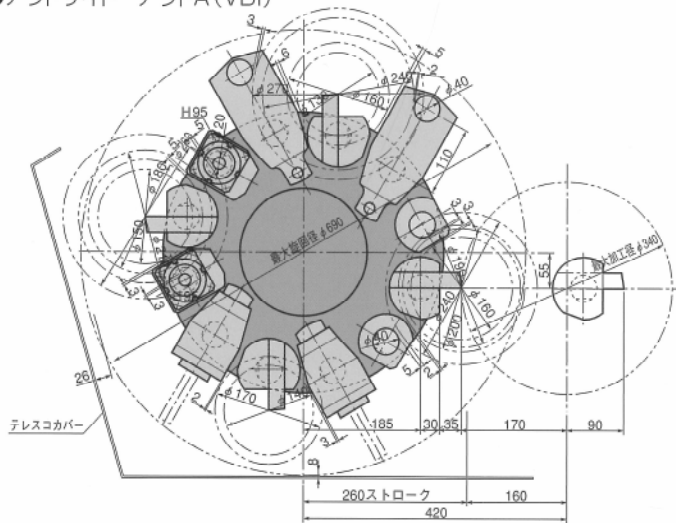


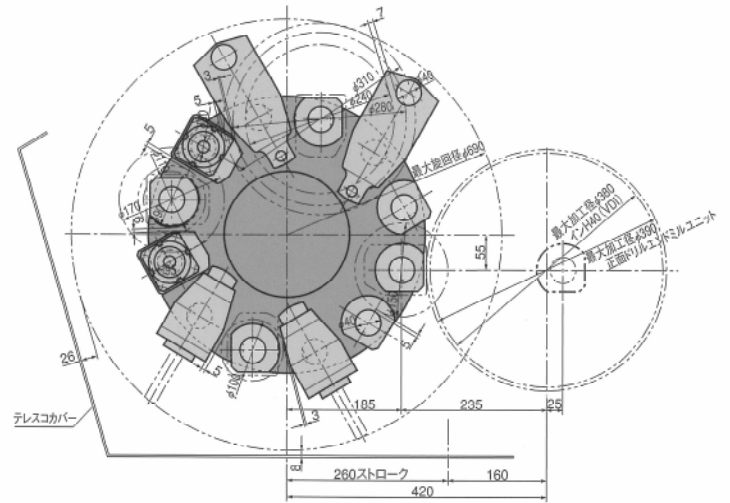
機種			LB300-MY			LB300-W		LB300-MW	
			T	C×500	C×1000	×500	×1000	×500	×1000
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ530						
	往復台上の振り	mm	φ410			φ420			
	センチ間距離	mm	—	500	1,000	—			
	ノーズ間距離	mm	—			760	1,040	760	1,040
	最大加工径	mm	φ340			メイン:φ370/サブ:φ260			
	最大加工長さ	mm	240	480	980	—			
	移動量	X軸移動量	mm	280(210+70)			260(185+75)		
Y軸移動量		mm	120(+70~-50)			—			
Z軸移動量		mm	500		1,000	520	940	520	940
W軸移動量		mm	—			520	800	520	800
C軸移動量			360°(回転制御角度0.001°)			—		360°(回転制御角度0.001°)	
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	45~4,500 [38~3,800]			メイン:45~4,500 [38~3,800] /サブ:45~4,500			
	主軸変速レンジ数		自動2段 (VACモータ巻線切換)			メイン:自動2段 (VACモータ巻線切換) /サブ:自動2段 (VACモータ巻線切換)			
	主軸端		JIS A2-6 [JIS A2-8]			メイン:JIS A2-6 [JIS A2-8] /サブ:φ140フラット			
	主軸貫通穴径	mm	φ62 [φ80]			メイン:φ62 [φ80] /サブ:φ53			
	主軸軸受内径	mm	φ100 [φ120]			メイン:φ100 [φ120] /サブ:φ80			
刃物台	刃物台の形式		複合V12NC刃物台			V12NC刃物台		複合V12NC刃物台	
	刃物台の工具取付本数		L,M共用 12本			12本		L、M共用12本	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25						
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	φ40			メイン側のみφ40/サブ側φ20			
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	45~4,500			—		45~4,500	
	回転工具主軸変速レンジ数		自動2段 (VACモータ巻線切換)			—		自動2段 (VACモータ巻線切換)	
送り速度	早送り速度	mm/min	X:20,000/Z:25,000/C:200min ⁻¹			X:20,000/Z:25,000/W:25,000		X:20,000/Z:25,000/W:25,000/C:200min ⁻¹	
	早送り速度 Y軸	mm/min	Y:10,000			—			
	切削送り速度	mm/rev	X,Z:0.001~1,000.000			X,Z,W:0.001~1,000.000			
	切削送り速度 Y軸	mm/rev	Y:0.001~1,000.000			—			
心押し台	心押し軸の直径	mm	—	φ90		—			
	心押し軸のテーパ穴の形式		—	MT No.5 (回転センタ)		—			
	心押し軸の移動量	mm	—	120		—			
電動機	主軸用電動機	kW	VAC 15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)]			メイン:VAC 15/11 (20分/連続) [22/15] / サブ:VAC 7.5/5.5 (15分/連続)			
	回転工具主軸用電動機	kW	PREX 7.0/3.3 (30分/連続)			—		PREX 7.0/3.3 (30分/連続)	
	送り軸用電動機	kW	X:BL4/Z:BL6/YS:BL3			X:3/Z:4/W:3			
	切削削用電動機	kW	切粉側方排出:0.25,後方排出:0.8						
所要動力源	電源	kVA	25 [30]			25.4[30.5]			
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,200		2,420	2,195			
	所要床面の大きさ	mm×mm	2,200×1,720		3,310×2,004	2,725×1,790	3,600×1,825	2,725×1,790	3,600×1,895
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	6,000	6,200	7,900	4,500	6,200	4,600	6,300
数値制御装置			OSP-E100L						

