

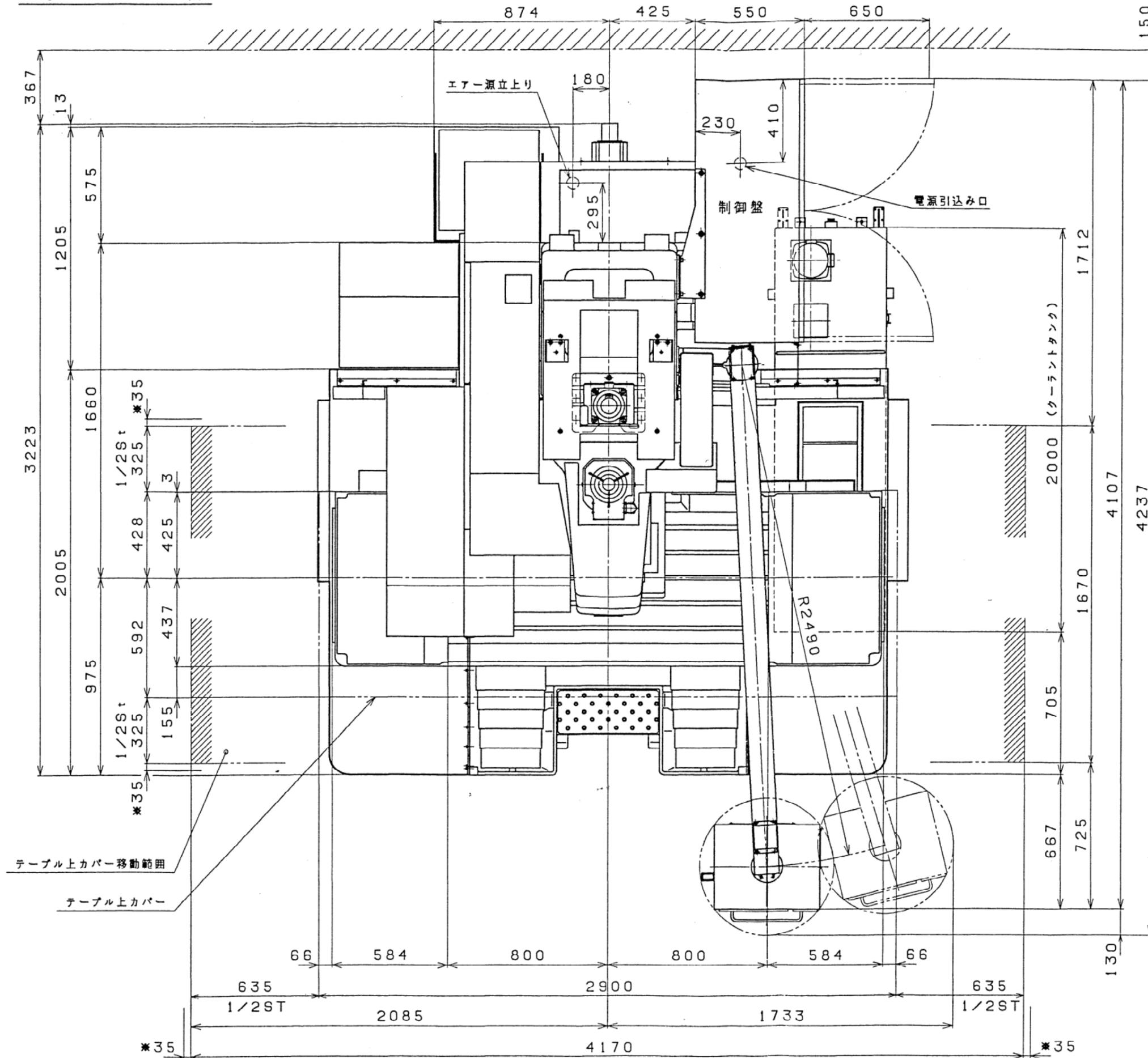
# OKK 立マシニング MCV-650 (標準)

