

1.1 仕様

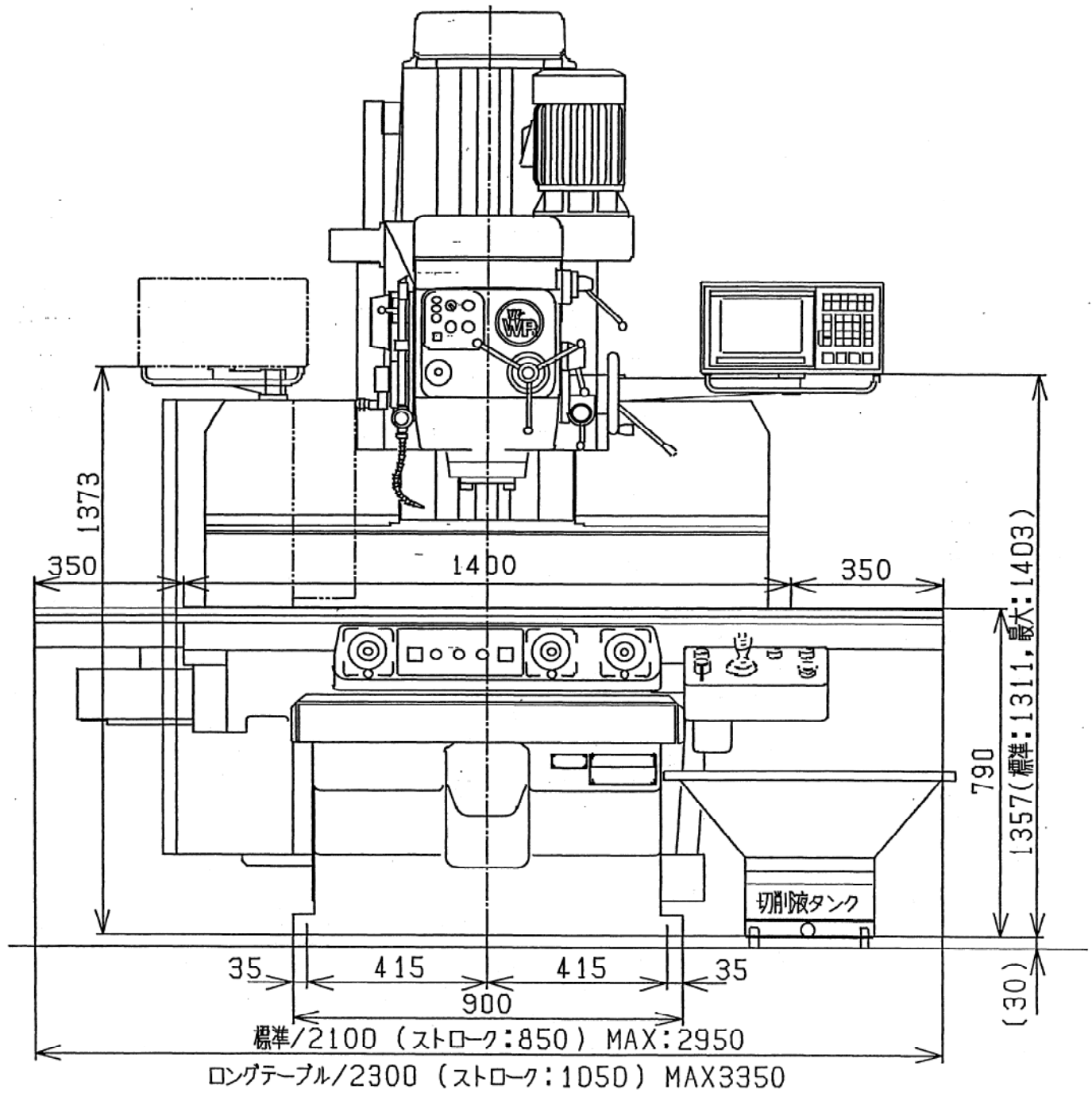
テーブル作業面の大きさ	1 4 0 0 × 4 0 0 mm
テーブルT溝の幅と数	1 8 (H 7) mm × 5 本
テーブル移動量 (左右 × 前後)	8 5 0 × 4 0 0 mm
テーブル積載重量	6 0 0 K g

