

キタムラ機械 立マシニング Mycenter-3XG

M-3XG SP

2. 機械仕様

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ) 410 × 864 mm

T溝 (幅×本数) 18 mm × 3

テーブル積載重量 200 kg

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸) 760 mm

テーブル前後方向 (Y軸) 455 mm

主軸頭上下方向 (Z軸) 460 mm

テーブル上面より主軸端面までの距離 130 - 590 mm

コラム摺動面よりテーブル中心までの距離 215 - 670 mm

(3) 主軸

主軸端形式 NST NO.40

主軸回転数 40 - 15,000 min⁻¹

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸、Y軸) 自動 50,000 mm/min

早送り速度 (Z軸) 自動 36,000 mm/min

切削送り速度 0-36,000 mm/min

(5) 自動工具交換装置

| | |
|---------|--|
| 保有工具数 | 30 本 |
| ツールホルダー | NST NO.40 |
| プルスタッド | JIS B6339 40P |
| 工具最大寸法 | $\phi 75 \times 300\text{mm}$ $\phi 150 \times 300\text{mm}$ (両隣のツール無しの場合) |
| 工具最大重量 | 8 Kg |

(6) 電動機

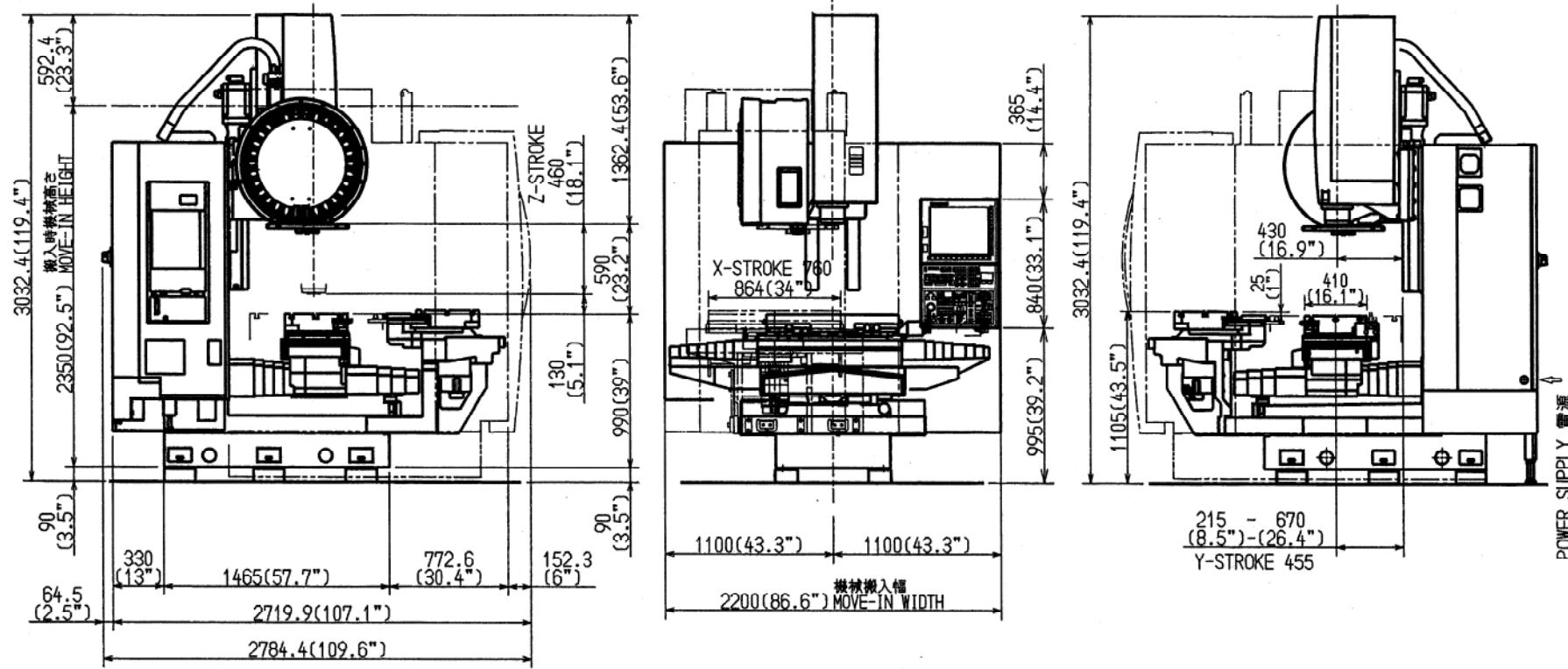
| | |
|----------------|--------------------------------|
| 主要電動機 (10 分定格) | AC 15 KW |
| (連続定格) | AC 7.5 KW |
| クーラント用電動機 | AC 730(50Hz)/ 1.21(60Hz) KW |
| 潤滑油電動機 | AC 20 W |

(7) 機械重量

7,320Kg

(8) 機械電源

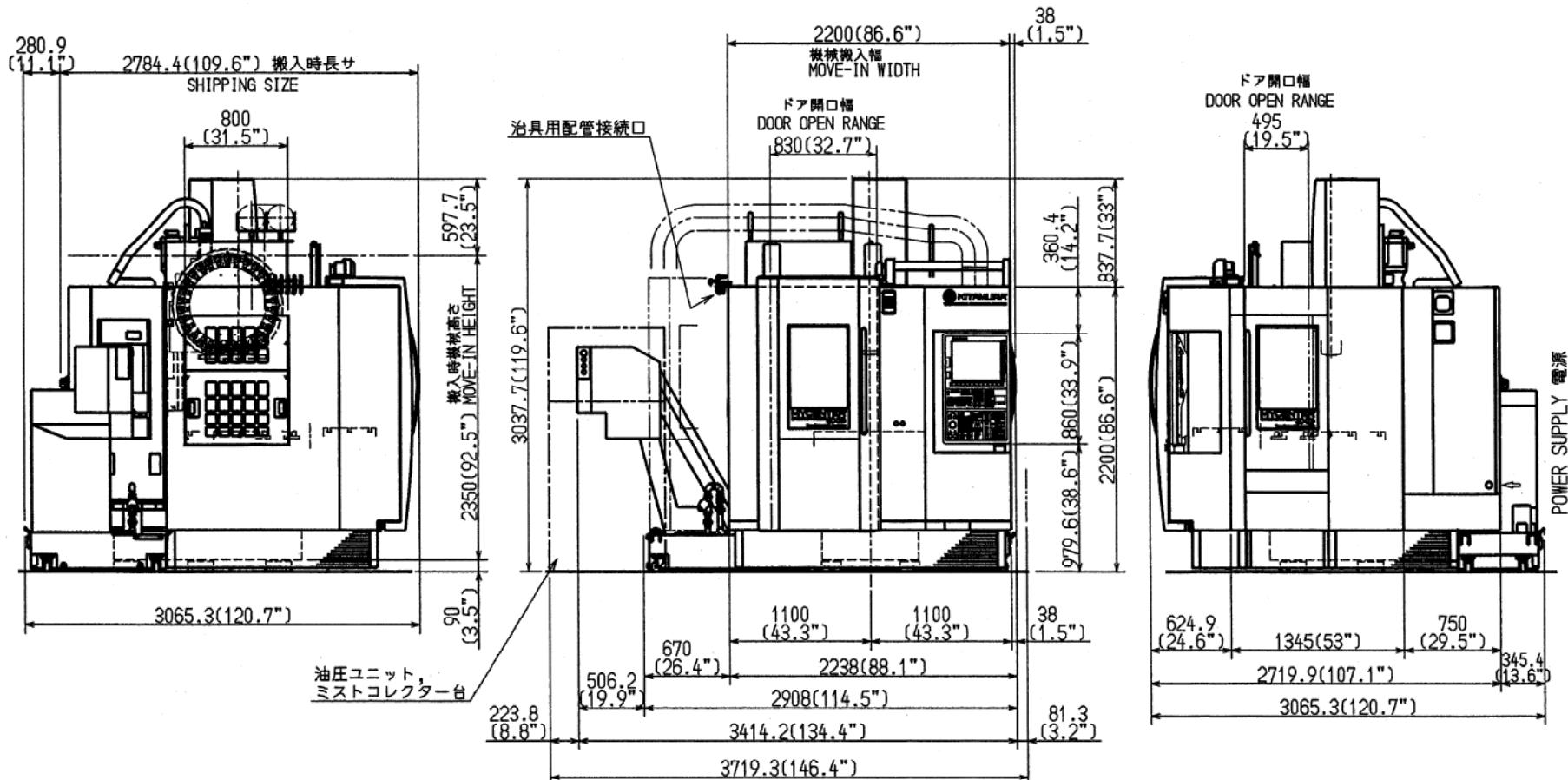
| | |
|------|---|
| 主回路 | 三相交流 AC200/220V (ただし、外部トランス付の 場合は、2次側電圧を示す) |
| 制御回路 | 周波数 50/60Hz |
| | 単相交流 AC100V (制御盤内トランスにより降圧) |
| | 直流 DC 24V |



