

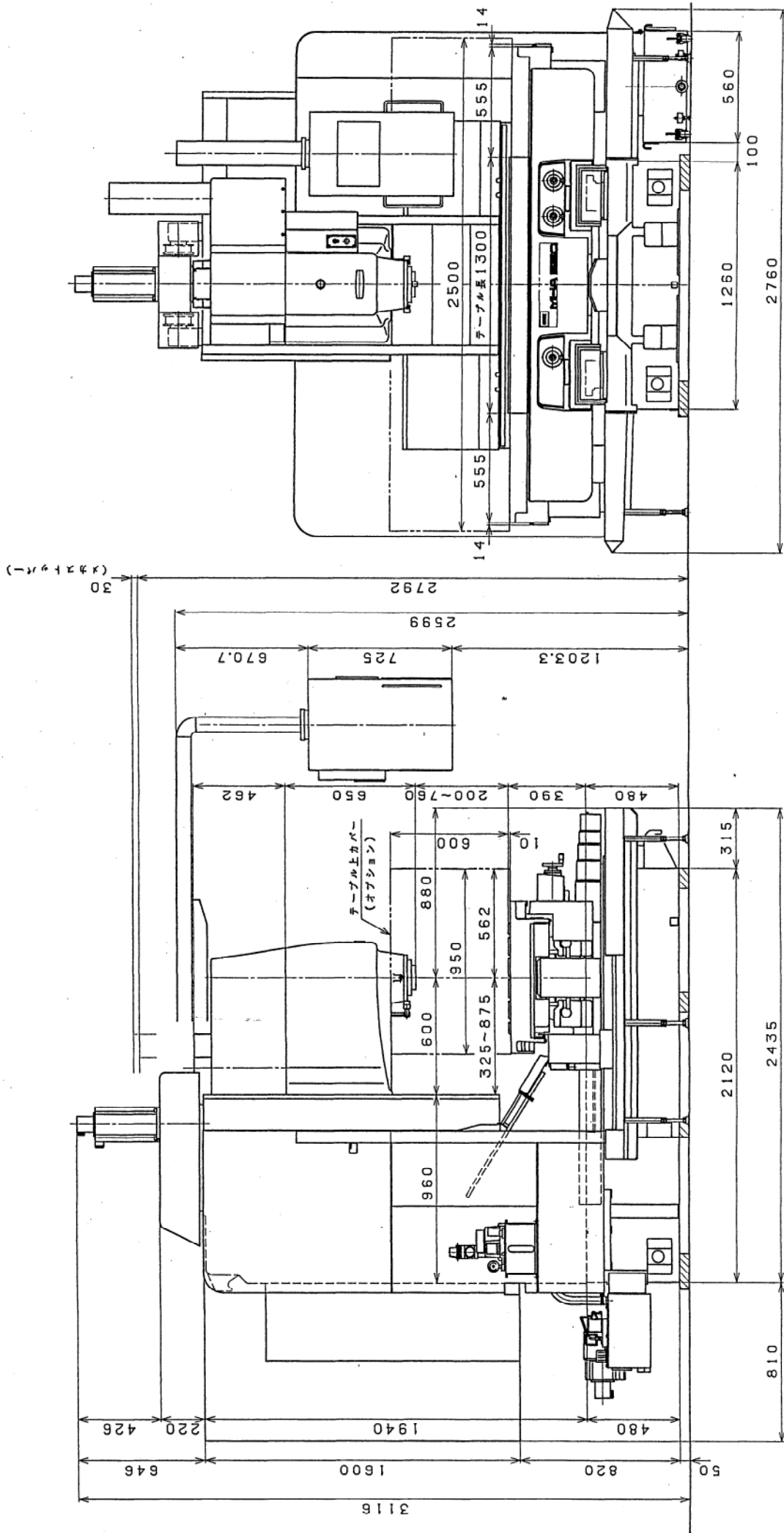
OKK NC立フライス盤 MHA-550

1. 機械系主要仕様

MHA550

機 械 本 体		
X軸移動量（テーブル左右）		1050mm
Y軸移動量（テーブル前後）		550mm
Z軸移動量（主軸頭上下）		560mm
テーブル上面から主軸端面までの距離		200～760mm
コラム前面から主軸中心線までの距離		600mm
テーブル作業面の大きさ		1300×570mm
テーブル最大積載質量		1500kg
テーブル上面の形状		18mm T溝5本 110mmピッチ
主軸回転速度		40～2500 min ⁻¹ {rpm}
主軸変速レンジ数		3段
主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50
主軸軸受内径		φ100mm
早送り速度		(X, Y) 12000, (Z) 10000mm/min
切削送り速度		1～5000mm/min
ハンドル送り (3軸)	×1	0.001
	×10 切換	0.01 mm / 1目盛
	×100	0.1
		0.1 mm / 1回転
主軸用電動機		AC15kW (30分) / 11kW (連続)
送り軸用電動機		(X, Y) AC3.5, (Z) AC4.5kW
潤滑用電動機	主軸	0.1kW
	摺動面	0.02kW
切削剤用電動機		0.4kW
電 源		AC3ph 200V±10% 50/60Hz±1Hz 40kVA
電源接続ケーブル		50mm ²
空気圧源		0.5～0.7 MPa {5～7kgf/cm ² }
エアー容量		50L/min (大気圧)
潤滑油（主軸用）タンク容量		30L
潤滑油（摺動用）タンク容量		6.4L (有効容量4.2L)
切削剤タンク容量		200L
機械の高さ		3116mm
所要床面の大きさ (幅×奥行)	MIL用	3488×3912mm
	GML用	3488×3877mm
機械質量（数値制御装置を含む）		9700kg