## 1. 機械本体仕様

		MCV-650
項	目	仕 様
X 軸移動量	(テーブル左右)	1 2 7 0 mm
Y 軸移動量	(テーブル前後)	6 5 0 mm
Z 軸移動量	(主軸頭上下)	6 5 0 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離		2 0 0 ~ 8 5 0 mm
コラム前面から主軸中心までの距離		7 0 0 mm
テーブル作業面の大きさ		1 6 0 0 × 6 5 0 mm
テーブルの最大積載質量		2 0 0 0 kg
テーブル上面の形状		2 2 mm T溝 5 本 1 2 5 mmピッチ
主軸回転速度		2 5 ~ 4 0 0 0 min <sup>-1</sup> (rpm)
主軸変速レンジ数		3 段
主軸テーパ穴		7 / 2 4 テーパ No. 5 0
主軸軸受内径		φ 1 0 0 mm
早送り速度		XY 1 6 0 0 0 Z 1 2 0 0 0 mm/min
切削送り速度		1 ~ 5 0 0 0 mm/min
ツールシャンク形式		J I S B 6 3 3 9 5 0 T
ブルスタッド形式		OKK 専用 9 0 °
工具収納本数		2 4 本
工具最大径		φ 1 1 0 (隣ポット空の時 φ 2 0 0) mm
工具最大長さ		ゲージラインより 3 5 0 mm
工具最大質量		2 0 kg
工具選択方式		メモリーランダム 方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)		2. 5 S

項	目	仕	様
主軸用電動機		AC18.5kW (30分) / AC15kW (連続)	
送り軸用電動機	MELDAS	X, Y AC3.5kW, Z AC4.5kW	
	FANUC	X, Y AC3.5kW, Z AC3.3kW	
摺動面潤滑用電動機		0.02 kW	
切削剤用電動機		0.4 kW	
潤滑油温度調整装置用電動機		0.6 kW (圧縮用) / 0.4 kW (吐出用)	
チップコンベア用電動機		0.2 kW	
電源	MELDAS	AC200/220V ±10% 50/60Hz 45 kVA	
	FANUC	AC200/220V ±10% 50/60Hz 43 kVA	
空気圧源		0.5~0.7 MPa {5~7 kgf/cm <sup>2</sup> }	
エア-容量		200 L/min (大気圧)	
潤滑油タンク総容量		60 L (主軸) / 6 L (摺動面)	
切削剤タンク総容量		200 L	
機械の高さ		3306 mm	
所要床面の大きさ (幅×奥行)		4040 × 4170 mm	
機械質量		12000 kg	

5. フロアスペース図



電源容量	45kVA (MELDAS)
	41kVA (FANUC)
電源サイズ	50mm <sup>2</sup> 以上
アース	第3種接地工事 (100Ω以下)
	電源と同サイズの電線