AIR エアー
0.49 MPa (5 Kgf/cm²)
300 l/min(ANR)

POWER SUPPLY 電源
200 V
30 KVA

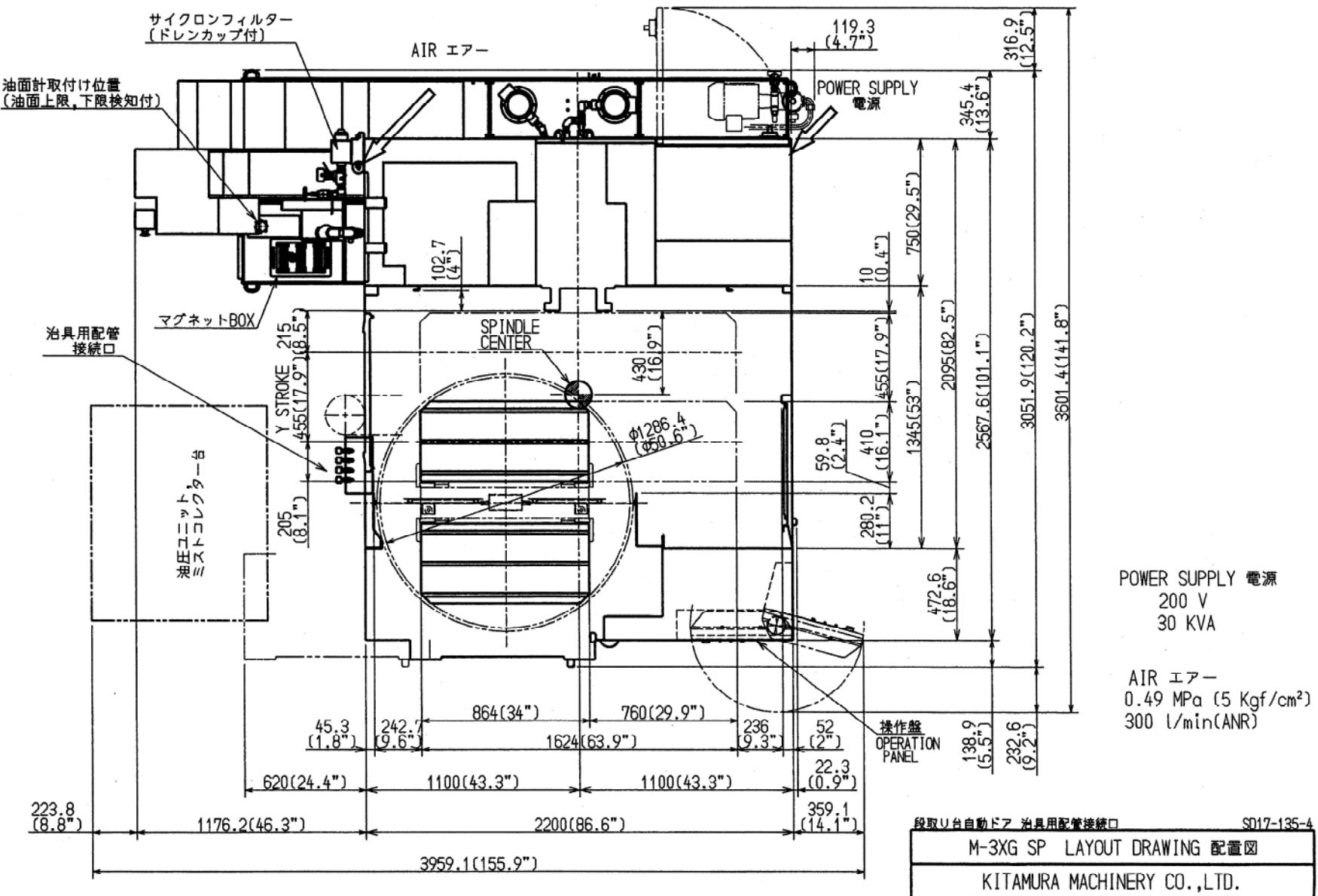
SD17-135-2
M-3XG SP OUTER VIEW OF MACHINE 外観図
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.

