

アマダ バンドソー H-250D

機械仕様

切断能力	0°	丸材：φ250mm 角材：350mm(幅)×250mm(高さ)
	45°	丸材：φ150mm 角材：150mm(幅)×160mm(高さ)
鋸 刃	種 類	アマダ《GLB》《V.GLB》
	寸 法	25mm(幅)×0.95mm(厚さ)×3505mm(長さ)
	速 度	27、40、54、68、80 m/min
ホ イ ー ル 径		φ400mm
電 動 機	鋸 刃	2.2kW×4P 200V 50/60Hz
	油 圧	0.4kW×4P 200V 50/60Hz
	切 削 油	0.1kW×2P 200V 50/60Hz
油 圧 油	タンク容量	15ℓ
	ポンプ型式	トロコイドポンプ(TOP-206H)
	設 定 圧	21 kgf/cm ²
切 削 油	タンク容量	30ℓ
	ポンプ型式	セントリフューガル
	吐 出 量	45ℓ/min(50Hz) 60ℓ/min(60Hz)
切り粉受け箱	容 量	34ℓ
材料クランプ	作 動 方 式	油圧・切り換えレバーによる操作
	圧 力	約930kg
角度旋回	旋 回 方 式	手動・ラチェット付きレバーによるシャフト回転操作
	位 置 決 め	手動・ラチェット付きレバーによるボルト締めつけ
機 械 寸 法	テーブル高さ	619 mm(床面から)
	床 面 積	1479.5 mm(幅)×1210 mm(奥行き)
機 械 重 量		800kg

標準付属品

品名・仕様		数量	品名・仕様		数量
工 具	ドライバー(組み合わせ型)	1組	Vベルト	A-48(50Hz標準)	1本
	アーレンレンチ	1組		A-47(60Hz標準)	
	スパナ(10×13)	1本		M-37	
	スパナ(17×19)	1本	油圧油・ハイドロプレス《A-32》(本体給油済み)	12ℓ	
	スパナ(22×24)	1本	鋸刃・《GLB》	1本	
	切り粉かき棒	1本	25mm(幅)×0.95mm(厚さ)×3505(長さ)mm		
	切り粉シャベル	1本	ローラーテーブル	1基	
	ラチェット付きレバー	1本	506mm(幅)×1140mm(長さ)		

仕様

*本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

主要部の寸法

