

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

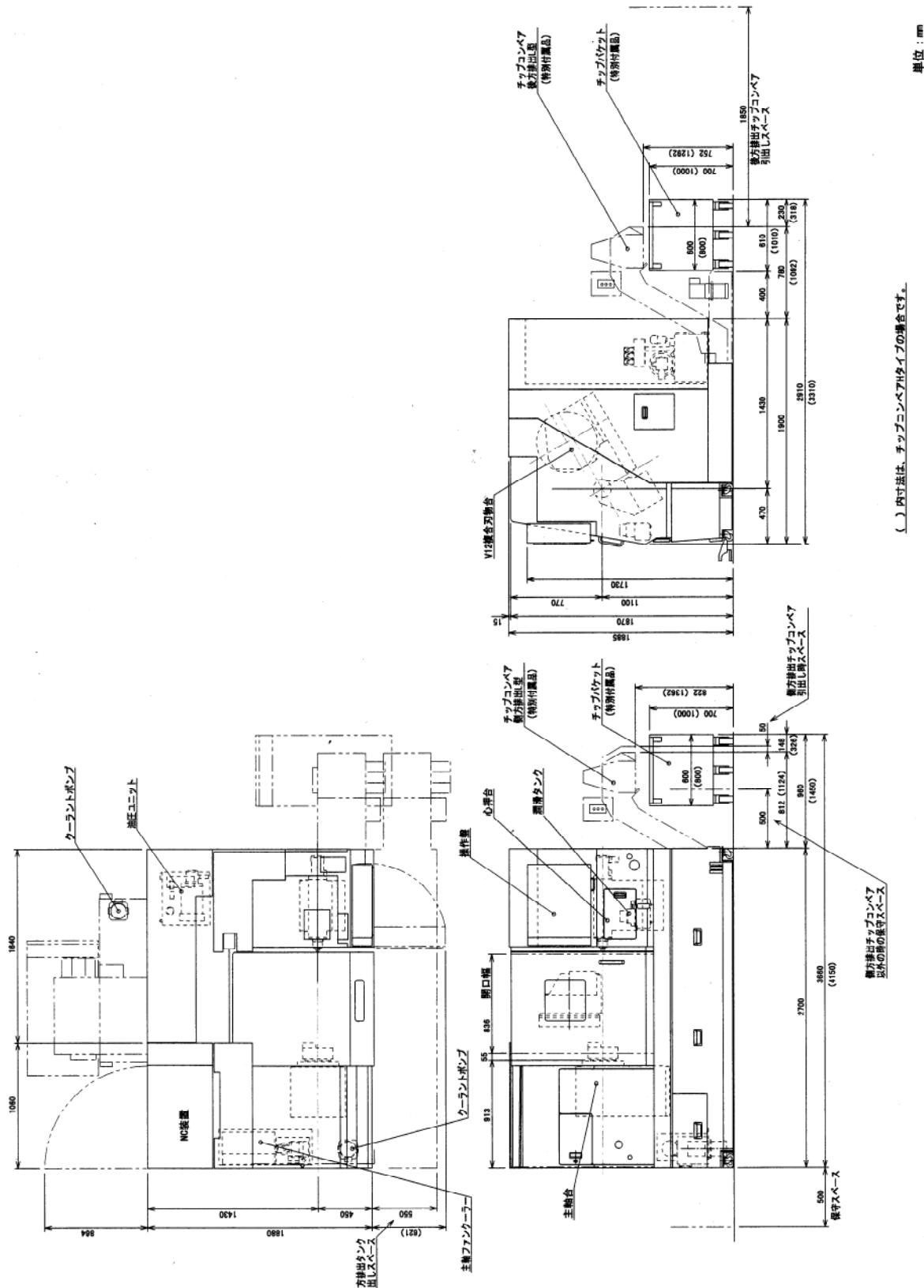
項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様 心間 650	C仕様 心間 650	C仕様 心間 1250
制御軸数			3	
ベッド上の振り	mm		φ620	
往復台上の振り	mm		φ620	
横送り台の振り	mm		φ420	
センタ間距離	mm	-	670	1270
最大加工径×長さ	mm × mm	φ420 × 330	φ420 × 650	φ420 × 1250
主軸				
主軸の直径	mm		φ120(φ150) ※	
主軸端			JIS A2-8(JIS A2-11) ※	
テーパ穴	mm		φ90 × 1/10(φ120 × 1/10) ※	
貫通穴径	mm		φ80(φ100) ※	
回転数変換数			1段	
回転数	min ⁻¹		35～3500(28～2800) ※	
往復台(Z軸)				
移動量	mm	675		1275
送り	mm/rev	0.001 から 1,000,000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台(X軸)				
移動量	mm	300(90+210)		
送り	mm/rev	0.001/1,000,000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台				
形式		V型		
工具数		12 (L または M)		
工具				
外径	mm	□25		
内径	mm	φ40		
回転工具				
回転数	min ⁻¹	200		
回転数変換数		無段		
C軸				
制御角度	度	360° (0.001° 単位)		
早送り速度	min ⁻¹	200		
心押台				
心押軸の直径	mm	-	φ100	
心押軸のテーパ穴		-	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	-	150	

項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様 心間 650	C仕様 心間 650	C仕様 心間 1250
電動機				
主電動機	kW	22/15 (20分／連続) [22/15 (20分／連続)]	※	
往復台用 (Z軸)	kW	6		
横送り台用 (X軸)	kW	4		
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8		
機械の高さ	mm	1885		2110
所要床面積	mm × mm	2700 × 1900		3980 × 1900
正味質量	kg	5,300	5,500	7,600