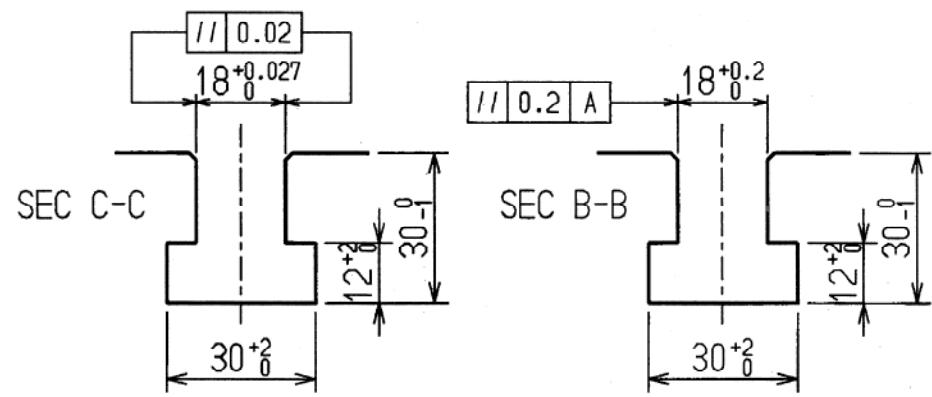
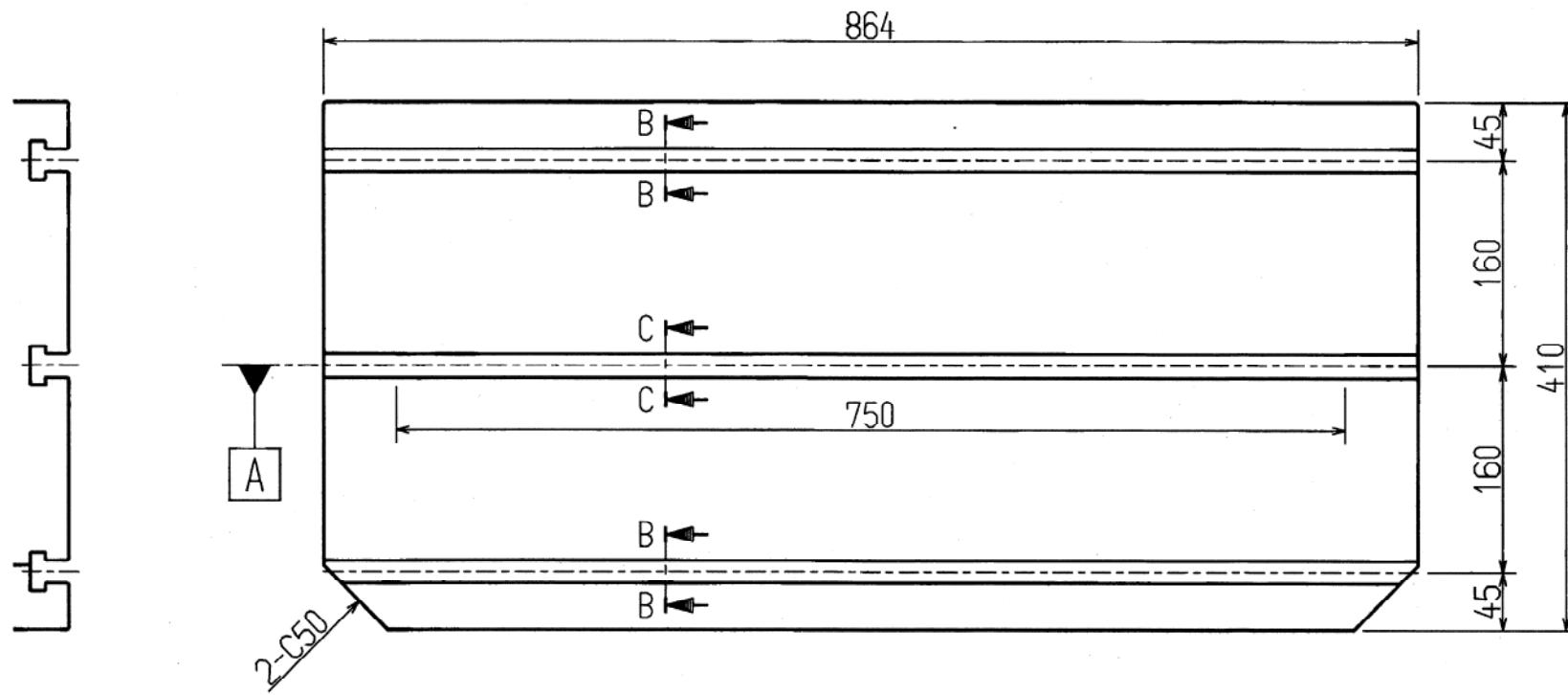


AIR エアー
0.49 MPa (5 Kgf/cm²)
300 l/min(ANR)

POWER SUPPLY 電源
200V
30 KVA

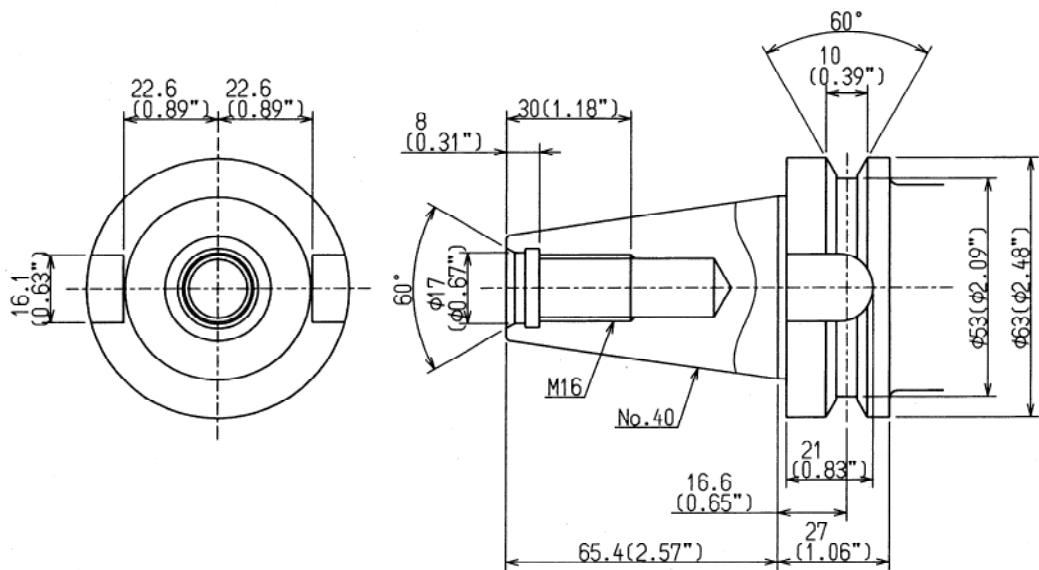
段取り台自動ドア 治具用配管接続口 SD17-135-3
M-3XG SP OUTER VIEW OF MACHINE 外観図
KITAMURA MACHINERY CO., LTD.





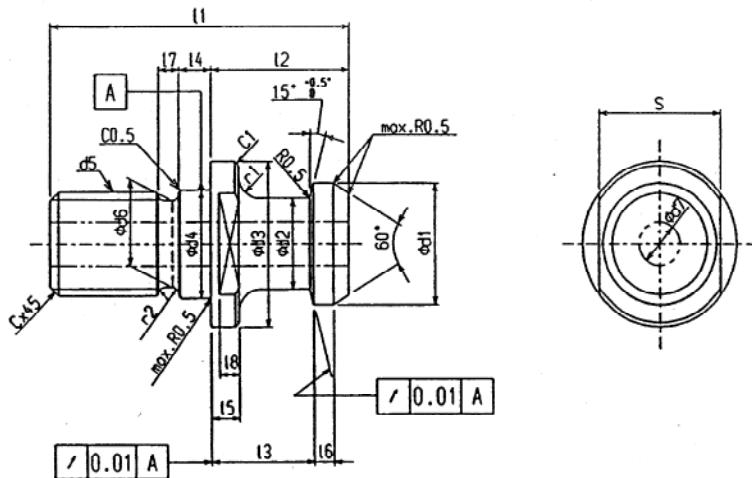
Dimension Format: mm (Metric)
(25.4mm = 1 inch)

