

1.2 仕 様

P S G - 63 D X

容 量	テーブル作業面の大きさ（長さ×幅）		605×300mm
	テーブルの移動量（手動：左右×前後）		750×340mm
	テーブル上面からトイ シ下面までの距離	50Hz用355mmトイシの場合	22.5～322.5mm
		60Hz用305mmトイシの場合	47.5～347.5mm
	取りつける標準チャックの寸法		600×300×80mm
	工作物許容重量（チャックを含む）		420kg（93kg）
テーブル	T溝の幅×数		17mm×3
	左右送り速度（平均）		0.3～25 m/min
	左右ハンドル1回転の送り量		47mm
	前後手動送り	ハンドル1回転送り量	5.0mm
		ダイヤル1目盛送り量	0.02mm
	前後自動送り	間欠送り	0.5～20mm
連続送り		0.1～1.0 m/min	
トイシ頭	自動切込送り量（トラバース&プランジカット）		0.001～0.03mm（12段階）
	手動切込送り	ハンドル1回転送り量（×0.1/×1/×10）	0.01/0.1/1.0 mm
		ダイヤル1目盛送り量（×0.1/×1/×10）	0.0001/0.001/0.01 mm
	スパークアウト回数		0～5回
	上下早送り速度		400mm/min
トイシ	外径（50/60Hz）×幅×内径		φ 355/305×38×127mm
	回転速度（50/60Hz）		1500/1800 rpm
電 動 機	トイシ軸用		3.7kw/4P
	油圧ポンプ用		1.5kw/4P
	上下早送り/切込み用		0.4kw（ACサーボモータ）
電 源	動力用		3相 200V. 50/60Hz
	チャック用&作業灯用		
	所要電力（特別付属のチャック、注水装置含む）		7.5KVA
機械の高さ			1773mm
間口×奥行			2725×1930 mm
正 味 重 量			約2500kg



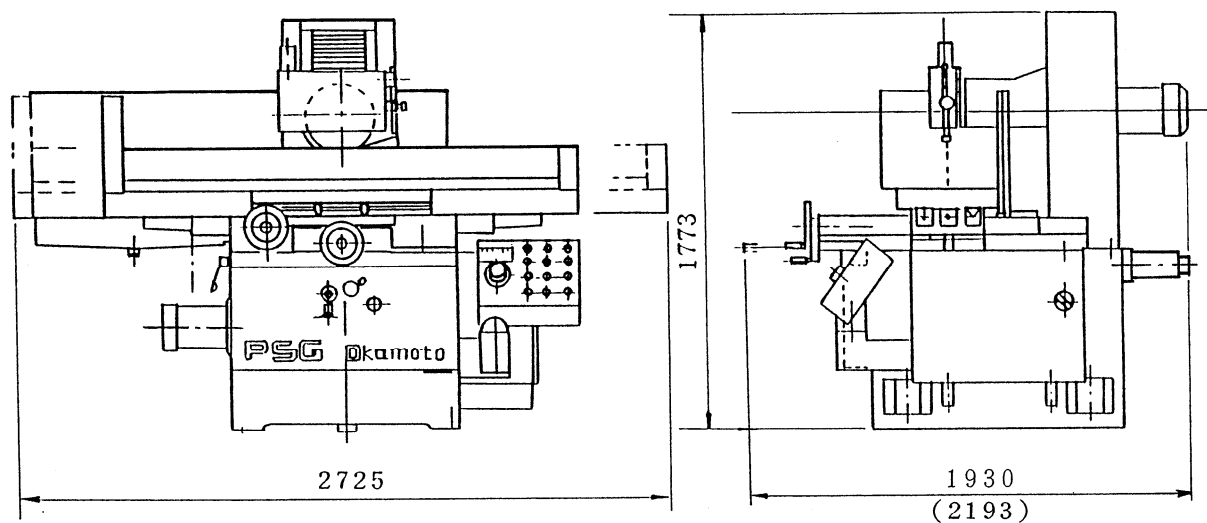
OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

YOKOHAMA JAPAN

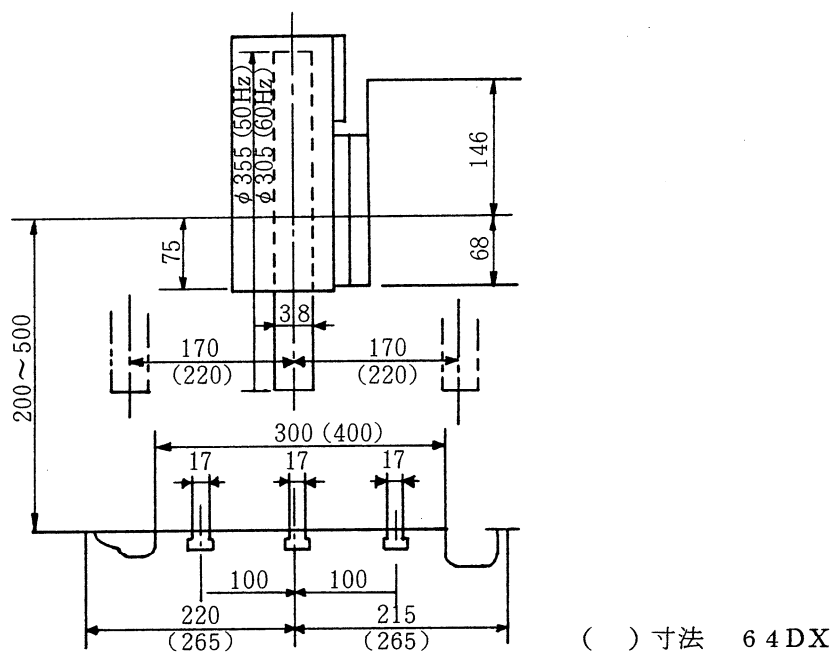
1.3 外形図・加工範囲図

PSG 63DX、64DX

外形図



加工範囲図



OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.
YOKOHAMA JAPAN