

# ブラザー タッピングセンター TC-S2A

## 2. 4 機械本体の仕様一覧表

表2-1 機械本体の仕様一覧表 (1)

S:標準仕様  
L:ロングストローク仕様

項目		単位	TC-S2A
移動量	X軸移動量	mm	S: 480 L: 700
	Y軸移動量	mm	360
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	270
	テーブル上面から主軸端面 までの距離	mm	S: 160~430 L: 140~410
	コラム前面から主軸中心線 までの距離	mm	271
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	S: 600×300 L: 800×320
	テーブル最大積載質量 (均一荷重)	kg	150 (均一)
	テーブル上面の形状		X方向T溝14mm 3本 Y方向キー溝 1本
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup> (rpm)	10~10000 (10k仕様) 16~16000 (16k仕様)
	タップ時最高主軸回転数	min <sup>-1</sup> (rpm)	6000
	主軸テーパ穴 主軸軸受け内径 テーパ側×モータ側	mm	7/24 テーパNo30 φ45×φ45
送り速度	早送り速度 (X, Y)	mm/min	36000
	早送り速度 (Z)	mm/min	50000
	切削送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	5~10000
	手動送り速度 (X, Y, Z)	mm/min	50~4000 (22段階)
	低速回転速度 (4, 5, 6軸)	min <sup>-1</sup>	0.1~7.5 (19段階)
自動工具	ツールシャンク形式		MAS-BT30
自動工具 交換装置 (ATC)	工具収納本数 (最大)	本	14
	フルスタッド形式 (BTのみ)		MAS-P30T -2 (30°)
	工具最大径 注1)	mm	80
	工具最大長さ 注1)	mm	200
	工具最大質量 注1)	kg	3.0
	工具総質量 注1)	kg	25
	工具選択方式		ランダム 近回り

注1) 工具のホルダー制約の詳細は操作説明書 第3章 3-7-2  
「工具ホルダの制約」を参照してください。

表2-2 機械本体の仕様一覧表（2）

項目		単位	TC-S2A
自動工具 交換装置 (ATC)	工具交換時間 (ツールトゥツール) 工具交換時間 (チップトゥチップ)	sec	1. 1 (50Hz, 60Hz) 1. 8 (50Hz, 60Hz)
モータ出力 注2)	主軸モータ  送り軸モータ (X, Y) (Z)	kW	10000 min <sup>-1</sup> (rpm)仕様 7.27 (10分) 6.02 (30分) 5.02 (連続)  16000 min <sup>-1</sup> (rpm)仕様 8.4 (10分) 4.9 (30分) 3.65 (連続)  kW kW kW kW kW kW kW
所要電源	電源変動	V Hz	±10% 50/60±1
電気容量	連続定格 (単相あたり) 30分定格 (単相あたり) 瞬時定格 (単相あたり)	kVA (A相) kVA (A相) kVA (A相)	8.3 (24.0) 9.0 (26.0) 20.0 (57.7)
空気圧源	圧力  流量(全) (主軸テーパエアプラストと エアバージ)	MPa L/min (ANR)	0.4~0.6 (4~6 kgf/cm <sup>2</sup> ) 90

