

大日 フラット型NC旋盤 DL530×1000, 1500

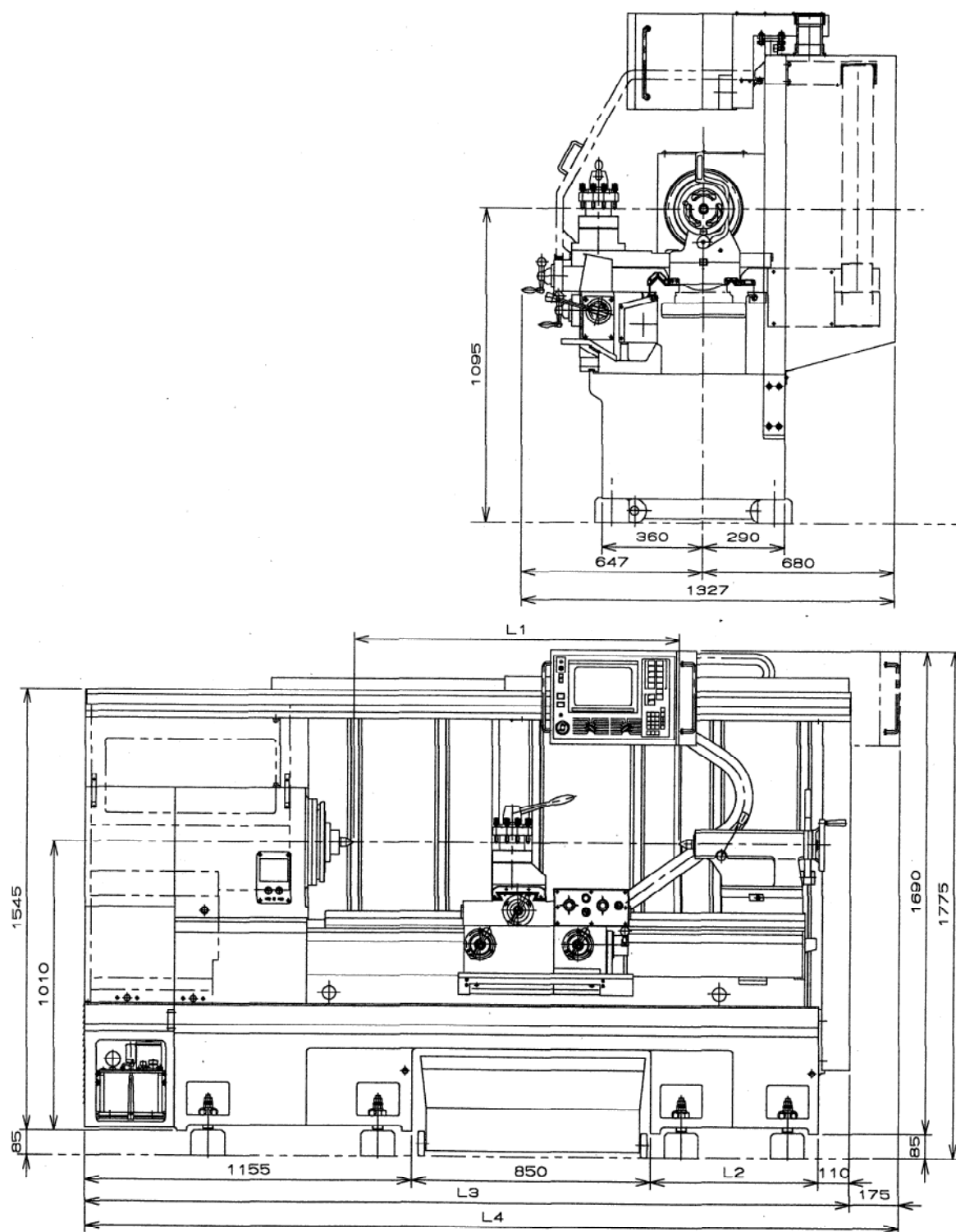
(C-4) 機 械 の 仕 様

(mm)

