

2. 機械仕様



2.1 SL-200,200MC

			SL-200	SL-200MC
能力・容量	ベッド上の振り	mm	680	
	クロススライド上の振り	mm	510	
	センタ間最大距離	mm	560	
	最大加工径	mm	390	
	標準加工径	mm	210	
	最大加工長さ	mm	480	
	棒材作業能力	mm	51, 65*1	
	回転工具加工作業能力	mm	—	ドリル MAX 20 タップ MAX M12
移動量	X軸移動量	mm	235 [195+40]	
	Z軸移動量	mm	520	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	40~4,000	
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)	
	主軸端		JIS A2-6	
	主軸貫通穴径	mm	73	
	主軸軸受内径	mm	110	
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001 [最小設定単位]
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		12角タレット	
	刃物台の工具取付け本数	本	12	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	40	
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	—	3,000
心押台	心押台の移動量	mm	515	
	心押軸の直径	mm	85	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4 (回転センタ)	
	心押軸の移動量	mm	120	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18,000 Z: 24,000	
	切削送り量 (1回転あたり)	mm {in.}	0.001~600 {0.0001~9.9999}	
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z: 0~1,260	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	11 / 7.5 (15/11)	
	送り軸用電動機	kW	X: 1.4 Z: 3.8	
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	—	3.8/2.7
	油圧用電動機	kW	0.75	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機	kW	0.52 (0.635)	
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	24 (30)	28 (35)
	空気圧源	MPa {kgf/cm ² }, L/min	0.5 {5}, 100 (ANR)	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	12	
	潤滑油タンク容量	L	4	
	クーラントタンク容量	L	165	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,819	
	所要床面の大きさ	mm	2,230×1,660	
	機械質量	kg	4,100	4,200



① ()内の数値はオプションを示します。

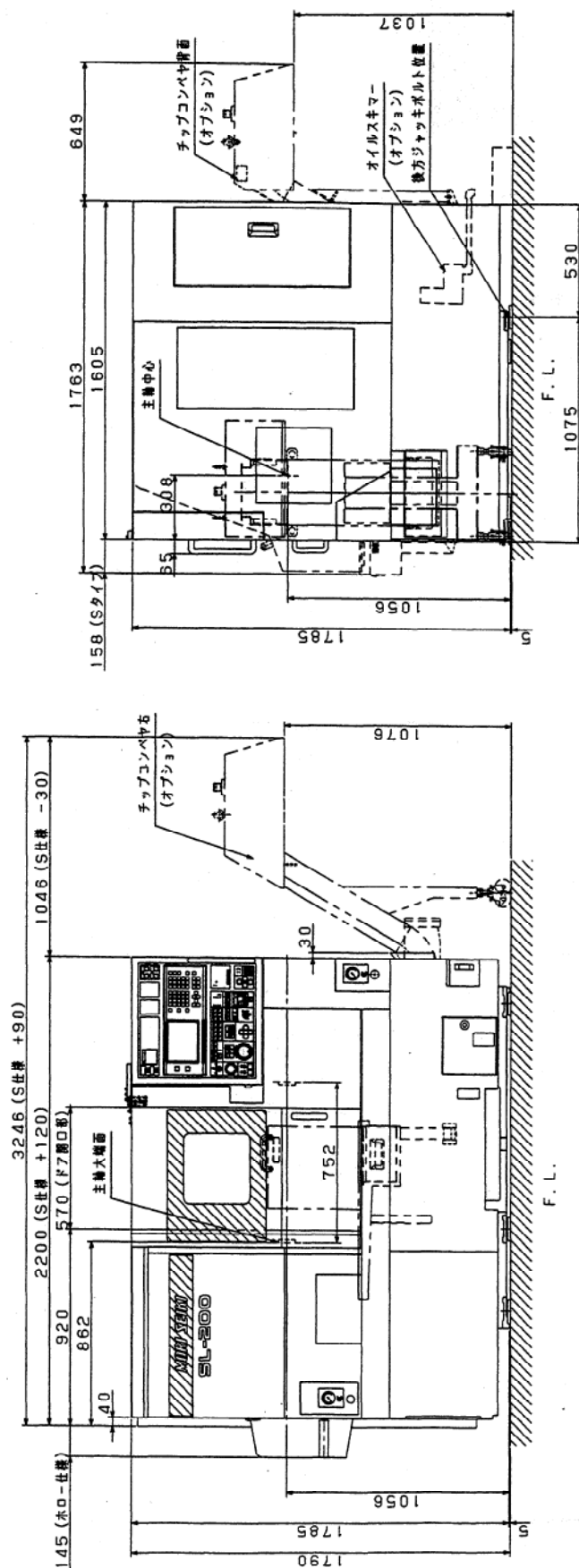
② *1: 日鋼製8インチビッグホローを使用のときのみ可。

③ (ANR)は温度20℃、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65 %である標準空気の状態を示します。

