

2. 機械仕様

オークマ NC旋盤 HJ-250 (V8・心押有)

2-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様	
能力容量			
制御軸数		2	
ベッド上の振り	mm	φ 450	
往復台上の振り	mm	φ 350	
横送り台の振り	mm	φ 300	
最大加工径 × 長さ	mm×mm	φ 280×200 (心押仕様時 : φ 280×290)	
ノーズ形状		JIS A2-6	
主軸径	mm	φ 100	
貫通穴径	mm	φ 62	
ワーク質量 : チャック質量含			
片持支持	kg	120	
両センタ支持	kg	200	
主軸			
主軸の直径	mm	φ 100	
主軸端		JIS A2-6	
貫通穴径	mm	φ 62	
回転数変換数		無段	
回転数	min ⁻¹	30 ~ 3,000	
		高速仕様 42 ~ 4,200	
往復台 (Z 軸)			
移動量	mm	330	
切削送り	mm/rev	0.0001 ~ 200.0 (MAX 3,000min ⁻¹) [0.0001 ~ 142.8 (MAX 4,200min ⁻¹)]	
早送り速度	mm/min	25,000	
横送り台 (X 軸)			
移動量	mm	160 (20 + 140)	
切削送り	mm/rev	0.0001 ~ 200.0 (MAX 3,000min ⁻¹) [0.0001 ~ 142.8 (MAX 4,200min ⁻¹)]	
早送り速度	mm/min	20,000	
刃物台			
形式		V 型	
工具数		8	12
工具			
外径	mm	□ 25	□ 25
内径	mm	φ 40 (心押仕様時 : φ 32)	φ 32