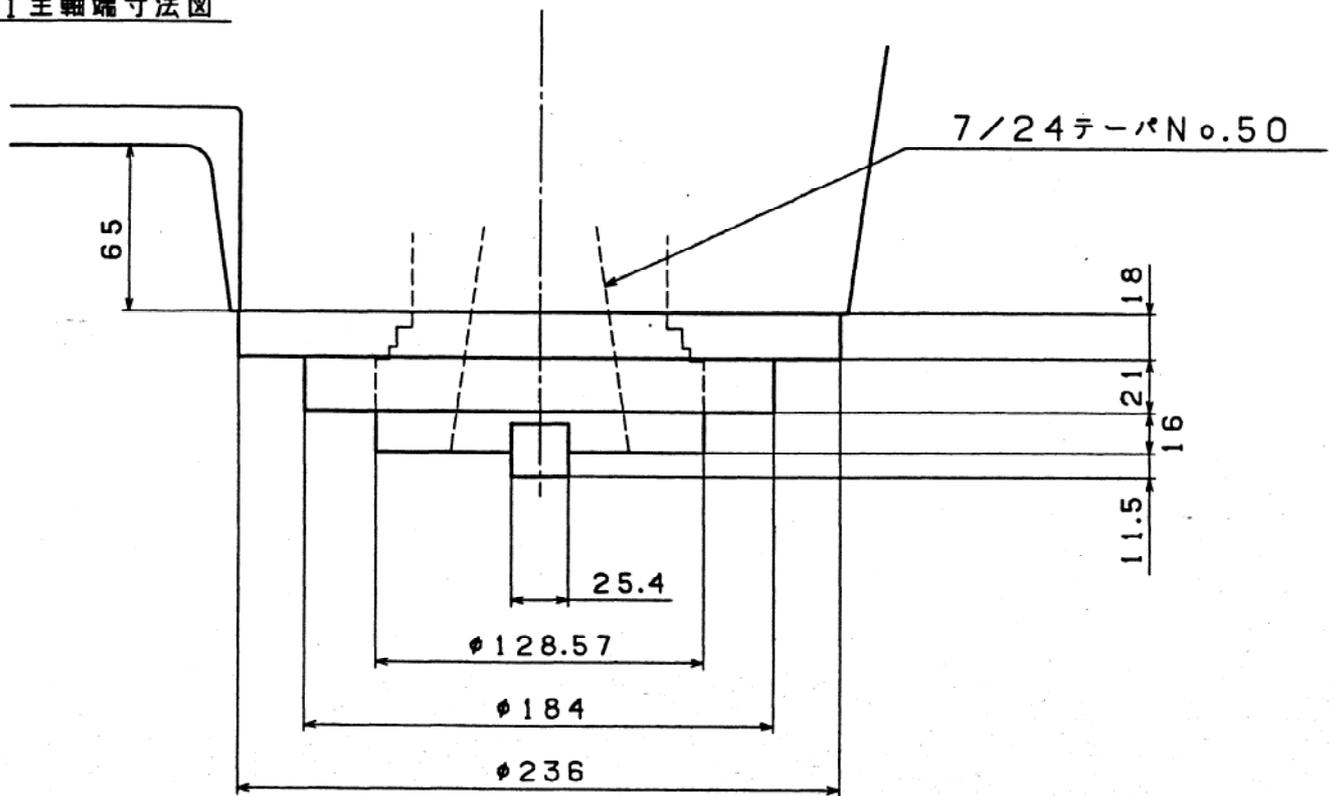
エア源容量	200NL/min 以上
	0.5~0.7MPa (5~7kgf/cm <sup>2</sup> )
	Rc 1/2ネジ ホース内径φ15

