

2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

項目		単位	仕様
能力	適正加工径×長さ	mm	$\phi 40 \times 40$
	スライド上の振り	mm	$\phi 170$
	最大棒材径	mm	$\phi 26$
	コレット口径	mm	$\phi 26$
	チャックサイズ	インチ	5
主軸	主軸端形状		フラットタイプ
	主軸貫通穴径	mm	$\phi 36$
	主軸回転速度	min ⁻¹	250～4,500
	主軸軸受内径	mm	$\phi 65$
刃物台	刃物台形状		水平リニアタレット
	工具サイズ	mm	□16、 $\phi 25$
	最大移動量	mm	X : 200、Z : 200
	早送り速度	m/min	X : 10、Z : 16
モータ	主軸モータ	kW	AC 2.2/3.7 (インバータ)
	油圧モータ	kW	AC 0.75 (油圧仕様)
	切削油モータ	kW	AC 0.25
大きさ	主軸芯高さ	mm	1,000
	長さ×奥行き×高さ	mm	1,300×1,050×1,435 (エア仕様) 1,490×1,050×1,435 (油圧仕様)
	機械質量	kg	1,080 (エア仕様)
総電源容量		kVA	8
制御装置			TAKAMAZ FANUC 21T-B

※機械質量は仕様により異なります。

※総電源容量は仕様により異なります。

4-2-2 ツーリング図

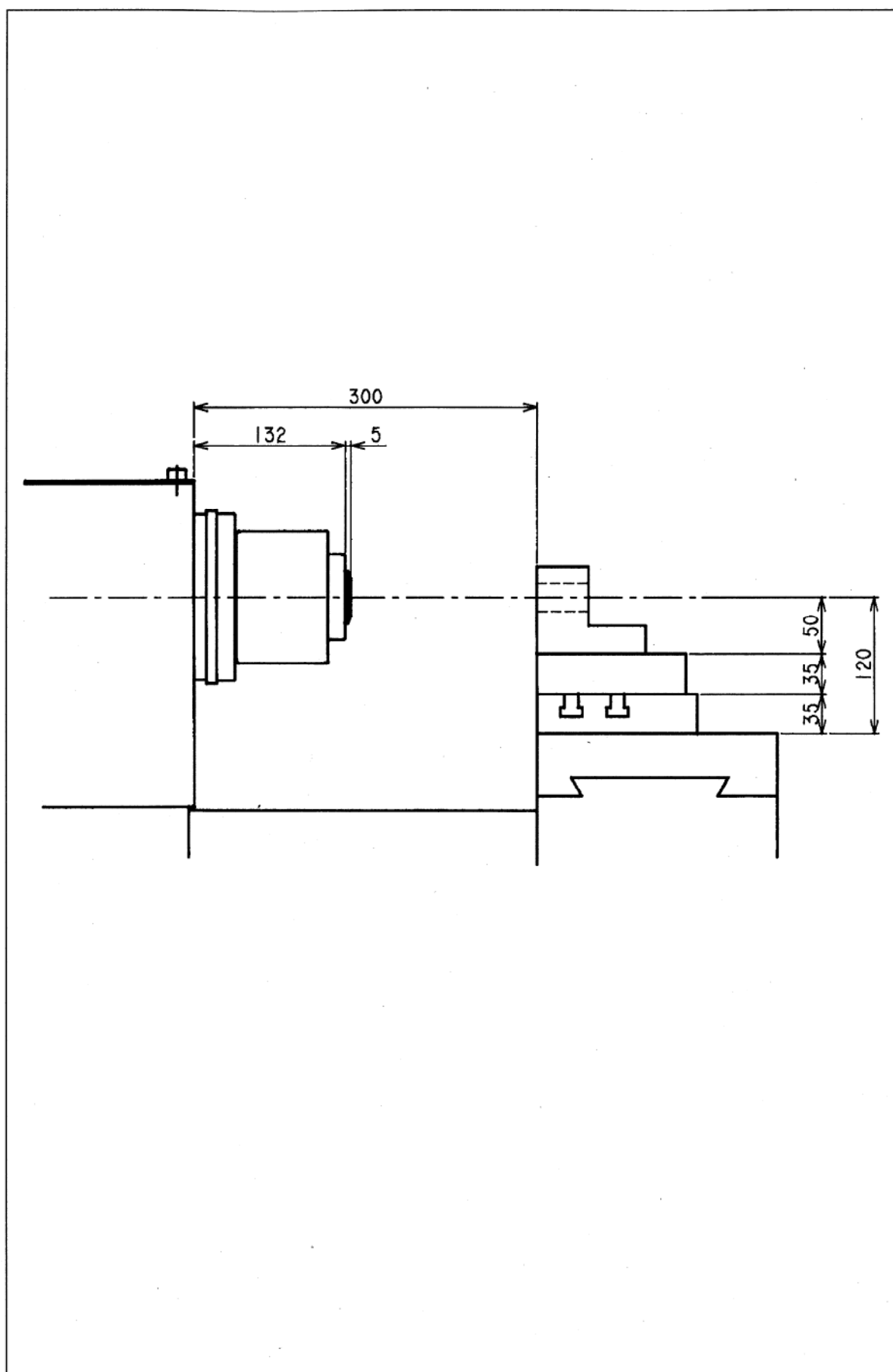


図-11 ツーリング図

4-3 スライドユニット

ACサーボモータによりボールネジを介して駆動され、アリスライド（X軸）、山型スライド（Z軸）上を摺動します。