		DL530	
		心間1000	心間1500
A. 一般			
1) 機械寸法	長さ mm	2890	3390
	幅 mm	1360	
	高さ mm	1775	
2) 床面からの心高 mm		1095	
3) 機械前面より主軸中心までの距離mm		405	
4) スラント角度 度		0	
5) 製品概質量 kg		2500	2870
B. 主要能力			
1) ベッド上の振り mm		530	
2) 横送り台上の振り		300	
3) 最大加工径 mm		530	
4) 最大加工長 mm		1000	1500
5) 両センチ間距離 Max mm		1130	1630
6) 主軸端から刃物台面までの距離(Z)	最大 mm	1178	1678
	最小 mm	120	
C. 主軸			
1) 主電動機 50%ED/連続	標準 Kw	AC 11/7.5 (MVS15VW5Z-2G)	
2) 主軸回転速度	min ⁻¹	17~1700	
3) 主軸変速レンジ数	段	1段	
4) 主軸端の形状		JIS A ₁ -8	
5) 主軸前軸受の内径	mm	φ120	
6) 主軸テーパ穴の径	mm	MT. No. 7	
7) 主軸貫通穴の径	mm	φ77	
8) 主軸最大トルク	標準 Nm 11/7.5 Kw	435/297 (241min ⁻¹ 以下)	
9) 両心間支持質量 (チャック含む) Kg		1000	
10) 片持ち支持質量 (チャック含む) Kg		250	
D. サドルと往復台			
1) サーボモータ	X 軸	AC 0.3 Kw (MODEL αC3)	
	Z 軸	AC 0.6 KW (MODEL αC6)	
2) 最大切削力 N		4900	

D. サドルと往復台			
3) 最大移動距離	X 軸 mm	3 4 2	
	Z 軸 mm	1 0 5 8	1 5 5 8
4) 早送り速度	X軸 mm/min	3 0 0 0	
	Z軸 mm/min	6 0 0 0	
5) 切削送り速度	X軸 mm/rev	2 0 段	0. 0 5 ~ 4. 0
	Z軸 mm/rev	2 0 段	0. 0 5 ~ 4. 0
6) ボールねじの 径／ピッチ	X 軸 mm	φ 2 5 × 5	
	Z 軸 mm	φ 4 0 × 6	
7) 最大推力	Z 軸 N	5 5 0 0	
8) 横送り台幅	mm	1 9 0	
E. 刃 物 台			
1) 刃物台型式		H 4	
2) 刃物台ツール本数	本	4	
3) 刃物台対辺距離	mm	1 4 0	
4) ツールの大きさ	四 角 mm	2 5	
5) カービックカップリング径	mm	φ 1 0 0	
F. 心 押 台			
1) 心押軸テーパ穴の径		MT No. 4	
2) 心押軸ストローク	mm	1 6 0	
3) 心押軸の径	mm	φ 6 5	
G. 切削油ユニット (オプション)			
1) 切削油電動機	Kw	0. 1	
2) タンク容量	ℓ	4 0	
3) 吐出量 50／60Hz	ℓ /min	3 9／5 0 (ポンプ単位)	
H. 潤滑油ユニット			
1) 潤滑油電動機	摺動面用 Kw	0. 0 2 5 4Poles	
2) タンク容量	摺動面用 ℓ	4	
3) 吐出量 50/60Hz	摺動面用ℓ /min	0. 2 8／0. 3 3	
4) 吐出圧力	摺動面用 MPa	1. 5	
I. 環 境 条 件			
1) 入 力 電 源		A C 200/220Volts +10～-10%	
2) 電源容量	主電動機 AC 11/7.5Kw	1 7 KVA	
3) 周 囲 温 度		0° ～45℃ (32° F 113° F)	
4) 相 対 湿 度		75%以下	