\* メカストッパーまでの距離。

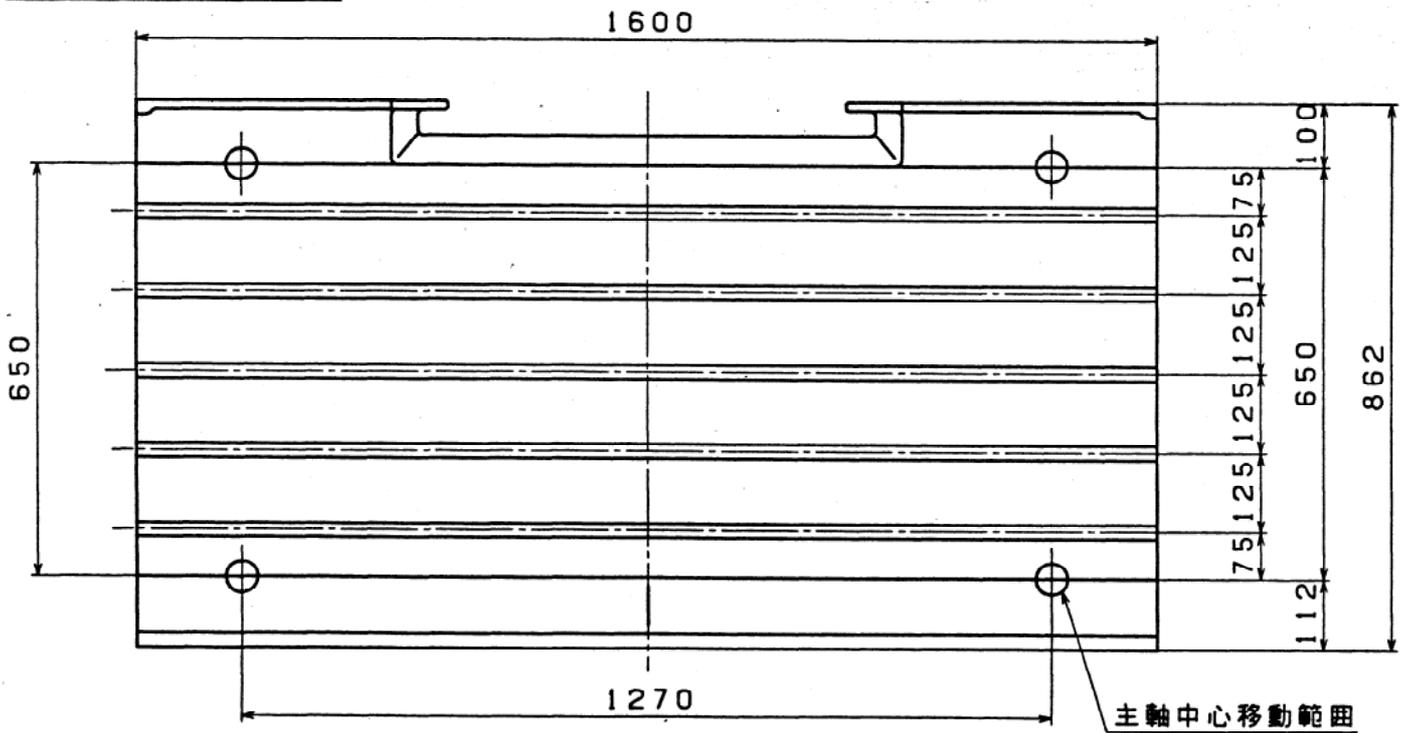


7. 主要部分寸法図

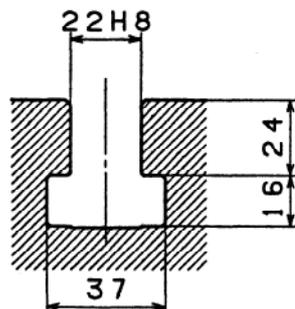
7.1 主軸端寸法図



