

1. 機械の仕様

OKK NC立フライス盤 MH-2NCV

1. 1 機械本体仕様

MH2NCV/3NCV

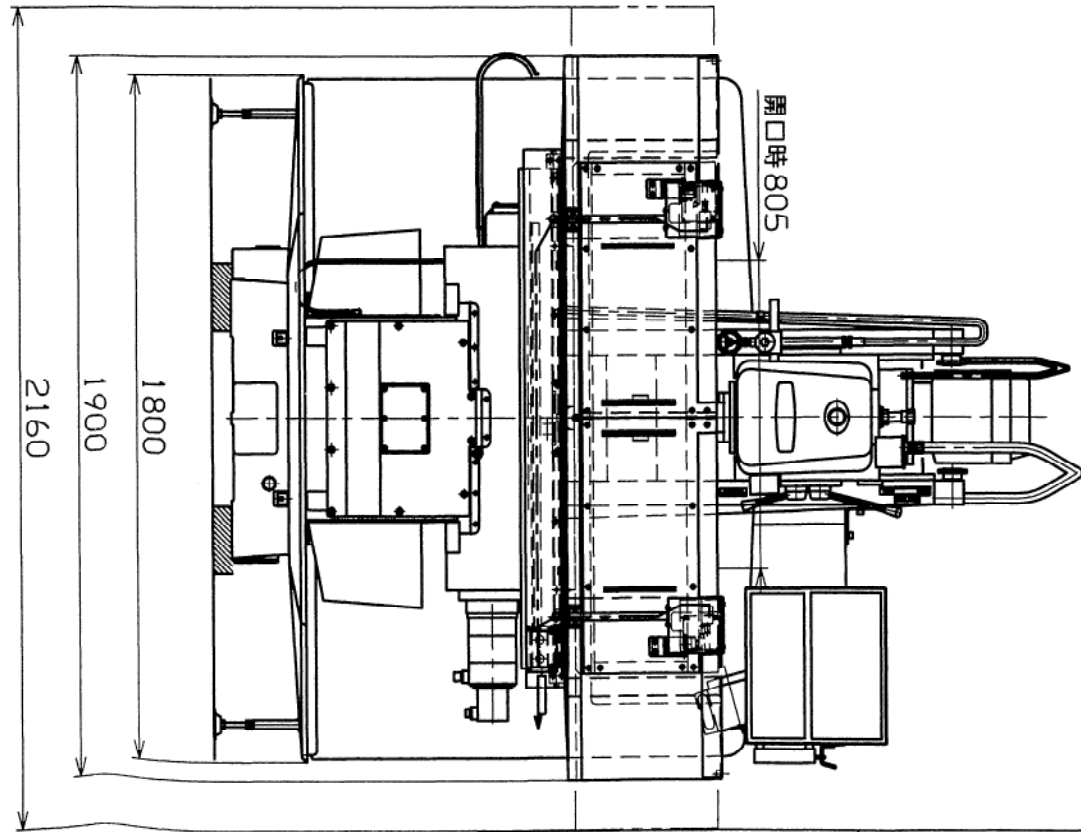
項目	単位	仕様	
		2V	3V
容量			
X軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	720	920
Y軸方向移動量 (サドル前後)	mm	300	380
Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	450	450
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	80~530	100~550
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	310	410
テーブル			
作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm	1,310×300	1,650×380
工作物許容質量	kg	500	1000
作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数)	mm×mm×本	18×60×3	18×70×3
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	935	950
主軸			
回転速度 (主軸逆回転可能)	min ⁻¹	60~1,800	45~1,600
回転速度域変換数		ギヤ 12 段	
主軸端 (呼び番号)		JIS B6101 No.50	
軸受内径	mm	φ 88.9	
送り速度			
早送り速度	m/min	XY:5 Z:3	
切削送り速度 (手動)	mm/min	0~2,000 (23 段)	
ハンドル送り切換え	mm/min	1, 10, 50	
電動機			
主軸用 (一定馬力)	kW	3.7×4P	7.5×4P
送り軸用	kW	AC1.2	AC1.8
主軸ヘッド潤滑ポンプ	kW	0.1	0.1
切削油剤ポンプ	kW	0.1	0.18
摺動面潤滑ポンプ	kW	0.004	
所要動力源			
電源電力	kVA	9	16
電源電圧	V・Hz	AC200V±10% 50/60Hz±1Hz	
電源周波数		AC220V±10% 60Hz±1Hz	

