

2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

2.1 SV-503, SVD-503

項目	SV-503/40, SVD-503/40	SV-503, SVD-503 (Capto 仕様)	SV-503/50, SVD-503/50
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右) mm	800	
	Y 軸移動量 (サドル前後) mm	510	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) mm	510	
	主軸端面からテーブル上面までの距離 mm	150 ~ 660	
テーブル	テーブル作業面の大きさ mm	1100 × 600	
	テーブルの最大積載質量 kg	1000	
	テーブル上面の形状	18 mm T 溝 6 本	
主軸	主軸最高回転速度 ^{*1} min ⁻¹	10000 (20000)	12000
	主軸変速レンジ数 段	1	
	主軸テーパ穴	No. 40	Capto C6
	主軸軸受内径 mm	85	100
送り速度	早送り速度 mm/min	X, Y, Z: 42000	
	切削送り速度 ^{*2} mm/min	1 ~ 42000	
	ジョグ送り速度 mm/min	0 ~ 1260 <15 段>	
ATC 装置	ツールシャンク形式	MAS BT-40	Capto C6
	プルスタッド形式 ^{*3}	森精機専用 90° (MAS I, II)	—
	工具収納本数 本	30 (40, 60, 80)	30
	工具最大径 (隣接工具あり) mm	80	120
	工具最大径 (隣接工具なし) mm	125	240
	工具最大長さ mm	300	350
	工具最大質量 kg	8 (12)	20
	工具選択方式	テクニカルメモリランダム	
電動機	主軸用電動機 (30 分／連続) kW	22/18.5 (18.5/15 ^{*4})	22/18.5
	送り軸用電動機 kW	X, Y: 2.8 Z: 4.4	
	潤滑用電動機 kW	0.017	
	クーラント用電動機 <50 Hz> kW	1.04 <0.635>	
	冷却用電動機 kW	1.1	

項目		SV-503/40, SVD-503/40	SV-503, SVD-503 (Capto 仕様)	SV-503/50, SVD-503/50
所要動力源	電源 kVA	48.18 (42.28 ^{*4})		48.18
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 300 [ANR] ^{*5}		0.5, 350 [ANR] ^{*5}
タンク容量	クーラントタンク容量 L	280		
	潤滑油タンク容量 L	4.2 [ポールガイド、ポールねじ]		
機械の大きさ	機械の高さ mm	2852		3023
	所要床面の大きさ mm	2357 × 2610		2378 × 2718
	機械質量 kg	6800		7800