7.2 テーブル寸法図



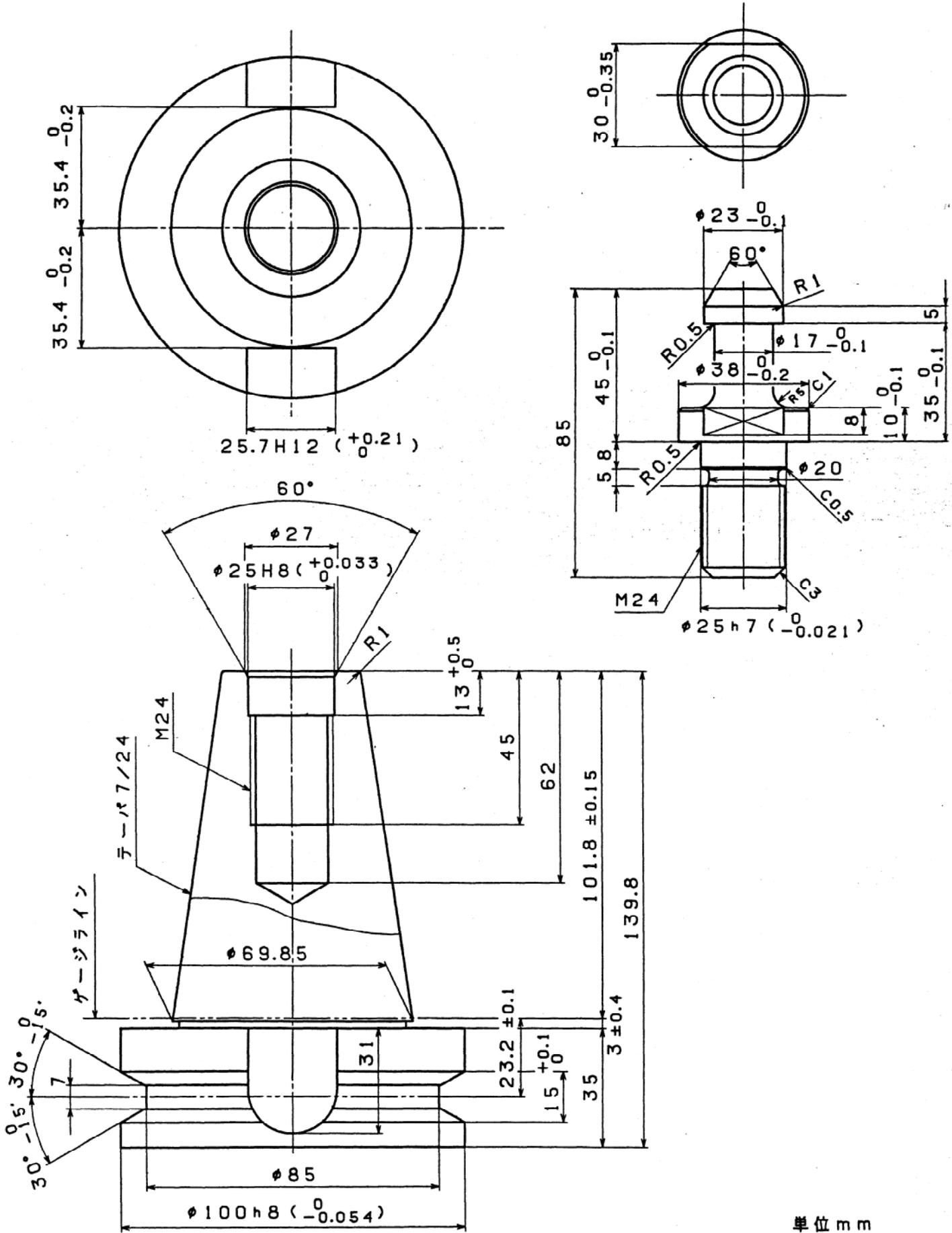
7.3 テーブルT溝寸法図



7.4 ツールホルダ寸法図

ツールシャンク (JIS B6339 50T)

プルスタッド (OKK専用)



