

5 機械の仕様

NC旋盤 TT-200 は、基本的に4つのタイプを取り揃えています。

それぞれのタイプは、TT-200 の後に英字をつけて表します。

TT-200 □

A: ローター1台で右出し

B: ローター1台で左出し

C: ローター1台で左右出し

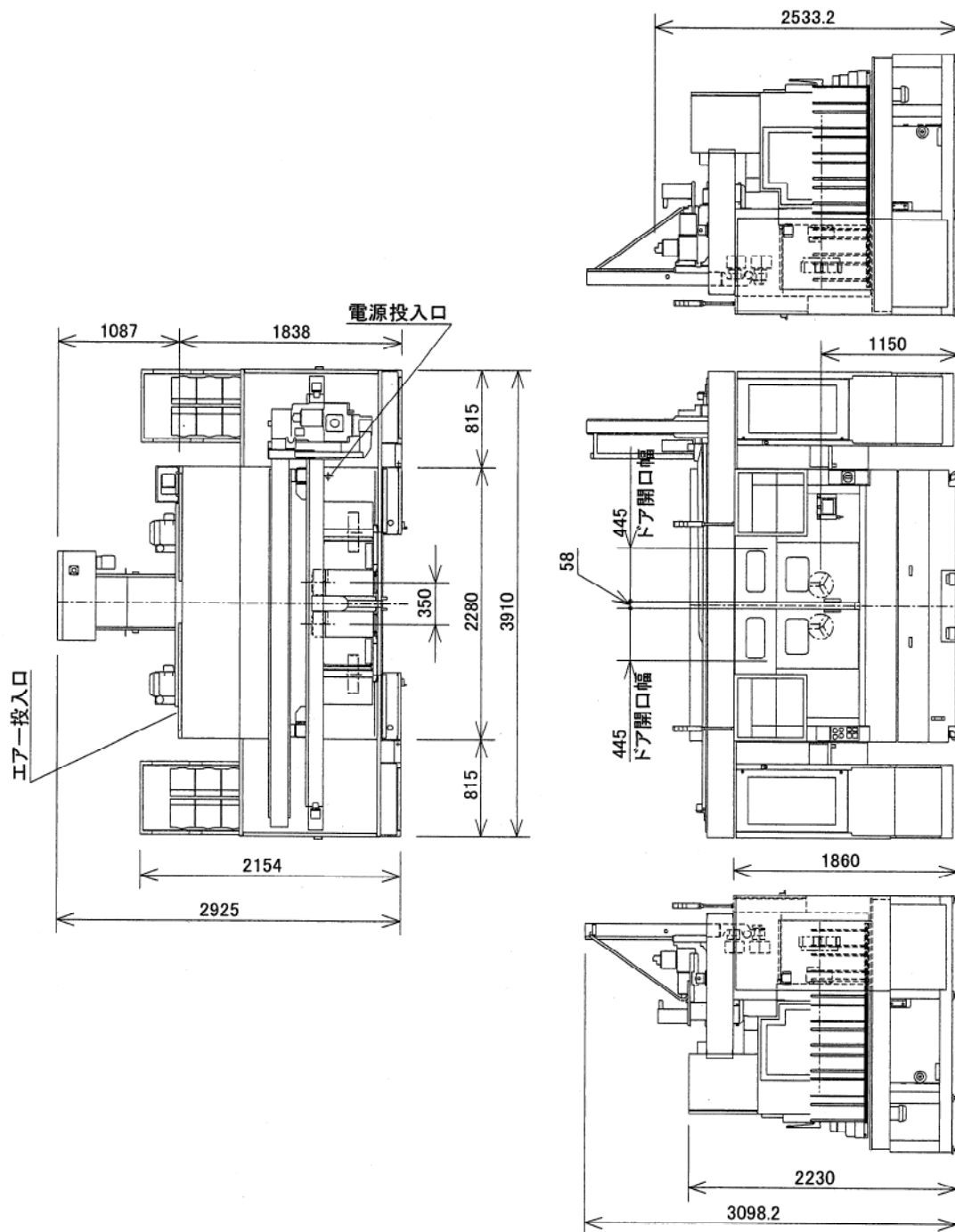
D: ローター2台で左右出し

仕様項目	単位	タイプ			
		A	B	C	D
容量					
最大加工径	mm		240		
主軸間距離	mm		350		
最大加工長さ	mm		130		
主軸			低速		
主軸の数			2		
回転速度	min ⁻¹		40~4000		
回転速度域変換数			1		
主軸端（呼び番号）			JIS A ₂ -6		
貫通穴径	mm		φ63		
軸受内径	mm		φ100		