(1) ()内の数値はオプションを示します。

(2) ^{*1} 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

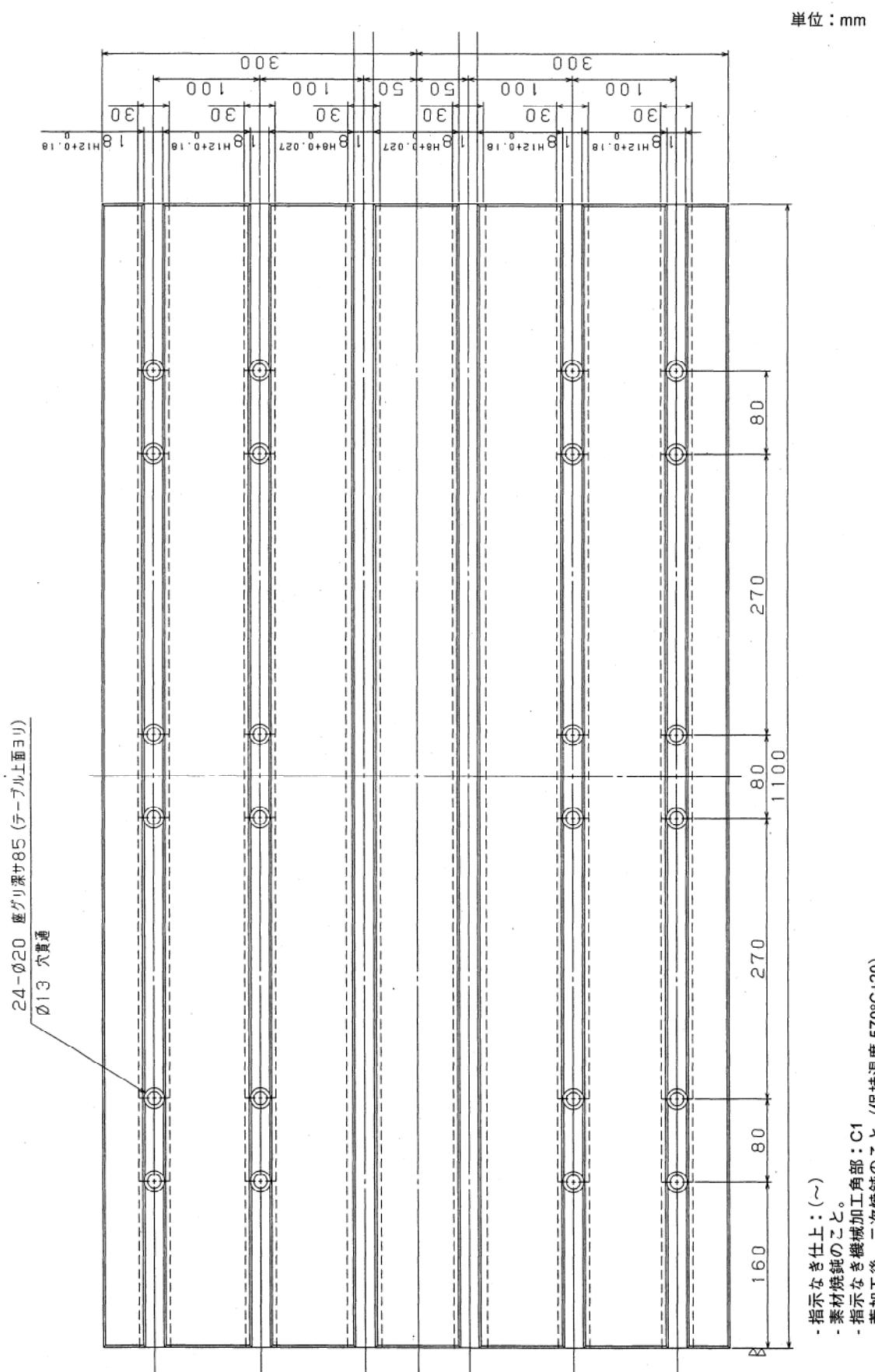
^{*2} 先行制御時の場合。非先行制御時は 5000 mm/min。切削条件により最大の切削送り速度が制限されます。

