

OGM-EXB/UEXB シリーズ仕様

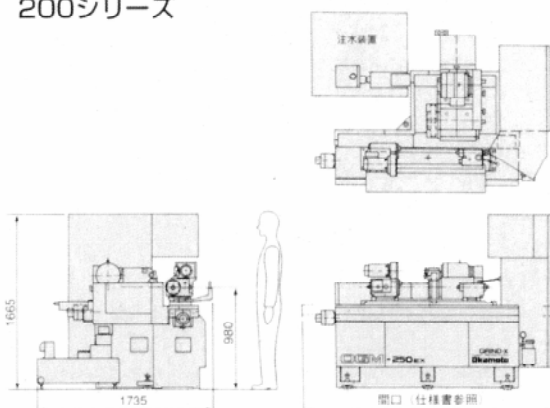
項 目		単 位	200シリーズ				300シリーズ							
			ブレンタイプ		ユニバーサルタイプ		ブレンタイプ				ユニバーサルタイプ			
			225	250	225	250	330	350	390	3150	330	350	390	3150
容 量	テーブル上の振り	mm	220				320							
	センタ間距離	mm	250	500	250	500	300	500	900	1500	300	500	900	1500
	最大加工径	mm	200				300							
	工作物最大質量	kg	50				150							
トイシ	センタ作業 チャック作業		20 (面板+チャック+ワーク)				40 (面板+チャック+ワーク)							
	外径×幅×内径	mm	φ355×38×φ127		φ305×25×φ127		φ405×50×φ127				φ355×38×φ127			
	回転速度 (ベルト掛換)	min ⁻¹	1610/1780/1980		1880/2010/2210		1570/1742				1767/1996			
	最高使用周速度	m/sec	30				33							
トイシ台	X軸移動量	mm	215				300							
	旋回角度	deg	非旋回式		±30		非旋回式				±30			
	最小設定単位 (φ)	mm	0.0001											
	早送り速度 (φ)	m/min	4											
テーブル	Z軸移動量	mm	512	762	512	762	670	870	1270	1870	670	870	1270	1870
	旋回角度	deg	0~-11	0~-9	0~-11	0~-9	0~-12	0~-10	0~-8.5	0~-5	0~-12	0~-10	0~-8.5	0~-5
	最小設定単位	mm	0.0001											
	早送り速度	m/min	8				10							
主軸台	主軸形式	—	高剛性主軸											
	センタのテーパ	MT	No.3				No.4							
	貫通穴径	mm	φ18				φ20							
	回転速度	min ⁻¹	10~500											
心押台	旋回角度	deg	30~-90				非旋回式				30~-90			
	心押台形式	—	手動テーパ(微調整式)											
	心押軸移動量	mm	20				30							
	センタのテーパ	MT	No.3				No.4							
モータ	トイシ軸	kW/P	3.7/4				5.5/4							
	主軸	kW	0.4 (ACサーボモータ)				0.75 (ACサーボモータ)							
	テーブル送り	kW	0.9 (ACサボモータ)											
	トイシ台送り	kW	0.9 (ACサボモータ)											
	潤滑ポンプ	W/P	3/4											
	注水ポンプ	W/P	180/2				180/2							
マグネットセレータ(オプション)		W/P	—											
所 要 電 力		kVA	15				20							
タンク容量	潤滑油	L	3											
	研削液	L	120											
床面から工作主軸中心線までの高さ		mm	980				1000							
占有容積	間口	mm	2378	2851	2378	2851	2795	3595	4765	6535	2795	3595	4765	6535
	奥行き×高さ	mm	1735×1665				1978×1676							
機械質量	正味	kg	2900	3300	2900	3300	3900	4600	5000	6000	3900	4600	5000	6000

* 仕様内容により所要電力・占有面積などは変更する場合があります。

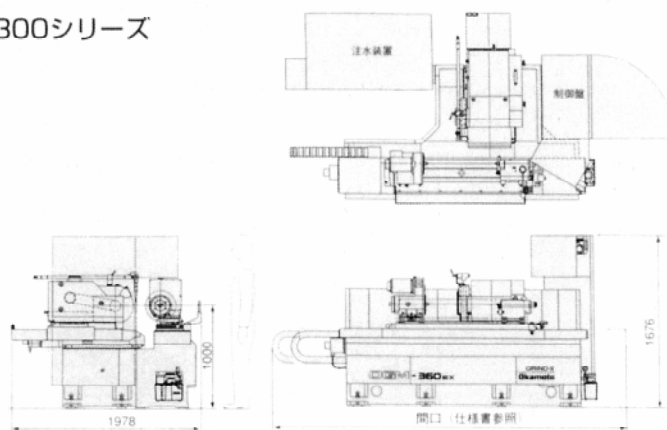
* 標準塗装色はブラウン系ライトグレー (マンセル記号5Y6/1) です。指定色の場合には別途お見積りいたします。