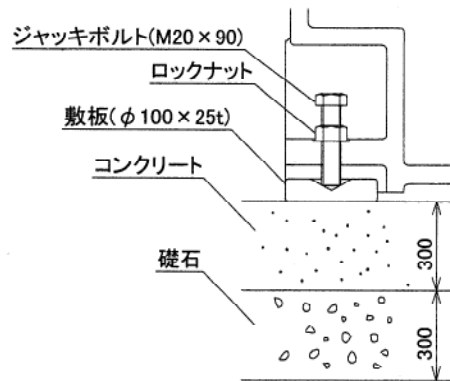
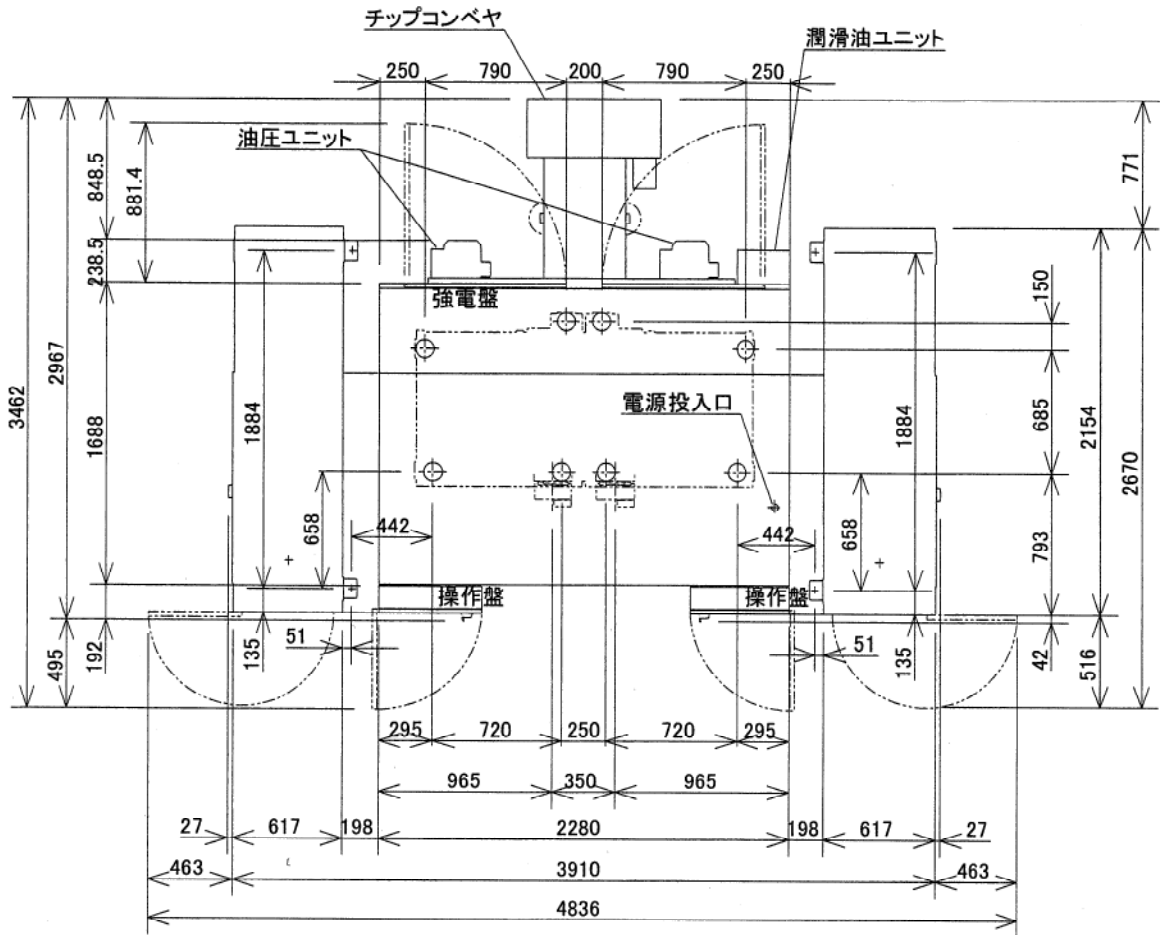
仕様項目	単位	タイプ			
		A	B	C	D
C軸 *					
C軸移動量	deg			360	
C軸最小割り出し角度	deg			0.001	
C軸早送り速度	min ⁻¹			50	
刃物台					
刃物台の数				2	
刃物台の形式				10角全ホルダー	
移動量	mm			X: 160, Z: 200	
早送り速度	m/min			X: 24, Z: 24	
切削送り速度	mm/min			X, Z: 0~20000	
ジョグ送り速度	mm/min			0~1260	
工具取り付け本数				10 + 10	
角バイトシャンク部の高さ	mm			25 (□1")	
ボーリングバーシャンク部の直径	mm			φ40 (□1・1/2")	
刃物台の割り出し時間	s			0.1台	
回転工具 *					
回転工具取付け本数				5 + 5	
回転速度	min ⁻¹			25~2500	
最大工具径	mm			φ16	
最大タップ径				M12	