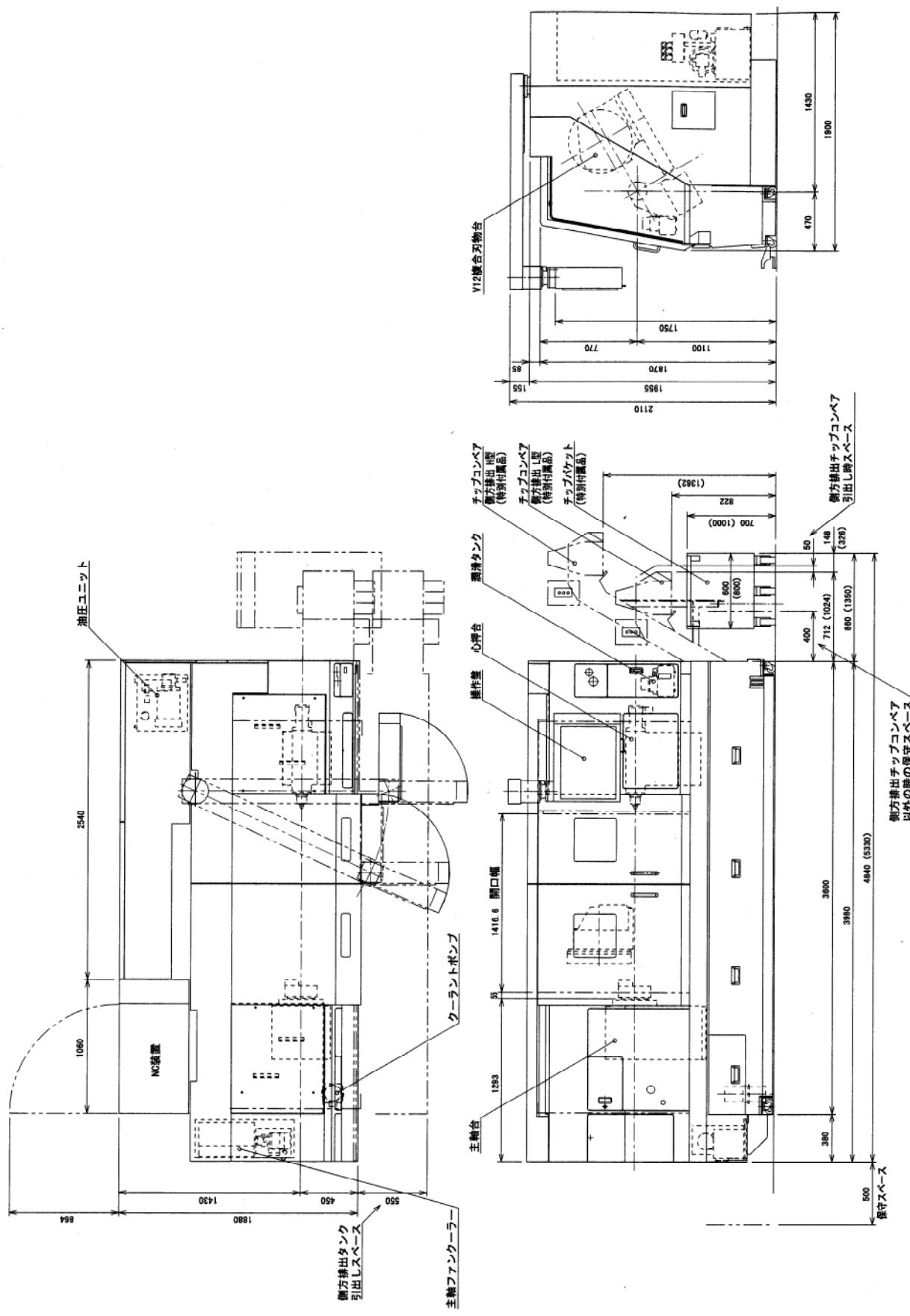
※印はオプション 主軸大径 馬力 UP 仕様

1-2. 仕様図

口心間 650



口心間 1250