主軸端テーパ穴	N. S. T. No 5 0
主軸頭移動量 (上下)	5 2 0 mm
特別仕様 (ハイコラムタイプ)	7 2 0 mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 6 6 0 MIN. 1 4 0 mm
特別仕様 (ハイコラムタイプ)	MAX. 8 6 0 MIN. 1 4 0 mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	4 0 5 mm
床面からテーブル上面までの距離	7 9 0 mm
主軸回転速度 (1 6 段 5 0 / 6 0 H z 共)	5 5 ~ 2, 0 0 0 min ⁻¹
主軸頭送り速度 (5 段 上下)	0. 0 5 ~ 0. 2 mm / rev.
X・Y送り速度 (2 3 段)	1 5 ~ 4, 0 0 0 mm / min
X・Y早送り速度	6 0 0 0 mm / min

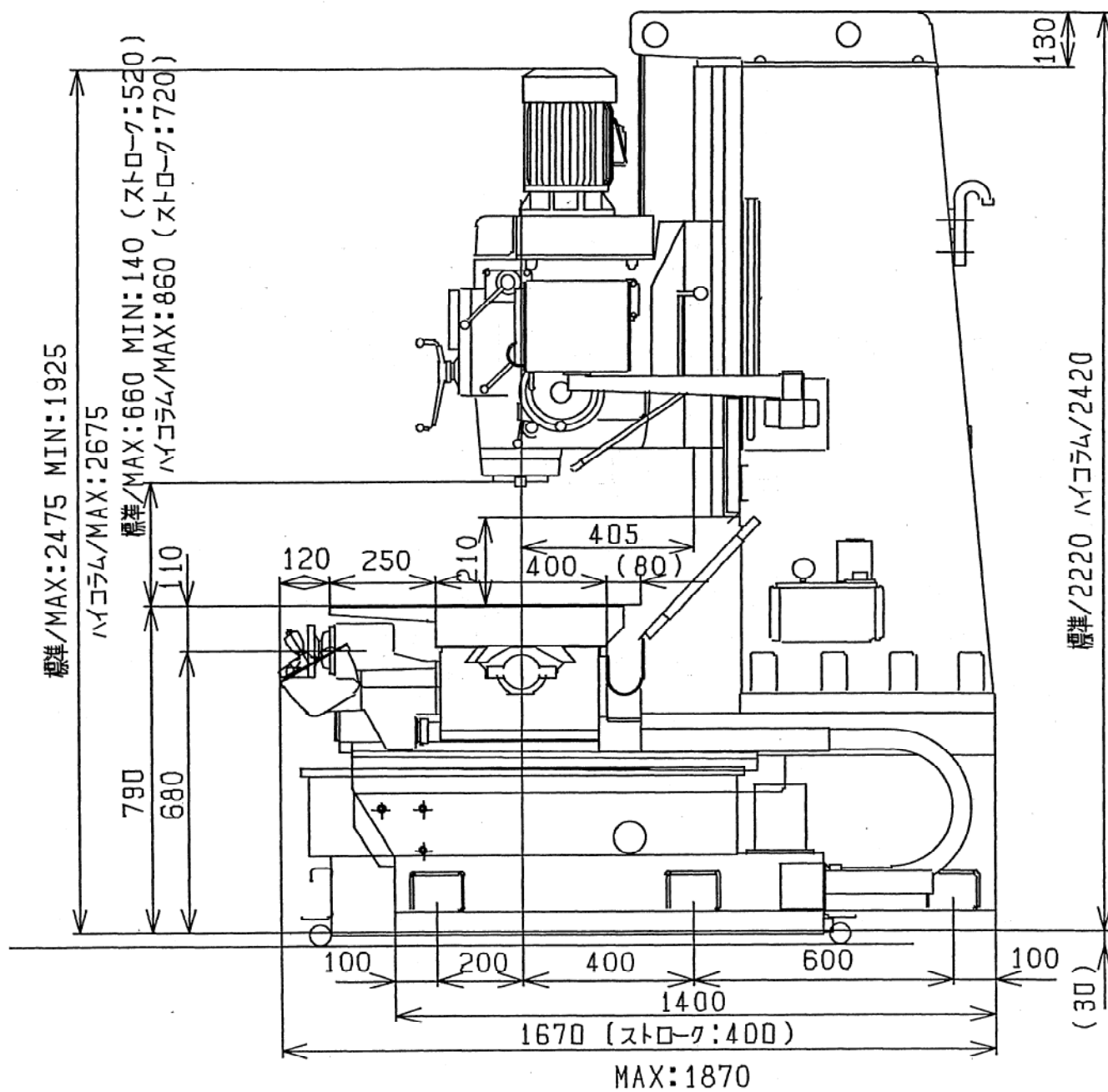
電動機 主軸伝導用	3. 7 k w × 4 p
テーブル送り用	ACサーボ α C 6 / 2 0 0 0 r p m
サドル送り用	ACサーボ α C 6 / 2 0 0 0 r p m
冷却液ポンプ用	0. 1 8 k w
スベリ面潤滑ポンプ用	0. 0 1 7 k w