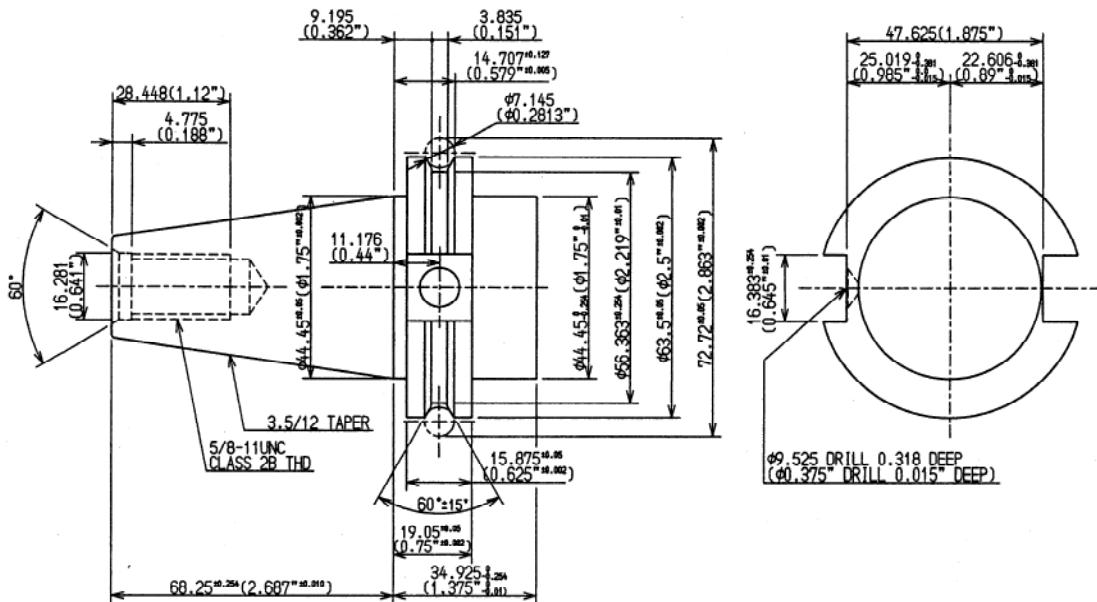
| |
|--------------------------------|
| M-3XG SP PALLET TABLE パレットテーブル |
| KITAMURA MACHINERY CO.,LTD. |



Dimension Format: mm (Metric)
(25.4mm = 1 inch)

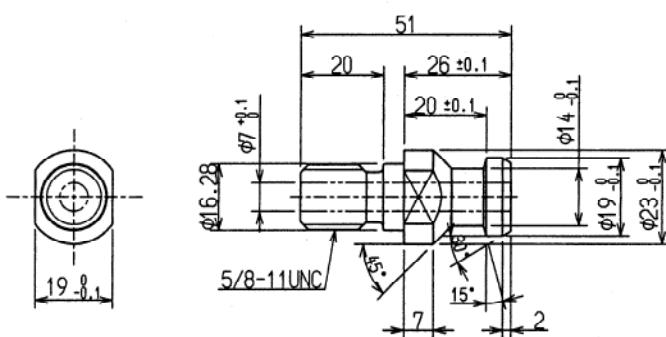
| |
|------------------------------|
| TOOL SHANK BT40 |
| KITAMURA MACHINERY CO., LTD. |





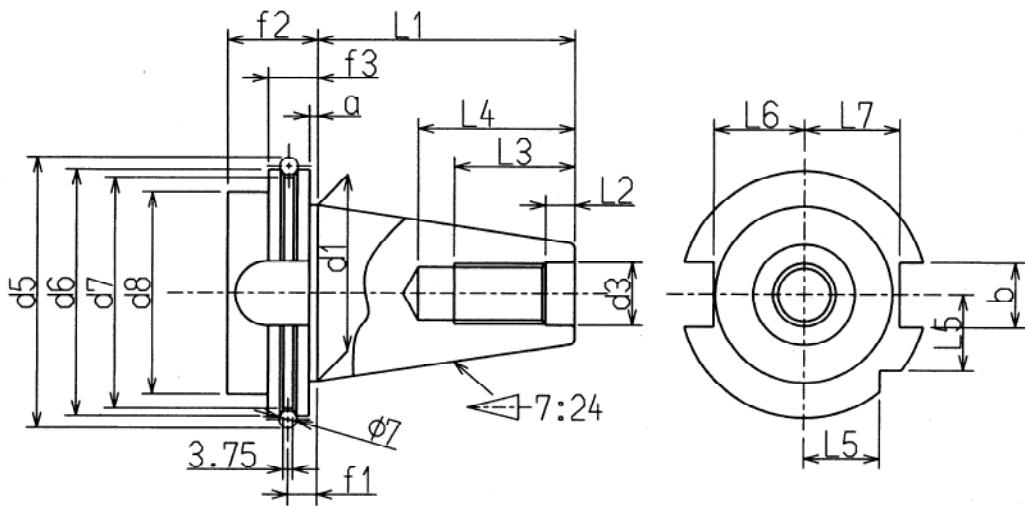
CATERPILLAR TOOL SHANK NO.40
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.

L:/LIST-TOOL-CAT-2 04/07/02



CATERPILLAR PULLSTUD NO.40
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.