3.2 主要寸法図

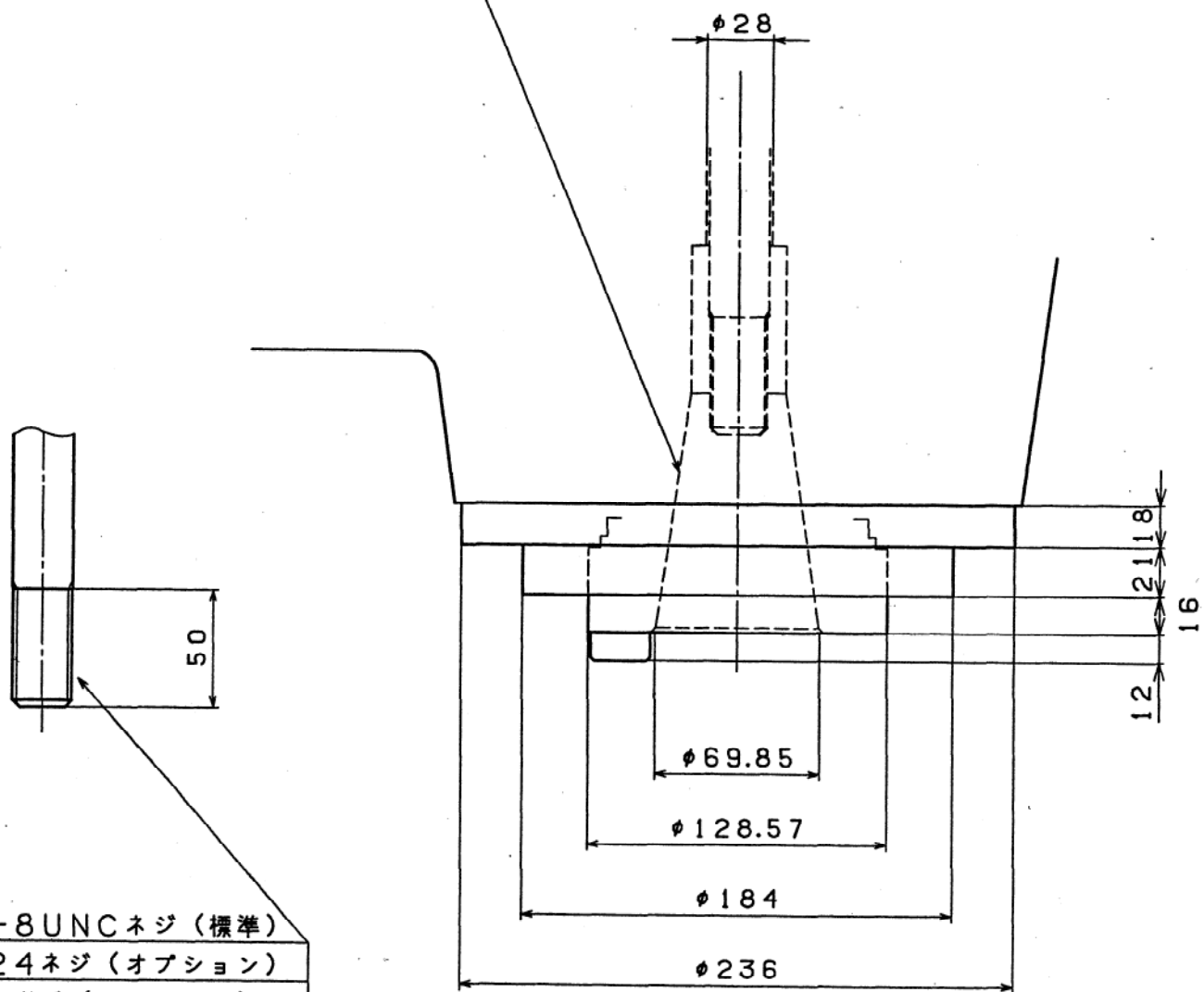


() 内寸法は、MIL時、

5 主要部品寸法図

5.1 主軸端寸法図