総電源容量	8 k V A
機械寸法 (縦 × 横 × 高さ)	1, 8 7 0 × 2, 9 5 0 × 2, 4 7 5 mm
機械床面積	1, 4 0 0 × 9 0 0 mm
機械総重量	3, 5 1 0 k g

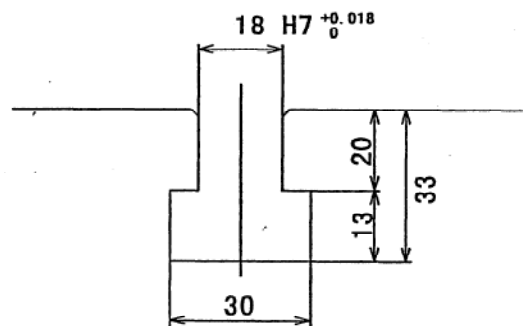
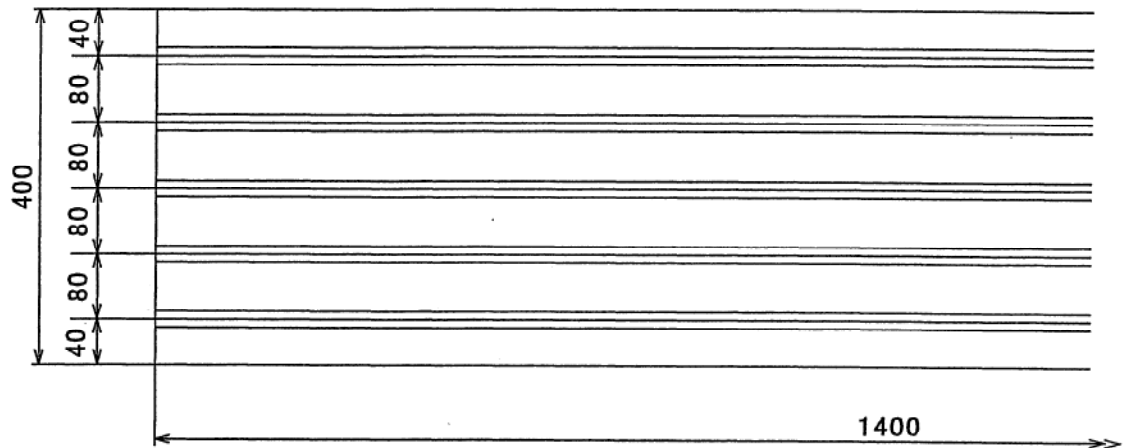
1.4 外形寸法(1/2)



外形寸法(2/2)

