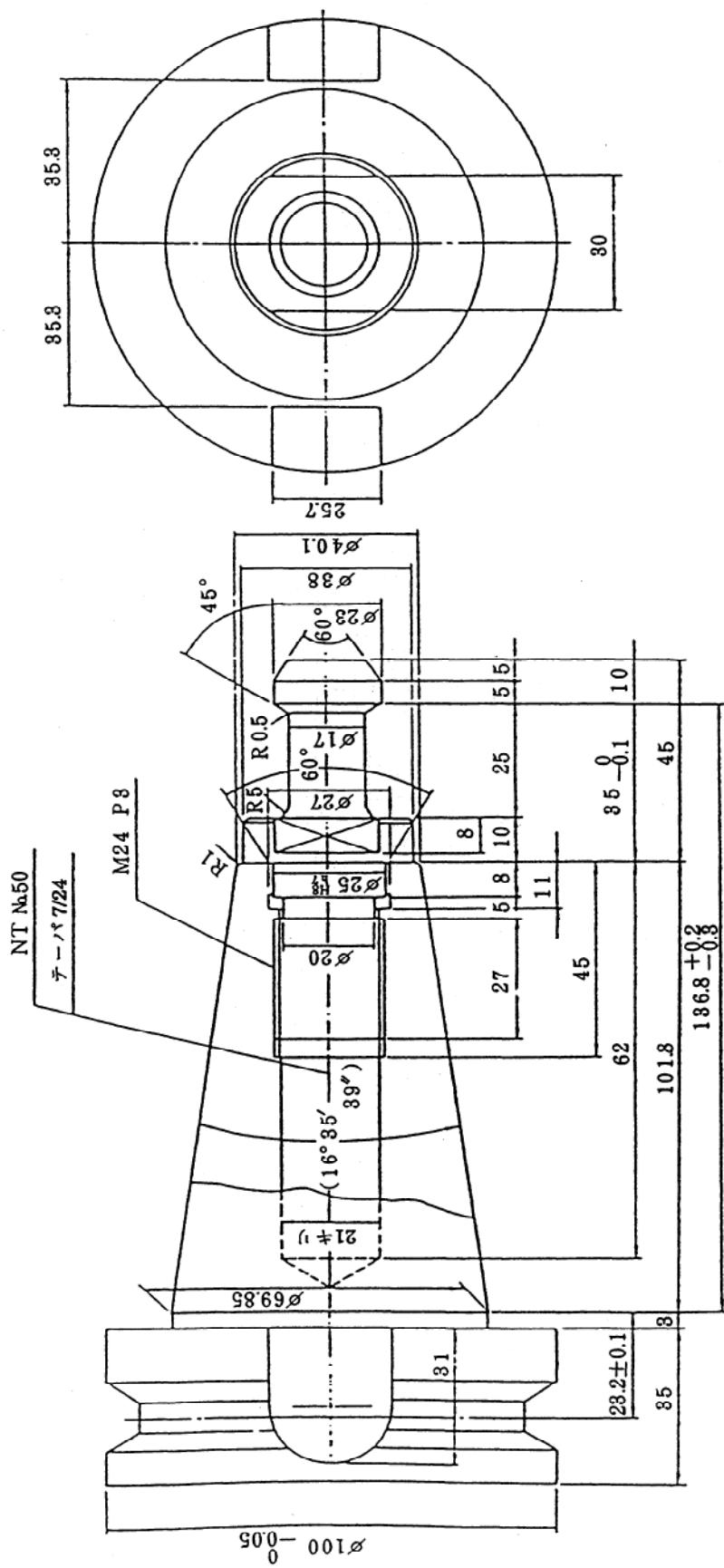
[ ]はMC-50VA-HS

		MC-50VA	
	有効テーブル寸法	mm	1300×510
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	1050
	Y軸移動量(サドル前後)	mm	510
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	560
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~760
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	560
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1550×650
	テーブル最大積載質量	kg	1000
	テーブル上面の形状		18mm T溝 4本 125mmピッチ
	テーブル上面からベッド底面までの距離	mm	800
主軸	主軸回転速度範囲	min <sup>-1</sup> {rpm}	10~5000 [45~10000]
	主軸速度変換数		無段 S4桁直接指令 [無段 S5桁直接指令]
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No.50
	主軸軸受内径	mm	100
送り速度	早送り速度(X,Y,Z)	mm/min	X、Y軸 : 15000 Z軸 : 13000
	切削送り速度(X,Y,Z)	mm/min	1~10000
	平均連続切削送り速度(X,Y,Z)	mm/min	1~2000
ATC	ツールシャンク形式		MAS、BT50
	プルスタッド形式		MAS、P50 T-2 (60°)
	工具収納本数	本	20本(オプション32本)
	工具最大径(隣接)	mm	Ø135
	工具最大径(隣接工具なし)	mm	正面フライス: Ø230(8°R) ボーリング: Ø300
	工具最大長さ	mm	400
	工具最大質量	kg	20
電動機	工具選択方式		メモリランダム
	主軸用電動機	kW	15/11 (30分/連続) VAC [22/15/11 (10分/30分/連続) AC]
	送り軸用電動機(X軸)	kW	AC3.6 サーボモータ
	送り軸用電動機(Y軸)	kW	AC3.6 サーボモータ
	送り軸用電動機(Z軸)	kW	AC4.8 サーボモータ
機械の大きさ	油圧用電動機	kW	3.7
	機械の高さ	mm	3115
	所要床面の大きさ(本機のみ)	mm	4175×3890
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	8200 (8400)

