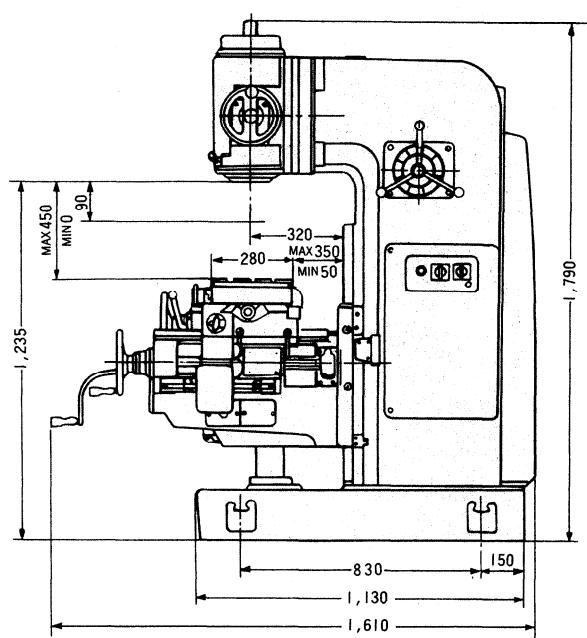
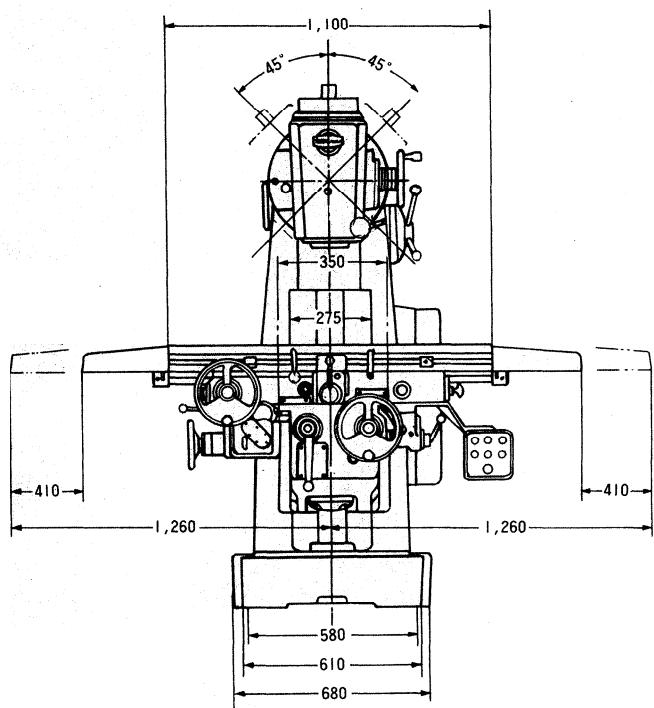


静岡 立フライス盤 SV-CH

機械仕様

テ ブ ル	作業面寸法 (mm)	標準 1,100×280 特別 1,300×280	主 軸	回転数 (r.p.m.)	90~1,400(9段)
	T溝寸法(巾×数×間隔) (mm)	16×3×60		先端孔 テーパー	NST50(40は特別)
	左右移動距離 (mm)	標準 820 特別 1,000		頭部傾斜角度 (左右各)	45°
	前後移動距離 (mm)	300		上下移動距離 (mm)	90
	上下移動距離 (mm)	標準 450 特別 500		先端からテーブル上面迄 (mm)	0~450
	左右前後送速度 (mm/min)	(50Hz) 13~600(12段) (60Hz) 15~720(12段)		中心からコラム摺動面迄 (mm)	320
	左右前後早送速度 (mm/min)	(50Hz) 2,500 (60Hz) 3,000	電 動 機	主軸 (kW)	3.7
	上下早送速度 (mm/min)	(50Hz) 665 (60Hz) 800		テーブル左右前後送 (kW)	1.5
				テーブル上下早送 (kW)	0.6
				切削油ポンプ (W)	100
			重量 (kg)		2,300



製品機種

立フライス盤(SV-CH)
横フライス盤(SP-CH)
万能横フライス盤(SPU-CH)
タレット型立フライス盤(VHR-A)
タレット型立横複合フライス盤(VHR-G)

タレット型立フライス盤(SR-5)
タレット型立フライス盤(ST-AC)(ST-BC)
スパイラル自動フライス盤(SC-A)
NCフライス盤(ST-N)(AN-S)(R-5V)
立形マシニングセンター(B-3V)(B-10V)

株式会社 静岡鐵工所

本社・工場 静岡市豊原町9-52番地
TEL 0542(85)2231(代)

東京営業所 東京都港区東新橋1丁目3番5号(久田ビル)
TEL 03(573)5251(代)

大阪営業所 大阪市淀川区西中島7-1-1(興北ビル)
TEL 06(304)0681

名古屋営業所 名古屋市熱田区白鳥2-2-27(愛聖ビル)
TEL 052(682)6601

代理店