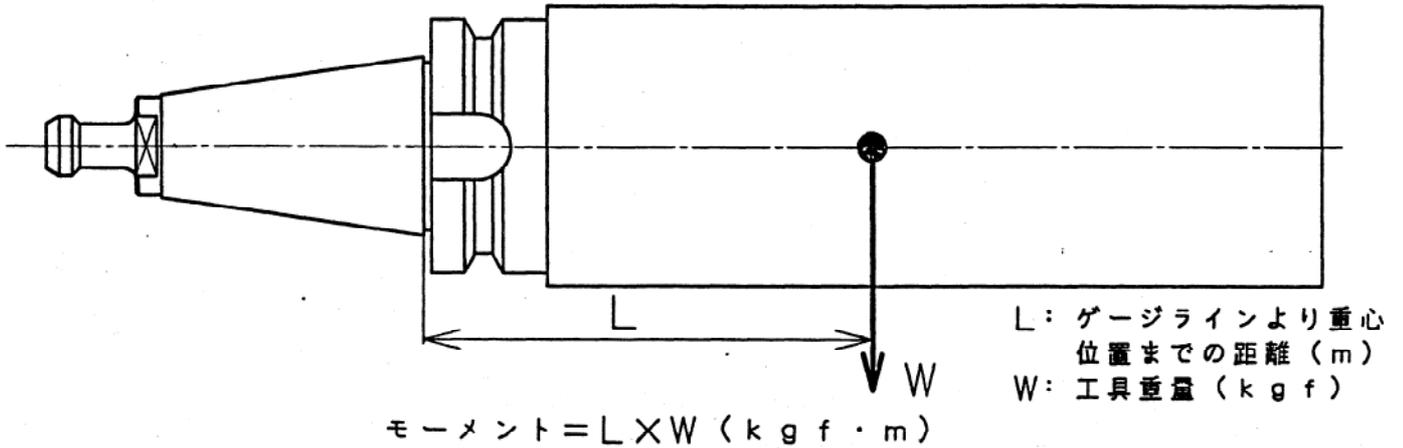
単位 mm

MCV550/650	JIS B6339 50T	19
------------	---------------	----

## 8. 工具の制限

自動工具交換可能な工具は、以下の条件を全て満たさなければなりません。

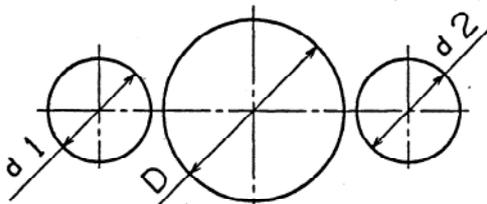
- a. 最大許容工具重量 20 kg f
- b. 最大許容工具モーメント 3 kg f · m



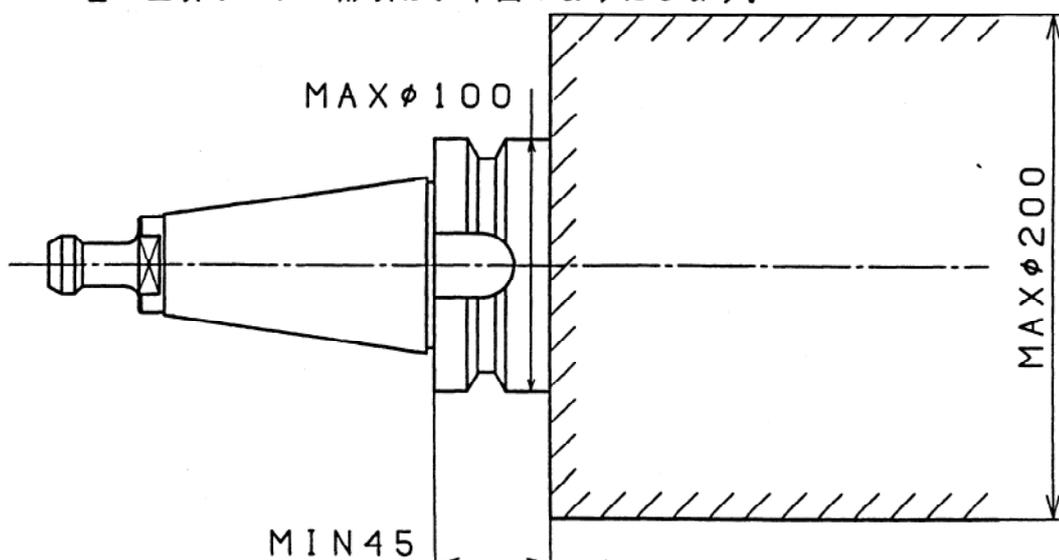
- c. 最大工具長さ 350 mm
- d. 最大工具径
  - ・通常の場合  $\phi 110 \cdots 24\text{MG}$  ( $\phi 102 \cdots 30\text{MG}$ )
  - ・ $\phi 110$ 以下であれば、マガジン回転時やATC動作時に、干渉を考慮する必要はありません。
  - ・ $\phi 110$  ( $102$ )を超える場合、以下の条件下で  $\phi 200$