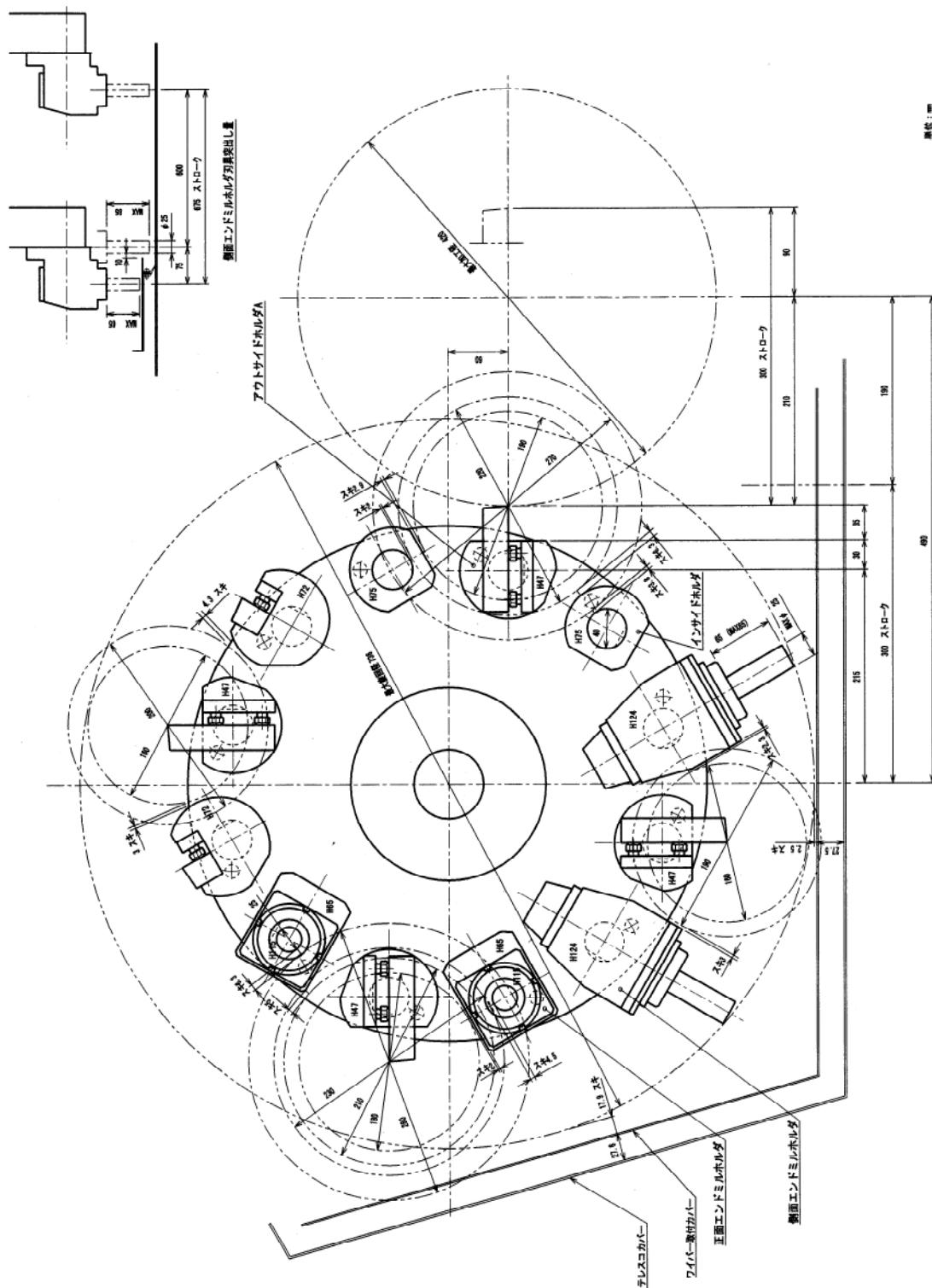


() 内寸法は、チップコンベアHTタイプの場合です。

四

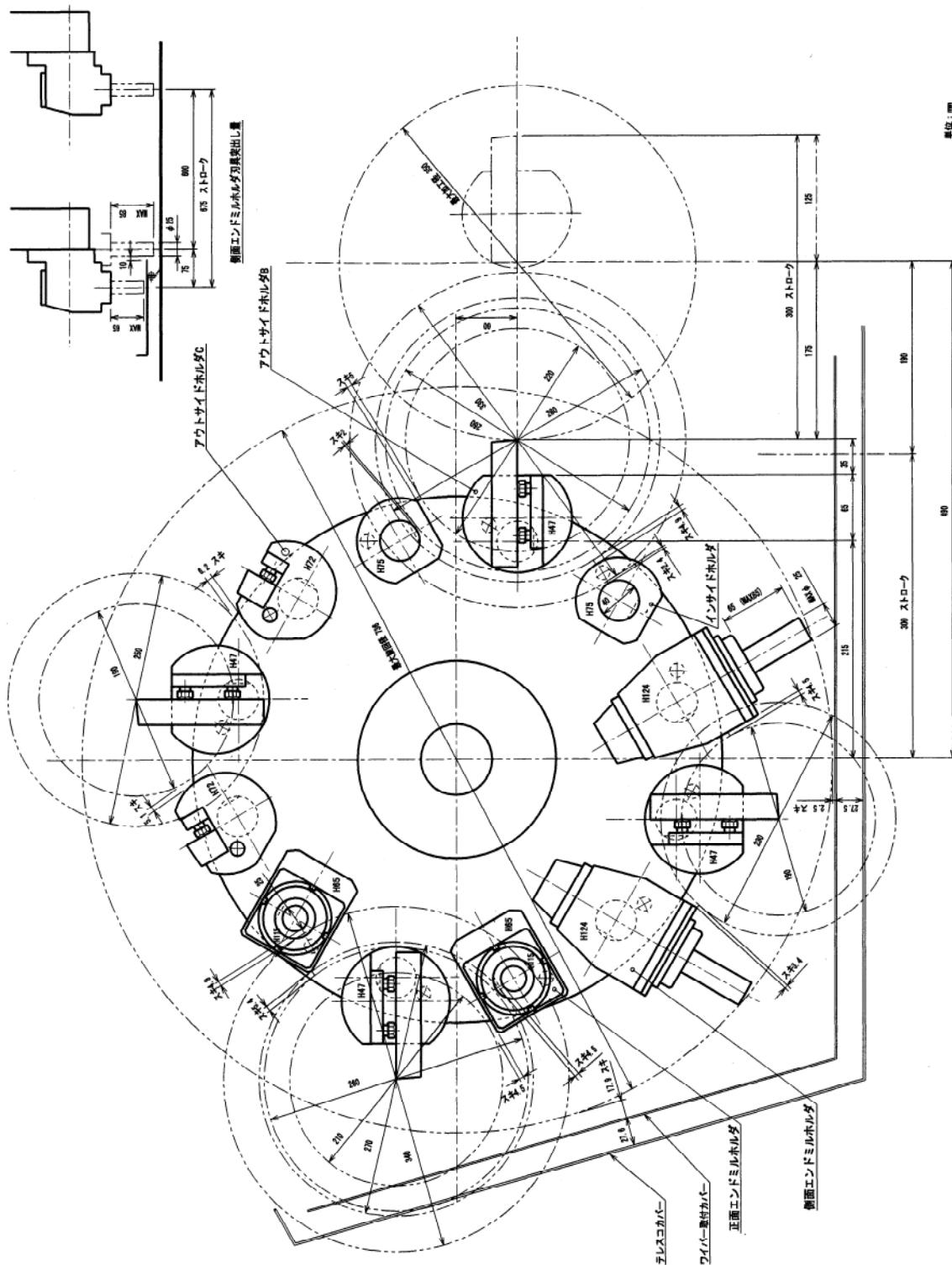
4. ツール干涉図