最高早送り速度 X軸 10m/min

Z軸 16m/min

4-3-1 ストローク図

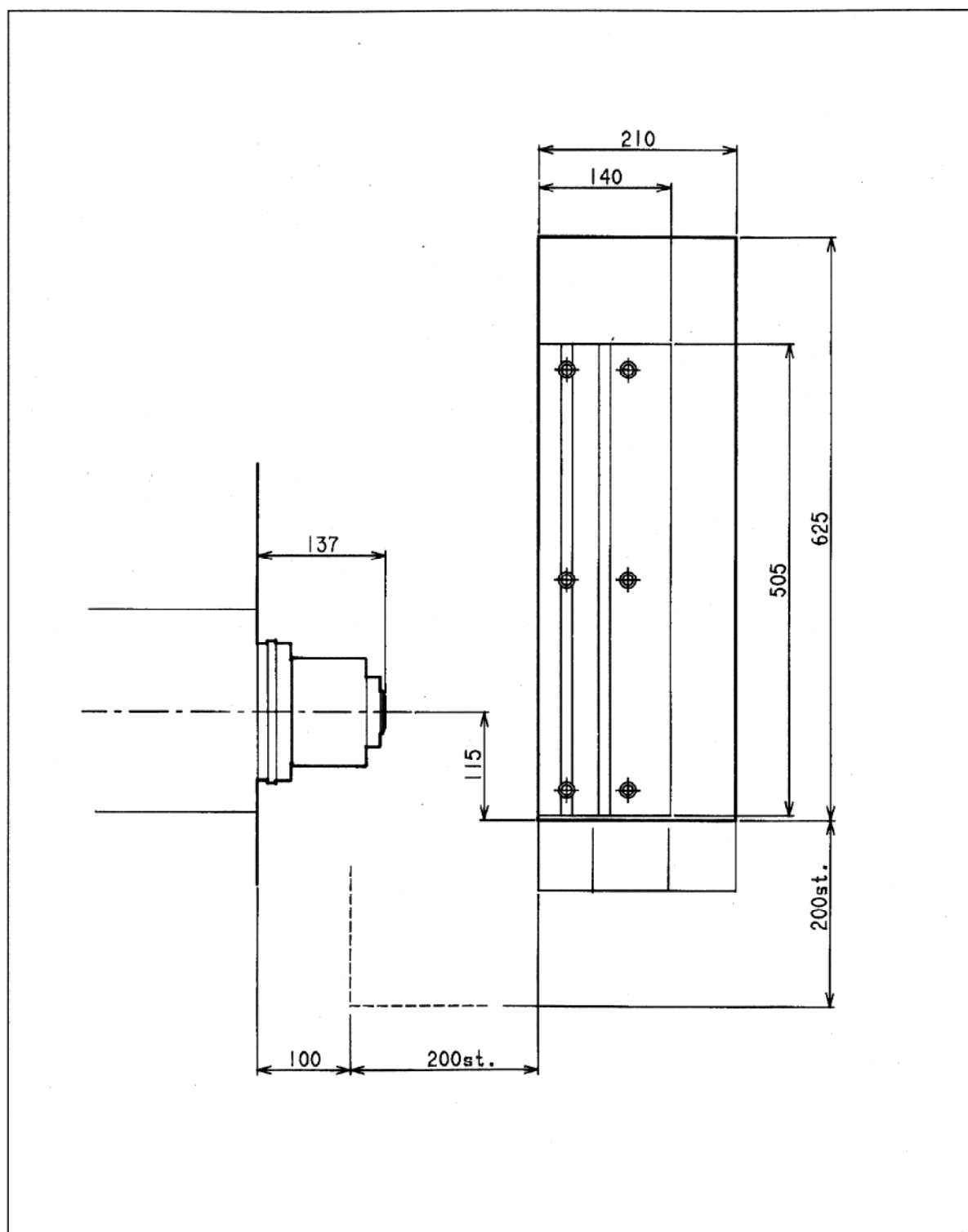


図-12 ストローク図

4-1-2 主軸端図

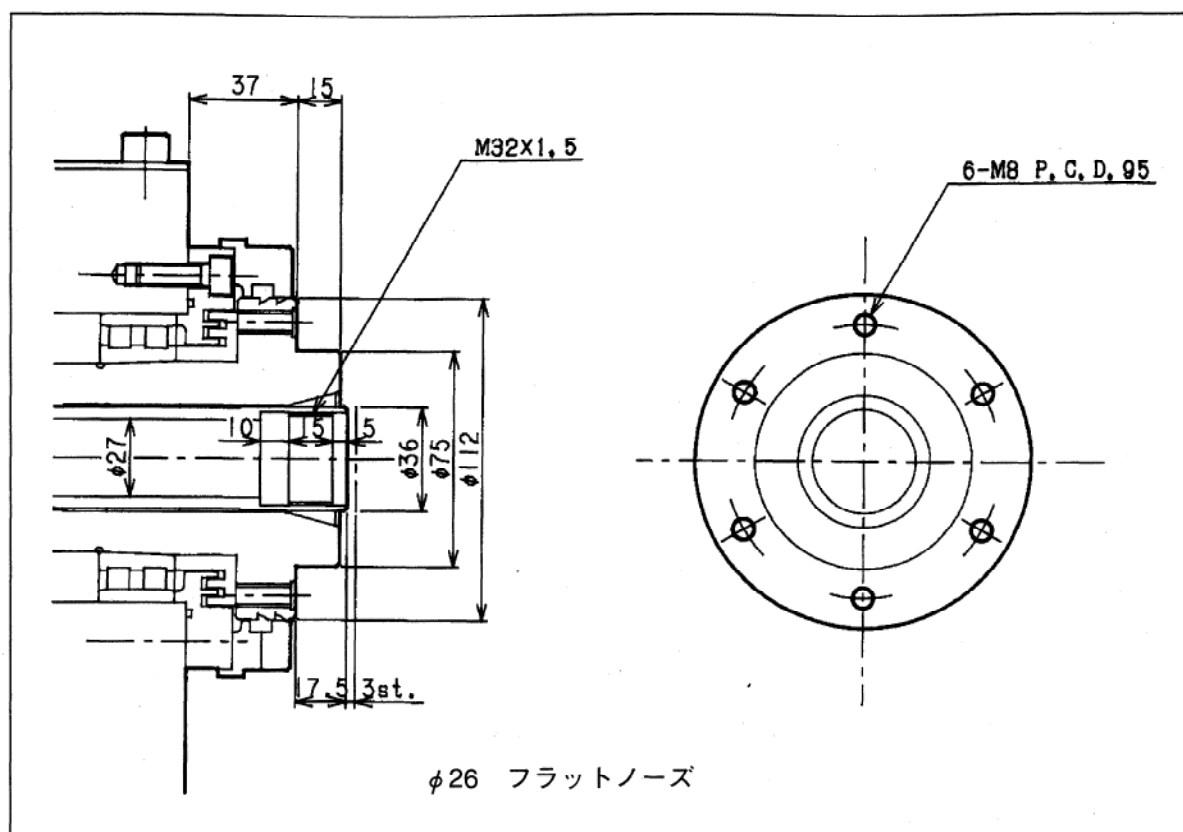


図-6 主軸端図

1-2 外観寸法図

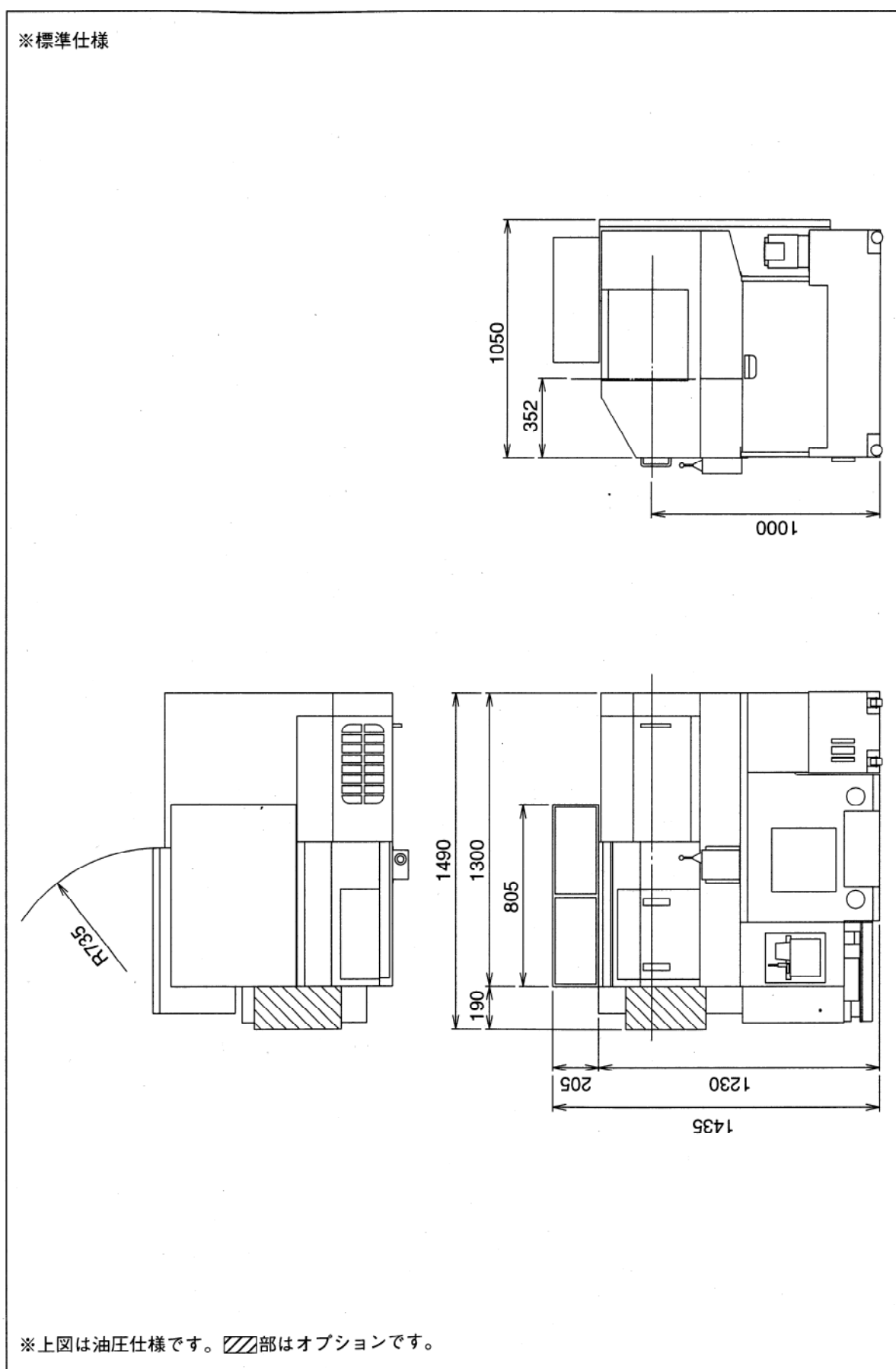


図-3 外観寸法図（機械仕様）