^{*3} SVD-503 の場合は、専用のプルスタッドが必要です。

^{*4} 20000 min⁻¹ 仕様で 30 分／連続。

^{*5} [ANR] は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

8. テーブル寸法図

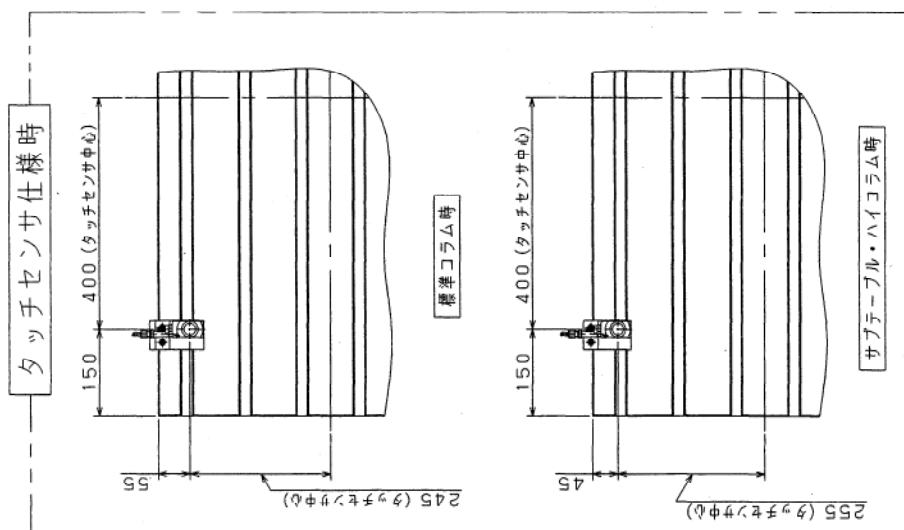
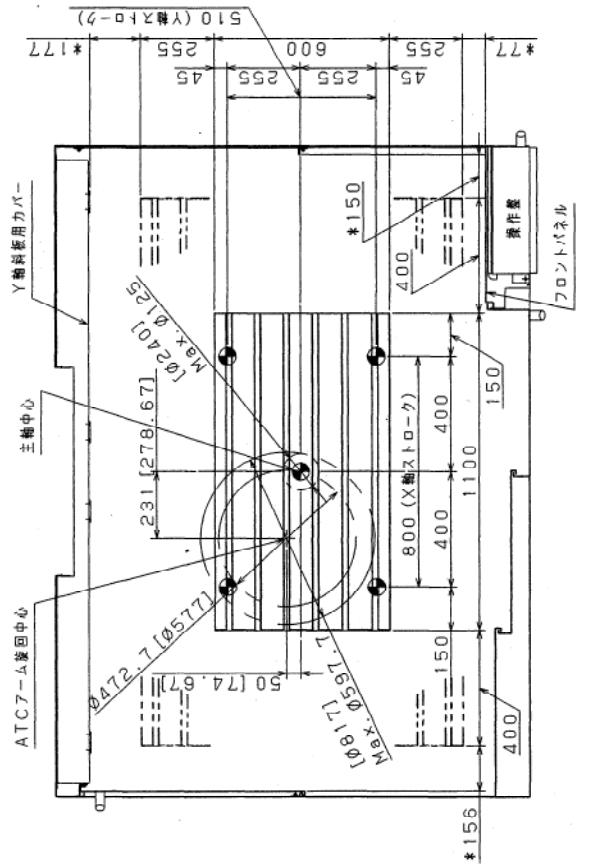