■アウトサイドホルダ A



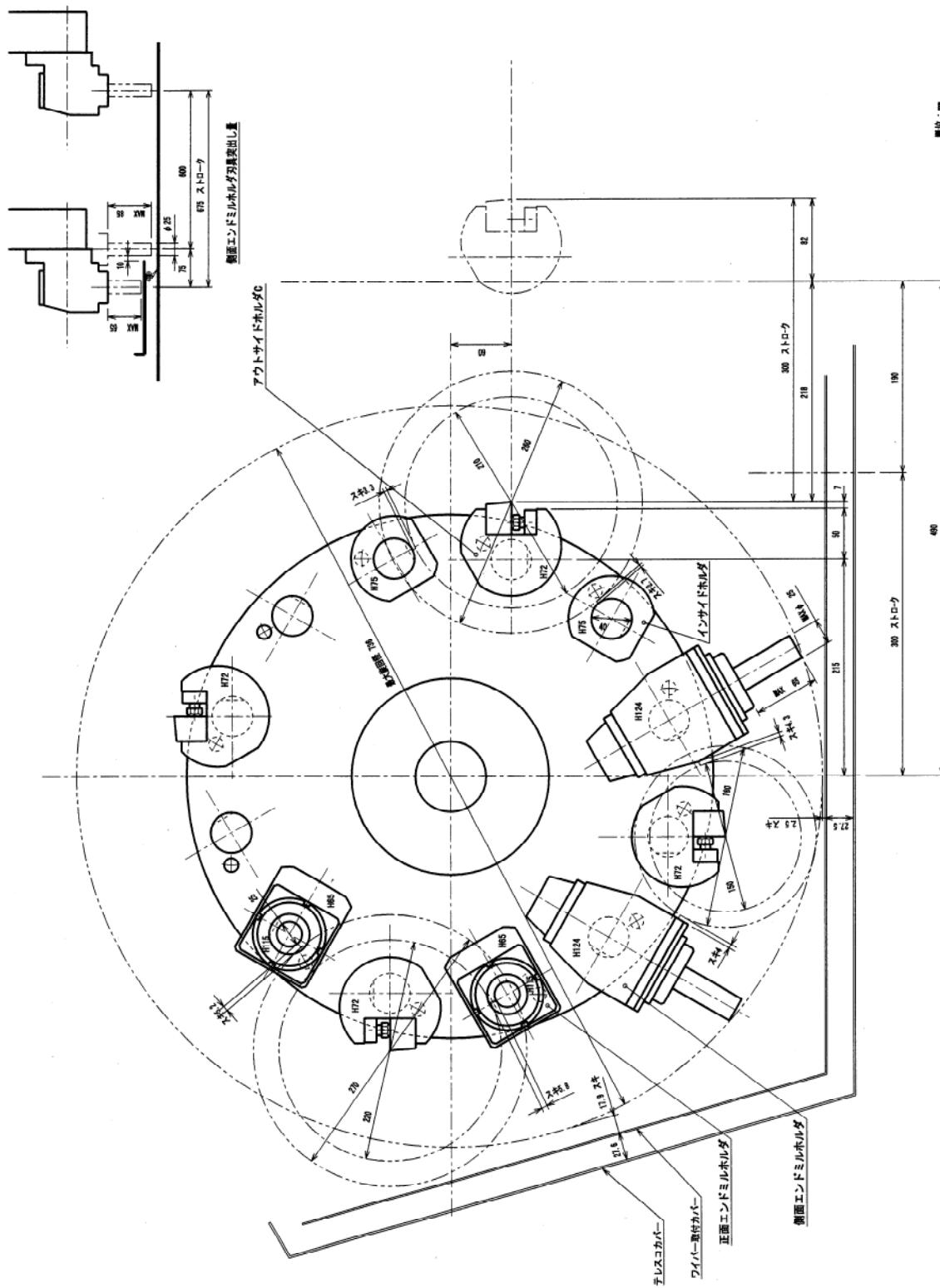
JILBAMCD115-01

■アウトサイドホールダ B

