

## 1-6 NL2000Y/500, NL2000SY/500

	項目 Item	NL2000Y/500	NL2000SY/500
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.)	923.8 <前カバーと干渉 : 579.8 > 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 579.8 (22.83)>
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.)	755 (29.72)
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	mm (in.)	—
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	356 (14.02)
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.)	275 (10.83)
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	510 (20.07)
	棒材作業能力 <sup>*1</sup> Bar Work Capacity <sup>*1</sup>	mm (in.)	65 (2.56)
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	260 (10.24)
	Y 軸移動量 Y-Axis Travel	mm (in.)	-50, +50 (-1.97, +1.97)
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.)	590 (23.23)
	第2主軸移動量 (B軸) Spindle 2 B-Axis Travel	mm (in.)	—
第1主軸 Spindle 1	主軸回転速度 <sup>*2</sup> Spindle Speed Range <sup>*2</sup>	min <sup>-1</sup>	5000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A <sub>2</sub> -6
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	73 (2.87)
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	120 (4.72)
	使用チャック Chuck		8インチソリッド&ホロー 8" Solid Chuck & Hollow Chuck

項目 Item		NL2000Y/500	NL2000SY/500
第 2 主軸 Spindle 2	主軸回転速度 <sup>*2</sup> Spindle Speed Range <sup>*2</sup>	min <sup>-1</sup>	— 6000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	— 1
	主軸端 Spindle Nose Type	—	JIS A <sub>2</sub> -5
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	— 43 (1.69) [73 (2.87)]
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	— 0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	— 85 (3.35)
	使用チャック Chuck	—	6 インチ ソリッド & ホロー 6" Solid Chuck & Hollow Chuck
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type	12 角 [10 角] 12 Station [10 Station]	
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12 [10]
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (1)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	50 < 第 2 主軸側 : 32 > [32] *3 50 (2) < Spindle : 32 (1.25) > [32 (1.25)] *3
刃物台 回転工具主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min <sup>-1</sup>	6000 [10000]
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.)	ドリル : φ20 タップ : M16 Drill: φ20 (φ0.75) Tap: Max. M16
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Z: 30000, Y: 10000, 心押 : 7000 X, Z: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70), Tailstock: 7000 (275.59)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Y, Z、心押 : 0 ~ 5000 X, Y, Z, Tailstock: 0 to 5000 (0 to 196.85)
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.)	564 (22.20)
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.)	80 (3.15)
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole		MT4 <回転センタ> MT4 <Live Center>
	心押軸の移動量 Tailstock Spindle Travel	mm (in.)	—

	項目 Item	NL2000Y/500	NL2000SY/500
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分／連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min./Continuous Rating)	kW (HP)	15/11 (20.1/14.74)
	第2主軸用電動機 (30分／連続) Spindle 2 Drive Motor (30 min./Continuous Rating)	kW (HP)	— 11/7.5 (14.74/10.05)
	回転工具主軸用電動機 (5分／連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min./Continuous Rating)	kW (HP)	5.5/3.7 (7.37/4.96)
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X, Y: 2.0 (2.7) Z: 3.5 (4.7) X, Y, B: 2.0 (2.7), Z: 3.5 (4.7)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	0.75 (1.01)
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.02 (0.03)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.52 (0.70) <0.325 (0.44)>
所要動力源 Required Power/ Air Sources	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	コンプレッサ: 0.5、循環ポンプ: 0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)
	電源 (連続定格) Electrical Power Supply (Continuous Rating)	kVA	27.0 [31.0] 31.4 [35.5]
タンク容量 Tank Capacity	空気圧源 <sup>4</sup> Compressed Air Supply <sup>4</sup>	MPa (psi), L/min (gpm)	— 0.5 MPa (72.50), 100 (26.4) <ANR>
	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	4 (1.06)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	235 (62.04)
機械の大きさ Machine Size	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	2120 (83.46)
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included)	mm (in.)	2695 <チップコンベヤ: +693 > × 1922 2695 (106.1) <Chip Conveyor: +693 (+27.3)> × 1922 (75.7) 2695 <チップコンベヤ: +693 (+27.3)> × 2000 2695 (106.1) <Chip Conveyor: +693 (+27.3)> × 2000 (78.7)
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.)	5600 (12320) 5700 (12540)