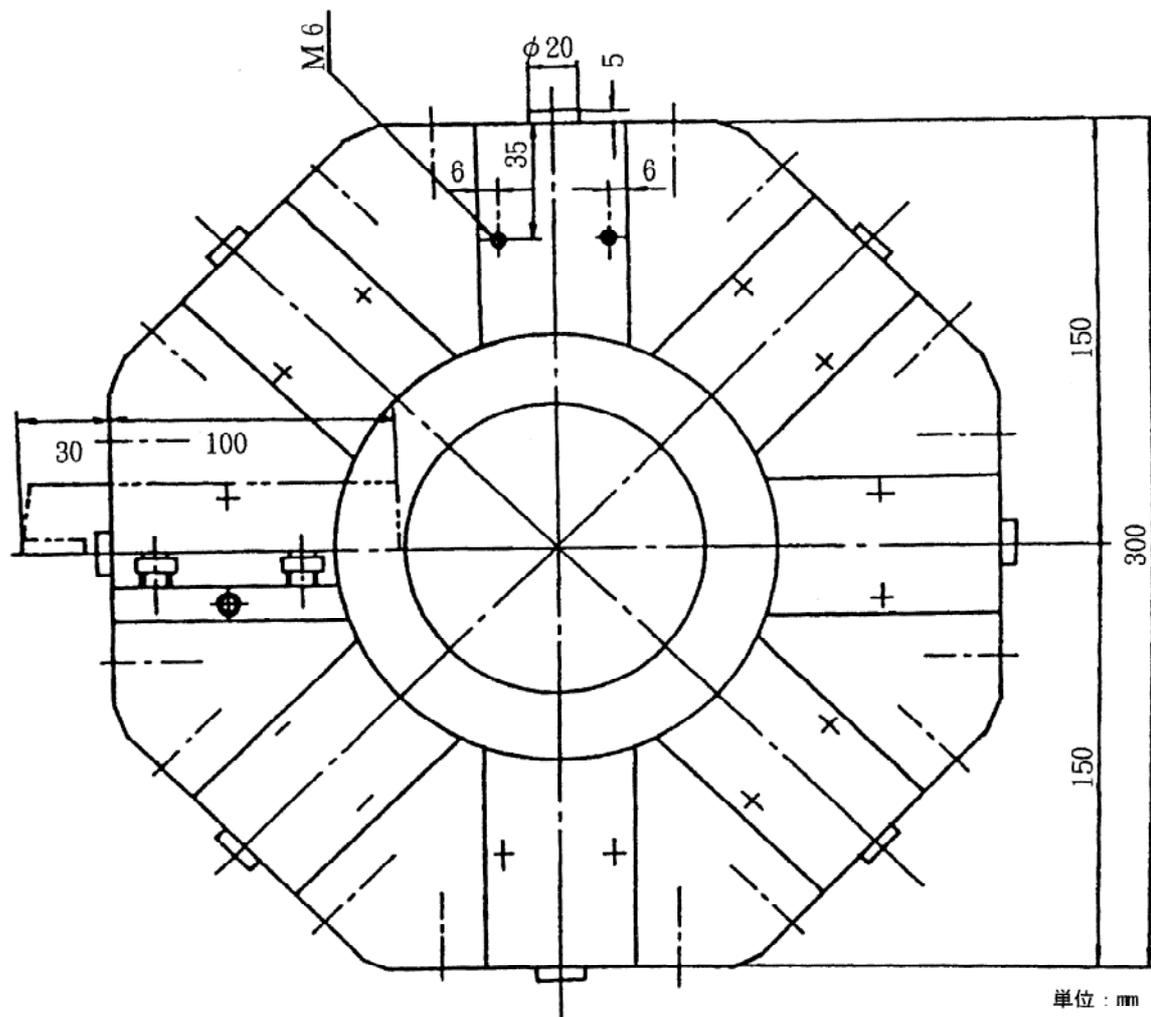
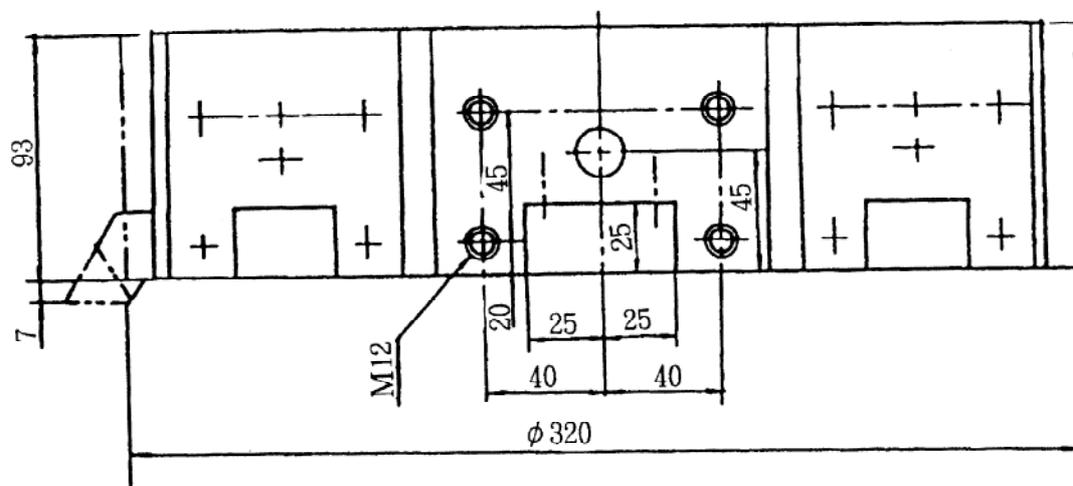
項目	単位	仕様
電動機		
主電動機	kW	5.5/7.5 (β6/10000i) (15分/連続) [OP: 7.5/11 (β8/10000i)]
往復台用 (Z軸)	kW	2.5
横送り台用 (X軸)	kW	1.8
油圧ポンプ用	kW	1.5
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.017
クーラントポンプ用	kW	0.25
電源		
総電力	kVA	主軸標準: 13.9/ 高馬力: 16.5
電圧	V	200
オークマ供給トランスの 一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480 V
周波数	Hz	50/60
制御盤の保護レベル		IEC IP54
心押台		
心押軸の直径	mm	55
心押軸のテーパ穴		MT.4 (回転センタ)
心押軸の移動量	mm	80
機械の高さ	mm	1,569
所要床面積	mm×mm	1,520×1,589
正味質量	kg	2,800 (心押仕様時: 2,900)

