

第1章 概要

1. 機械仕様

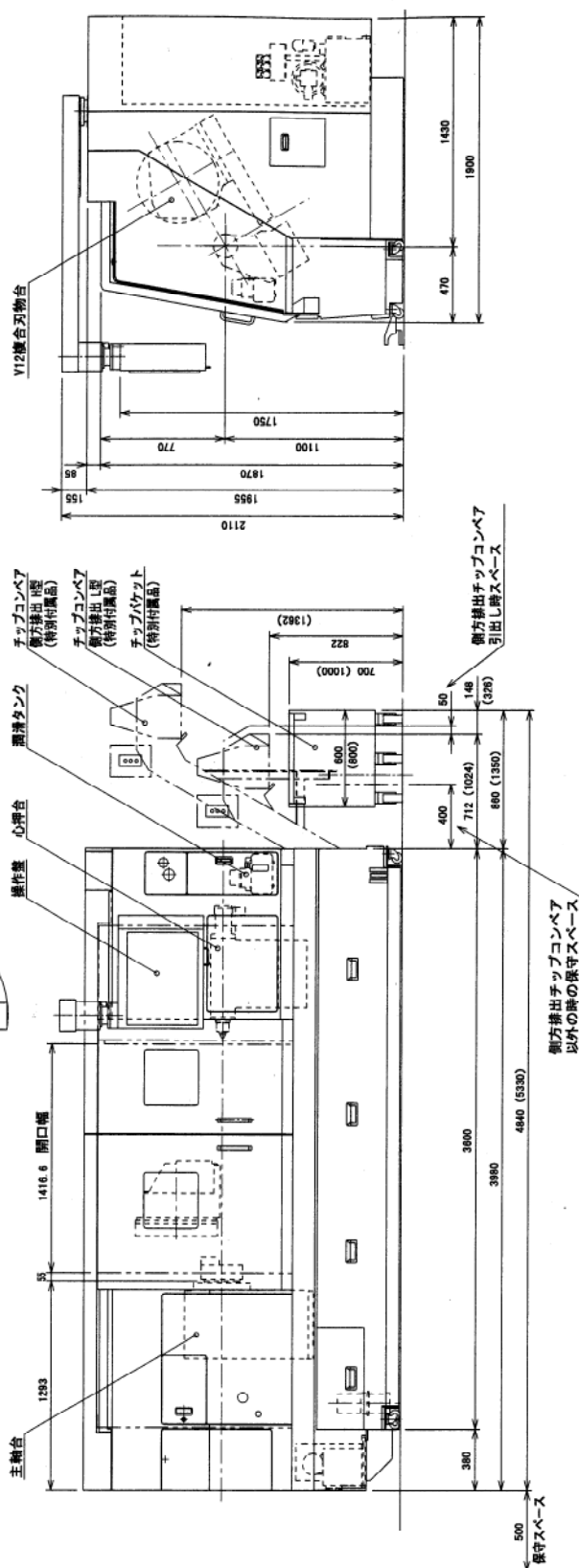
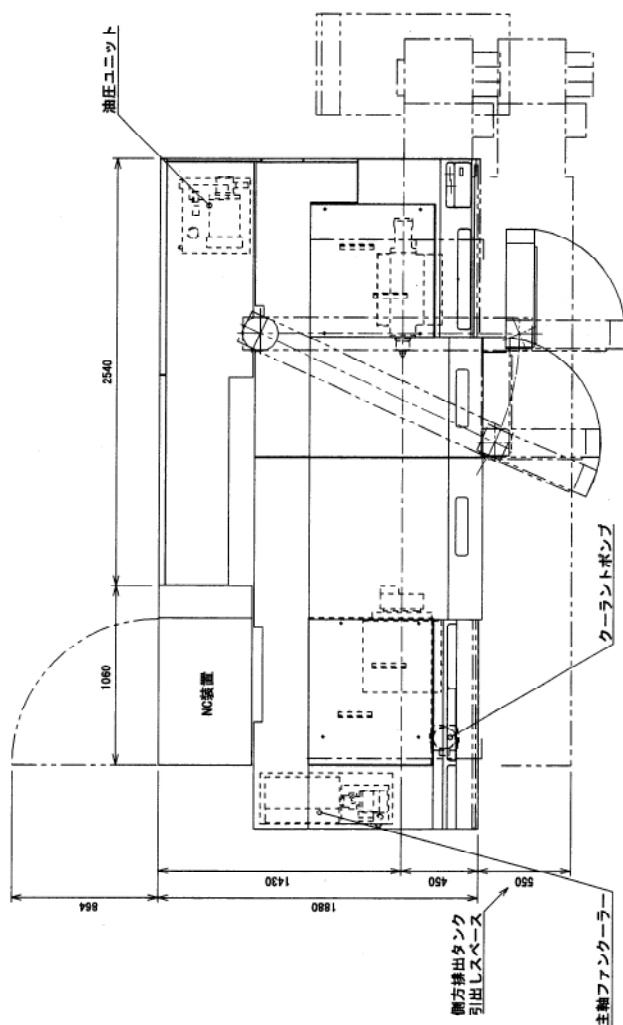
1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様 心間 650	C仕様 心間 650	C仕様 心間 1250
制御軸数		3		
ベッド上の振り	mm	φ620		
往復台上の振り	mm	φ620		
横送り台の振り	mm	φ420		
センチ間距離	mm	-	670	1270
最大加工径×長さ	mm × mm	φ420 × 330	φ420 × 650	φ420 × 1250
主軸				
主軸の直径	mm	φ120(φ150) ※		
主軸端		JIS A2-8(JIS A2-11) ※		
テーパ穴	mm	φ90 × 1/10(φ120 × 1/10) ※		
貫通穴径	mm	φ80(φ100) ※		
回転数変換数		1 段		
回転数	min ⁻¹	35 ~ 3500(28 ~ 2800) ※		
往復台 (Z 軸)				
移動量	mm	675	1275	
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台 (X 軸)				
移動量	mm	300(90+210)		
送り	mm/rev	0.001/1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台				
形式		V 型		
工具数		12 (L または M)		
工具				
外径	mm	□ 25		
内径	mm	φ40		
回転工具				
回転数	min ⁻¹	200		
回転数変換数		無段		
C 軸				
制御角度	度	360° (0.001° 単位)		
早送り速度	min ⁻¹	200		
心押台				
心押軸の直径	mm	-	φ100	
心押軸のテーパ穴		-	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	-	150	