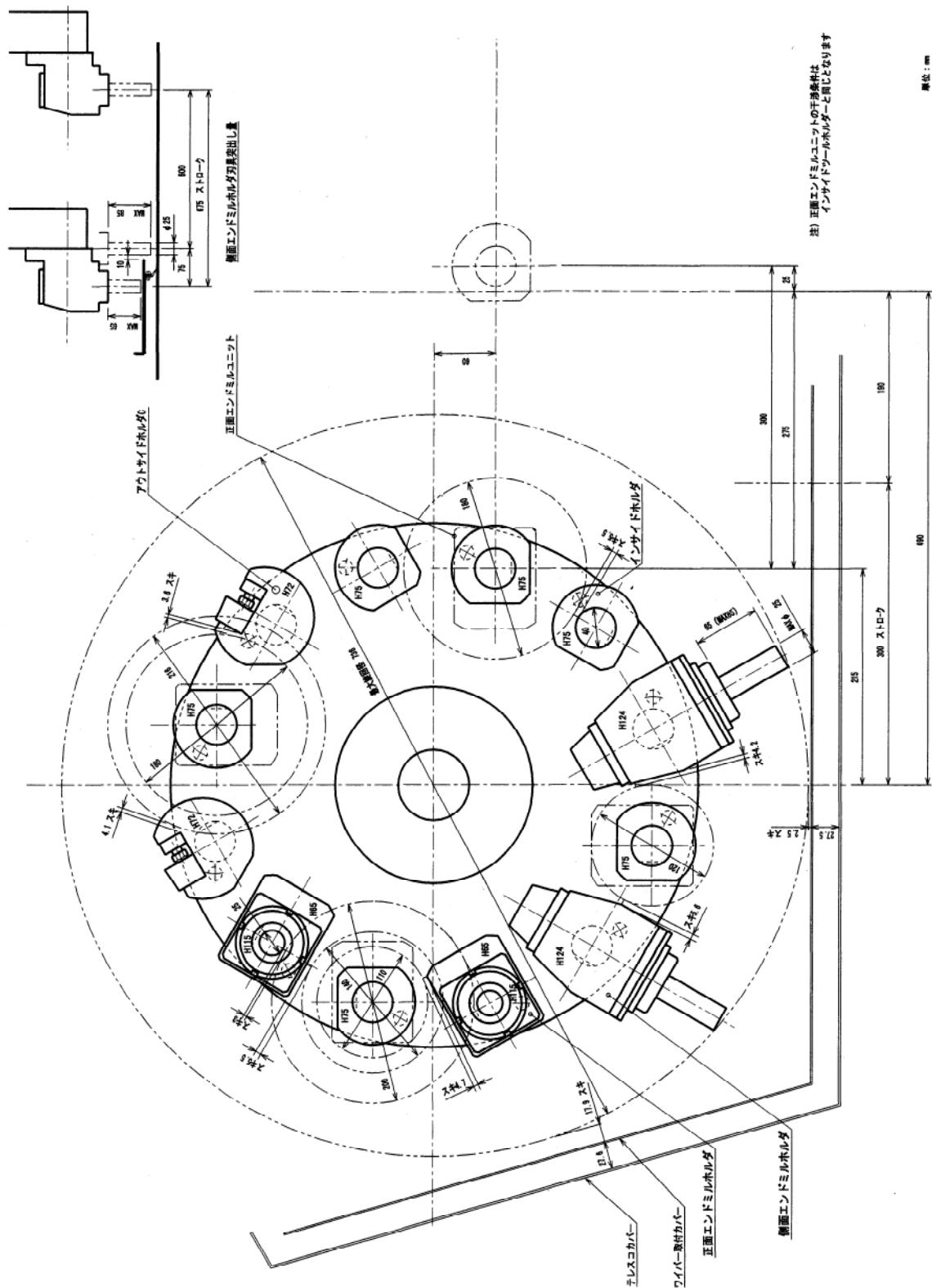


JILBAMCDI116r01

■アウトサイドホールダ C



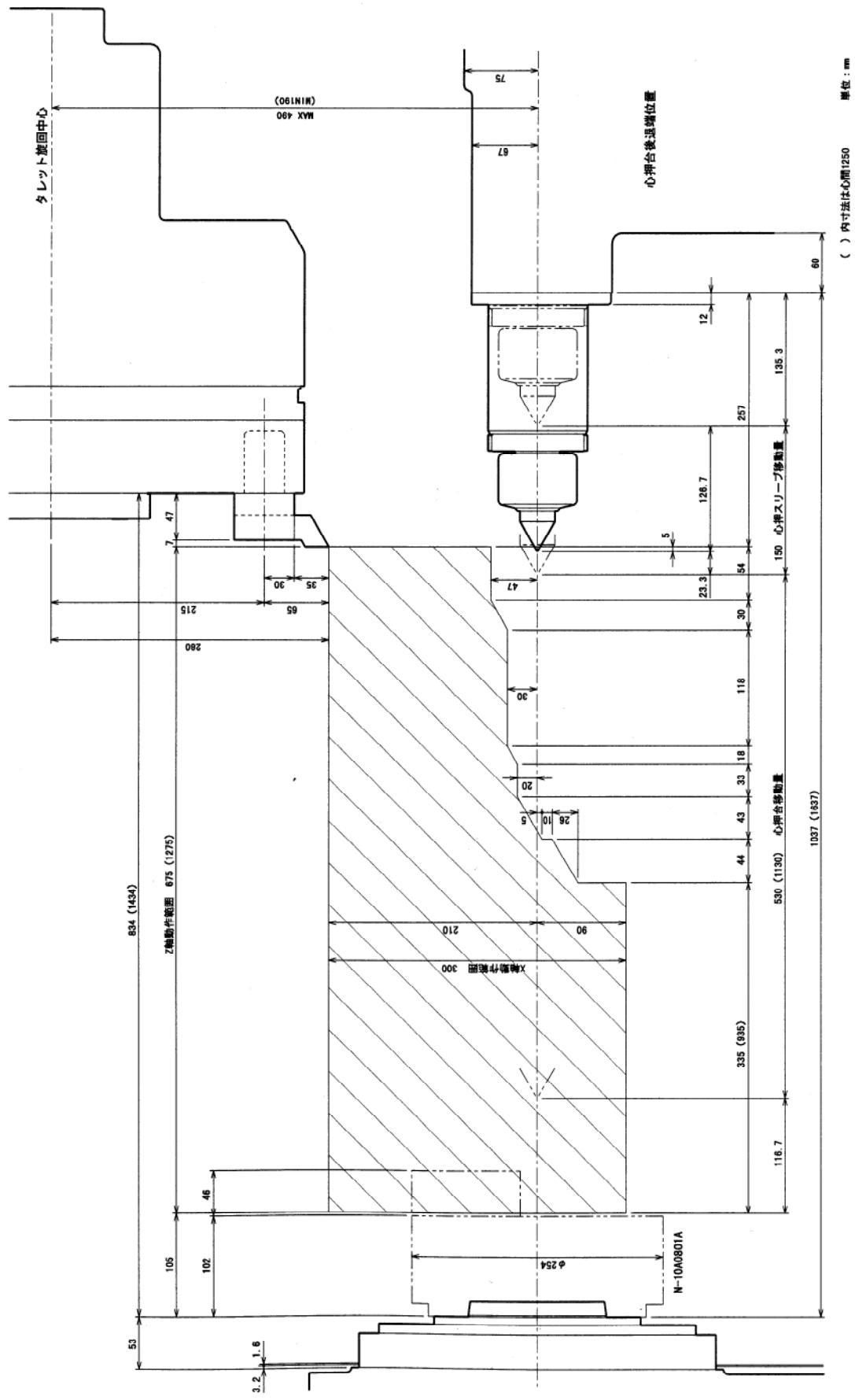