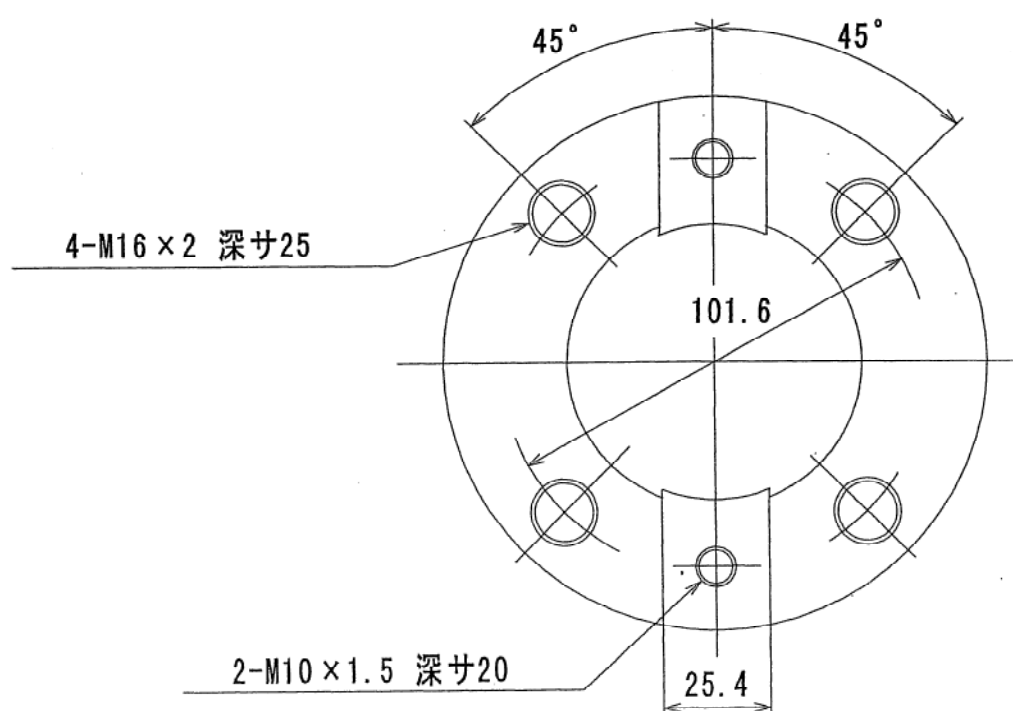
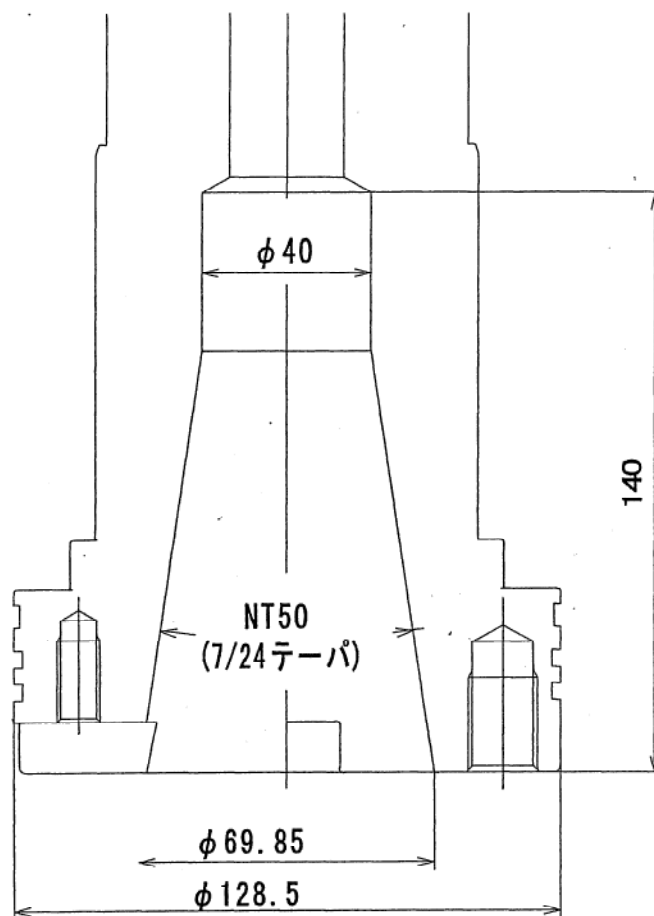