仕様項目	単位	タイプ			
		A	B	C	D
電動機					
主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5 (αil6) 11/7.5 (αil8) : OP. 15/11 (αil12) : OP.			
回転工具主軸用電動機 (30分/連続) *	kW	3.7/1.1 (αil1.5)			
送り軸用電動機	kW	X: 1.2, Z: 1.8			
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5+1.5			
潤滑ポンプ用電動機	kW	0.017			
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25 + 0.25 (0.4 + 0.4)			
所要動力源					
電源電力	kVA	32 (αil6) 38 (αil8) 46 (αil12)		34 (αil6) 40 (αil8) 46 (αil12)	
電源電圧	V	200, 220, 380, 415, 440, 460 ± 10%			
電源周波数	Hz	50/60 ± 1			
空気圧源圧力	MPa	0.4			
空気圧源流量	L/min	150			
タンク容量					
油圧ユニット用	L	30+30			
潤滑油用	L	6.5			
切削油剤用	L	180			
機械の大きさ					
機械の高さ	mm	3098			
床面から主軸中心線までの高さ	mm	1150			
所要床面の大きさ	mm×mm	3095×2967		3910×2967	
機械質量	kg	5800			5900

* C軸・ミーリング仕様るとき、追加になります。



図A7(c) 組立図 (Cタイプ)

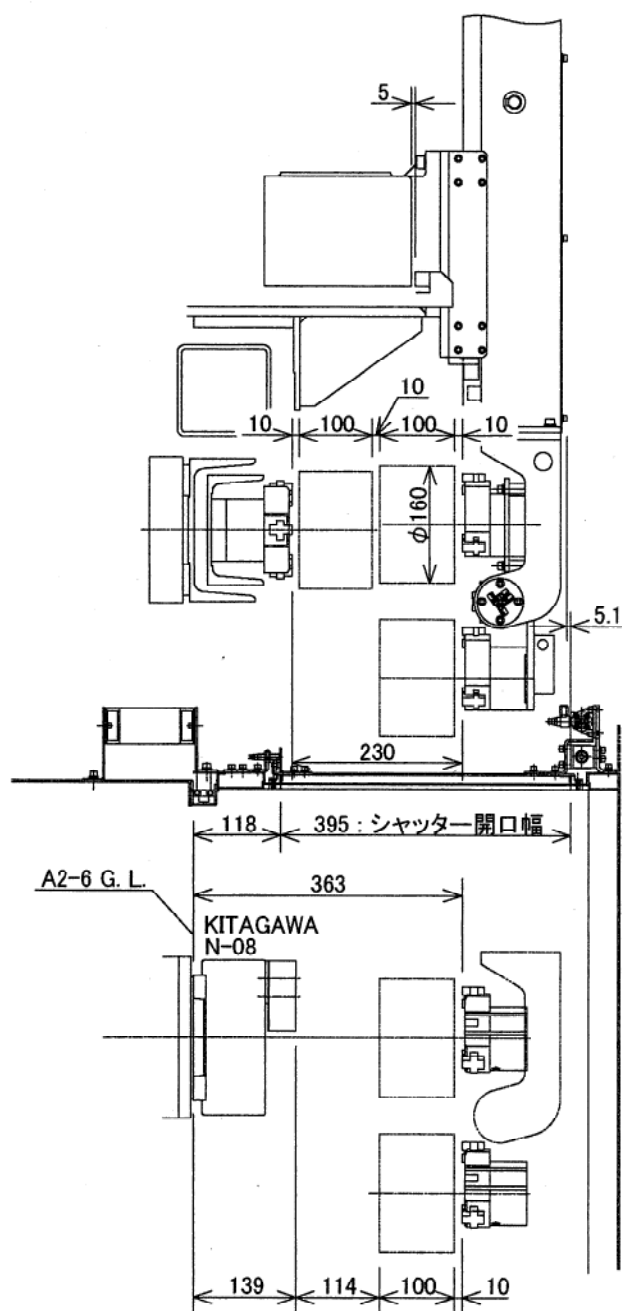


図B1-2(c) 基礎図 (C, Dタイプ)