L:/LIST-TOOL-CAT-4 04/07/02

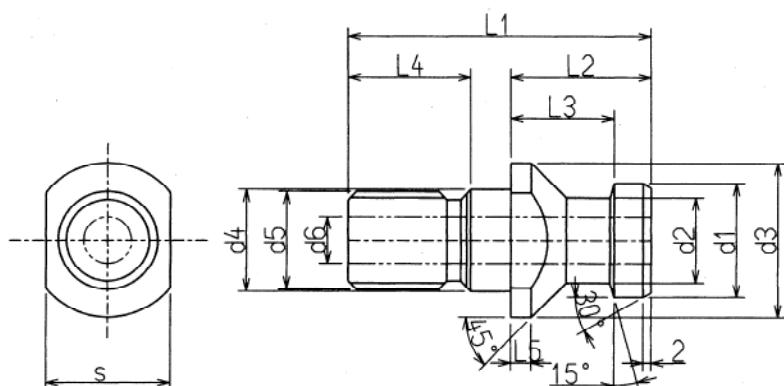


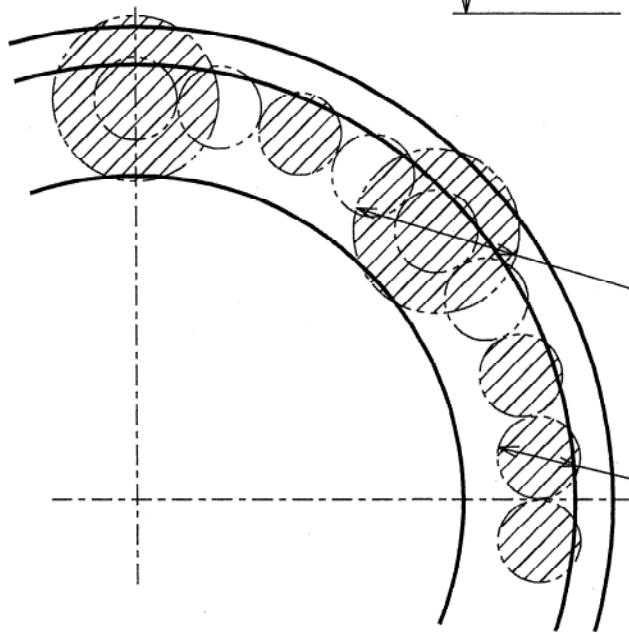
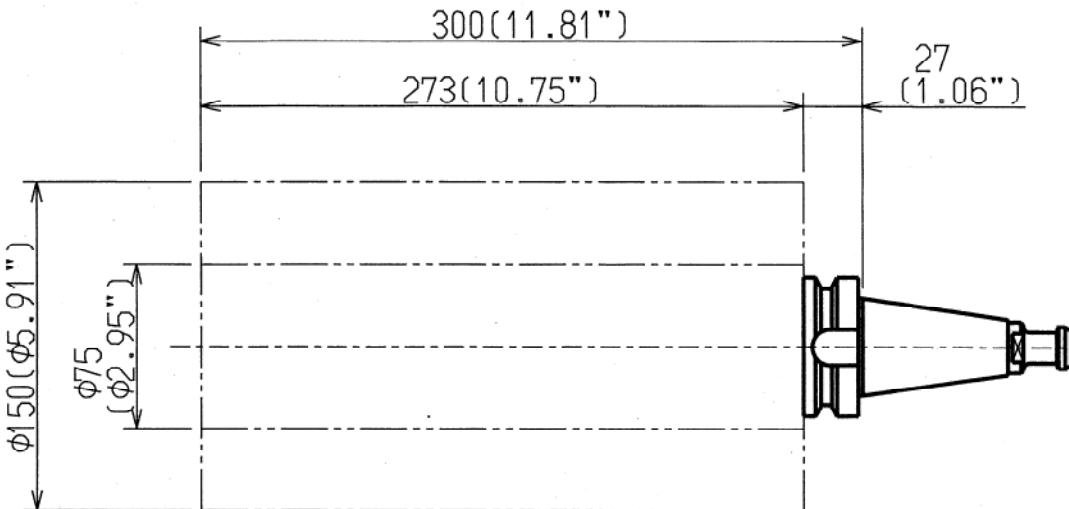
| | a ±0.1 | b H12 | d1 | d2 | d3 H7 | d4 | d5 ±0.05 | d6 0 | d7 -0.1 | d8 | f1 ±0.1 | f2 | f3 0 | L1 0 | L2 +0.5 | L3 | L4 | L5 -0.1 | L6 0 | L7 -0.4 |
|----|-----------|----------|-------|-----|----------|----|-------------|---------|------------|----|------------|----|---------|---------|------------|----|------|------------|---------|------------|
| 40 | 3.2 | 16.1 | 44.45 | M16 | 17 | 19 | 72.3 | 63.55 | 56.25 | 50 | 11.1 | 35 | 19.1 | 68.4 | 8.2 | 32 | 42.5 | 18.5 | 22.8 | 25 |
| 50 | 3.2 | 25.7 | 69.85 | M24 | 25 | 28 | 107.25 | 97.5 | 91.25 | 80 | 11.1 | 35 | 19.1 | 101.75 | 11.5 | 47 | 61.5 | 30 | 35.5 | 37.7 |

HOLDER DIN 69871
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.

※The reference values for the Max.TOOL SIZE dimensions for the dimensions of F,
please prepare a tool.

※ f 2寸法について、最大工具寸法図を必ず参照し、工具を準備して下さい。





TOOL WEIGHT (kg) Max. 8 (WITH TOOL HOLDER)
 Avg. 5
 Total 150

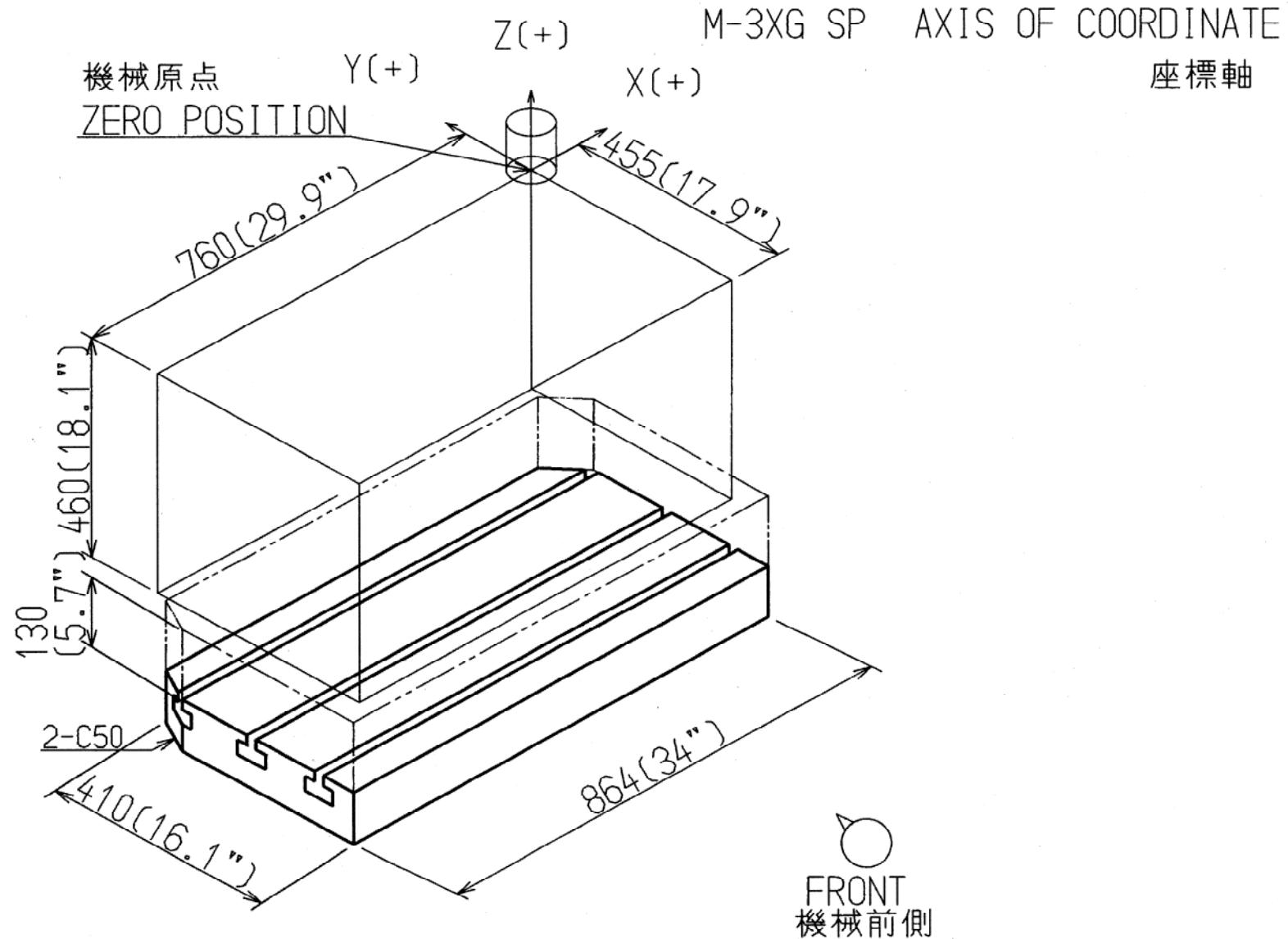
※ホルダー寸法については、ホルダー寸法図を参照して下さい。
 ※Please refer to the holder Dimensions.

