

OSPソフトウェア管理カード



===== [機械データ] =====

< OSPタイプ > OSP-U10L
 < 機種 > LCS15
 1SC
 V8M
 < 機械番号 > #02498
 < 立番 > 0004-08
 < B番 > B561-3198-46
 < 作成日 > 2000-03-16

===== [ユーザデータ] =====

===== [フロッピー構成] =====

[NCカスタム]
 LNCU56102498-01
 [システムパッケージ]
 SYSF000AJPN-002
 [LNCAパッケージ]
 LNCA485E000-001
 [L加工管理パッケージ]
 LKMF000AJPN-006
 [らくらく対話パッケージ]
 LOIB368AJPN-001A
 LOIB368AJPN-001B
 [PLCカスタム]
 LPCU56102498-01A
 LPCU56102498-01B
 LPCU56102498-01C

===== [NC仕様コード] =====

1100-0000-0001-0000-50C1-0F10-0000-0102

0000-8D30-0100-0100-0100-0000-8000-0000

スラントY	-	機外計測	-	
CT-Z合成Y	-	機外計測RS232C	-	
	-	CEJ MATIC	-	
	-	サイズキャッチャー	-	
水平アリア	-	機外計測BCD	-	
	-		-	
	-		-	
ATC	-	タッチセッター	0	振止下中台式
	-		-	
	-		-	
	-		-	
VTM機構	-	タッチセンサー	-	
	-	C軸原点オフセット	-	
	-	Y軸計測	-	
	-	FDD データ	-	
	-	編集インターロック	-	
	-	編集インターロックタイフ C	-	簡易トラッキング 振止
	-	計測データプリント	-	
Hi-G制御	0	プログラム選択	-	CEマキナ
	-	ビッチ誤差補正	-	
	-	インクシンビッチ補正	-	
	-	アックスル検出ZA	-	
	-	アックスル検出XA	-	
	-	アックスル検出ZB	-	
	-	アックスル検出XB	-	
	-	アックスル検出CA	-	
	-	ビッチ誤差補正無効	-	
NC刃物台	-	トレット位置誤差補正	0	NCマスタ
OTC刃物台	-	工具補正64組	-	
カム式刃物台	-	工具補正96組	-	
櫛刃刃物台	-	工具寿命管理	-	OH固有機能
	-	工具補正200組	-	
	-	工具摩耗補正	-	
	-	同期タップ	-	
	-	フラッターニング	-	
	-	ハikal切削	-	PLC/SFCプログラム
ダブルリンク	-		-	内蔵PLC
	-		-	0
LT機構	-	ホームポジション	-	NCホット
サブシステム	-	主軸同期タップ	-	NCク
並行2システム	-	工具退避サイクル	-	
ビックオフ機構	-		-	
	-	NCトリミッタ	0	加工時間算出機能
	-		-	操作時間短縮機能
	-	GMコートマコ	-	
	-		-	無負荷検知機能
複合加工機	-	LAP4	0	NCワークカウンタ
B刃物台M軸	-	ノーズR 2B	0	ワークカウンタ特殊
M軸C軸無	-	ユーザタスク2	0	NC稼動モニタ
T/M軸切換制御	-	任意角度面取	0	サイクルタイムオーバー
	-	ネジ切位相合せ	-	ポートモニタ
	-	G34/G35一時停止	-	ポートモニタW
	-	円弧ネジ	-	
同期回転逆転	-	モエン変数1000組	-	加工管理機能
	-		-	0
4軸2システム	-	らくらく対話	0	DNC-T1
対向刃物台	-	IGF	-	DNC-T2
	-	対話コンハート	-	DNC-T3
	-	IGFデータ転送	-	DNC-T4
	-		-	DNC-P1
	-		-	DNC-P2
	-	プログラムリファ	0	DNC-P3
	-	ヘルプ機能	0	DNC-P4
フラットヘッド	-		-	
サーボリンクNC軸	0	モノクロSTN液晶	-	DNC-A
	-	E100仕様	-	DNC-B
	-	3Dアニメーション	-	DNC-C1
	-	ACP拡張	-	DNC-C2
サーボリンク主軸	0	アニメーション仕様	0	DNC-C3
主軸DA	-		-	
主軸I/O	-	U100/U10仕様	0	
	-	OACメッセージ	-	

