

ファナック ロボドリル α -T21iD, DL

A. 主な仕様

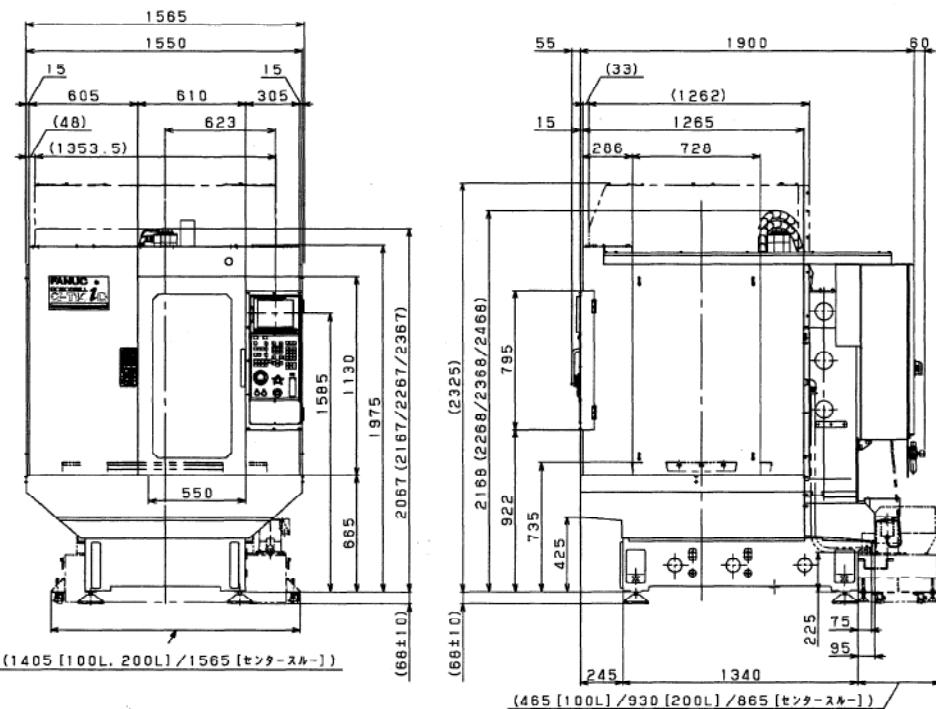
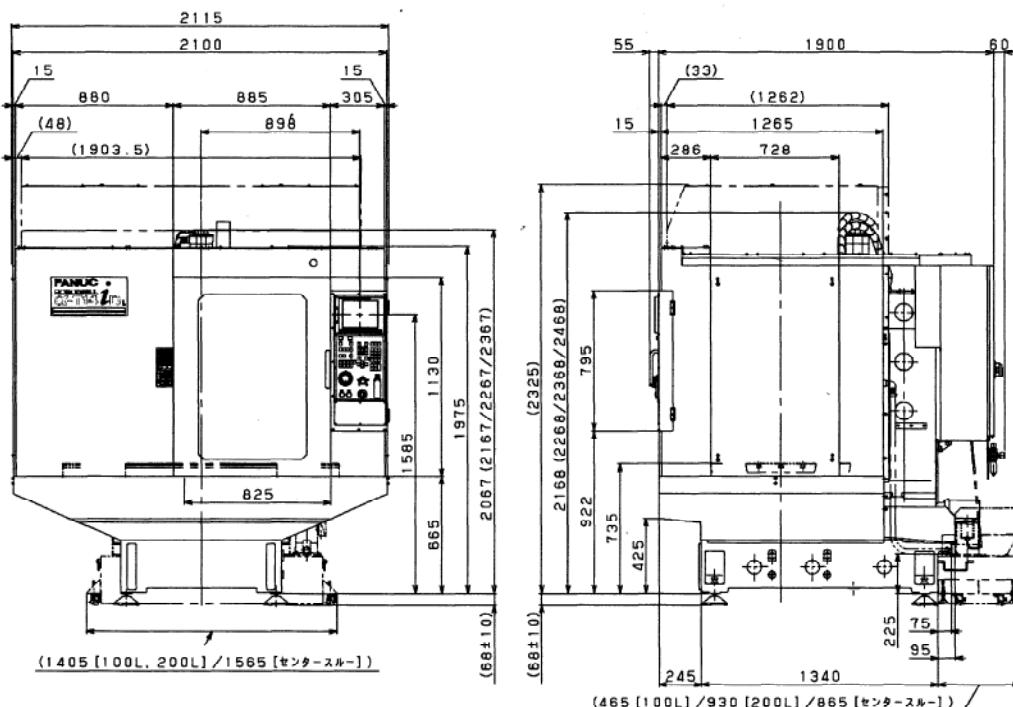
付録