2. 姿図



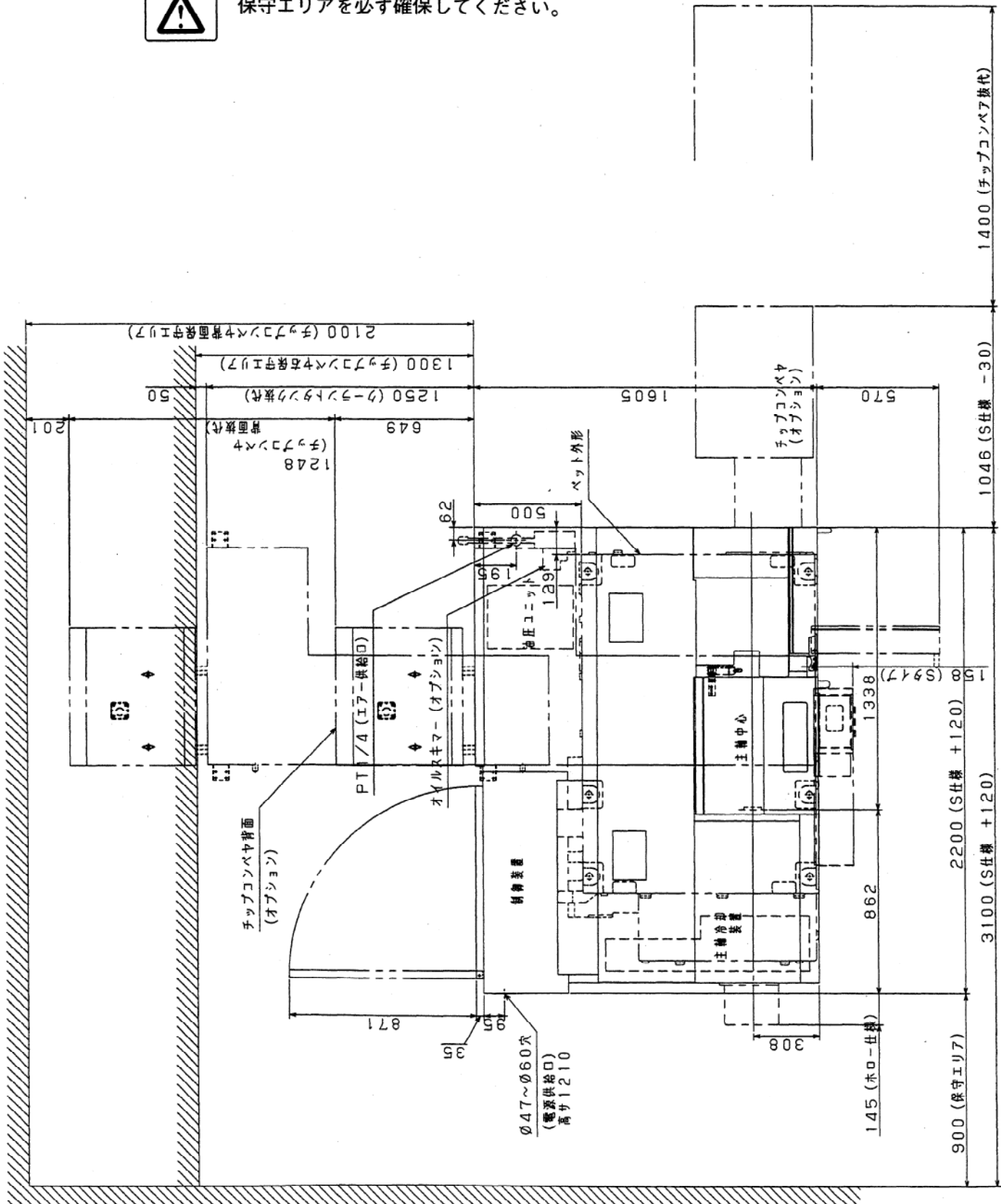
この図には、機械の外観寸法が表示されています。
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。