7. ストロークおよびATCとカバー干渉図

7.1 SV-503, SVD-503

7.1.1 平面図

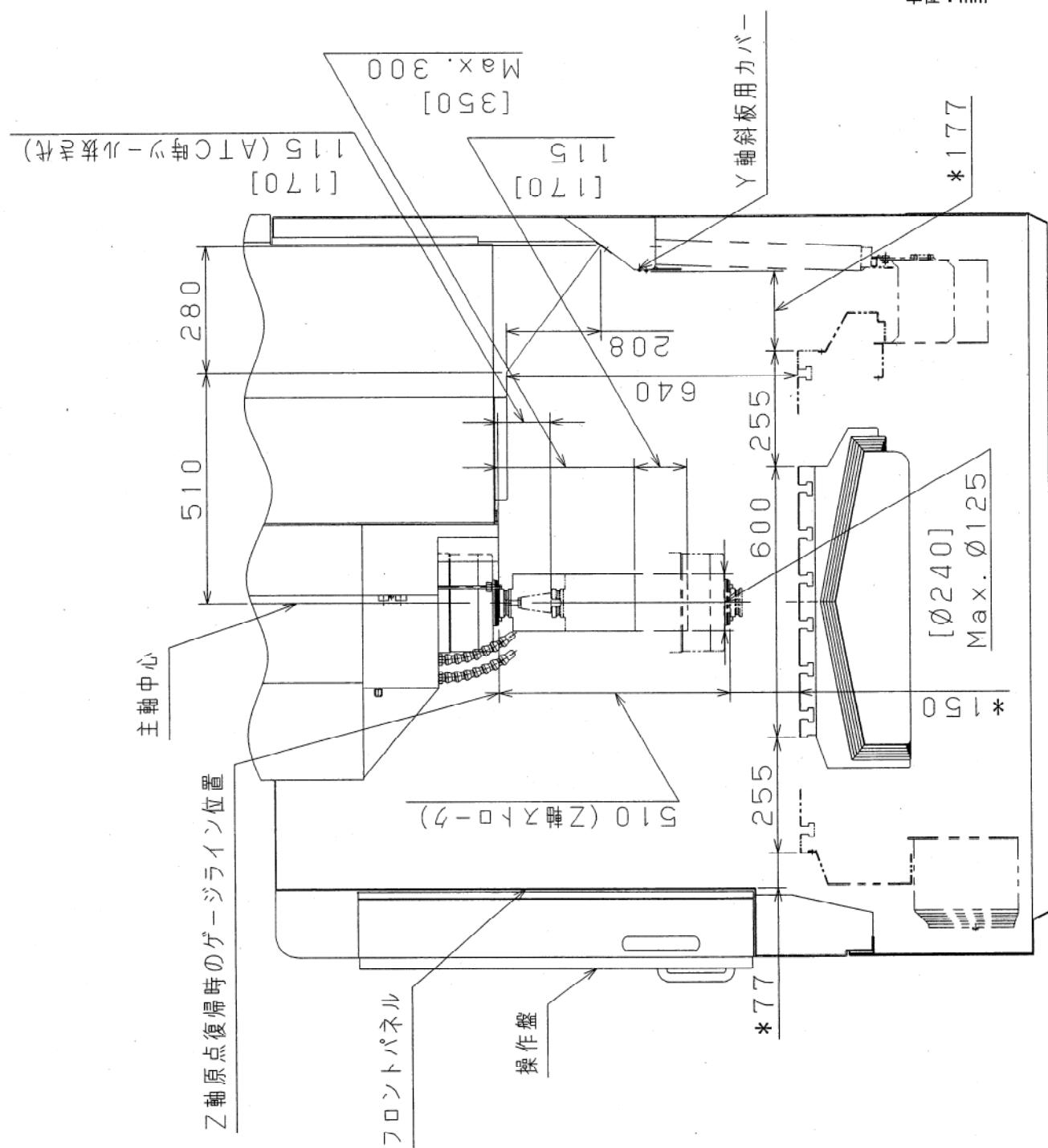
単位: mm



- (1) *寸法は機械ストロークエンドよりの距離を示したものであり、機械の誤動作により更に20 mm接近することがあります。
- (2) []寸法は、SV-503/50を示します。