外形図

200シリーズ



300シリーズ



秀でた操作性、熟練不要のNC汎用機

ティーチングによる簡単設定、汎用機では不可能な左右とトイシ台切込み $0.1\mu\text{m}$ の設定・自動ドレスサイクルが可能な汎用機の決定版。

■機能

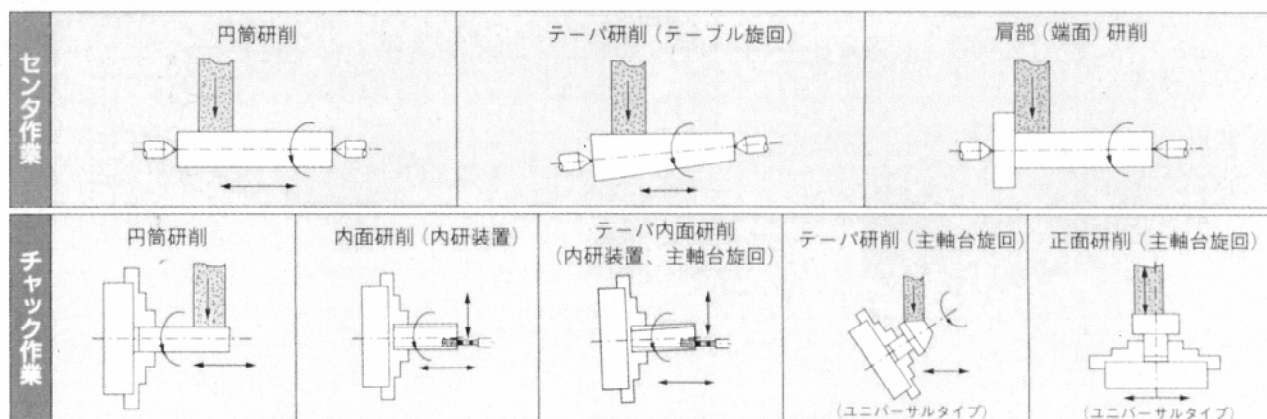
- テーブル左右送りとトイシ前後送りの2軸を独自開発のNC装置で制御。
- ドレスサイクルを含む全自動サイクル、自由な割り込みドレス、端面ドレス(研削は手動、3段仕様)、手動研削モード、ティーチング機能など汎用円筒研削盤の要求を満載。
- 加工モードは4種類。
 - ・プランジカット
 - ・トラバースカット
 - ・シフトプランジカット
粗研シフトプランジ+精研トラバース(1段仕様)
 - ・手動トラバース

- 従来の汎用機にはないシフトプランジは、粗研削時に威力を発揮し、サイクルタイムを大幅短縮。
- 加工基準点はワーク基準の他、NC機と同様のセンター基準(3段仕様のみ)も選択可能。

■操作性

- プログラムレスの汎用機感覚の操作。
 - 1) データは、「一般データ」「研削データ」「ドレスデータ」の主要3画面にて設定。
 - 2) ティーチング機能により、研削開始点・ドレス点・反転位置設定を単純化し、多品種少量加工を強力にサポート。
- 段付き(max3段)加工ソフトをオプションで用意。

研削作業例



OGM250EXB

OGM-EXB / UEXB シリーズ

操作パネル



3段仕様(オプション)操作パネル



現在位置 (主画面)



研削データ

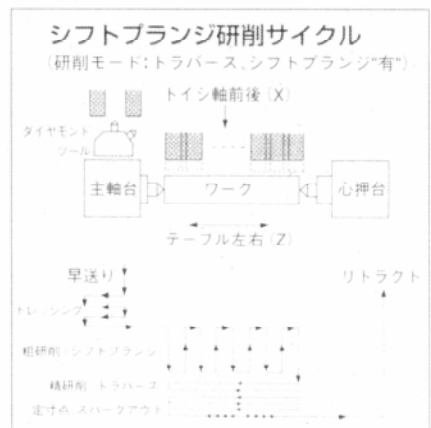


一般データ



ドレスデータ

自動研削サイクル



OGM250UEXB

※本機写真はオプションが含まれています。