3. 据付図

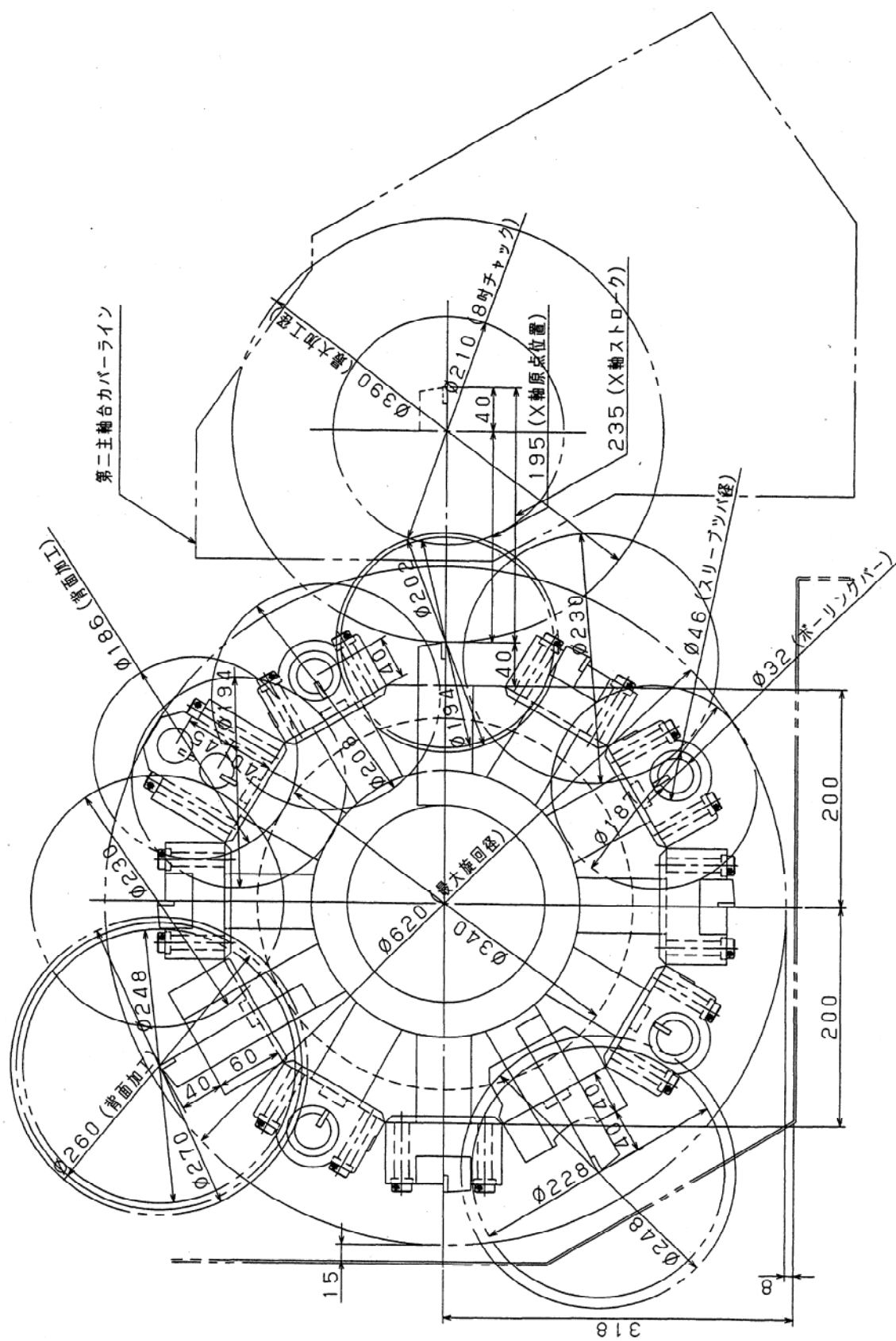


制御装置と強電盤の扉の開閉、クーラントタンク、チップコンベヤの取外しなどの保守エリアを必ず確保してください。



6. 刃物台干渉図

6.1 標準仕様



(Q54535 A01)

