

3UMD形万能フライス盤仕様寸法

テーブル

テーブル作業面	380×1 600 mm
テーブル左右移動量	1 000 mm
テーブル上面から主軸中心線迄の距離	
横形オーバーアーム付	50~450 mm
横形オーバーアームなし	430~830 mm
テーブル上面から主軸端面迄の距離 (立形)	70~470 mm
テーブル前後移動量	420 mm
テーブル送り速度変換数	無段変速
左右及び前後送り速度	15~1 200 mm/min
左右及び前後早送り速度	3 400 mm/min
T溝 (幅×条)	22 mm × 3本 (ピッチ 90 mm)

主軸

主軸端	JIS No.50
主軸回転速度変換数	16 段
回転速度	45 55 70 90
	110 140 175 220
	280 350 445 550
	700 890 1 110 1 400 min ⁻¹

コラム

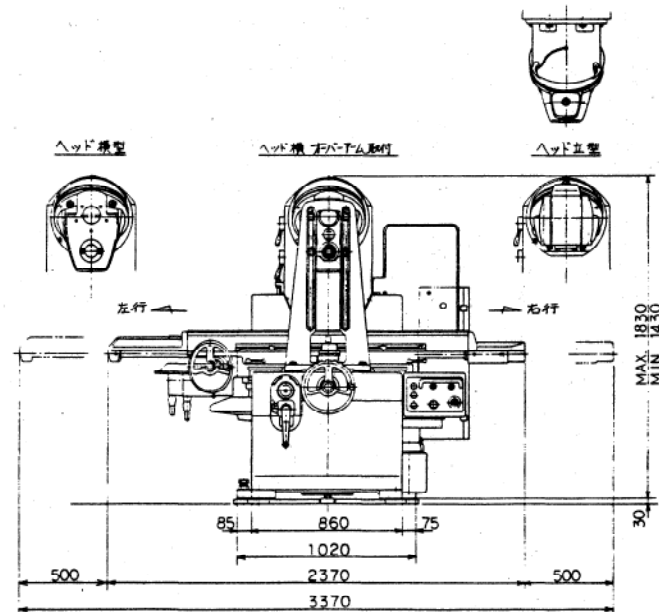
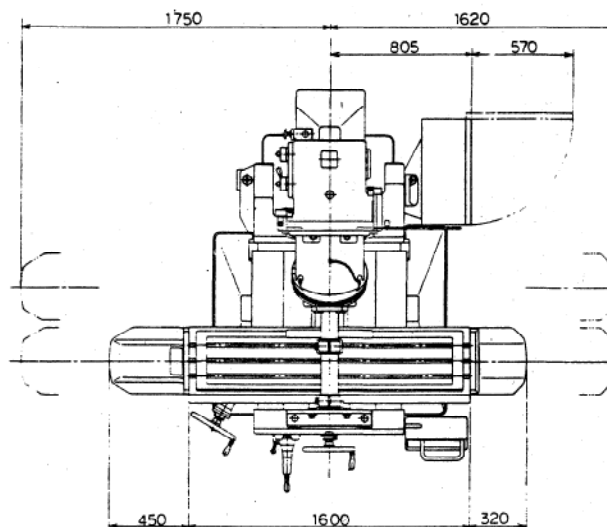
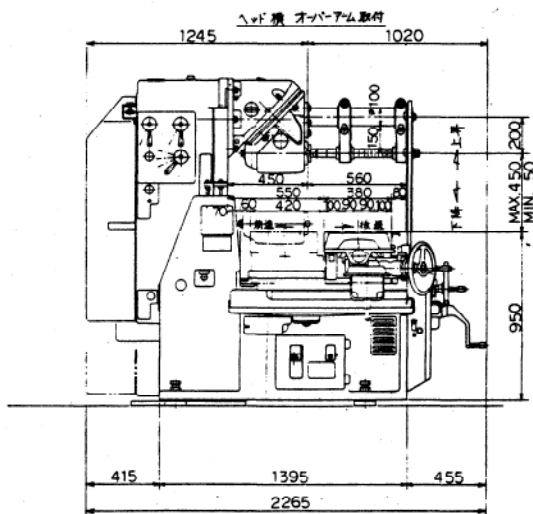
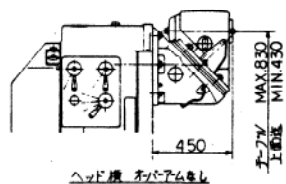
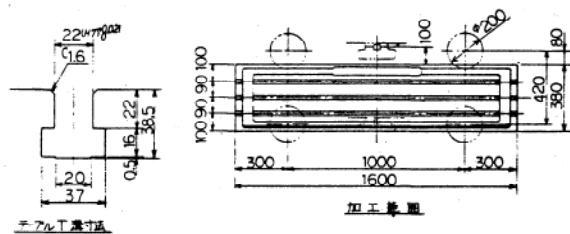
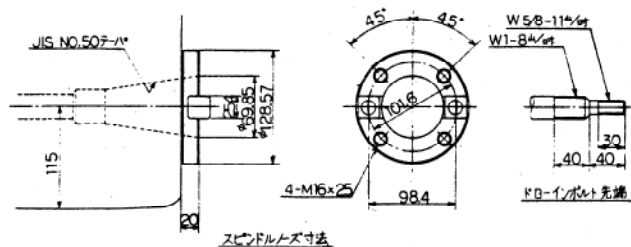
上下移動量	400 mm
上下送り速度変換数	無段変速
上下送り速度	5~400 mm/min
上下早送り速度	650 mm/min
コラム前面から主軸中心線迄の距離 (立形)	470 mm
コラム前面から主軸端面迄の距離 (横形)	450 mm