注2) モータ出力値は、モータ回転数により異なります。

表2-3 機械本体の仕様一覧表（3）

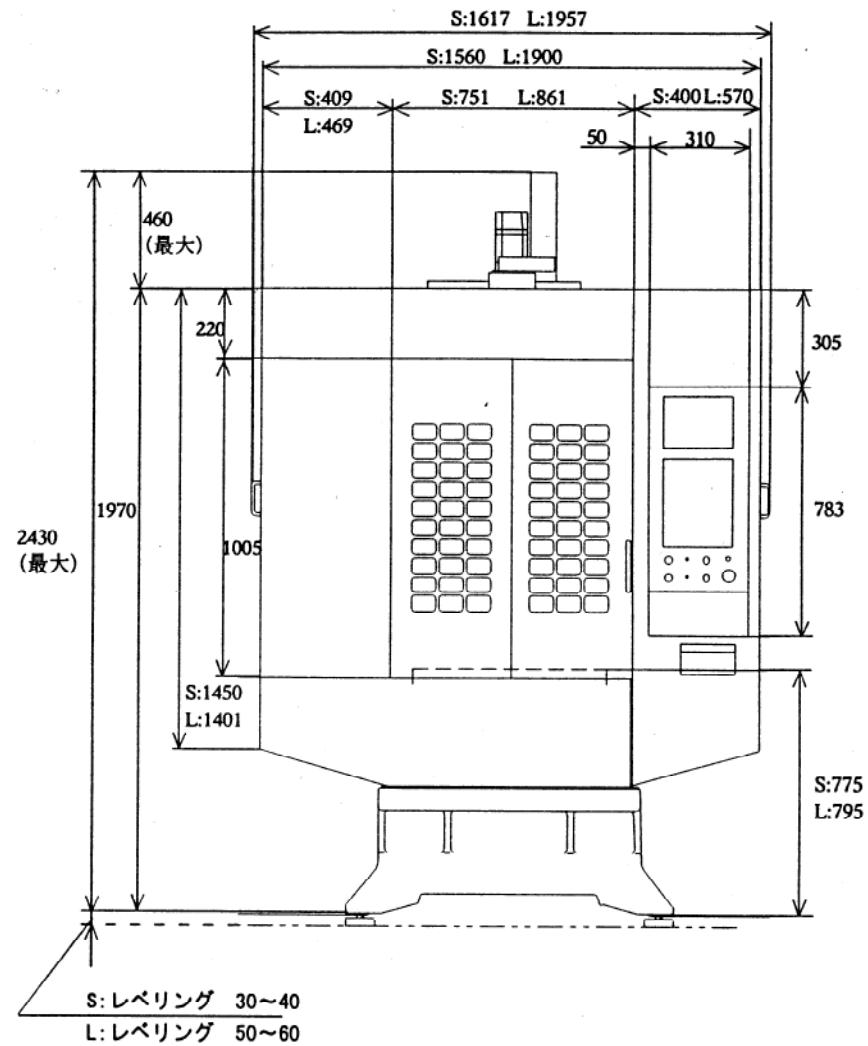
S:標準仕様  
L:ロングストローク仕様

項 目		単 位	TC-S2A
機械の大きさ	機械の高さ (ベース下面より)	mm	2430
	所要床面の高さ (制御箱開閉スペース含む)	mm	S: 1617×2673 L: 1957×2673
	機械質量(制御装置含む)	kg	S: 1800 L: 1850
精 度	位置決め精度(X)	mm	0.005/300
	(Y)	mm	0.005/300
	(Z)	mm	0.005/250
	(JIS 6201-1987)	mm	
	繰り返し位置決め精度 (JIS 6201-1987)	mm	±0.003
騒 音	等価騒音レベルL <sub>Aeq</sub> (機械前面より1m 床面より1.2m) S45Cフェイシング加工 S: 1209 rpm, F: 483 mm/min D: 2.5 mm, W: 40 mm	dB	80

### 2. 3 外観図および主要寸法

図2-3 TC-S 2A外観寸法図（正面）

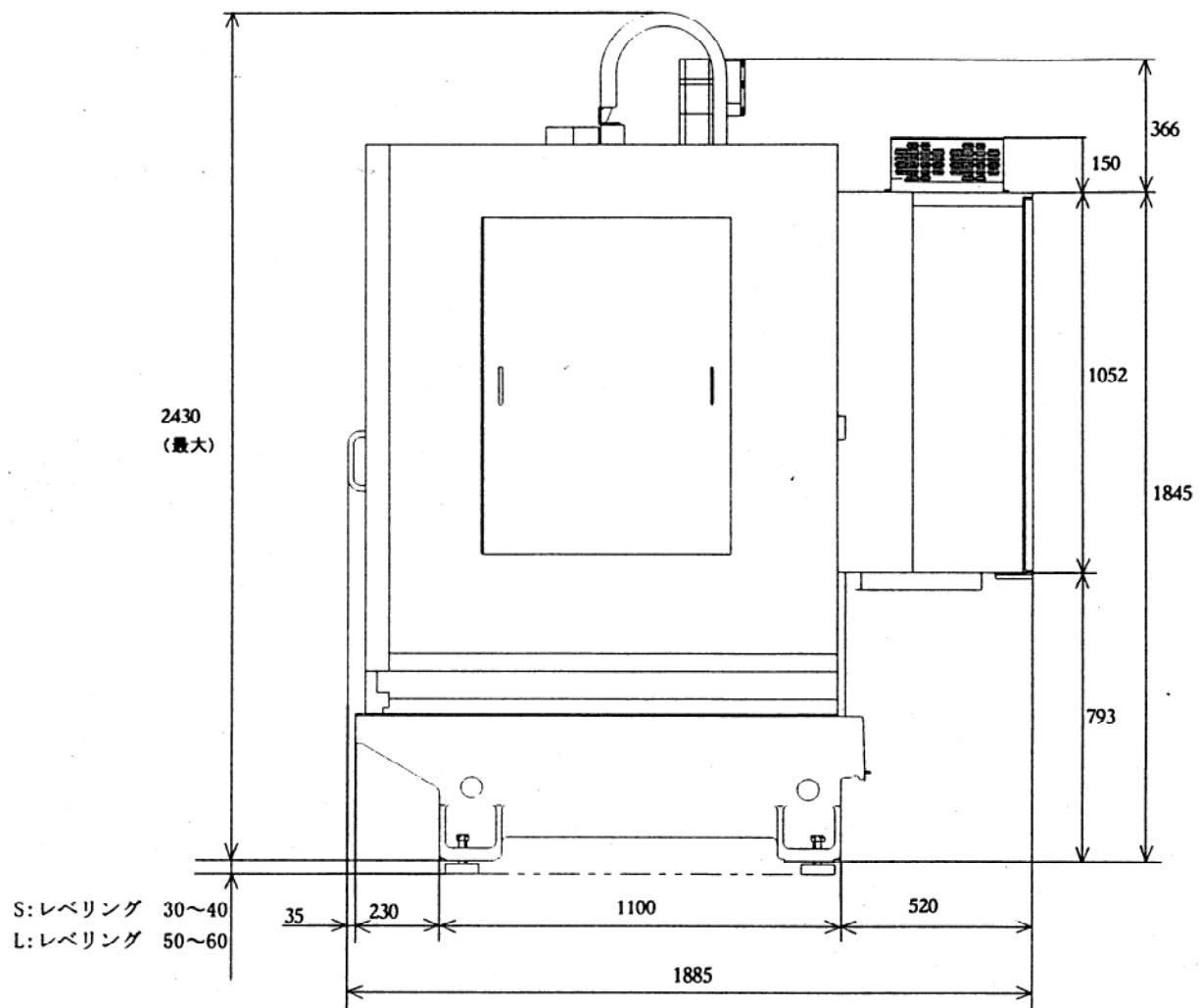
S:標準仕様  
L:ロング・ストローク仕様



250E02C03. doc

図2-4 TC-S2A外観寸法図（右側面）

S:標準仕様  
L:ロングストローク仕様



250E02C04.doc