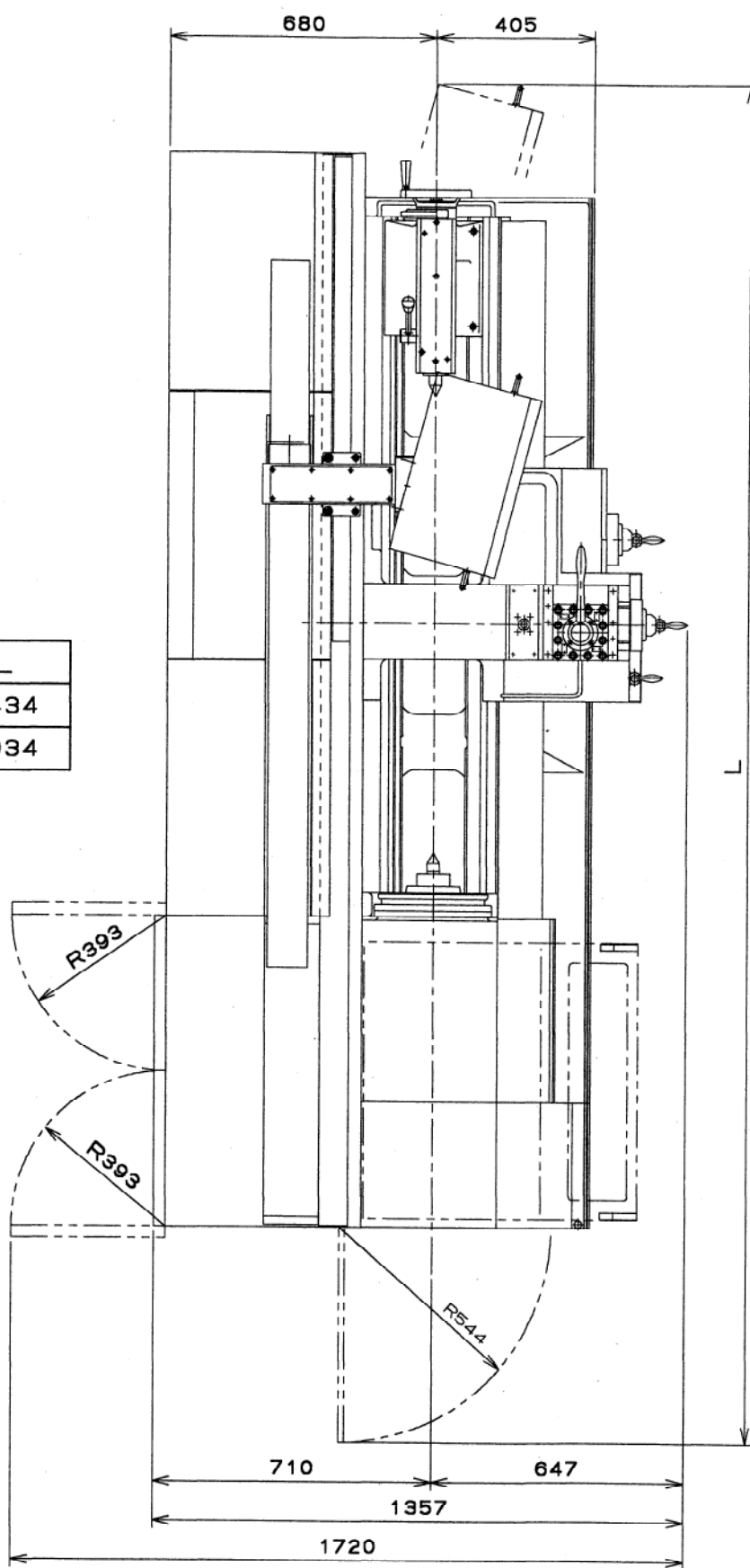
(C-2) 主要外觀寸法



心 間	L1	L2	L3	L4
1000	1120	600	2715	2890
1500	1620	1100	3215	3390

図 C-2-1 主要寸法
BEM-1004C-C21M

心 間	L