7.1.2 右側面図

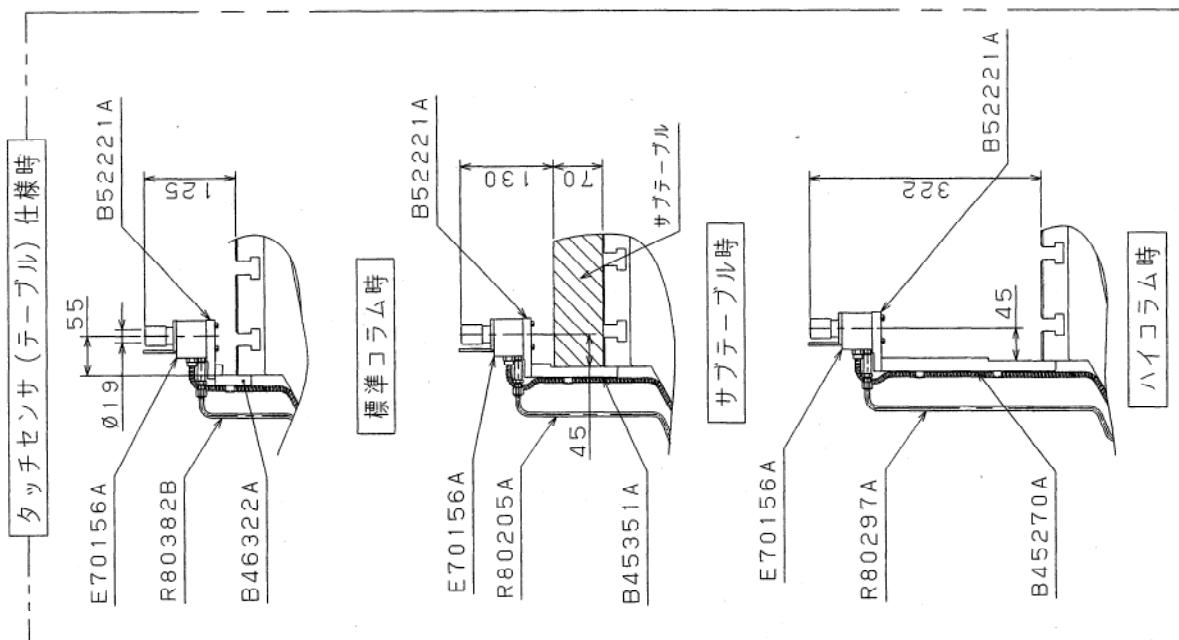
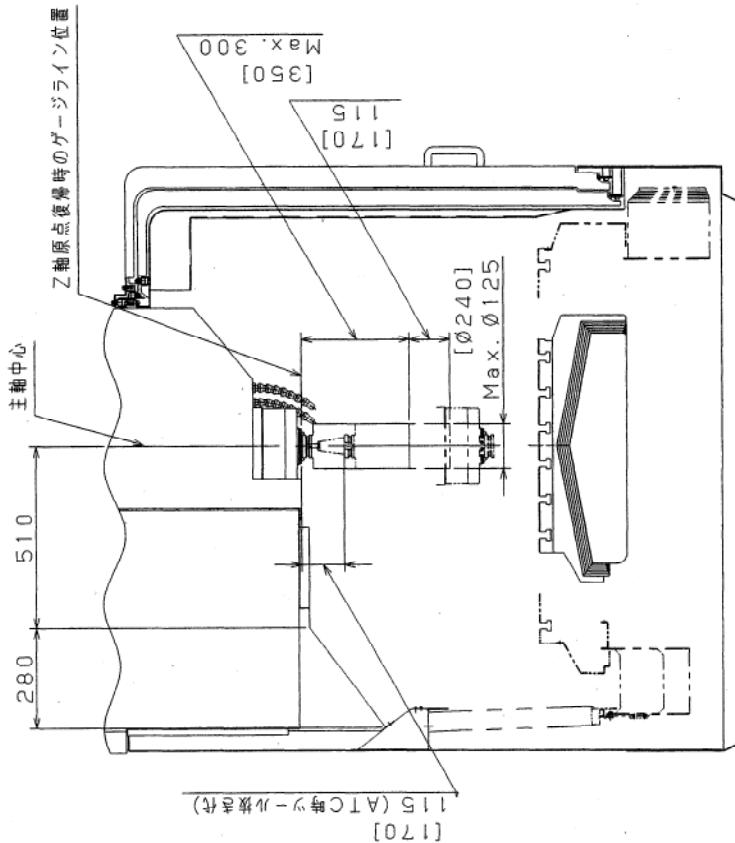
単位: mm



- 注**
- (1) *寸法は機械ストロークエンドよりの距離を示したものであり、機械の誤動作により更に 20 mm 接近することがあります。
 - (2) []寸法は、SV-503/50 を示します。

7.1.3 左側面図

单位：mm



- 注**

 - (1) * 寸法は機械ストロークエンドよりの距離を示したものであり、機械の誤動作により更に 20 mm 接近することがあります。
 - (2) 本機の図は、標準コラム仕様を示します。
 - (3) [] 寸法は、SV-503/50 を示します。