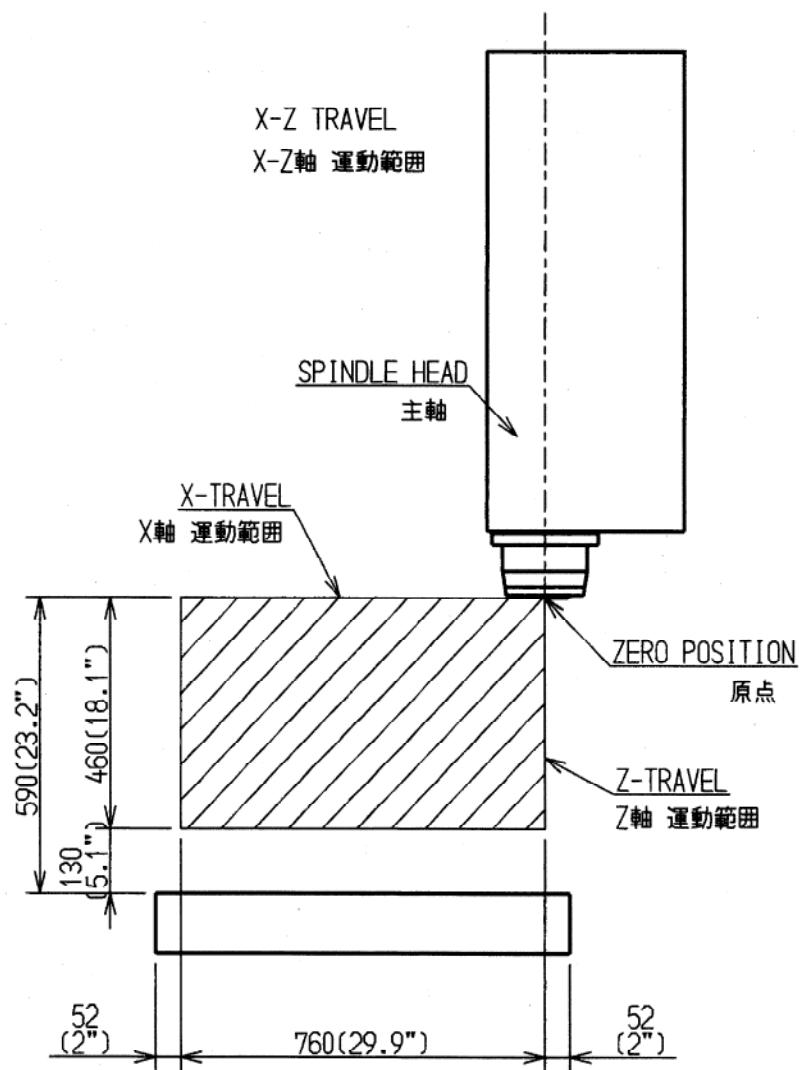
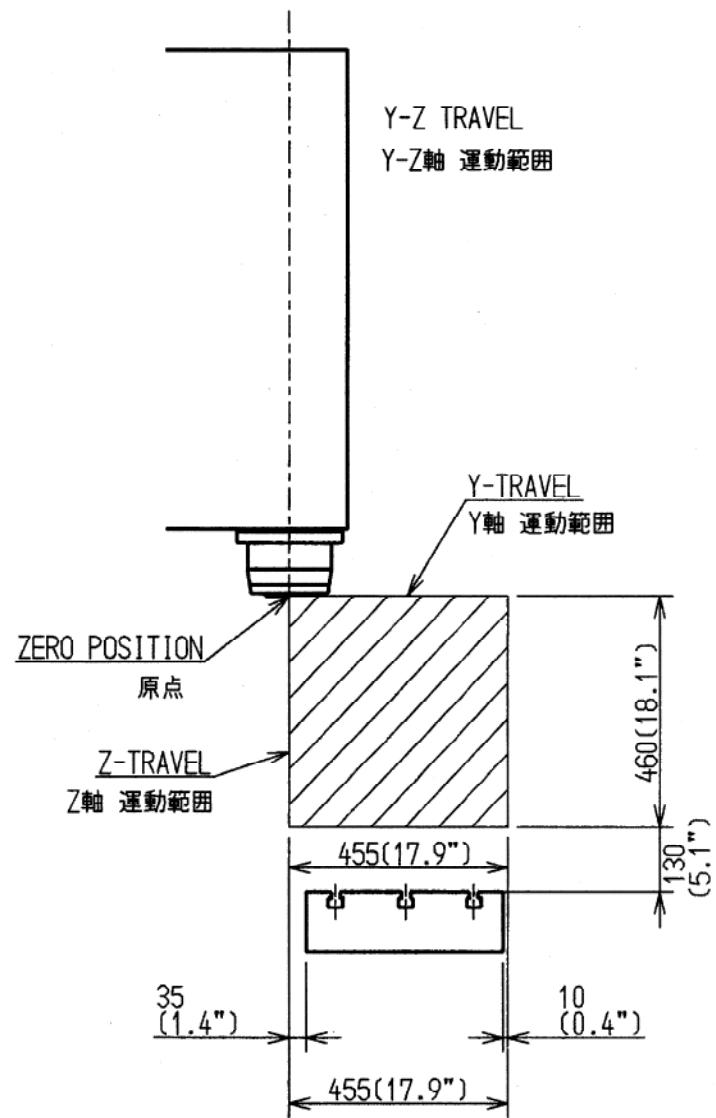
両隣のポット各1個が空のとき
 TWO NEIGHBORING TOOL POTS SHOULD BE EMPTY