■インサイドツールホルダ（正面エンドミルユニット）



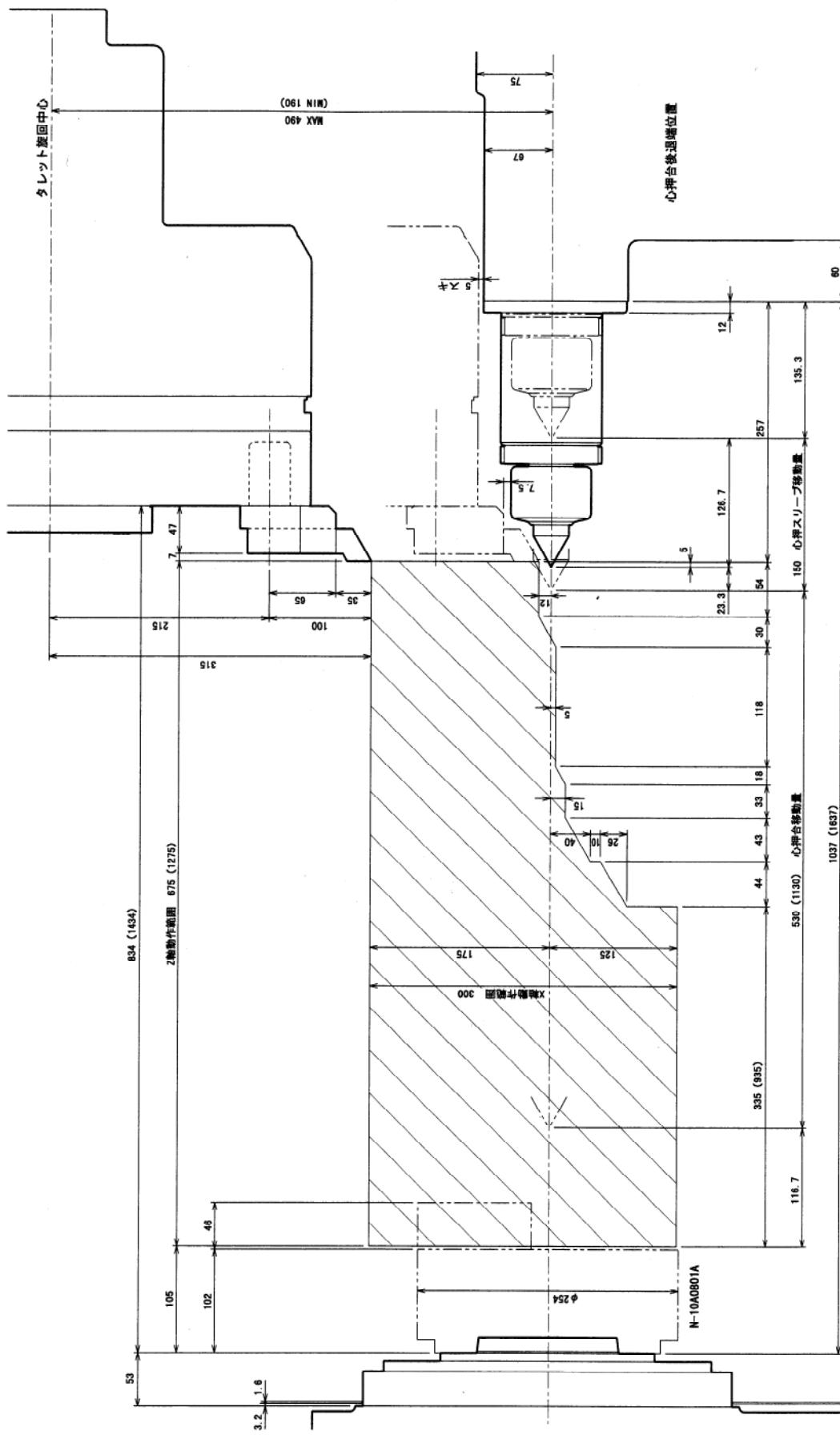
JLBAMCDI118r01

5. 動作範囲図

■アウトサイドツールホルダ A型