電動機

主軸駆動用	4 P - 11 KW
送り用 (ACサーボモーター)	テーブル (X) 1.6 KW
	サドル (Y) 1.6 KW
	コラム (Z) 1.6 KW

切削油剤ポンプ用	2 P-0.18 KW
潤滑油ポンプ用	4 P - 5 W

機械の大きさ (巾×奥行×高さ)	2 370 × 2 265 × 1 830 mm
所要床面積 (巾×奥行)	3 370 × 2 265 mm
製品質量	約 3 910 kg



3UMD ベッド形 万能フライス盤主要寸法数値	
テーブル作業面積	380 x 1600 mm
テーブル移動距離	1000 mm
ヘッドを横型にした場合	主軸中心とテーブル上面までの距離 (最小) 50 mm
オーバーアームを取付けた場合	最大 450 mm
オーバーアームを取付けた場合	最大 830 mm
ヘッドを立型にした場合	主軸端面よりテーブル上面までの距離 (最小) 70 mm
最大 470 mm	
コラム上下動距離	400 mm
ヘッドを横型にした場合	主軸端面よりテーブル上面までの距離 (ヘッド前進時) 130 mm
最大 290 mm	
ヘッドを立型にした場合	主軸端面よりテーブル上面までの距離 (ヘッド前進時) 150 mm
最大 270 mm	
ヘッドを立型にした場合	主軸端面よりテーブル上面までの距離 (ヘッド後進時) 270 mm
最大 420 mm	
主軸中心から	JIS NO.50
主軸回転速度 (min ⁻¹)	45 55 70 90 110 140 175 220 280 350 445 550 700 890 1110 1400
テーブル移動速度	15~1200 mm/min
コラム送り速度	5~400 mm/min
テーブル・サドル送り速度	3400 mm/min
コラム送り速度	650 mm/min
主軸駆動用	4P-11 KW
テーブル送り用 (ACサーボモータ)	1.6 KW
サドル (AC)	1.6 KW
コラム (AC)	1.6 KW
切削油ポンプ用	2P-0.18 KW
潤滑油ポンプ用	4P-5 W
床板の大きさ (幅 X 奥行 X 高さ)	2370 x 2265 x 1830 mm
作業床面積	3370 x 2265 mm
質量	約 3910 KG
電圧容量	19 KVA
テーブル・移動速度 (参考値)	700 KG