項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様 心間 650	C仕様 心間 650	C仕様 心間 1250
電動機				
主電動機	kW	22/15 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※		
往復台用 (Z軸)	kW	6		
横送り台用 (X軸)	kW	4		
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8		
機械の高さ	mm	1885		2110
所要床面積	mm × mm	2700 × 1900		3980 × 1900
正味質量	kg	5,300	5,500	7,600

※印はオプション 主軸大径 馬力UP仕様

□心間 1250



単位: mm

() 内寸法は、チップコンベアHタイプの場合です。

JILBAMCGE014-r01

■アウトサイドホルダ A



JILBAMCDI115r01

[illegible]

- 88 -

[illegible]

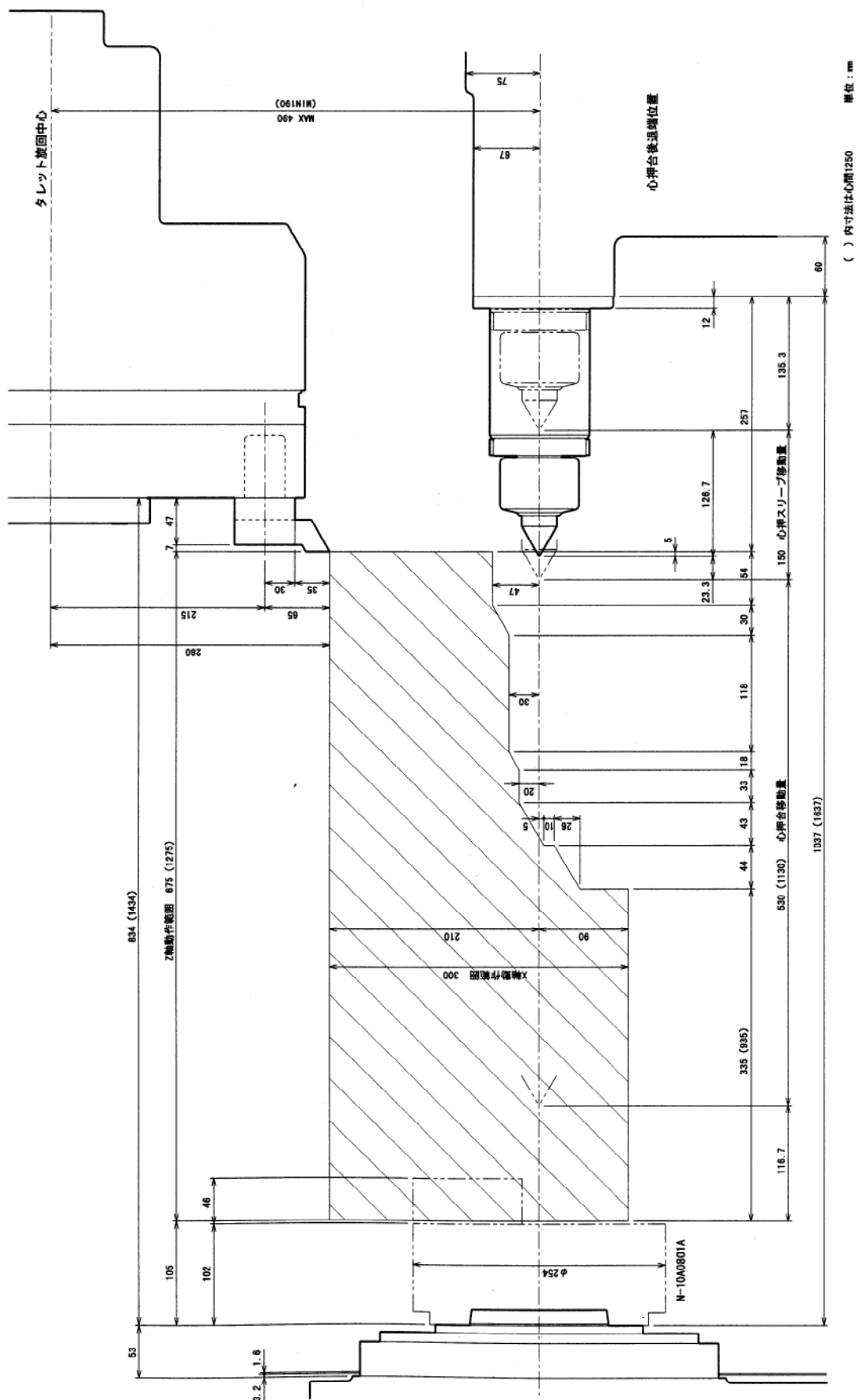
– 89 –

[illegible]

— 90 —

5. 動作範囲図

■アウトサイドツールホルダ A 型



JILBAMCD119/01

タレット旋回中心

MAX 490 (MIN 190)