B-85024JA/02

項目		仕様		
		α -T21iDS	α -T21iD	α -T21iDL
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)		330mm	
	テーブル上面から主軸端面までの距離		150~480mm	
	コラム前面から主軸中心線までの距離		400mm	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	テーブルの最大積載質量	150kg (均一荷重)	250kg (均一荷重)	250kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mm T 溝 3 本 125mm ピッチ		
主軸	主軸回転速度	100~10000min ⁻¹		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.30		
送り速度	早送り速度	(X,Y,Z) 54000 mm/min		
	切削送り速度	1~30000mm/min		
タレット装置	工具交換方式	タレット式 (主軸単独作動方式)		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	フルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	21 本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離／最大径 0~28mm/50mm 34~120mm/80mm 120~250mm/40mm(工具重量 3kg 選択のとき 80mm)		
	工具最大長さ	190mm ^{*1}	250mm ^{*1}	
	工具選択方式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大 2kg／本 (総質量 : 23kg))	または	最大 3kg／本 (総質量 : 33kg)
	工具交換時間 (カット・ツー・カット)	約 1.8 秒	または	約 2.4 秒
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW (10 分定格) /3.7kW (連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL α 8 /4000i/s X, Y, Z: α 8 /4000i/s (2.0kW)		
所要動力源	電源	AC200~220V+10~-15% 3 相 50/60Hz±1Hz 10kVA		
	空気圧源	0.35~0.5MPa (但し、ゲージ圧) (0.5MPa の推奨) 0.15m ³ /min (150L/min) (大気圧下流量)		
機械の大きさ	機械の高さ	2236±10mm		
	所要床面の大きさ	995mm×2185mm	1565mm×2015mm	2115mm×2015mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約 1950kg	約 2000kg	約 2100kg
精度 (JIS B 6201 による)	位置決め精度	0.006 mm/300mm		
	繰返し位置決め精度	±0.002mm		
保守・安全	スプラッシュガード	全閉形 (ドア開閉 : 手動) 電磁ドアロック機構付		
		FANUC Series 16i-MB		
制御装置	制御軸	3 軸 : X, Y, Z 軸		
	同時制御軸数	3 軸 : XYZ および 2 軸 : XY, YZ, ZX		

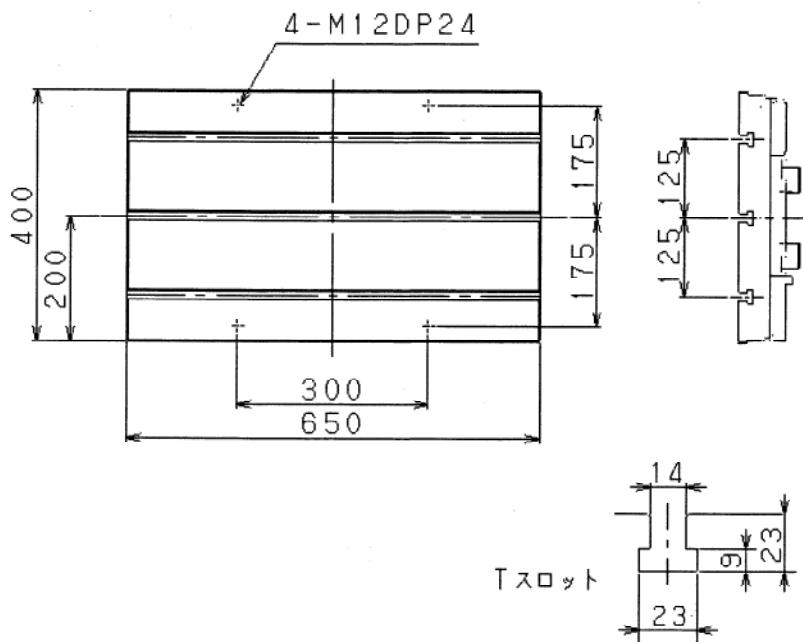
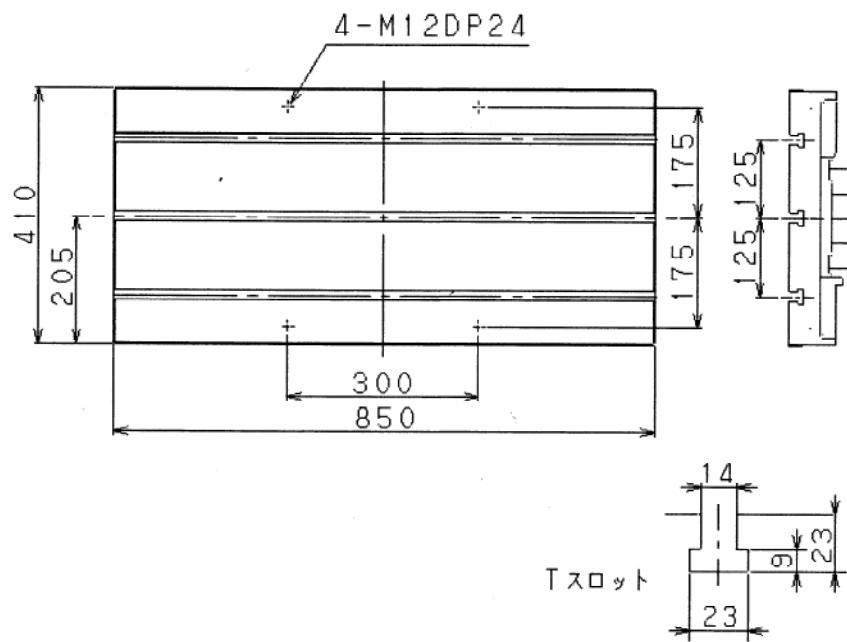
*¹ 仕様により異なります。

B.1 機械外観および寸法

図 B.1(a) 機械外観および寸法 (α -T14/21iD)図 B.1(b) 機械外観および寸法 (α -T14/21iDL)

B.2

テーブル上面およびT溝（呼び14）の寸法

図 B.2(a) テーブル上面およびT溝（呼び14）の寸法 (α -T14/21iD)図 B.2(b) テーブル上面およびT溝（呼び14）の寸法 (α -T14/21iDL)