1000	3434
1500	3934



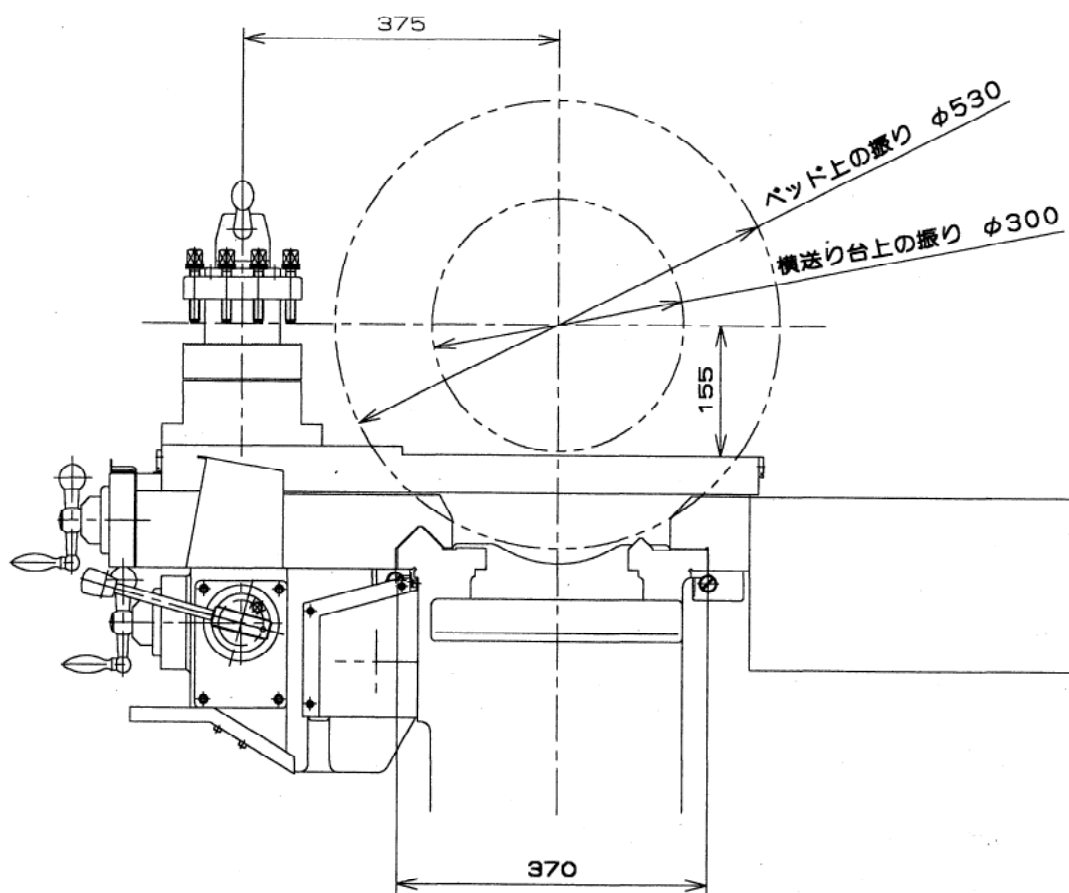
図D-2-1 配置図
BEM-1004C-D21M

(G-4) 機械のストローク

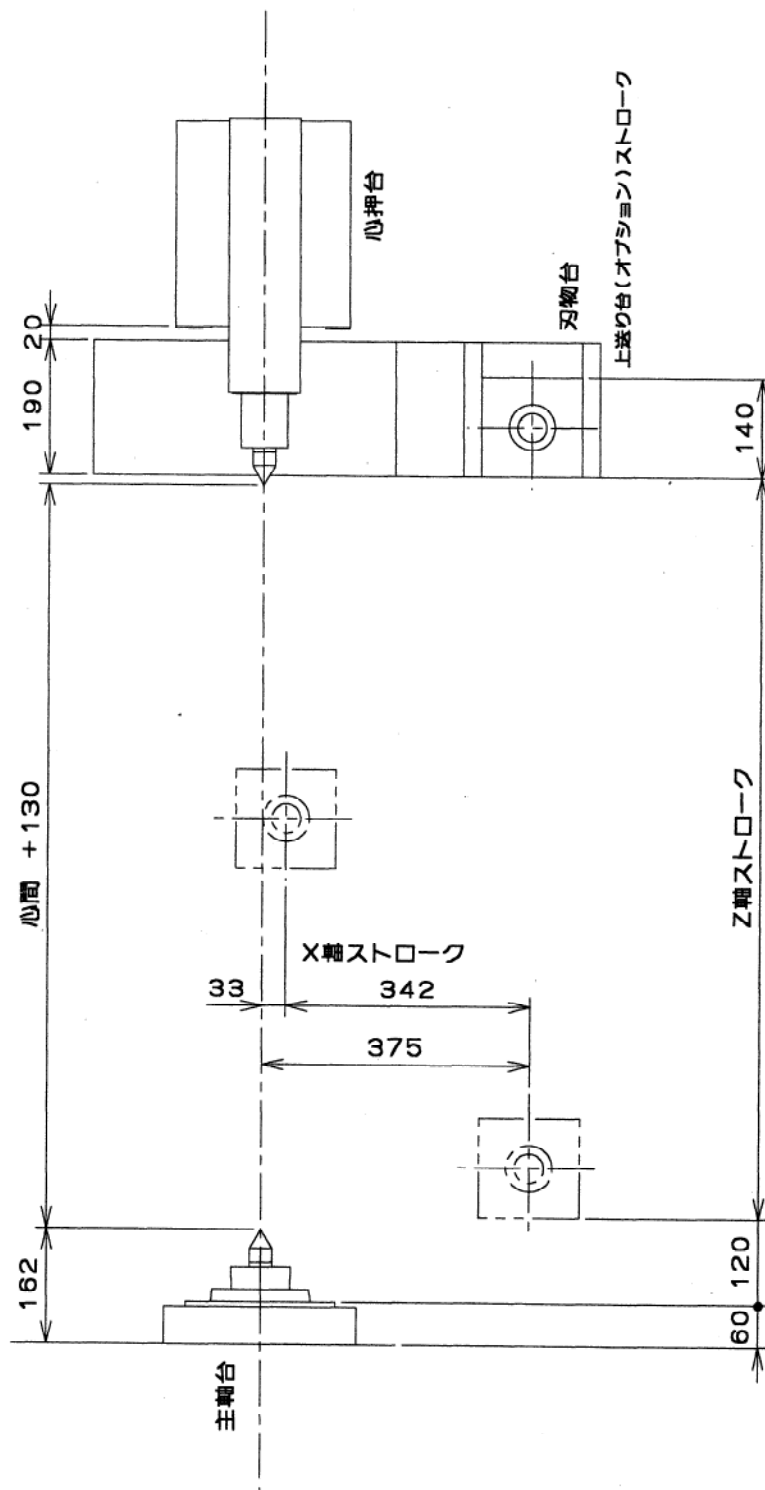
本機の振り，ストローク，加工範囲を図G-4-1～図G-4-3に示します。

ツールレイアウトの前提となりますので，レイアウトの場合考慮して下さい。

- 図G-4-1 振 り
- 図G-4-2 刃物台の移動範囲
- 図G-4-3 (a) センターワーク加工範囲(1)
- 図G-4-3 (b) センターワーク加工範囲(2)

