

OSPソフトウェア管理カード



===== [機械データ] =====

< OSPタイプ > OSP7000L
 < 機械名称 > LB1511
 1ST-500
 < タレット > V12M
 < 機械番号 > #02123
 < 立番 > 9506-01
 < 振当 > B555-1137-85
 < 主軸モータ容量 > 11/15kw
 < 主軸回転数 > 45-4500/min
 < M軸回転数 > /min
 < サブ主軸回転数 > /min
 < 電源 > 200V 60Hz
 < 作成日 > '95/07/03
 < 改訂日 > / /

===== [ユーザデータ] =====

===== [子局構成] =====

1, 2, 3, 13, 14, 6, 19

===== [特別仕様] =====

< テープストア長 > 320m
 タッチセッター M
 プリセットカウンター (サイクル停止)

0000-0100-0000-0000-FE9E-0909-1201-0920

0900-0000-0000-0001-0800-0000-0000-0000

	-	座標変換	-	主軸定位電気式	o		-
	-	創成加工	-	主軸定位ピン式	-		-
	-	ネジ切位相合せ	-	主軸定位ブレーキ	-		-
	-	G34/G35一時停止	-	M軸定位停止	-		-
	-	円弧ネジ	o		-		-
	-	同期タップ	-		-		-
	-	フラッターニング	-		-		-
STN液晶モノクロ	-	主軸最高回転IL	o	連動仕様1	-		-
	-	編集インターロック	-	連動仕様2	-		-
	-	プログラムストップ特殊	-	連動仕様3	-		-
	-	操作時間短縮機能	o	連動仕様4	-		-
	-		-	連動仕様5	-		-
	-		-	連動仕様6	-		-
ヘルプ フラットヘッド	-	OMIメッセージ表示	-	連動仕様7	-		-
	-		-	連動仕様8	-		-
	-	DNC-A	o	第1主軸チャッキングミス	-	NCロータタイプC	-
	-	DNC-B	-	第2主軸チャッキングミス	-	NCロータプログラム	-
	-	DNC-C1	-	第1主軸チャック圧特	-		-
	-	DNC-C2	-	第2主軸チャック圧特	-		-
	-	DNC-C3	-	センターワーク	-		-
	-	プログラム選択A	-	プログラムマフル心押台	-		-
	-	プログラム選択B	-	簡易トロニック心押台	-		-
	-	プログラム選択C	-	インデックスチャック1SP	-	CEマーク	-
	-	テープコンバート	-	第1主軸IECチャック	-	チャック把握確認付	-
	-	テープデータ入出力	o	第1主軸SMWチャック	-	心押リミット確認付	-
	-	ロボット入出力IBM	-	第1主軸フロントDR	-	両手起動	-
	-		-	第1主軸KNCSチャック	-	両手起動ドア閉	-
	-	バックアップ60M	o	第2主軸IECチャック	-	マロック式ドア1枚	-
	-	バックアップ160M	-	第2主軸SMWチャック	-	マロック式ドア2枚	-
	-	バックアップ320M	-	第2主軸フロントDR	-	マロック式ドアSW-B	-
	-	バックアップ640M	-	第2主軸KNCSチャック	-		-
	-	外レット位置誤差補正	o		-	IECTドア確認	-
	-	工具補正64組	-		-	ドア自動開閉	-
	-	工具補正96組	-		-	ドア開閉特殊	-
	-	工具寿命管理	o		-	バーツキッチャー	-
第1C軸結合方式B	-	工具寿命管理64組	-		-		-
第1C軸ブレーキタイプB	-	工具寿命管理96組	-		-	天井ドア一体型	-
第2C軸ブレーキタイプB	-		-		-	天井ドア片開き	-
	-		-		-	天井ドア	-
NC刃物台	o	NCトルクリミット	o	インタクトシン検出ZA	-	ドアインターロックS	-
OTC刃物台	-	ホームポジション	-	インタクトシン検出XA	-	ドアインターロックD	-
	-	工具退避サイクル	-	インタクトシン検出ZB	-	ドアインターロックE	-
	-	インチ/ミリ切替可	o	インタクトシン検出XB	-	バーツキッチャーIL	-
刃物台リミットタイプB	-		-	インタクトシン検出CA	-	ロボット/ロータドアIL	-
刃物台リミットタイプC	-	MS-DOS無	-	ピッチ誤差補正機能	-	バーフィードチャックIL	-
ダブルリンク	-	ロードモニター	-	インタクトシンピッチ誤差	-	心押インターロック解除	-
	-		-	0.1UM制御	-	チャックインターロック解除	-
複合加工機	-		-	機外計測	-	NCロボット	-
B刃物台M軸	-	アニメーション仕様	o	機外計測RS232C	-	NCロータ	-
ビックワ装置	-	NCワークカウンタ	o	CEJ MATIC	-	ロボット/ロータIF C	-
M軸1ホイントクラッチ	-	NC稼働モニタ	o	サイズキッチャー	-	ロボット/ロータIF D	-
	-	サイクルタイムオーバーチェック	o	計測データプリントアウト	-	シンフルロータ	-
	-	ロードモニター	-	タッチセッターカバー独立	-	ロボット/ロータIF B	-
静圧ユニットクーラー	-	加工管理機能	o		-	2S-SUBバーツキッチャー	-
4軸2サドル	-	らくらく対話	-	タッチセッター	o	カレンダータイム	-
対向刃物台	-	IGF	o	タッチセッタースライド式	-	ワークカウンタ特殊	-
サフストビッドル機	-	対話コンバート	o	タッチセッターIA式	-	同期回転逆転	-
	-	LAP 4	o	刃先計測	o	摺動面潤滑制御	o
	-	ノーズR 2B	o	タッチセンサー	-	過負荷検知	-
	-	ユーザタスク2	o		-	アラーム出力	-
	-	任意角度面取	o	C軸原点オフセット	-	17元圧監視	-
	-	加工時間算出機能	o		-	シークンサ異常検知	-