心押台後退端位置

心押スリーブ移動量

心押台移動量

X軸動作範囲 300

単位: mm

() 内寸法は心厚1250

JILBAMCDI120r01

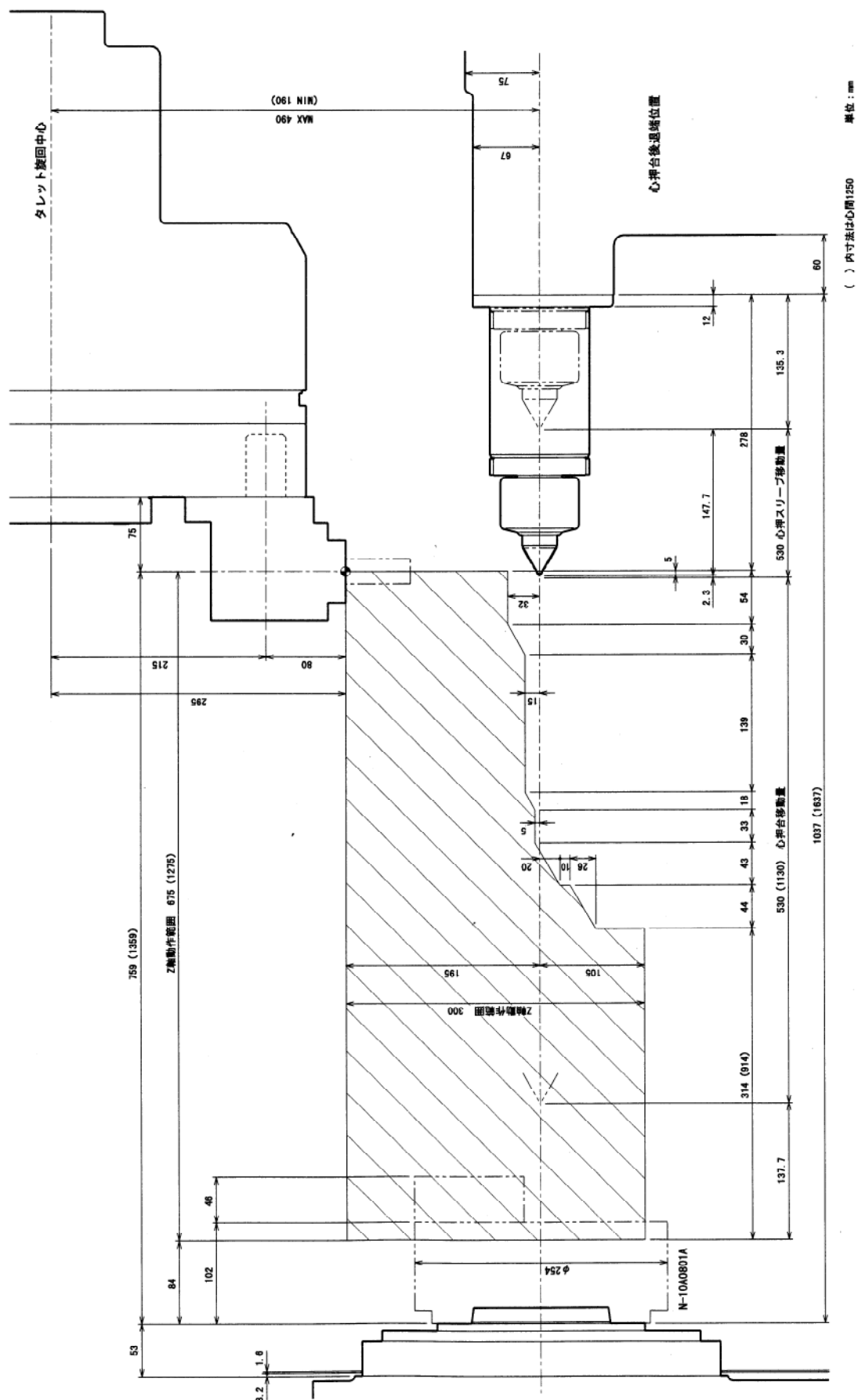
[illegible]

— 93 —

[illegible]

JILBAMCDI122r01

■側面エンドミルユニット



JILBAMCD1123-01