## 4. テーブル寸法図 (MC-50VA)

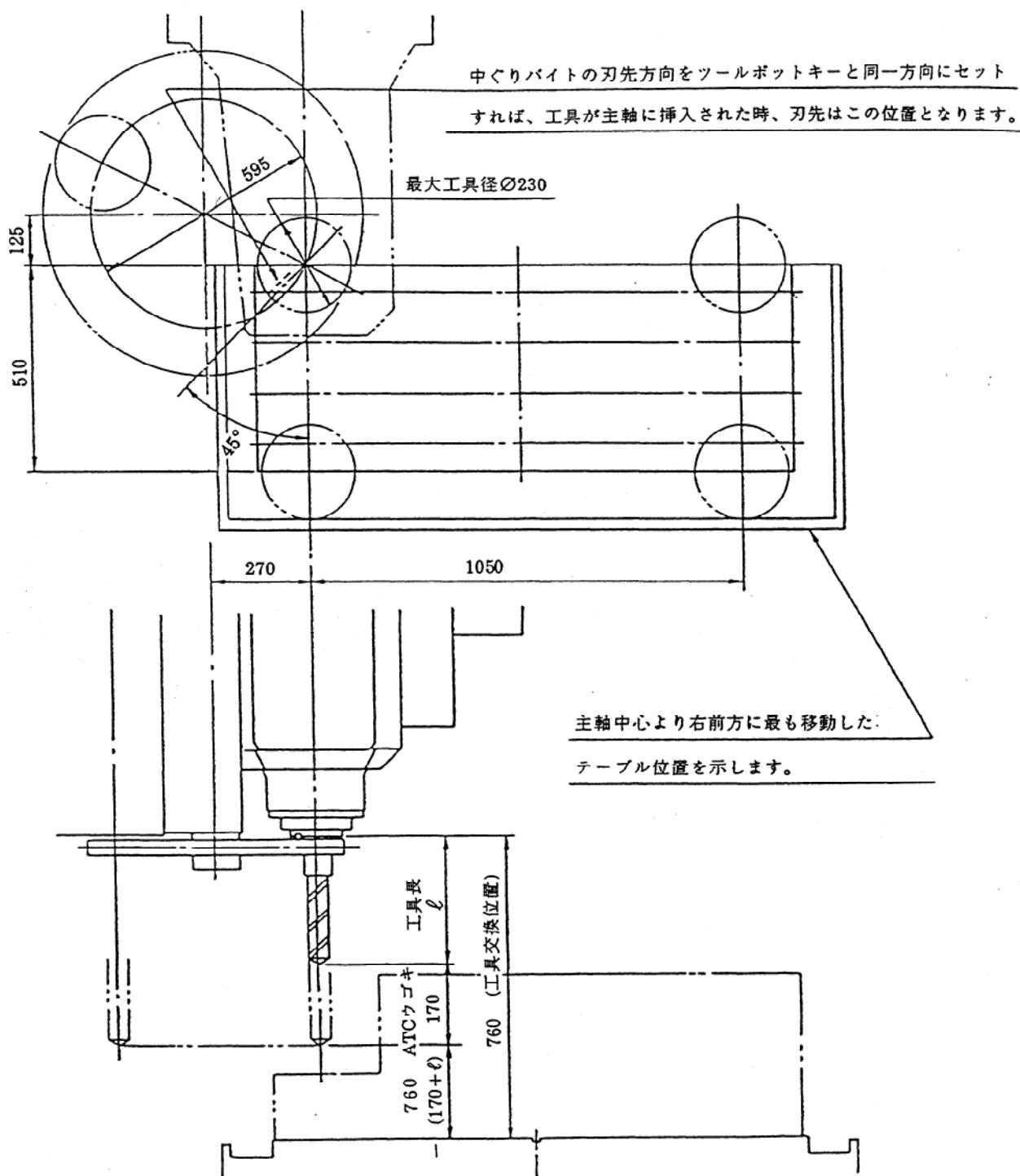


#### 2-2. 工具シャンク、プルスタッド寸法図 (MAS1)



注) 1. アーバ頭部形状はMAS(403-1982) BT50規格寸法を御参考下さい。  
2. プルスタッフの形状はMAS(407-1982) P50T1型規格寸法を御参考下さい。