## 2 姿図 GENERAL VIEW

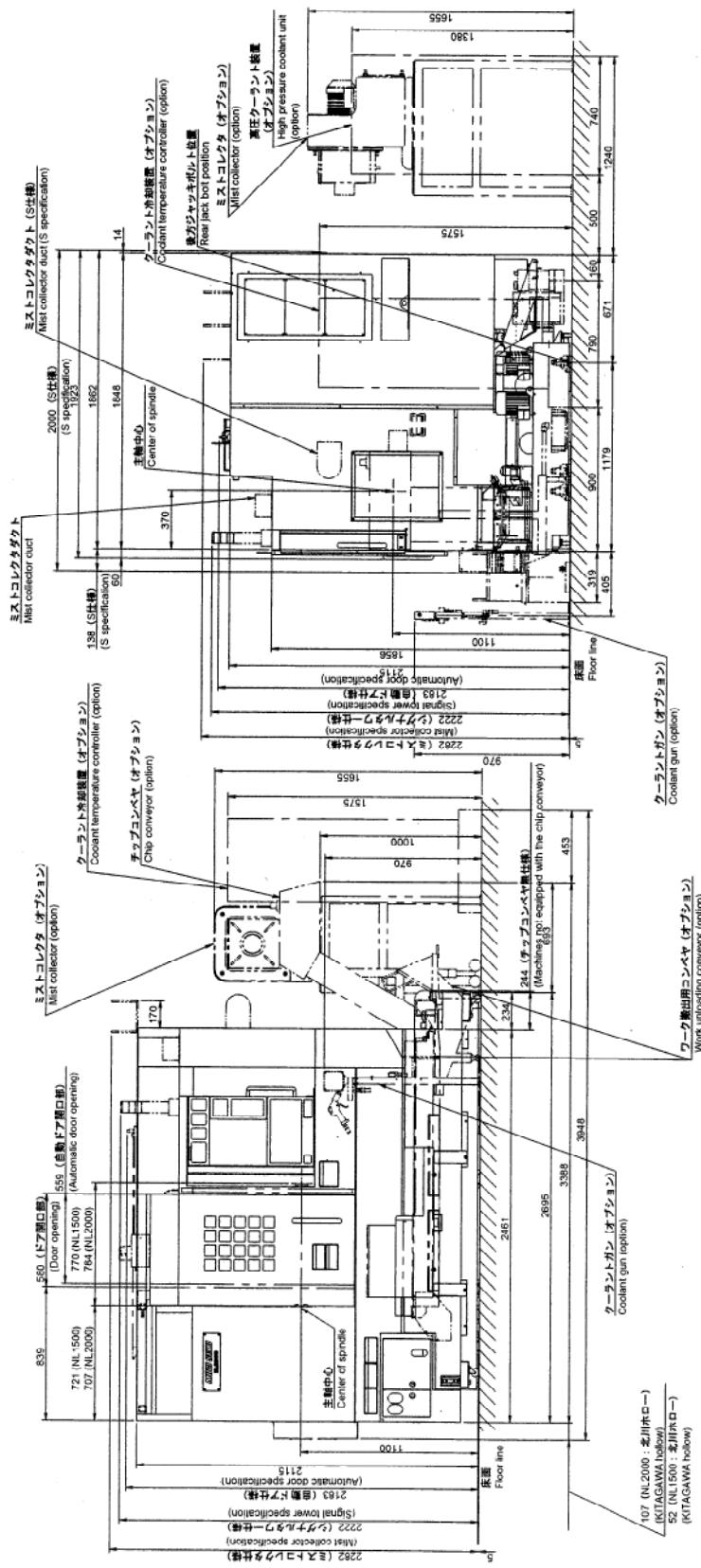
### 2-1 NL1500,NL2000

&lt;正面図／側面図&gt;