1.5 テーブル寸法図

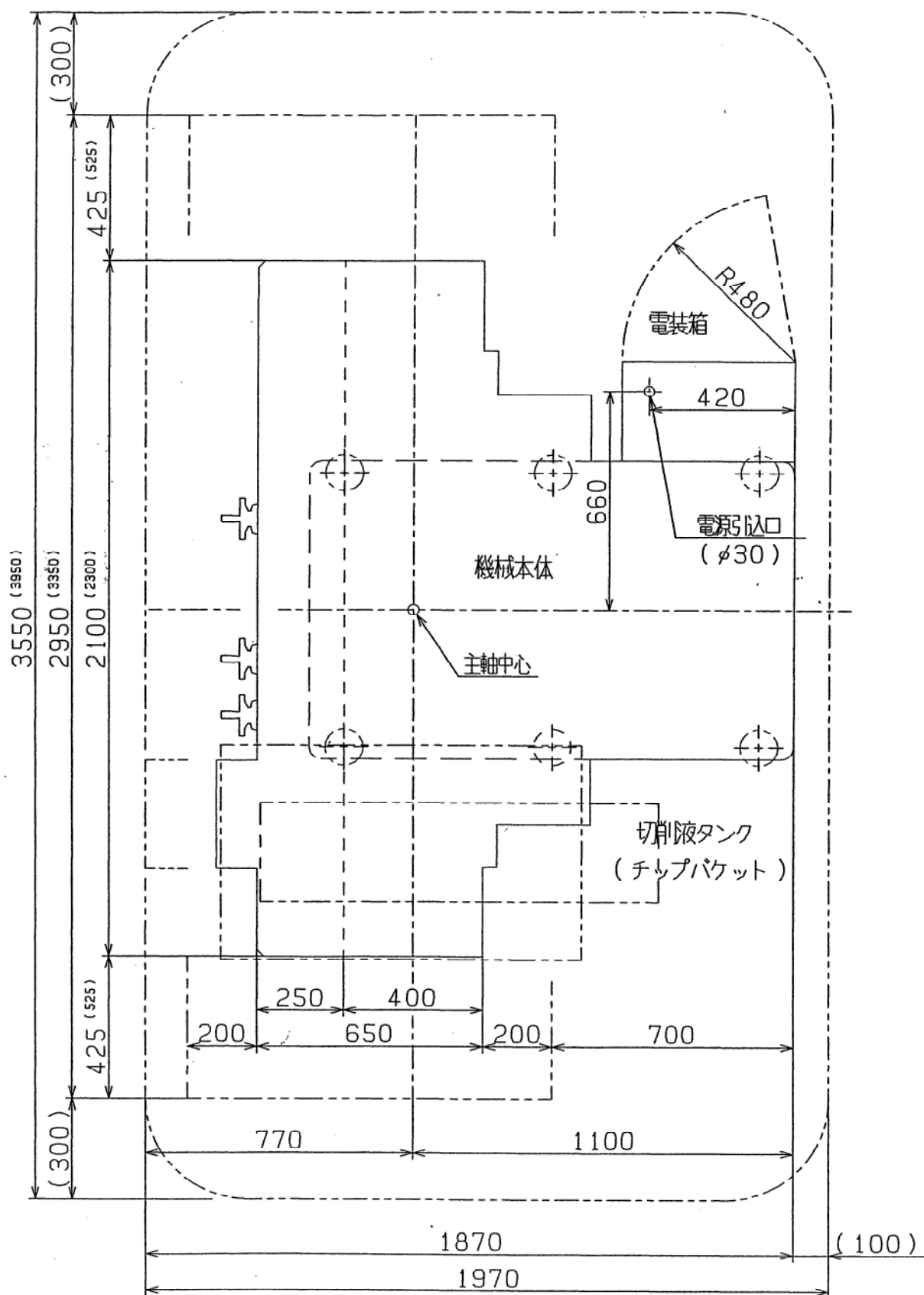


T溝詳細図

1.6 主軸端形状



1.8 フロアスペース



推奨フロアスペース 縦 : 1970
 横 : 3550 (ロングテーブル : 3950)
 高さ : 2800 (ハイコラム : 3000)