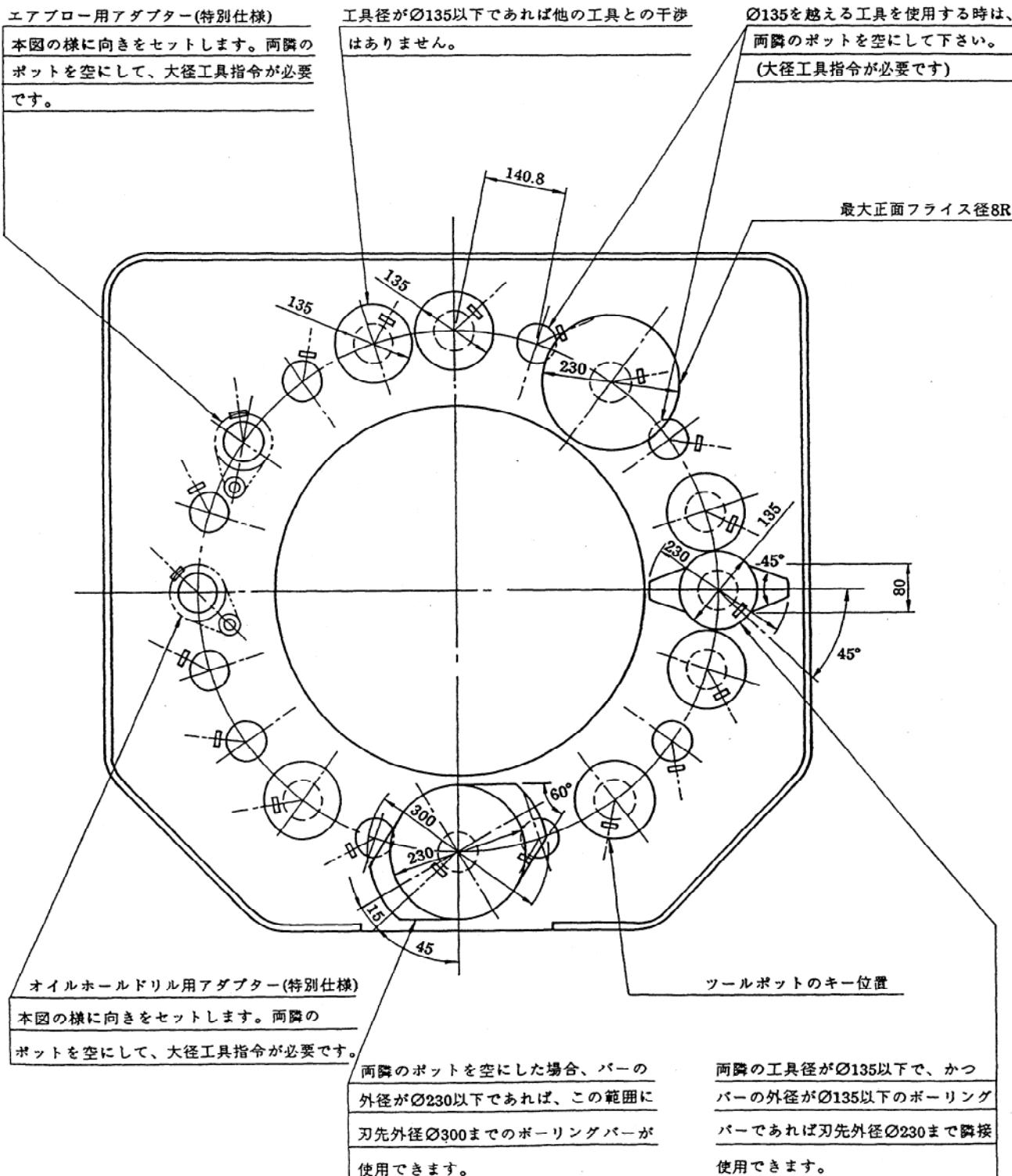
## 3-7. 工具干渉図 (4/5)



備考： 工具交換時に主軸からの工具の抜取り、差込みおよび交換アームの旋回により上図のように交換領域を必要としますので、加工物の干渉に注意して下さい。

## 3-4. 工具干渉図 (1/5)

20本ATC



MJ11-072

## 2. 全体寸法図

### 2-1. 全体寸法図 MC-50VA (20本ATC)