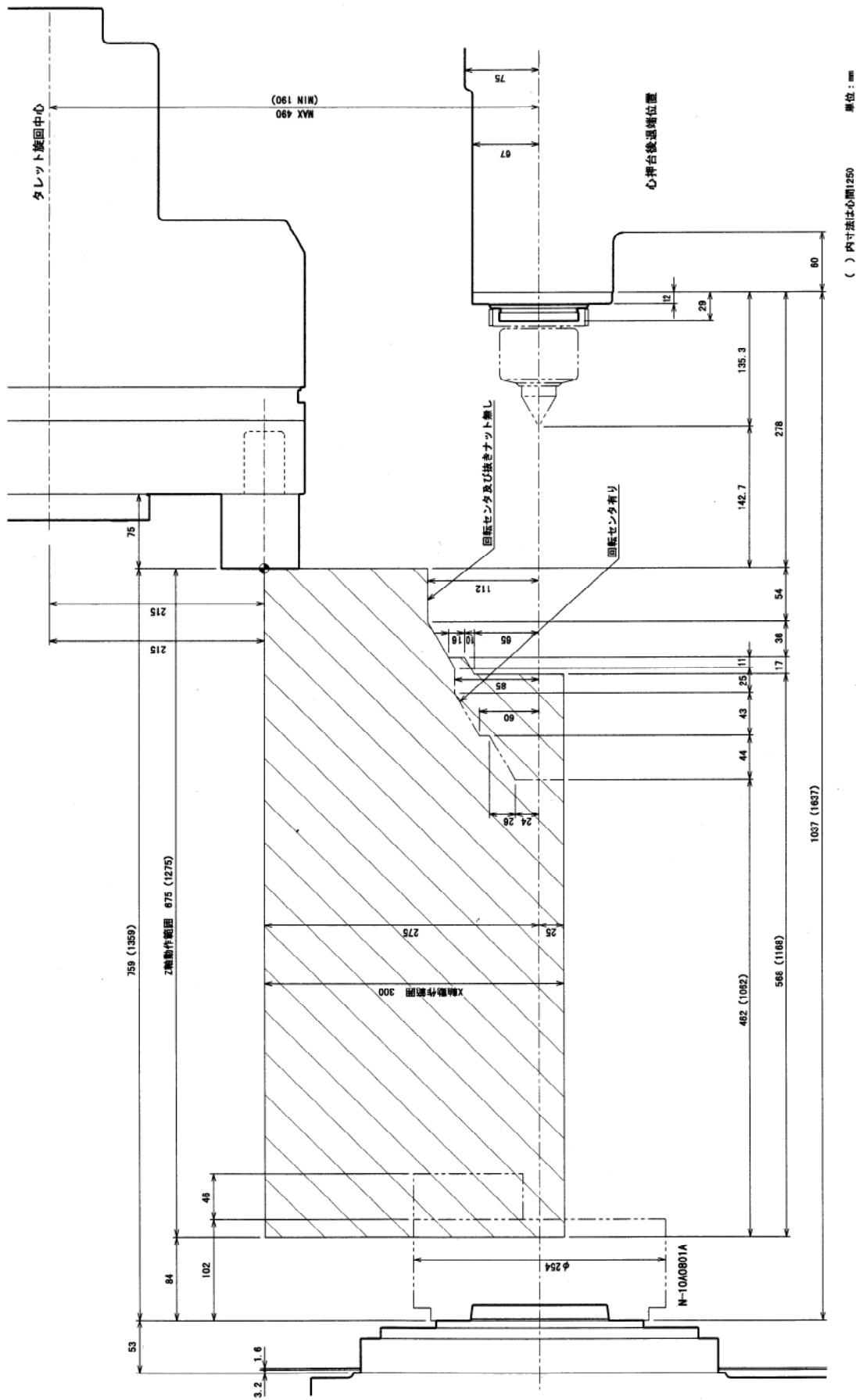


■アウトサイドツールホルダ B型

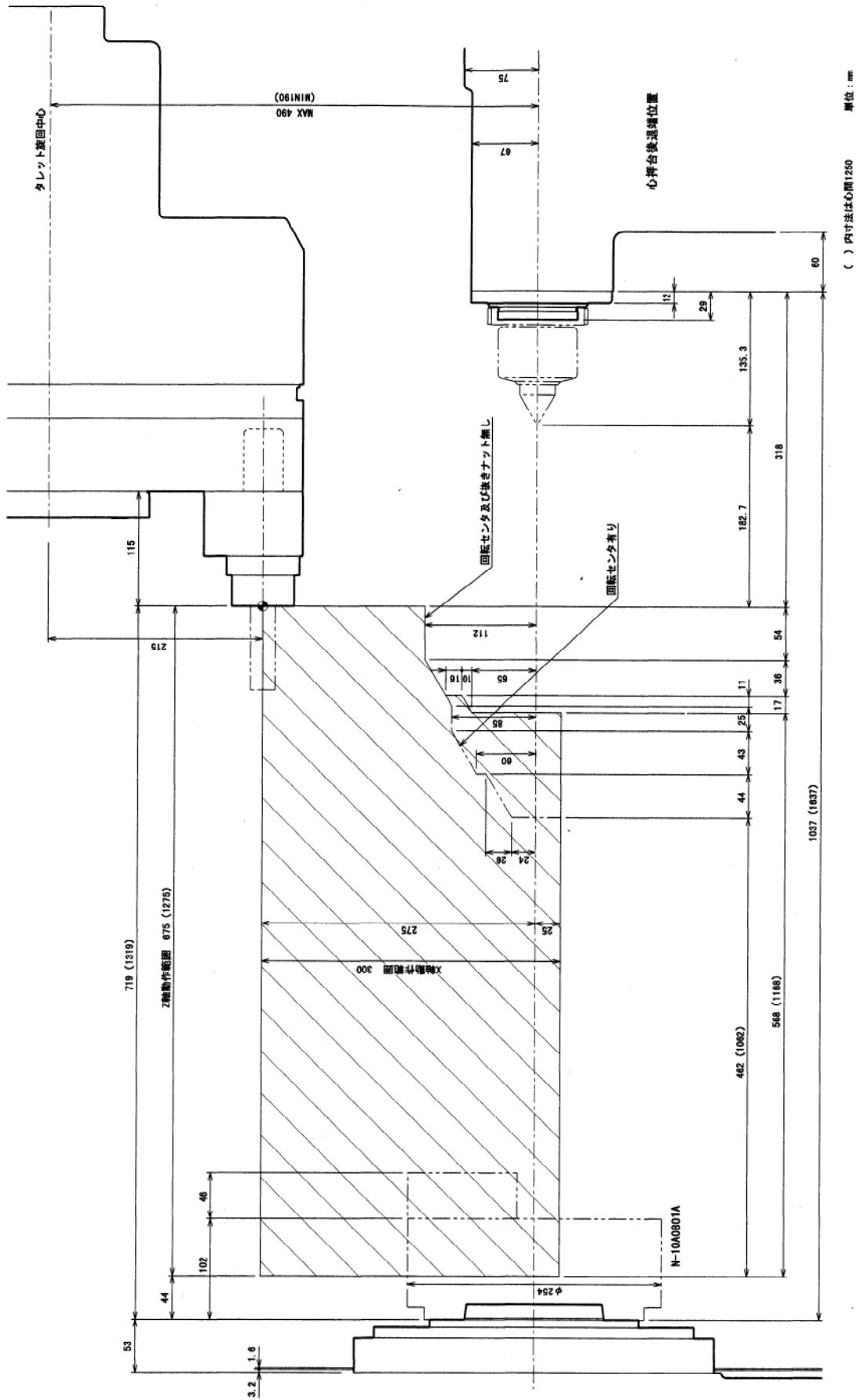


JLBAMCDI120r01