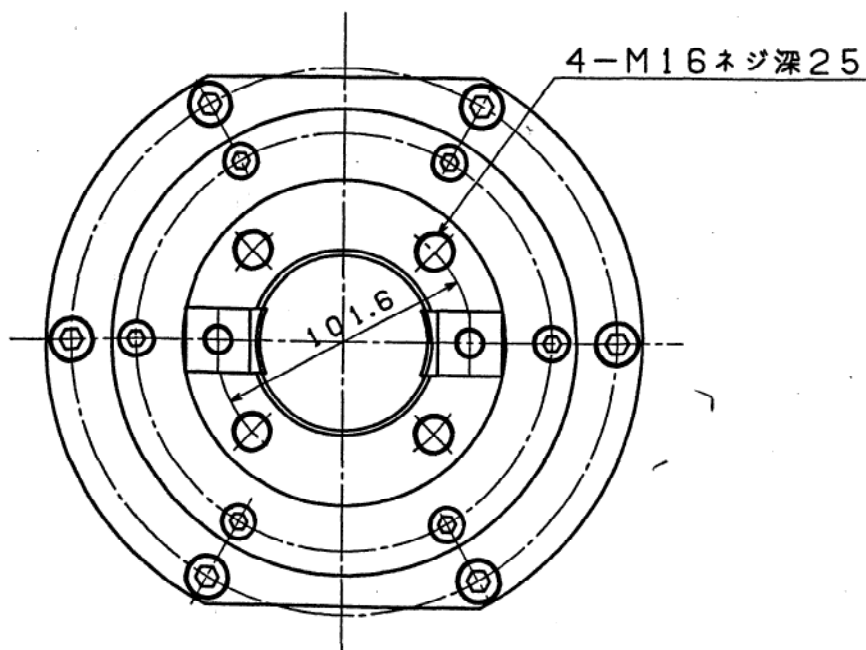
JIS B6101 No.50テーパ



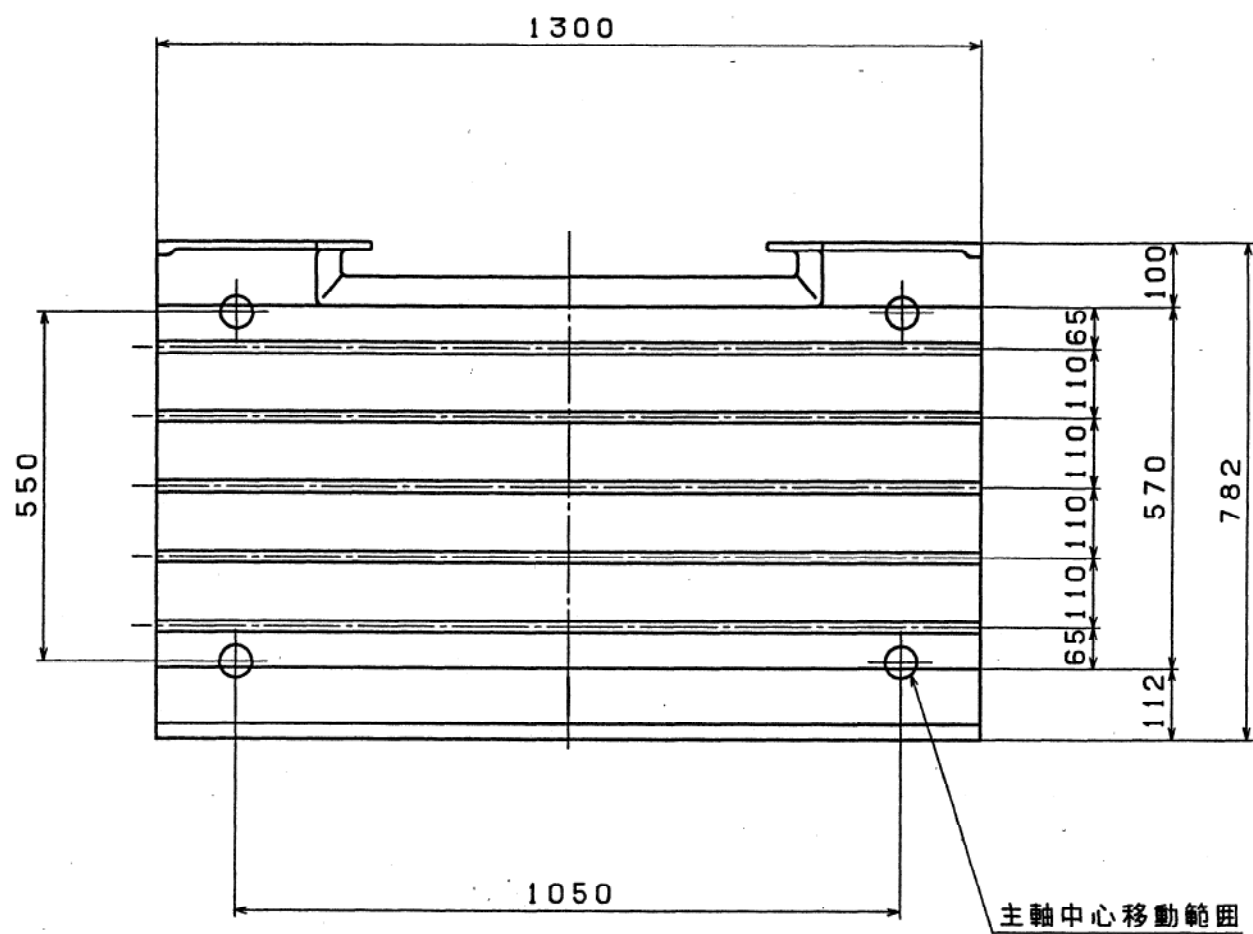
1-8UNCネジ (標準)

M24ネジ (オプション)

W1ネジ (オプション)



5.2 テーブル寸法図



テーブル下溝寸法図