[]内は大径主軸馬力アップ仕様(オプション)

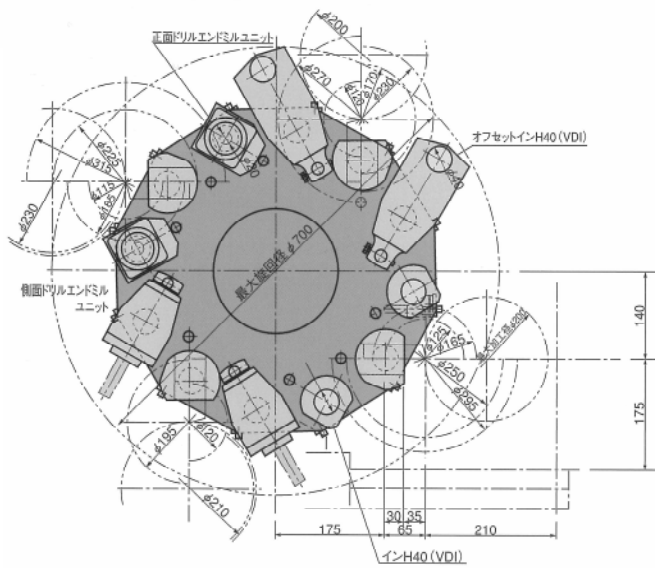
●アウトサイド アウトA (VDI)



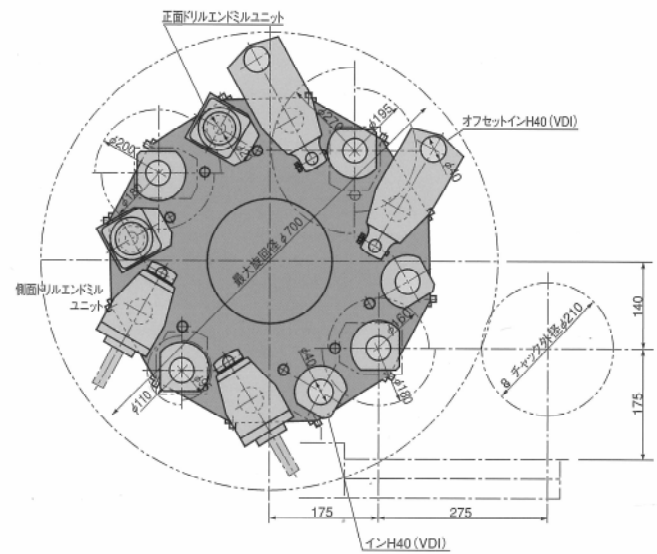
●インサイド インH40 (VDI)