ポットに連続して入れるとき
 USE EVERY TOOL POTS

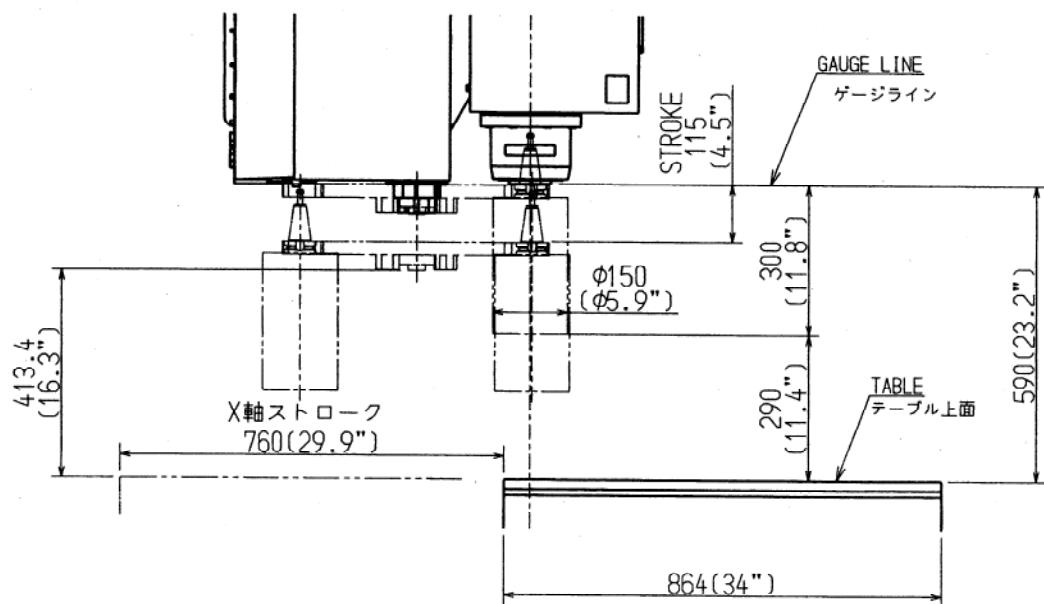
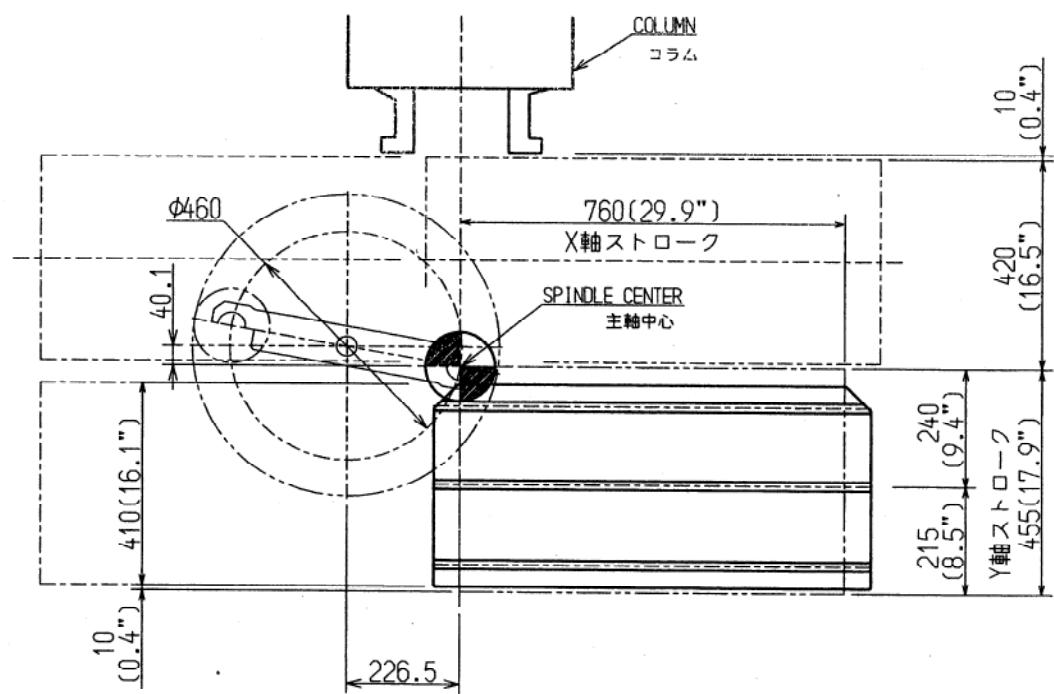
M-3XG 最大工具径/Max. TOOL DIAMETER

KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.





