

# 静岡 ラムフライス盤 ST-BC

## 3. 仕様

### 3-1 機械仕様

#### 移動量

テーブル左右移動量	600 mm
サドル前後移動量	300 mm
ニー上下移動量	400 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	20～420 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離	150～500 mm

#### テーブル

テーブル作業面の大きさ	1,000 mm × 250 mm
テーブルの最大積載質量	300 kg
T溝寸法(幅×数×間隔)	14 mm × 3 × 55 mm

#### 主軸

主軸回転速度(16段)	75～3,600 min <sup>-1</sup>
主軸テーパ穴	7/24 テーパ NST No.40
上下移動距離(手動／自動)	140 mm
上下自動送り(主軸1回転の付き)	0.035／0.07／0.14 mm(3段)

#### 送り速度

早送り速度 左右	50 (Hz) 1,200 mm/min 60 (Hz) 1,440 mm/min
ニー上下	50 (Hz) 665 mm/min 60 (Hz) 800 mm/min
切削送り速度 左右	50 (Hz) 25～240 mm/min(6段) 60 (Hz) 30～300 mm/min(6段)

#### 電動機

主軸用電動機	2.0kw
テーブル送り用電動機	0.4 kw
ニー上下早送り用電動機	0.6 kw
切削油用電動機	100 w

#### 所要原動力

電源	AC 200/220V, 5 kVA
----	--------------------

#### タンク容量

切削剤タンク容量(本体ベース内)	15 L
------------------	------

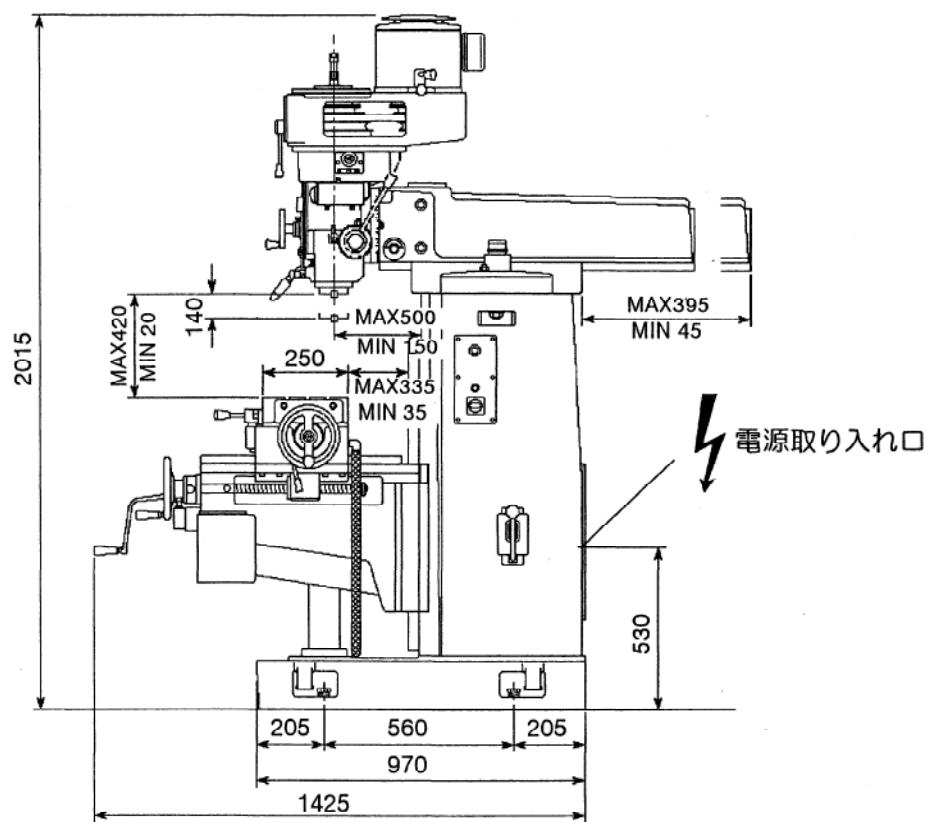
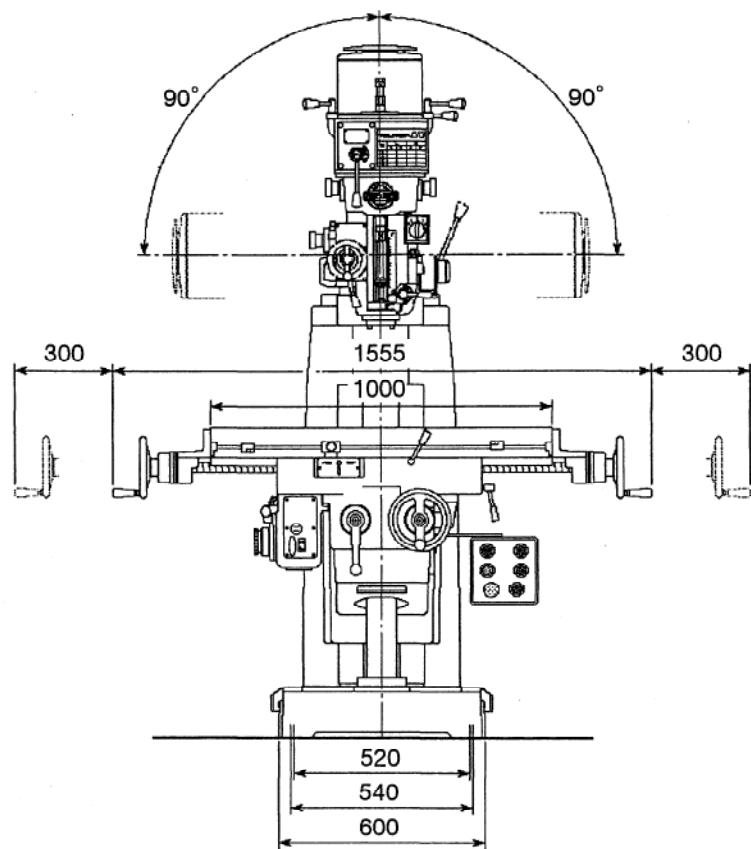
#### 機械の大きさ