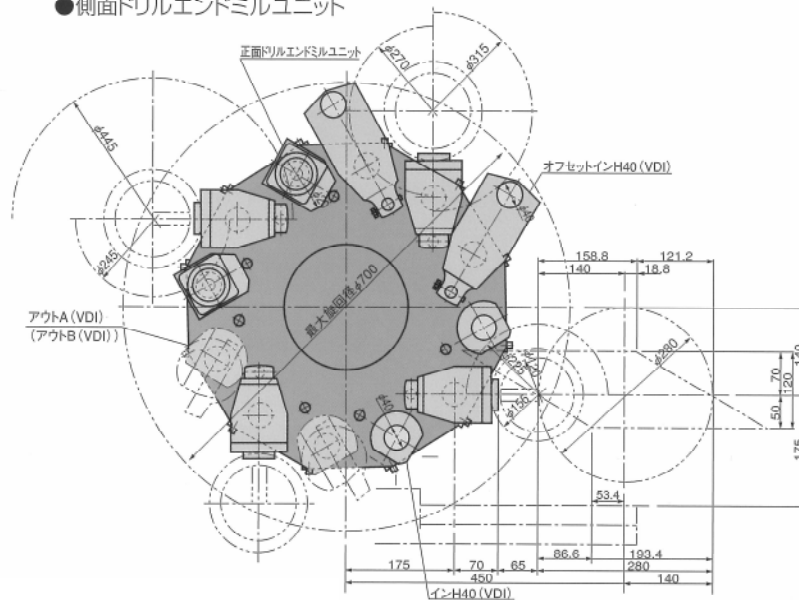
●アウトサイド アウトA (VDI)



●インサイド インH40 (VDI) (正面ドリルエンドミルユニット)



●側面ドリルエンドミルユニット



内径加工用

●ボーリングバー
シャンク径φ8
φ10
φ12
φ16
φ20
φ25
φ32

ボーリングバースリーブ
BS 8-H40 BS 20-H40
BS 10-H40 BS 25-H40
BS 12-H40 BS 32-H40
BS 16-H40

●ボーリングバー φ40

* インH40

●ドリル
MT No.1
MT No.2
MT No.3
MT No.4

ドリルスリーブ
DS MT No.1-H40
DS MT No.2-H40
DS MT No.3-H40
DS MT No.4-H40

外径加工用

アウト I

●外径用バイト
25×25

アウト II

V12刃物台
(対辺400)

●は市販品です

* オイルホールドリル、送り付ボーリングバーをご使用の場合は
オイルホール式インサイド（特別仕様）をご確認ください

LB300-M/LB300-MY

旋削加工用

アウトA (VDI) *

アウトB (VDI)
(小径加工用)

アウトC (VDI)
(端面用)

* MYでは
不要です。

ドリルスリーブ
DS MT No.1-H40 (VDI)
DS MT No.2-H40 (VDI)
DS MT No.3-H40 (VDI)
DS MT No.4-H40 (VDI)

インH40 (VDI)

ボーリングバースリーブ
BS 8-H40 (VDI)
BS 10-H40 (VDI)
BS 12-H40 (VDI)
BS 16-H40 (VDI)
BS 20-H40 (VDI)
BS 25-H40 (VDI)
BS 32-H40 (VDI)

オフセットイン
H40 (VDI)

LB300-M

複合V12刃物台
(外径φ443)

LB300-MY

複合V12刃物台
(対辺514)

回転工具用

正面ドリル
エンドミルユニット

側面ドリル
エンドミルユニット

ダミーホルダ

●コレット

アルプスツール製
(AR32-○○)
ユキワ精工
(EY32-○○)

●は市販品です

[illegible]

アウトB (VDI)

グレート廻側中心

タッチセツタ センサー

×軸動作範囲

心押合 標準位置

Dimensions (mm): 50, 85, 585 (1085), 275, 175, 54, 47, 358, 35, 65, 100, 106, 100, 47, 40, 40, 5, 20, 5, 106, 136, 69, 88, 193 (693), 140, 36, 188, 824 (1324), 40, 12, 58, 65.

