

マキノ ラムフライス盤 BGⅡ-70/BGⅡ-85

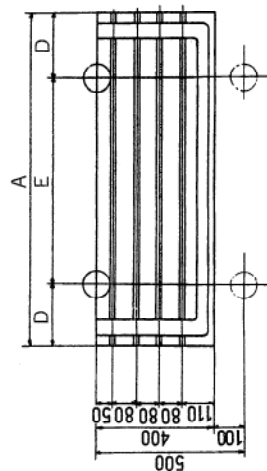
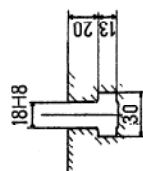
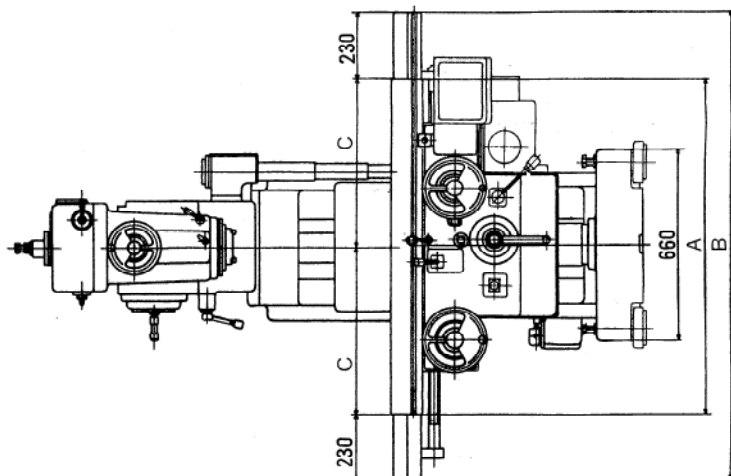
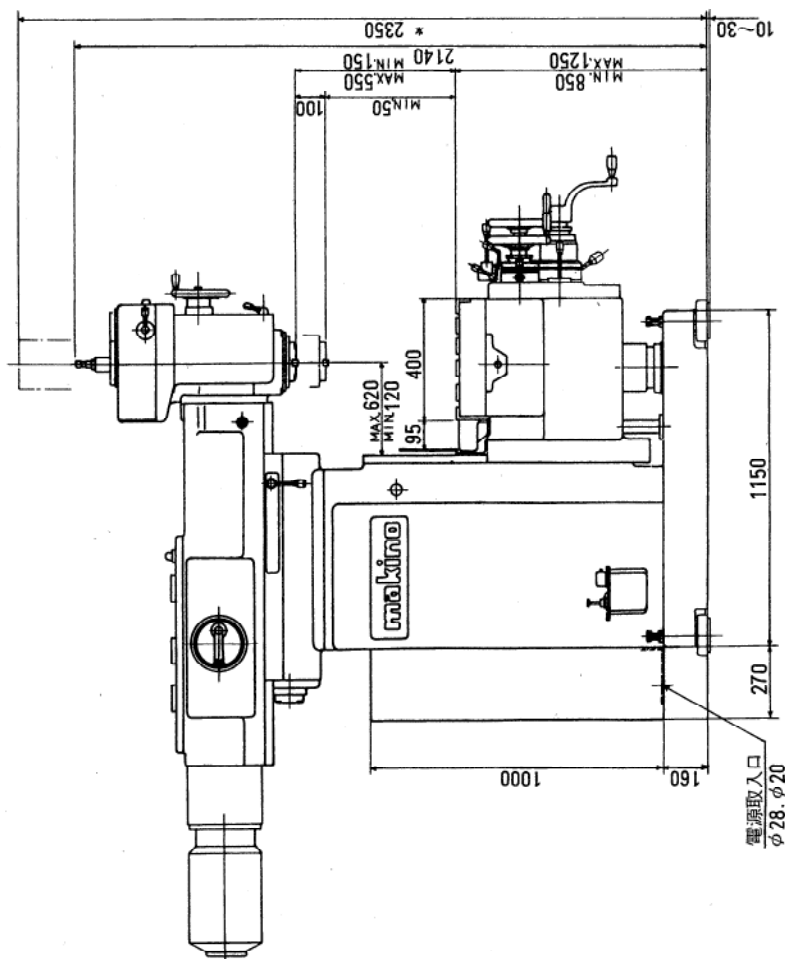
1・3 仕様および主要寸法

1・3・1 仕様

仕 様		モデル名称	B G Ⅱ - 7 0	B G Ⅱ - 8 5
テ ー ブ ル	長 さ × 幅	mm	1 1 5 0 × 4 0 0	1 3 5 0 × 4 0 0
	T ミゾの幅 × 数	mm	1 8 H 8 × 4	
運 動 範 囲	テーブルの左右動き	mm	7 1 0	8 5 0
	ラムの前後動き	mm	5 0 0	
	ニーの上下動き	mm	4 0 0	
	主軸端面からテーブル上面まで	mm	5 0 ~ 5 5 0	
	主軸中心からコラム前面まで	mm	1 2 0 ~ 6 2 0	
送 り 速 度	切削送り (無 段)	テーブル, ラム mm / min	2 5 ~ 1 0 0 0	
		ニー min / min	1 3 ~ 5 0 0	
	早 送 り	テーブル, ラム mm / min	3 0 0 0	
		ニー mm / min	1 5 0 0	
主 軸	主 軸 端 形 式		J I S No. 5 5	
	主 軸 速 度 r.p.m		7 0 ~ 2 2 0 0	
	主軸速度変換数 段		1 6	
	主軸クイルの上下動き mm		1 0 0	
	主軸頭旋回角度 度		左 右 4 5 °	
	ドロインボルト径 mm inch		M 2 4 - 3 1 - 8 U N C	
電 動 機	主 軸 駆 動 用		3.7 kW 4 P	
	切 削 送 り 用		1.5 kW D.C	
	切削油ポンプ用		0.18 kW 2 P	
正 味 重 量 約 kg			2 8 0 0	2 9 0 0

No.2,3 ラム形立フライス盤
形式 BGII-70・85

	A	B	C	D	E
BGII-70	1150	1610	MAX. 930 MIN. 220	220	710
BGII-85	1350	1810	MAX. 1100 MIN. 250	250	850



注. * 印はパワーロードロールト装置が付属する場合。

図 1・2a BGII-70・85 主要寸法図