機械の高さ	2,015 mm
所要床面の大きさ	2,155 mm × 1,820 mm
機械質量	1,300 kg

## 3-2 機械寸法

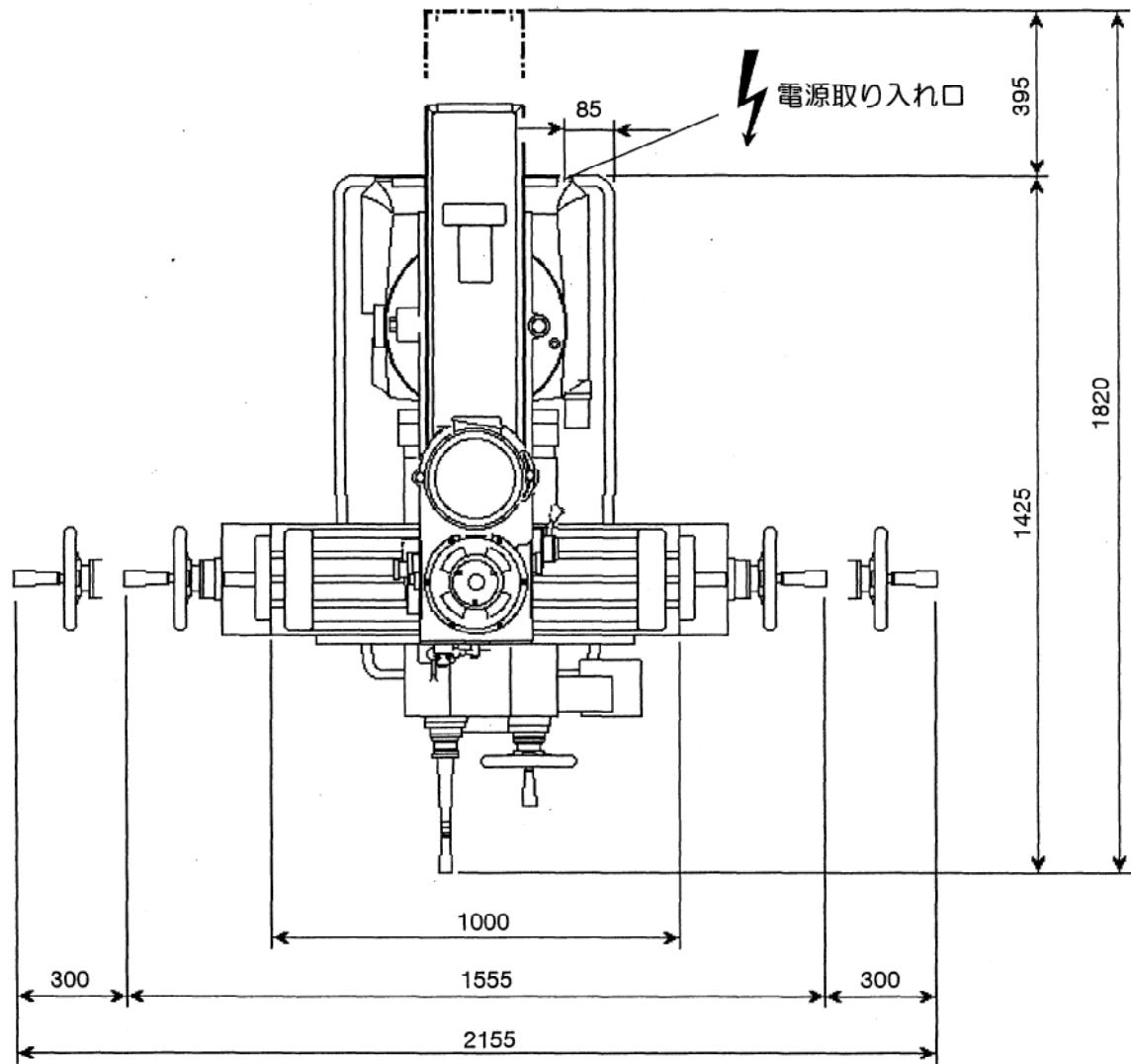
### 3-2-1 機械寸法

[ mm ]



### 3-2-2 フロアスペース

[ mm ]



### 3-2-3 テーブル寸法

[ mm ]