項目	単位	仕様	
		2V	3V
タンク容量			
主軸ヘッド潤滑油用	L	35	50
切削油剤用	L	35	45
摺動面潤滑油用	L	2	
機械の高さ（床面より）	mm	2,410	2,640
所要床面の大きさ（左右×奥行）	mm	2,620×1,577	3,160×1,814
機械質量（制御盤を含む）	kg	3,000	4,400

1. 2 標準付属部品

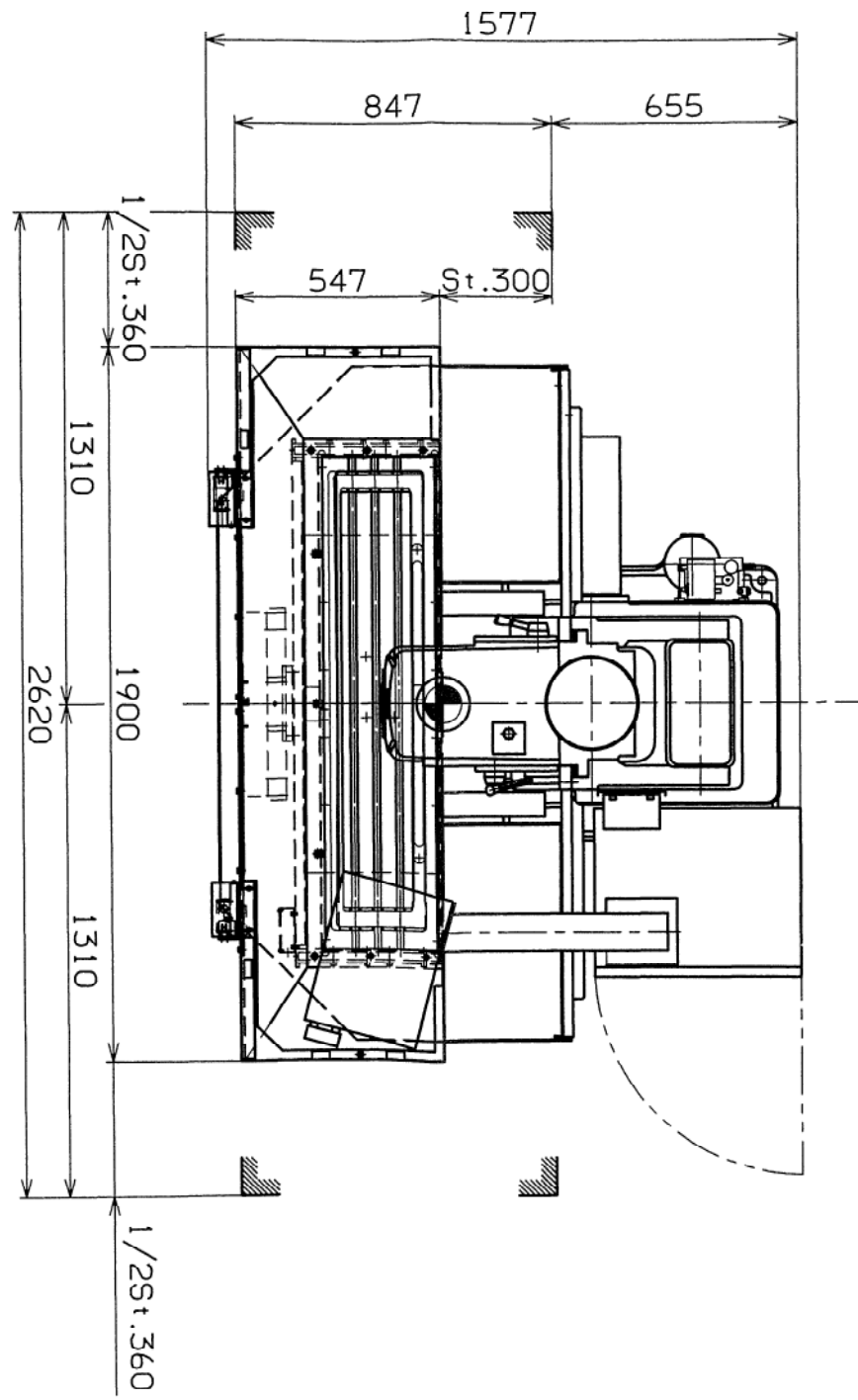
品名	個数	備考
切削油剤装置	1 式	
チップバケット（ベッド左右）	1 式	
オイルパン／リヤカバー	1 式	
アーバ締付けボルト（1－8 UNC ネジ）	1 式	OP：M24 ネジ・W1 ネジ
漏電ブレーカ	1 式	
テーブル上カバー（安全仕様）	1 式	正面扉、左右安全スイッチ付き
照明装置	1 式	
レベリングブロック	1 式	
機械本体吊り上げ用バー	1 式	
搬送用部品	1 式	
取扱説明書（電気図面を含む）	1 式	

