

クロダ精工 成形研削盤 GS-BM2

1. 機 械 仕 様

項	目	
テーブル作業面積	長さ×巾	500×150 mm
テーブルの最大動き（手動）	左右×前後	550×200 mm
テーブル面と砥石軸心の距離	max	400 mm
砥石の寸法	直径×巾×穴径	180×95×31.75 mm
砥石軸の回転数	50/60 HZ	2780/2700 r.p.m
マグネットチャックの寸法（可傾式）	長さ×巾×高さ	380×110×125 mm
マグネットチャック上面と砥石軸心の距離（可傾式）		275 mm
テーブルの左右送り	ハンドル1回転	94 mm
テーブルの前後送り	ハンドル1回転	2.5 mm
	1 目 盛	0.02 mm
	微動送り1回転（特別付属）	0.125 mm
	1 目 盛（特別付属）	0.005 mm
砥石軸の上下送り	ハンドル1回転	1 mm
	1 目 盛	0.005 mm
	自動早送り速度（特別付属）	270/325 mm/min
	微動送り1回転（特別付属）	0.2 mm
	1 目 盛（特別付属）	0.002 mm
モ	砥石軸用	0.75KW 4 p
ー	上下早送り用（特別付属）	90 W 4 p
タ		
本体ベット据付面積		620×700 mm
本体の大きさ		1560×1265×1620 mm
重 量		830 kg
所要床面積		2110×1465 mm
電 源 容 量		1.5 KW 以上

12. 機械本体の主要寸法図