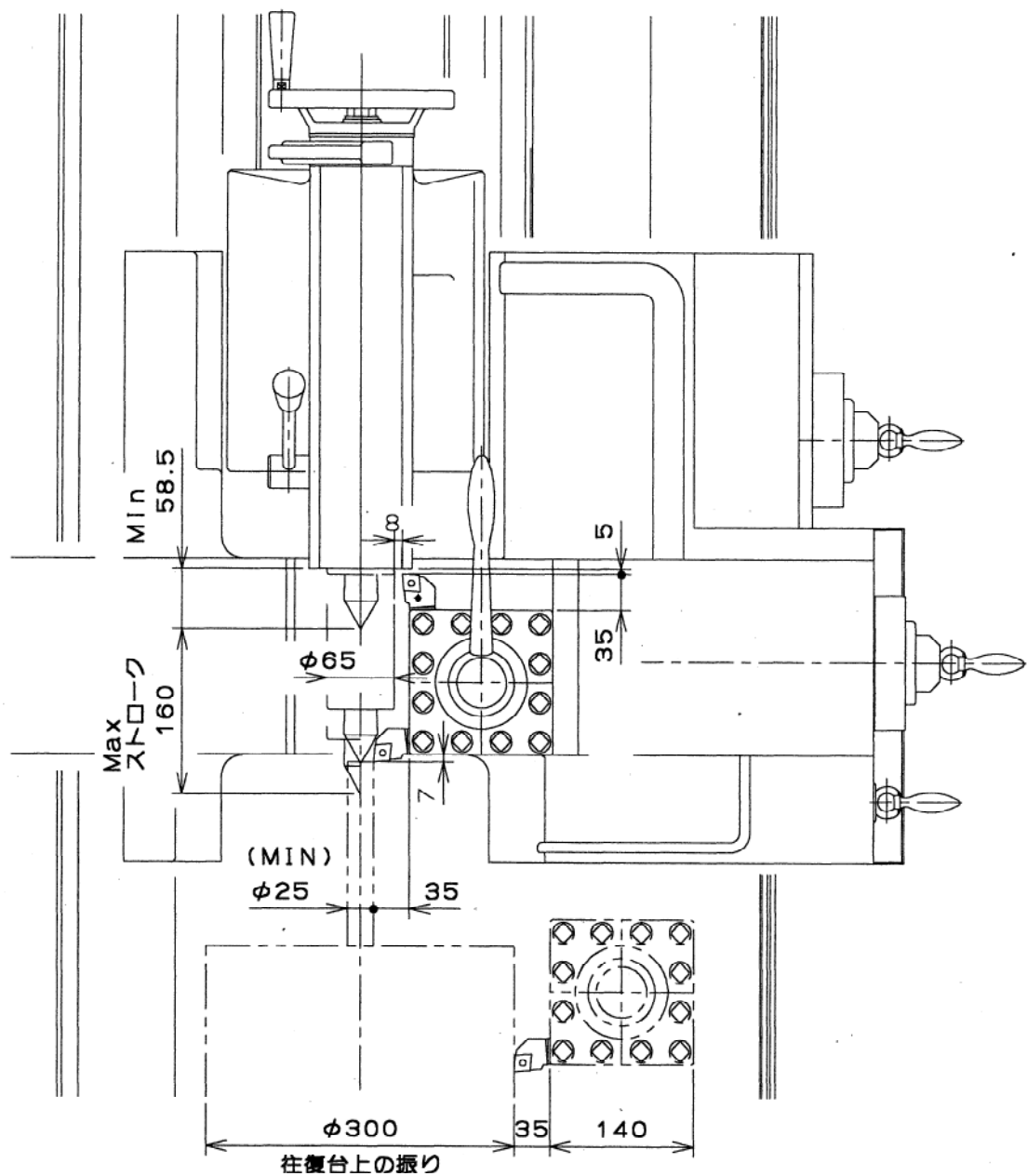


図G-4-1 振 り
BEM-1004C-G41M



心 間	Z軸ストローク
1000	1058
1500	1558

図 G-4-2 刃物台の移動範囲
BEM-1004C-G42M

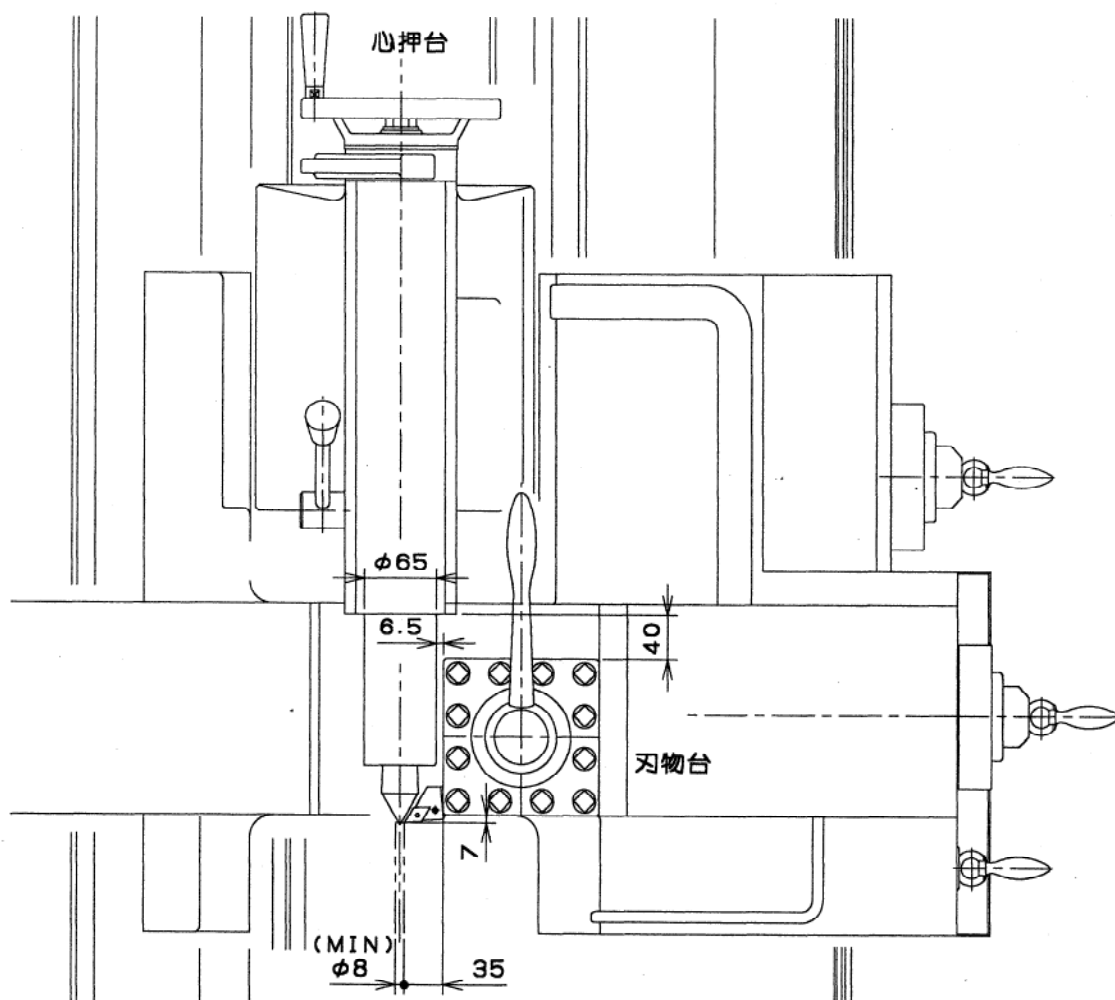


工具突き出し量 35mm

使用工具例 PCLNR2525M 12

図 G-4-3 (a) センターワーク加工範囲(1)

BEM-1004C-G43AM



工具突き出し量 35mm

使用工具例 PCLNR2525M 12

図 G-4-3 (b) センターワーク加工範囲(2)