M-3XG SP

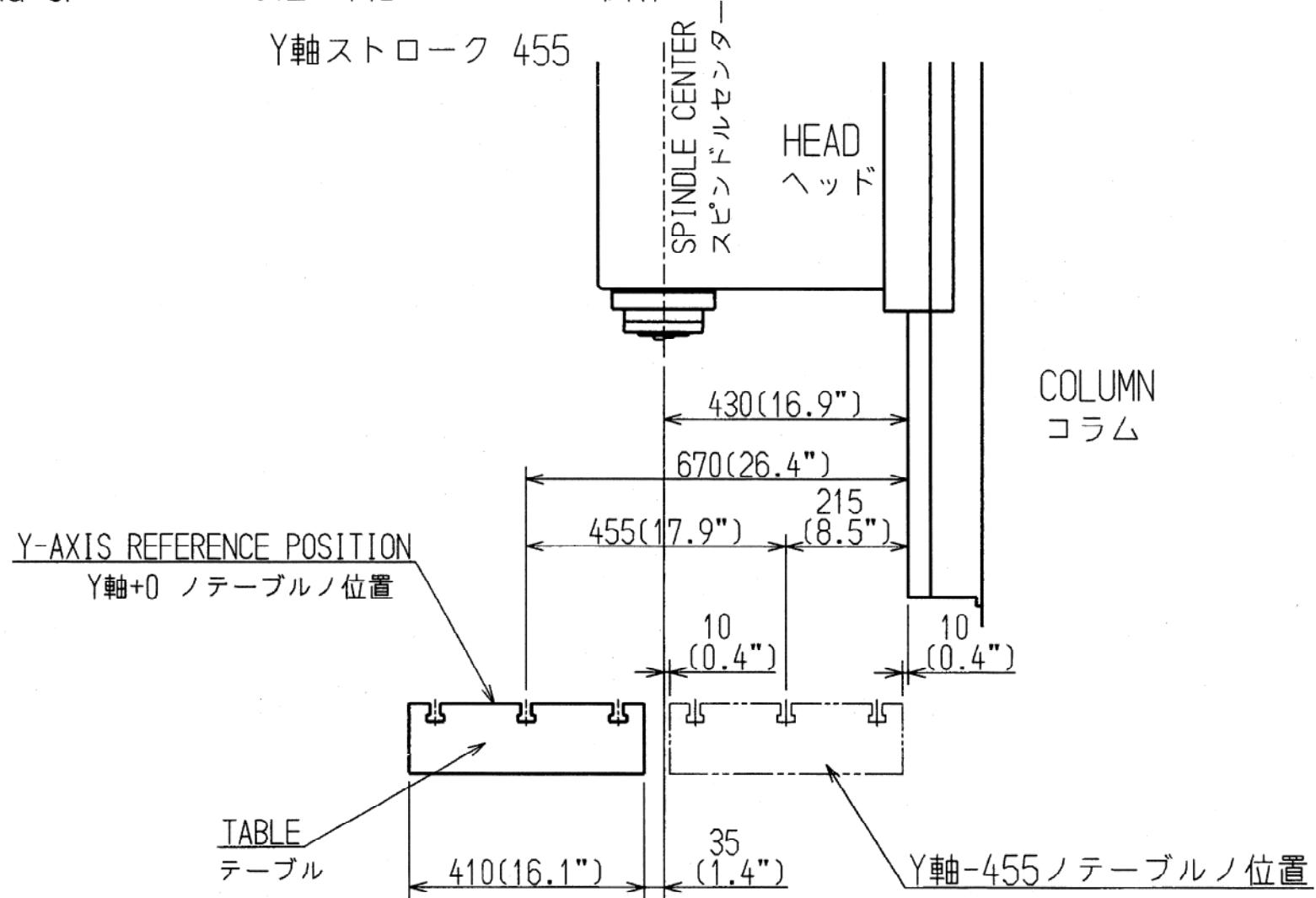


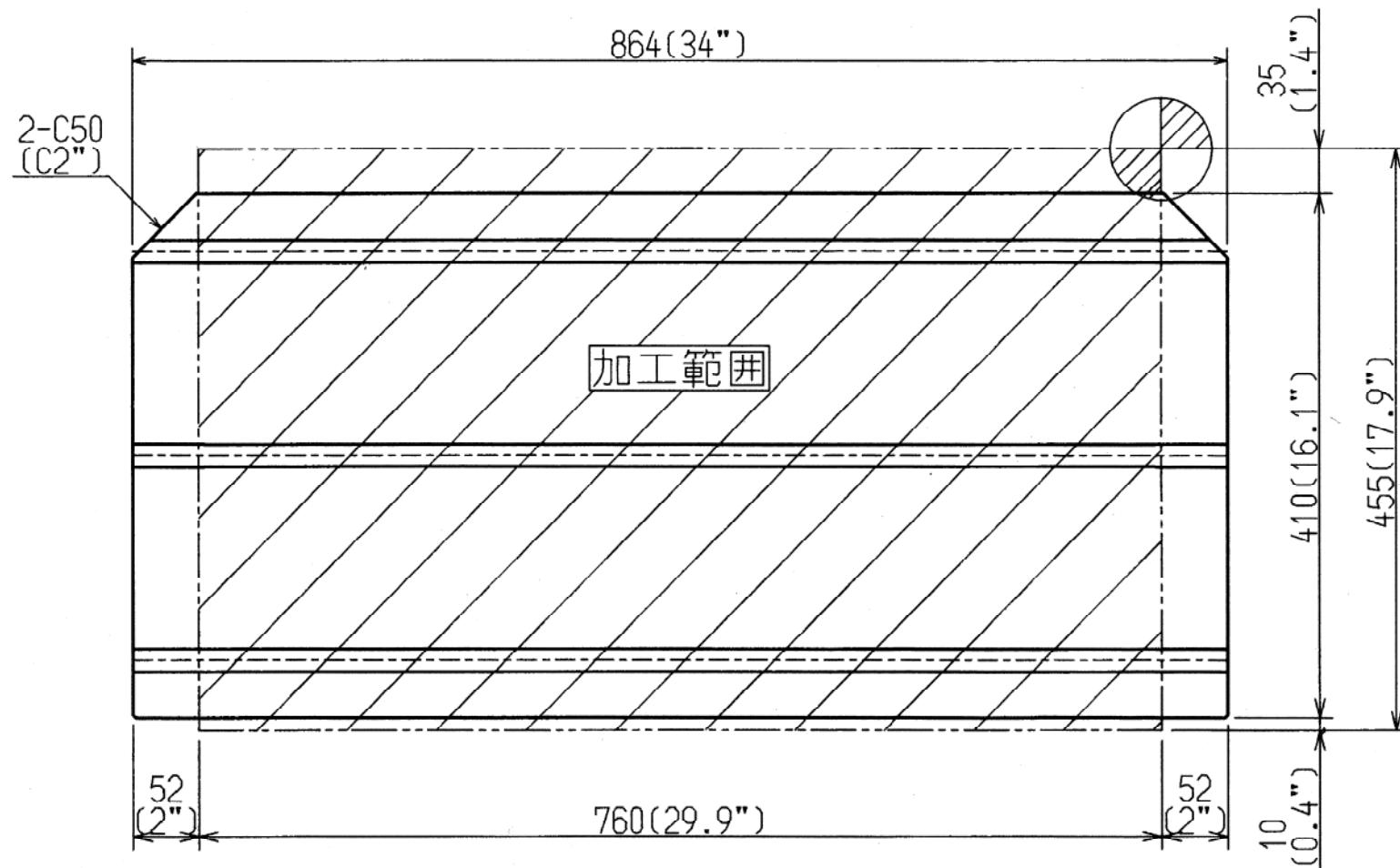
STROKE RANGE OF ATC ARM IN TOOL CHANGE
工具交換時のATCアームの移動範囲

M-3XGSP

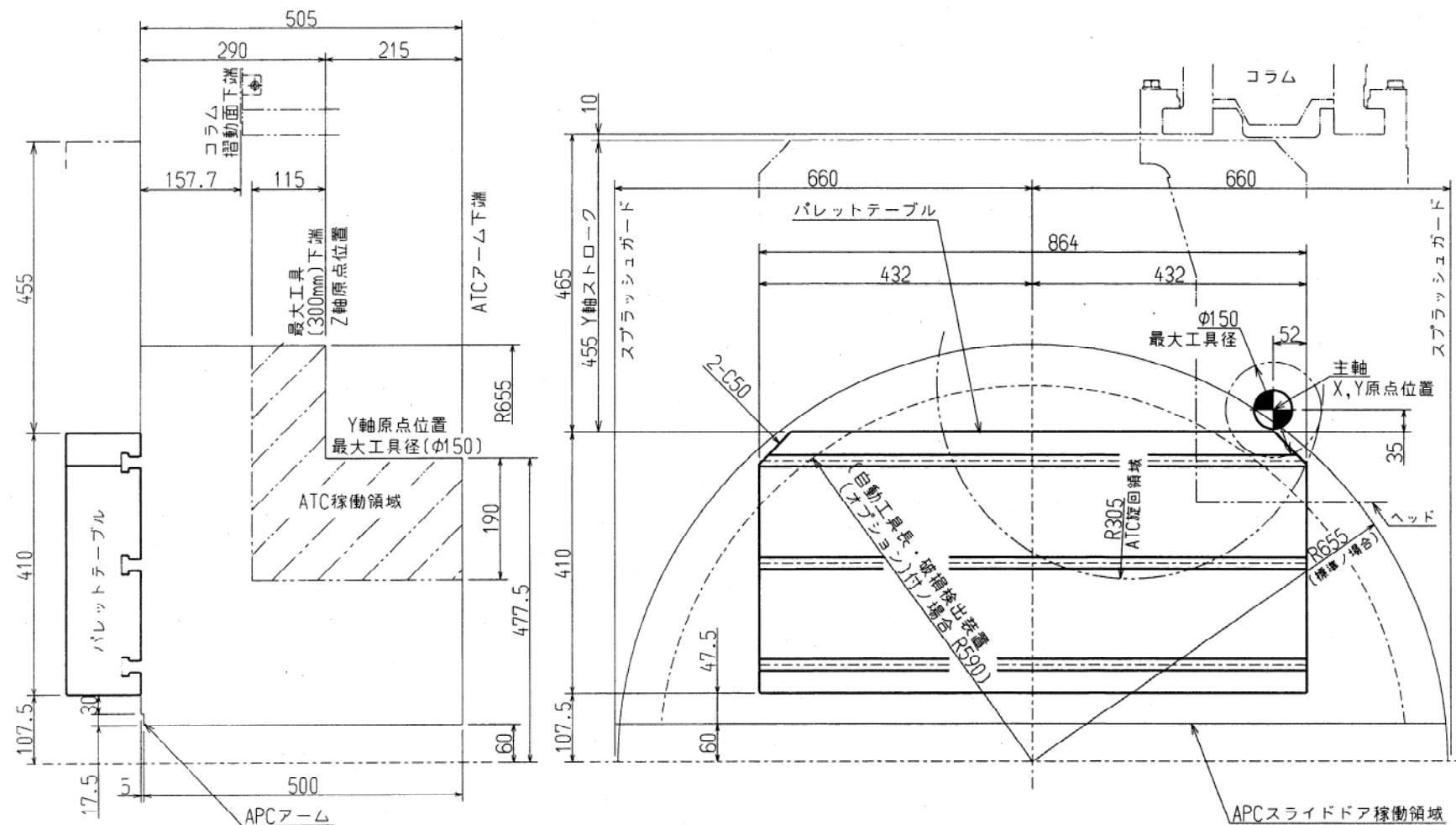
M-3XG SP INTERFERING DRAWING

M-3XG SP テーブル寸法トY軸ストロークノ関係





| |
|-----------------------------|
| M-3XG SP 加工範囲 |
| KITAMURA MACHINERY CO.,LTD. |



M-3XG SP MAX. WORK SIZE 最大ワークサイズ

KITAMURA MACHINERY CO., LTD.