単位：mm

&lt;Front View/Side View&gt;

Unit: mm



## 2-2 NL1500, NL2000 チップコンベヤ背面出し仕様

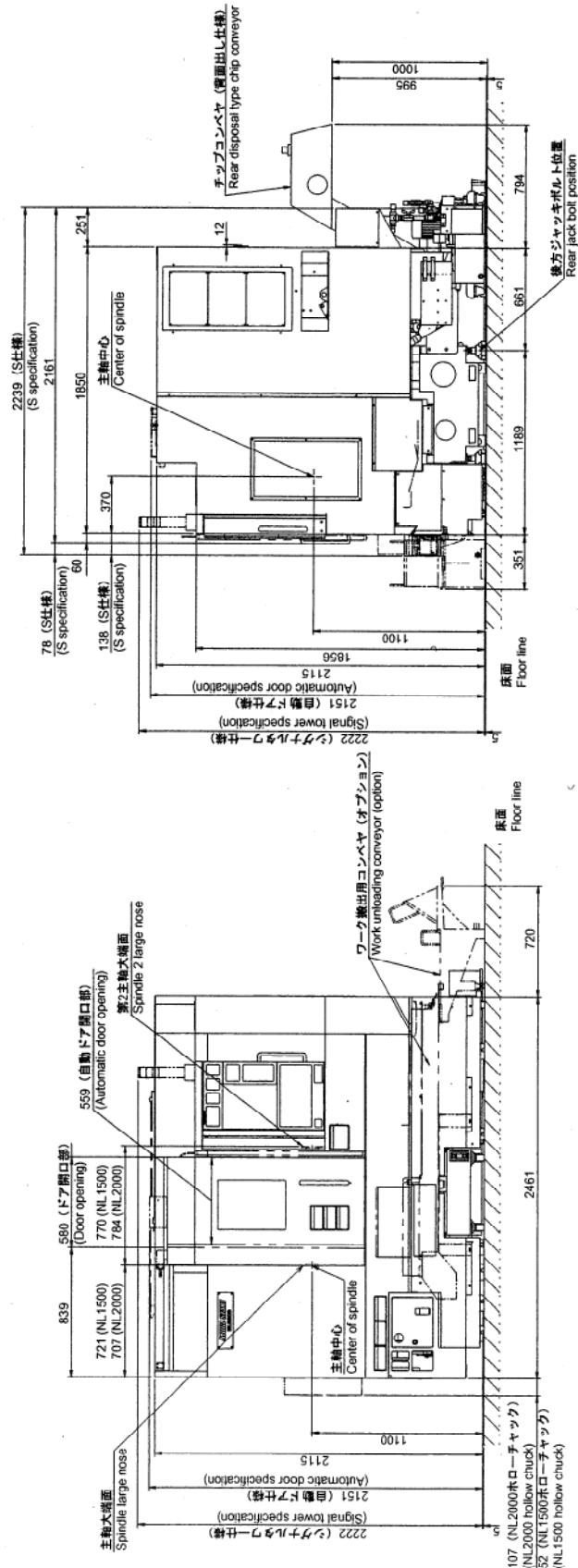
## NL1500, NL2000 Chip Conveyor Rear Discharge Specifications

### ＜正面図／側面図＞

### **<Front View/Side View>**

单位：mm

- Unit: mm



## 2-3 NL1500, NL2000 チップコンベヤ右出しヒンジ (アルミ用) 仕様

### NL1500, NL2000 Right Disposal Hinge Type Chip Conveyor (for Aluminum) Specifications

&lt;正面図／側面図&gt;

&lt;Front View/Side View&gt;

単位：mm

Unit: mm