※1 隣接する工具との工具径の和が、 $D + d_1 < 220$  ( $204$ )

$D + d_2 < 220$  ( $204$ ) でなければなりません。

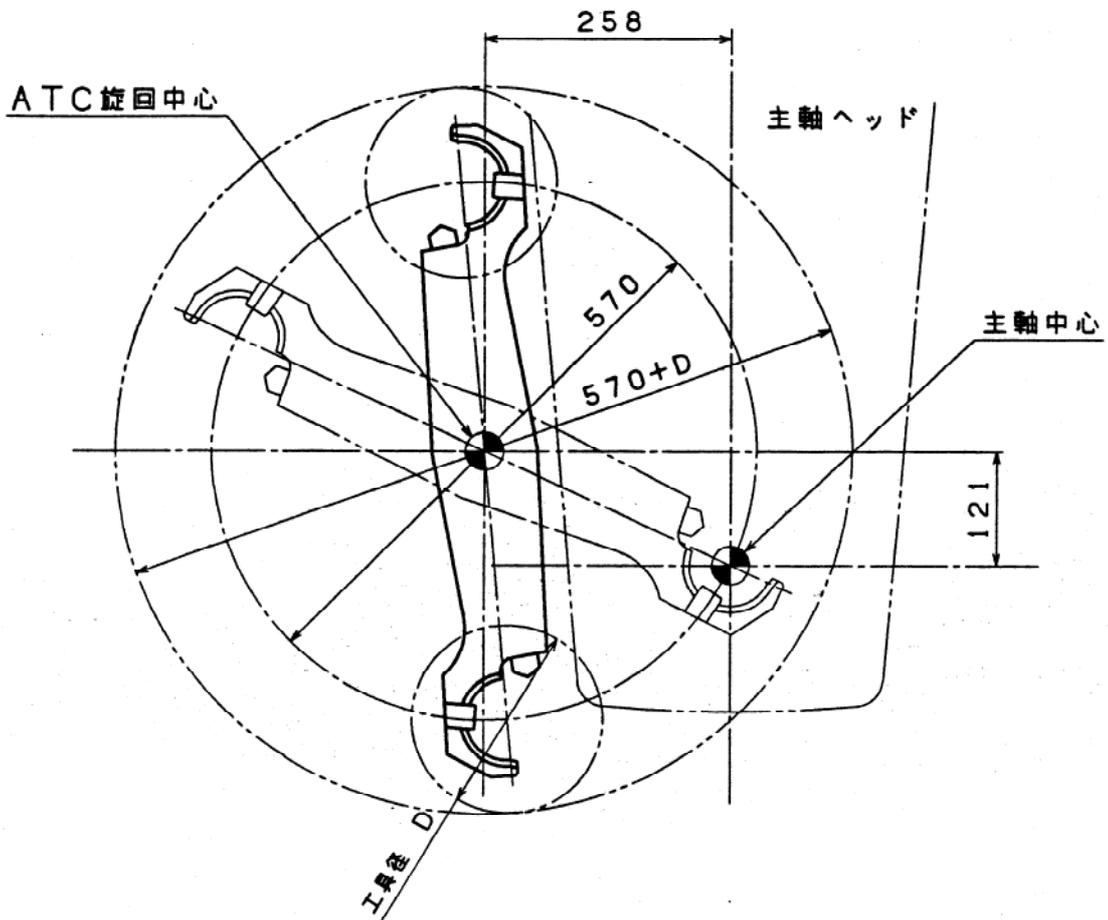


※2 工具ホルダー形状は、下図のようにします。



# 9. ATC干渉領域

## ATC 旋回範囲



## ATC 下降範囲