0000-0000-0000-0000-0000-0000-0000-0000

センターワーク	0	M軸定位位置停止	-	DNC-B	-	-	-
心押リミット付	-	フラットターニク	-	DNC-C	-	-	-
心押インターロック解除	-	B刃物台M軸	-	-	-	-	-
マシナリ心押台	-	MA軸1本インターラッチ	-	-	-	-	-
簡易マシナリ心押台	-	MB軸1本インターラッチ	-	-	-	-	-
振止取付可能仕様	-	-	-	-	-	-	-
振止固定式	-	高圧クーラント	-	オート・ライト・特殊	-	-	-
振止下中台取付	-	-	-	オート・モニタ	-	-	-
振止下刃物台取付	-	-	-	安全・ストップ・スイッチ	-	-	-
振止リリヒック式	-	クーラント高圧SP	-	NCマシナリ	-	-	-
振止開確認付	-	クーラントレール検知	-	-	-	-	-
振止開確認付	-	クーラントフロー検知	-	LAW-F.L機	-	-	-
簡易マシナリ振止	-	-	-	操作パネル正面	-	-	-
振止把握確認付	-	-	-	時定数切替え仕様	-	-	-
第1チャックヘッド2連	-	機外計測	-	両手起動	-	NCロードリフト	-
第1SMWチャック	-	機外計測(BCD方式)	-	両手起動ストップ閉	-	OR5	-
第1フロントDRI7チャック	-	CEJ matic	-	編集インターロック	-	-	-
第1CH把握確認SP	-	-	-	マシナリストップSP	-	-	-
第2チャックヘッド2連	-	タッチセンサ	-	操作パネル位置SP	-	-	-
第2SMWチャック	-	光学式センサ	-	オート・ライト・可搬式	-	-	-
第2フロントDRI7チャック	-	-	-	CEマシナリ	-	-	-
第2CH把握確認SP	-	-	-	-	-	ロードリフト安全柵	-
チャック把握確認付	-	タッチセンサ	0	ウォーニング・アップ	-	本機2天井カバー・無	-
チャックインターロック解除	-	タッチセンサ スライド式	-	ワークカント特殊	-	本機3天井カバー・無	-
第1チャッキング・ミス検知	-	タッチセンサ カバー・独立	-	チャック・コンバー異常検知	-	-	-
第2チャッキング・ミス検知	-	タッチセンサ モーター・ライト	-	-	-	-	-
第1チャック高圧SP	-	-	-	-	-	起倒式ロード	-
第2チャック高圧SP	-	-	-	-	-	-	-
第1インテックスチャック45	-	-	-	I7元圧監視	-	-	-
第1インテックスチャック90	-	-	-	シークン異常検知	-	-	-
主軸定位電気式	-	ストップ閉速度2段	-	オート・フィーダ・IF1	-	NCロード	-
主軸定位位置式	-	ストップ自動開閉	-	オート・フィーダ・IF2	-	NCロード タイプC	-
主軸定位ブレーキ式	-	ストップ自動開閉特殊	-	オート・フィーダ・チャックIL	-	2MIL	-
第1主軸極低速	-	天井・7一体型	-	オート・フィーダ・IF3	-	3MIL	-
第2主軸極低速	-	天井・7片開き	-	オート・フィーダ・IF4	-	カントリーロード仕様	-
第1主軸オイルクーラユニット	-	天井・7	-	-	-	ロード 相互干渉	-
第2主軸オイルクーラユニット	-	ト・インターロック E-D	-	-	-	2キャリアロード	-
第2主軸オイルクーラユニット	-	ト・インターロック E-C	0	-	-	-	-
静圧ユニットクーラ	-	マシナリ式71枚	0	BF/PC リフト切替	-	ハンド・アクラップ・ミスチェック	-
-	-	マシナリ式72枚	-	オート・グキッパチャー	-	ハンド・バックラップ・ミスチェック	-
-	-	天井72枚	-	オート・グキッパチャー・7IL	-	スイング・IL タイプA	-
-	-	-	-	-	-	スイング・IL タイプB	-
-	-	ト・インターロック S	0	オート・グキッパチャー・スイング	-	ハンド 開閉両手操作	-
-	-	ト・インターロック D	-	-	-	CE安全柵マシナリ	-
-	-	ト・インターロック E	0	-	-	ハンド 開閉IL(機上)	-
-	-	マシナリ式7特殊	-	-	-	ロード 軸インターロック	-
4軸2ストル	-	NC刃物台	-	LFS10	-	フィンガ・チャック4輪1工程	-
複合加工機	-	刃物台リミットタイプA	-	-	-	フィンガ・チャック4輪2工程	-
対向刃物台	-	カム式刃物台	-	-	-	フィンガ・チャック2輪1工程	-
サビシントル機	-	NC刃物台ブレーキ式	-	-	-	フィンガ・チャック2輪2工程	-
対向2ストル機	-	刃物台リミットタイプB	0	-	-	コレットチャック把握確認	-
スラット合成Y軸	-	刃物台リミットタイプC	-	-	-	側面カバー・インターロック	-
並行2ストル機	-	1E-タ複合刃物台	-	-	-	側面カバー・マシナリ式	-
B軸制御	-	回転工具奇数セット	-	-	-	副操作盤取付	-
0.1um制御	-	ATC Type-A	-	ロードリフト・IFタイプB	-	反転装置制御	-
フラットヘッド	-	ATC Type-B	-	ロードリフト・IFタイプC	-	反転装置後退特殊	-
-	-	ATC Type-C	-	ロードリフト・IFタイプD	-	反転装置L→R流れ	-
-	-	ATC Type-D	-	OGLロード・IF	-	反転装置方向切替可	-
-	-	-	-	マシナリ・ラム選択A	-	-	-
-	-	-	-	マシナリ・ラム選択B	-	-	-
-	-	マシナリ手動着脱	-	マシナリ・ラム選択C	-	-	-
-	-	TOOL-ID	-	-	-	機上計測	-