4 ローター干渉図

4-1 ローター干渉図 (側面図)

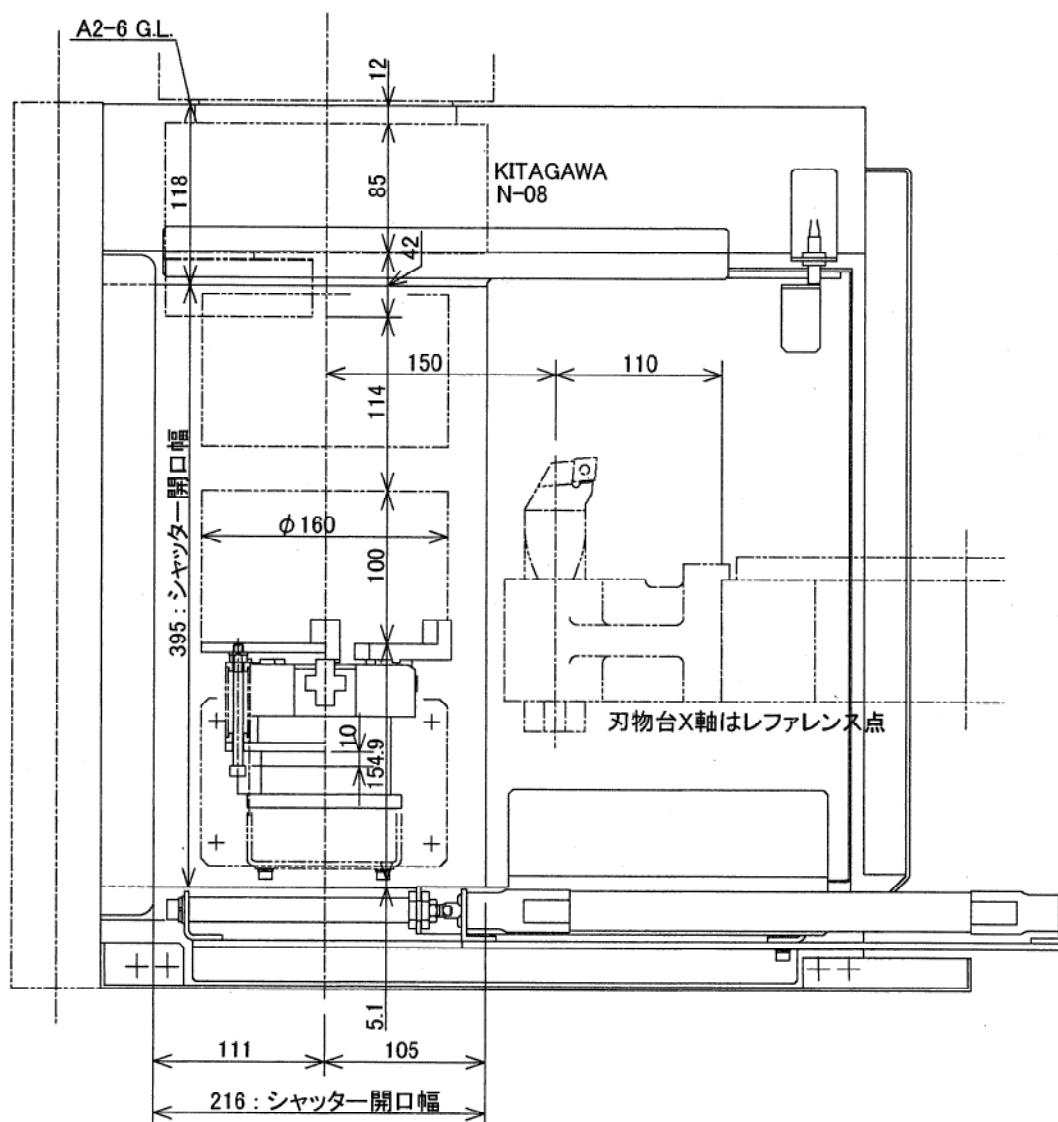
ローダーのZ軸がレファレンス点での図です。



4-2 ローター干涉図 (平面図)

ローダーのZ軸がレファレンス点での図です。

左主軸は勝手反対となりますが、左右対称なので本図を参考にしてください。



5 ロダーハンド

5-1 ロダーハンド外形図

メーカー: SMC

型式: MHSL3-63D-Y7BAS