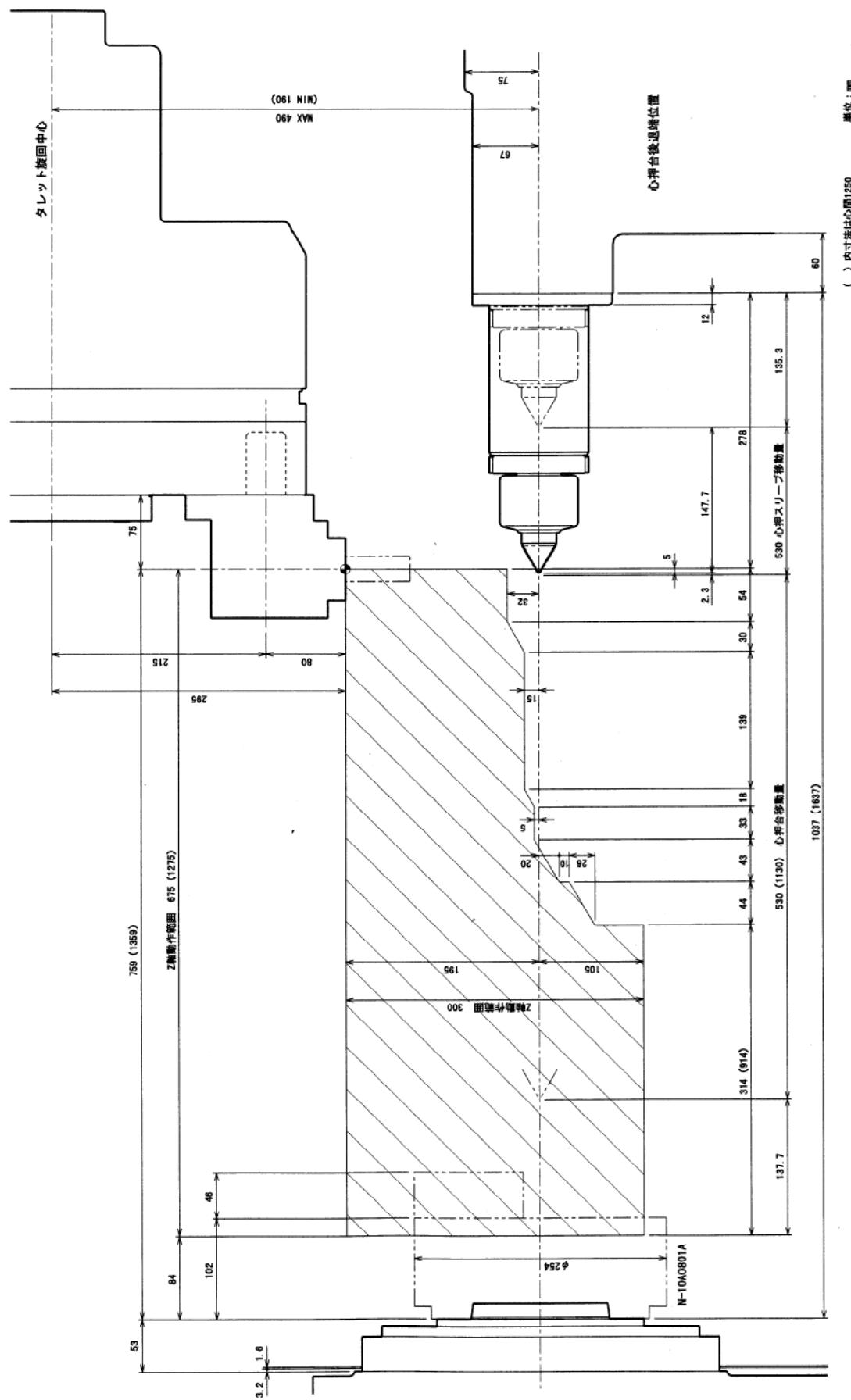
■インサイドツールホルダ STD



■正面エンドミルユニット



■側面エンドミルユニット



JLBAMCD123-01