2. 姿図

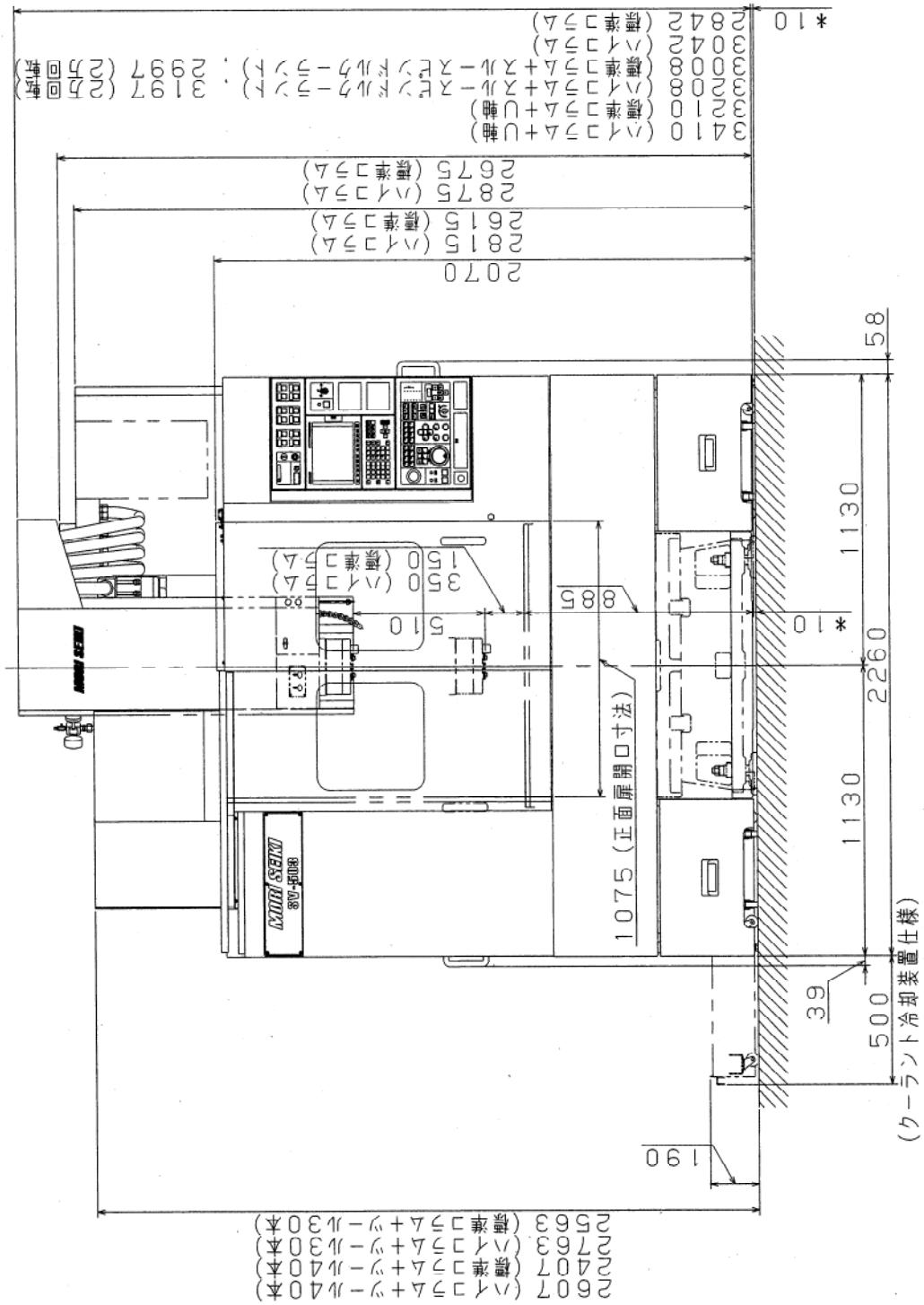


この図には、機械の外観寸法が表示されています。
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

2.1 正面図

2.1.1 SV-503/40, SV-503/U

单位：mm