機械本体外観図

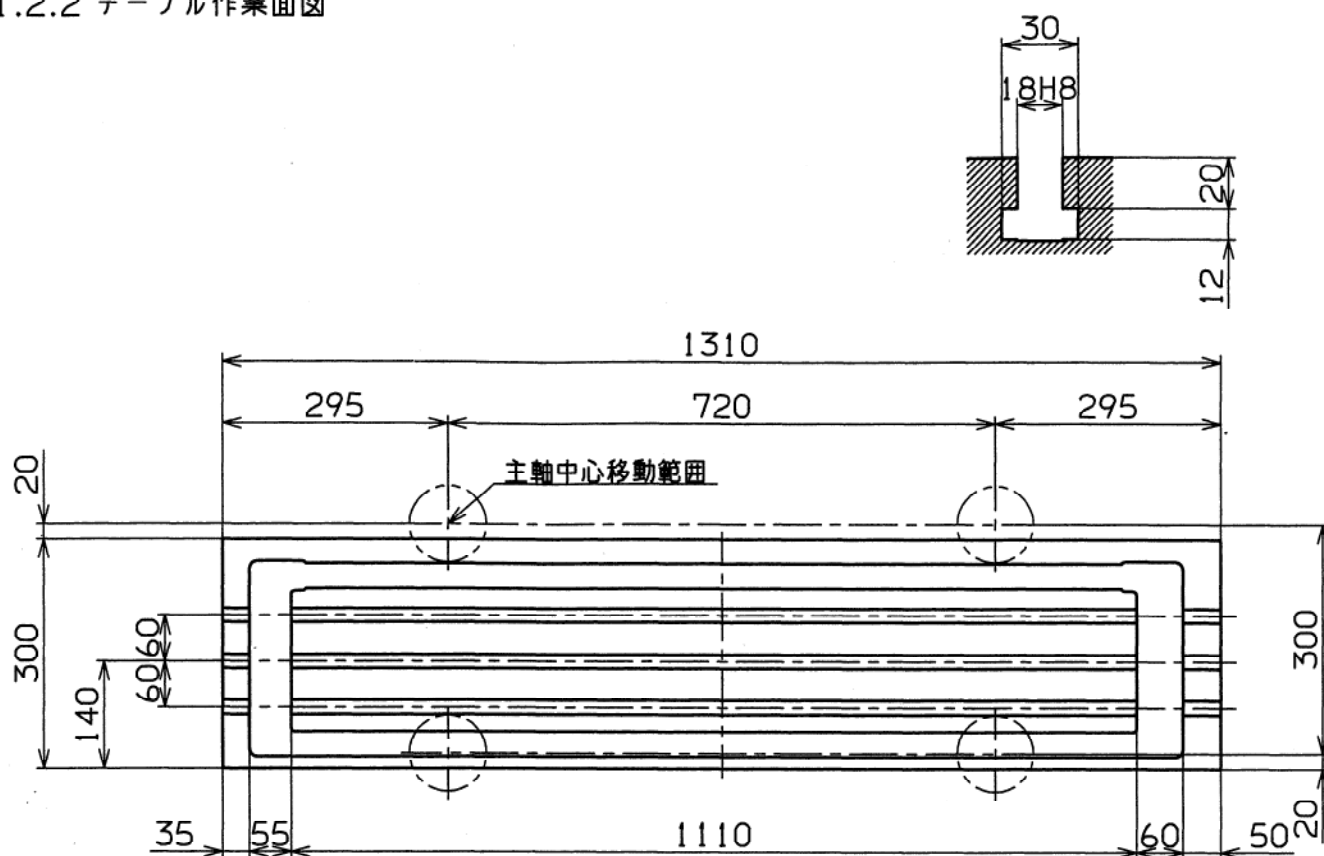


テーブル上カバー（安全仕様）

。フクアスプーヌ☒



1.2.2 テーブル作業面図



1.2.3 主軸端寸法図

1-8UNCネジ (標準)

M24ネジ (オプション)

W1ネジ (オプション)