BEM-1004C-G43BM

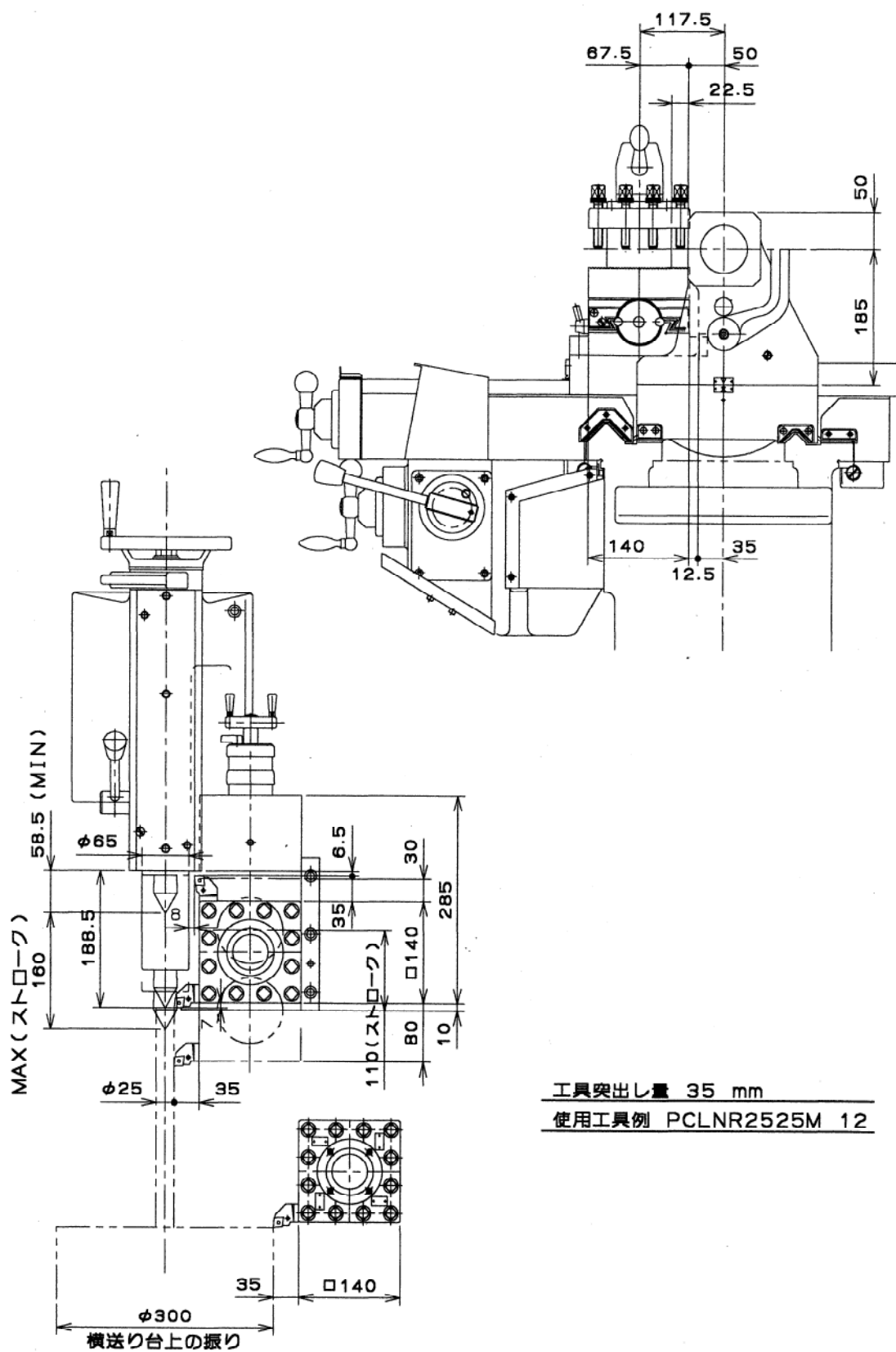


図 G-4-3 (c) センターワーク加工範囲(3) 上送り台付

BEM-1004C-G43CM