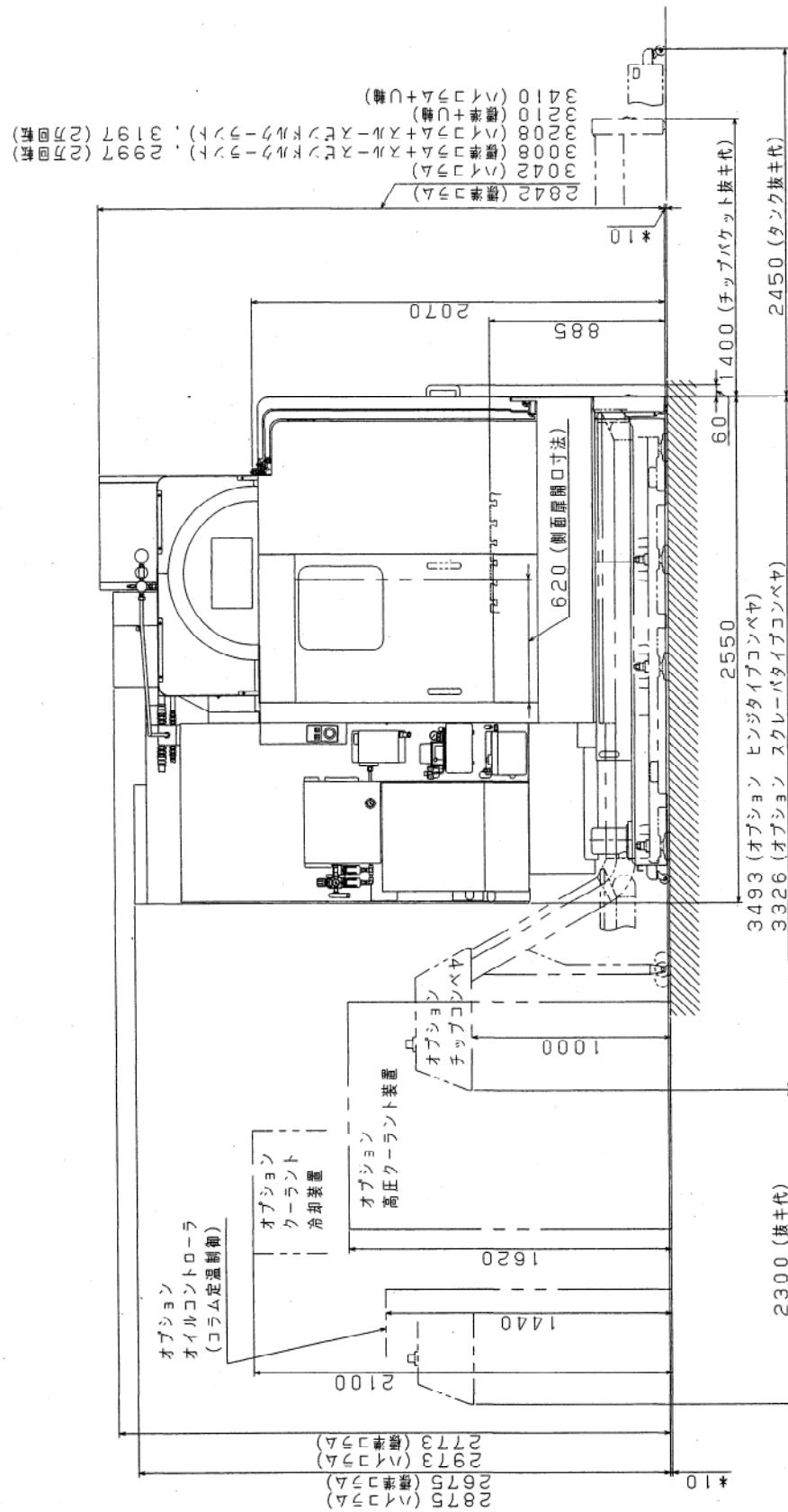


*10寸法は、機械底面と床との間隔です。
本図は、標準コラム + 30本ツール仕様を示します。

2.2 左側面図

2.2.1 SV-503/40, SV-503/U

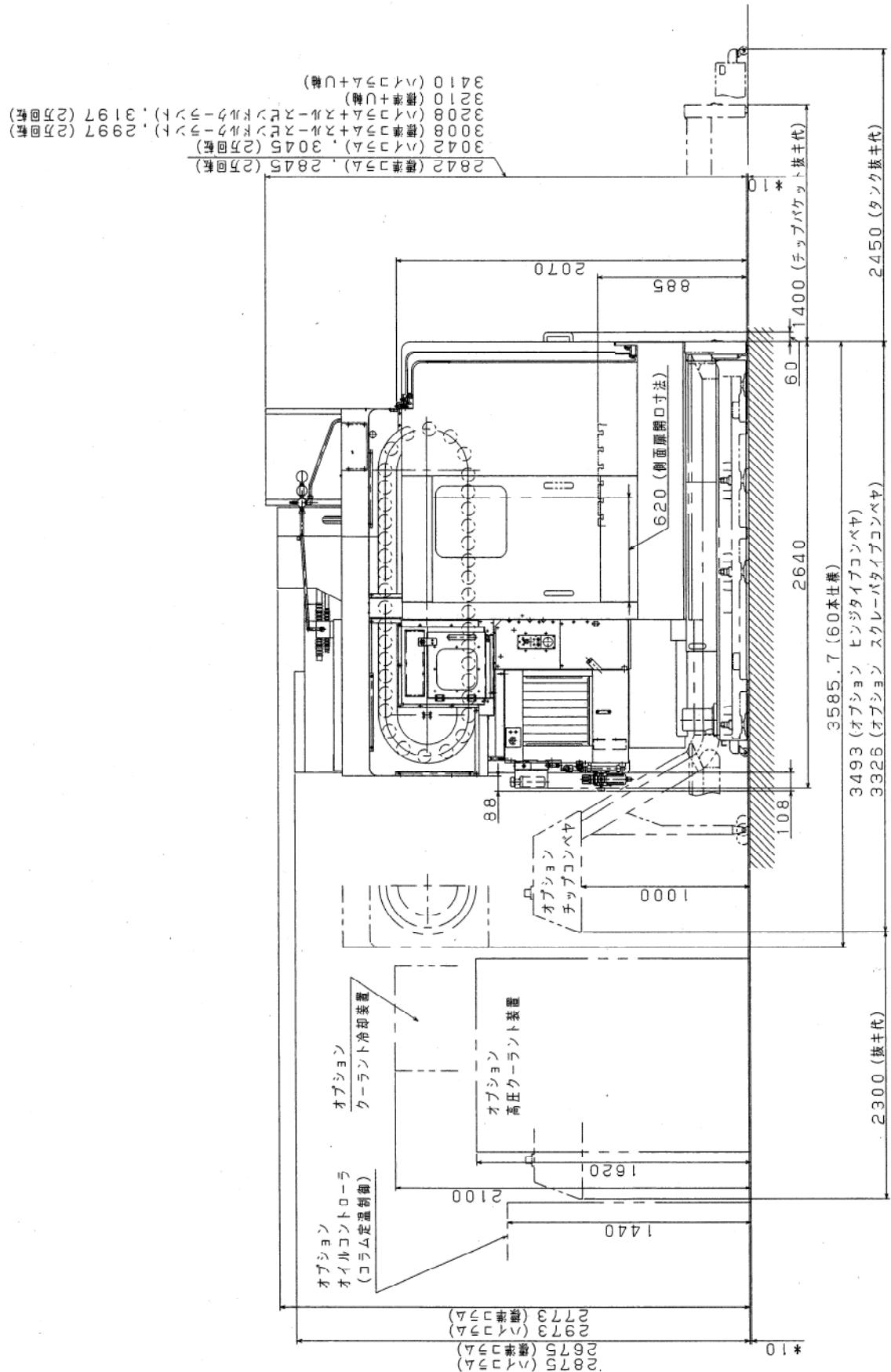
単位: mm



*10寸法は、機械底面と床との間隔です。
- 本図は、標準コラム + 30本ツール仕様を示します。

2.2.2 SV-503/40, SV-503/U (40, 60 本ツール仕様)

单位：mm



*10寸法は、機械底面と床との間隔です。
本図は、標準コラム + 40, 60 本ツール仕様を示します。

(Q51441 D04 5/5)