[illegible]

Technical drawing of a machine component with dimensions and labels:

- Dimensions: 50, 54, 564 (1064), 175, 75, 74, 356, 280, 215, 97, 42, 6210, 23, 41, 20, 45, 58, 40, 12, 58, 65, 276 (776), 384 (684), 44, 30, 64, 122, 138, 280, 69, 32, 50, 65.
- Labels:
 - 乙軸動作範囲500(1000)
 - 乙軸動作範囲
 - ラップセンサ付
 - 目標センサ付
 - 同軸センサ及び回転数感知
 - 心寄せ
 - 後退電位

Technical drawing of the front view of a Z-axis motor assembly. The drawing shows a motor housing with a central shaft and a Z-axis motor assembly mounted on it. Dimensions are given in millimeters. Key dimensions include: total width 500 (1000), motor housing width 360 (720), motor housing height 175, motor housing depth 120, motor housing flange diameter 142, motor housing flange thickness 138, motor housing flange outer diameter 280, motor housing flange inner diameter 142, motor housing flange hole diameter 138, motor housing flange hole pitch 142, motor housing flange hole offset 138, motor housing flange hole diameter 138, motor housing flange hole pitch 142, motor housing flange hole offset 138. Labels include: "Z軸動作範囲500(1000)", "Z軸センサ", "回転センサ有!", "回転センサ及び録まナット無し", "心押台", "後退端位置".

Technical drawing of a machine tool head assembly. The drawing includes the following dimensions and labels:

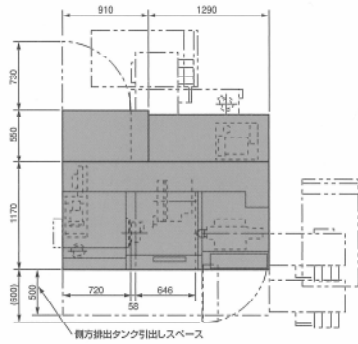
- Dimensions: 50, 44, 97, 42, 356.2, 280, 158.8, 118.2, 10, 1.6, 3, 175, 95, 74, 142, 280, 138, 69, 35, 65, 12, 80.
- Labels:
 - X軸動作範圍 544 (1044)
 - Z軸動作範圍500 (1000)
 - 心押台 後退端位置
- Overall dimensions: 824 (1324) and 69.

[illegible]

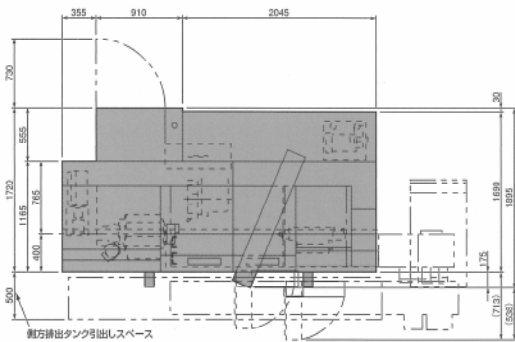
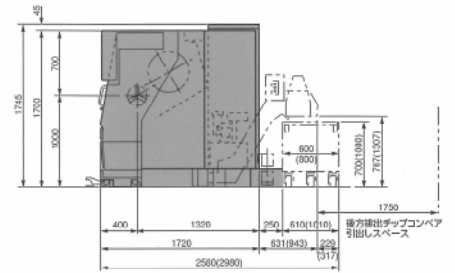
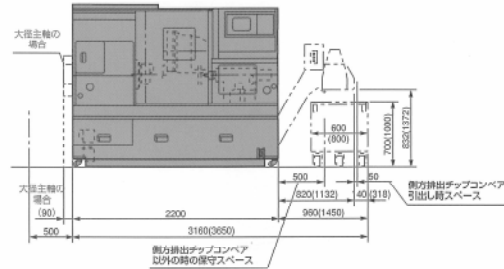
Technical drawing of the Z-axis drive unit (Z軸動作範圍500(1000)). The drawing shows the unit's profile with various dimensions and labels. Key dimensions include 50, 69, 569 (1069), 70, 74, 175, 245, 70, 42, 97, 323.6, 138.8, 205, 46.2, 102, 62.0, 1.6, 3, 2, 5, 138, 255, 69, 12, 53, 65, and 824 (1324). Labels include 'Z軸動作範圍500(1000)', 'X軸動作範圍', 'MAX', '心押台', and '速度輸出'.

Technical drawing of the front view of the machine tool. The drawing shows the Z-axis movement range (Z軸動作範囲) and the X-axis movement range (X軸動作範囲). Dimensions are provided in millimeters (mm) and inches (in). Key dimensions include: 50, 59, 639 (1/199), 70, 74, 97, 42, 1.6, 245, 175, 70, 10210, 280, 130.8, 131.4, 75, 36.6, 25, 50, 55, 75, 102, 212 (7/12), 101.4, 55, 145, 824 (1/24), 40, 255, 138, 09, 12, 50, 65, 心合わせ後速端位置, and MAUSER.

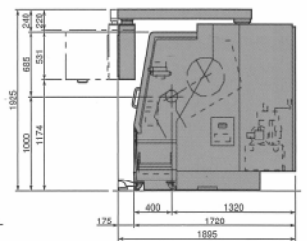
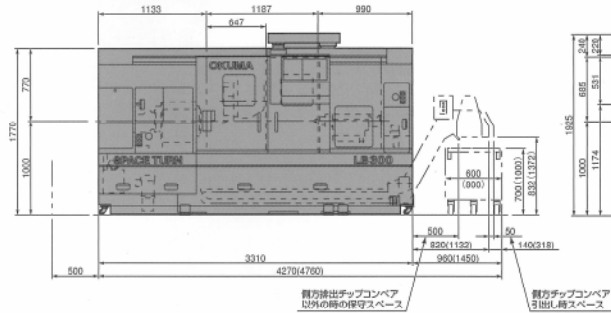
LB300/LB300-M



心間 500

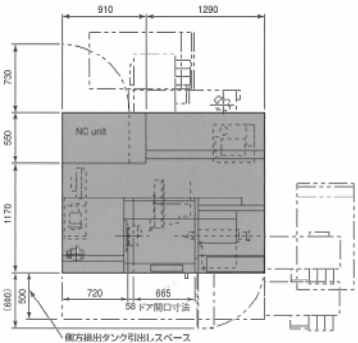


心間 1000

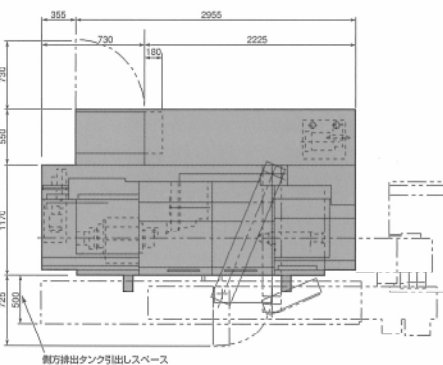
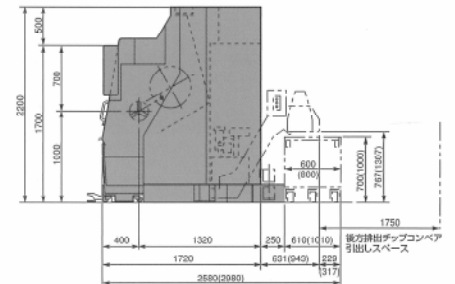
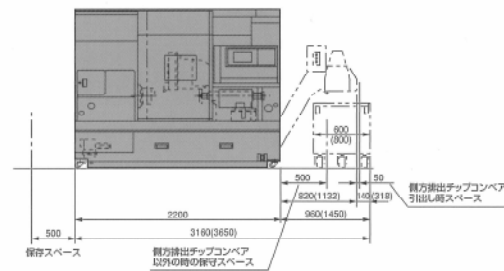


() 内寸法はチップコンベアH型を示す

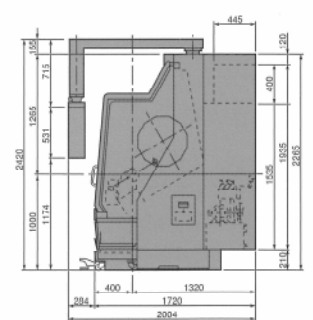
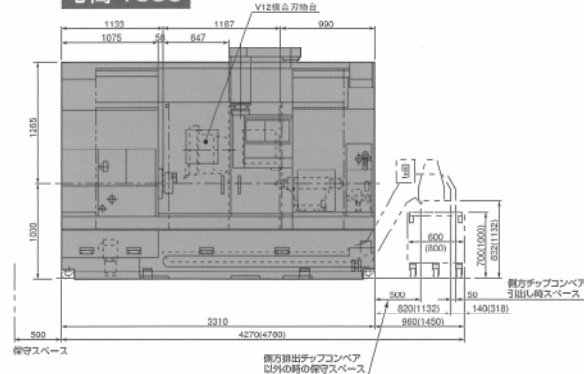
LB300-MY



心間 500



心間 1000



() 内寸法はチップコンベアH型を示す