注1 切削送り速度は6m/min以下でご使用ください。それを超える場合は、弊社にお問い合わせ願います。

注2 心押仕様は特別仕様です。

2. 刃物台寸法図

■ V8 刃物台

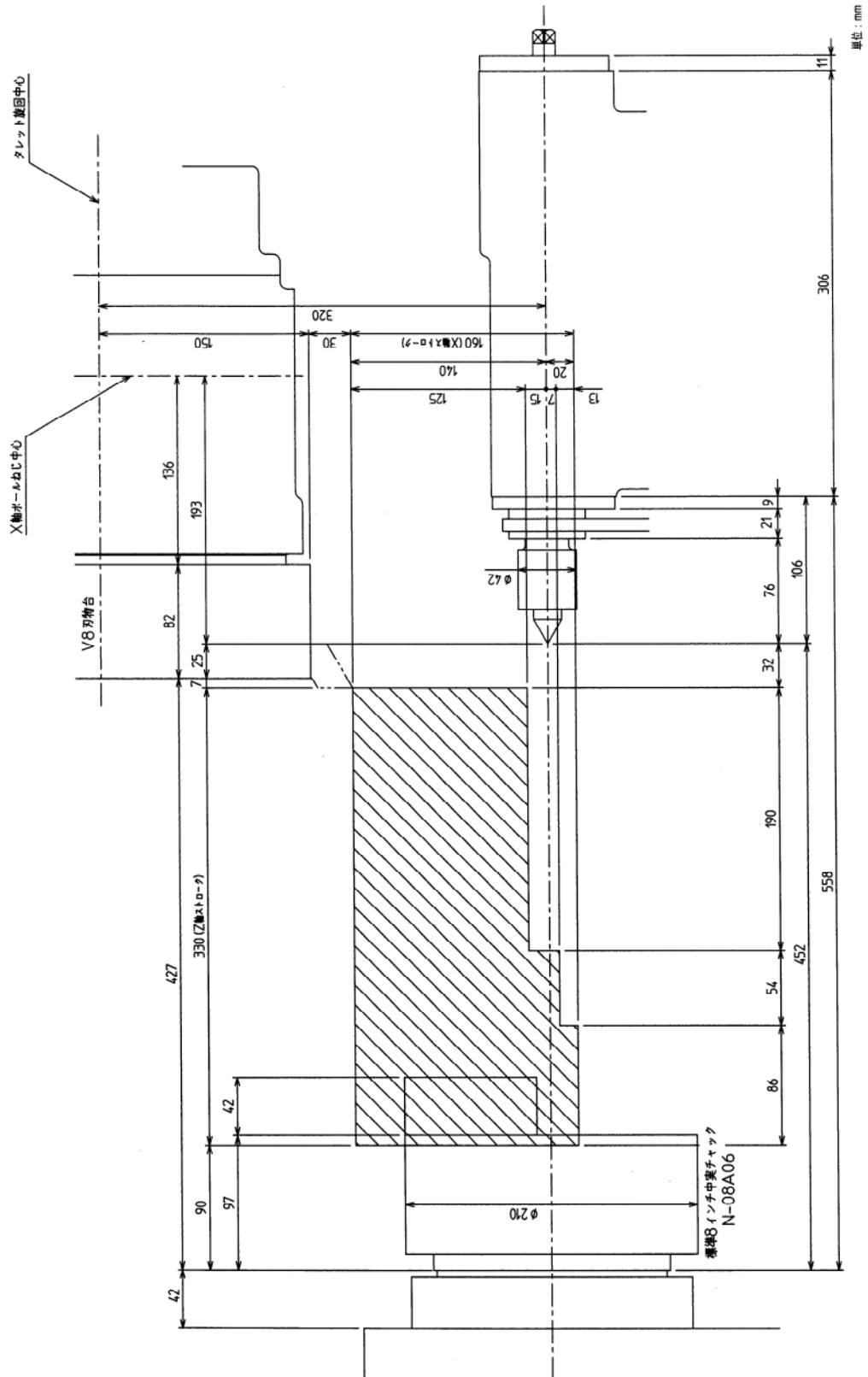


単位 : mm

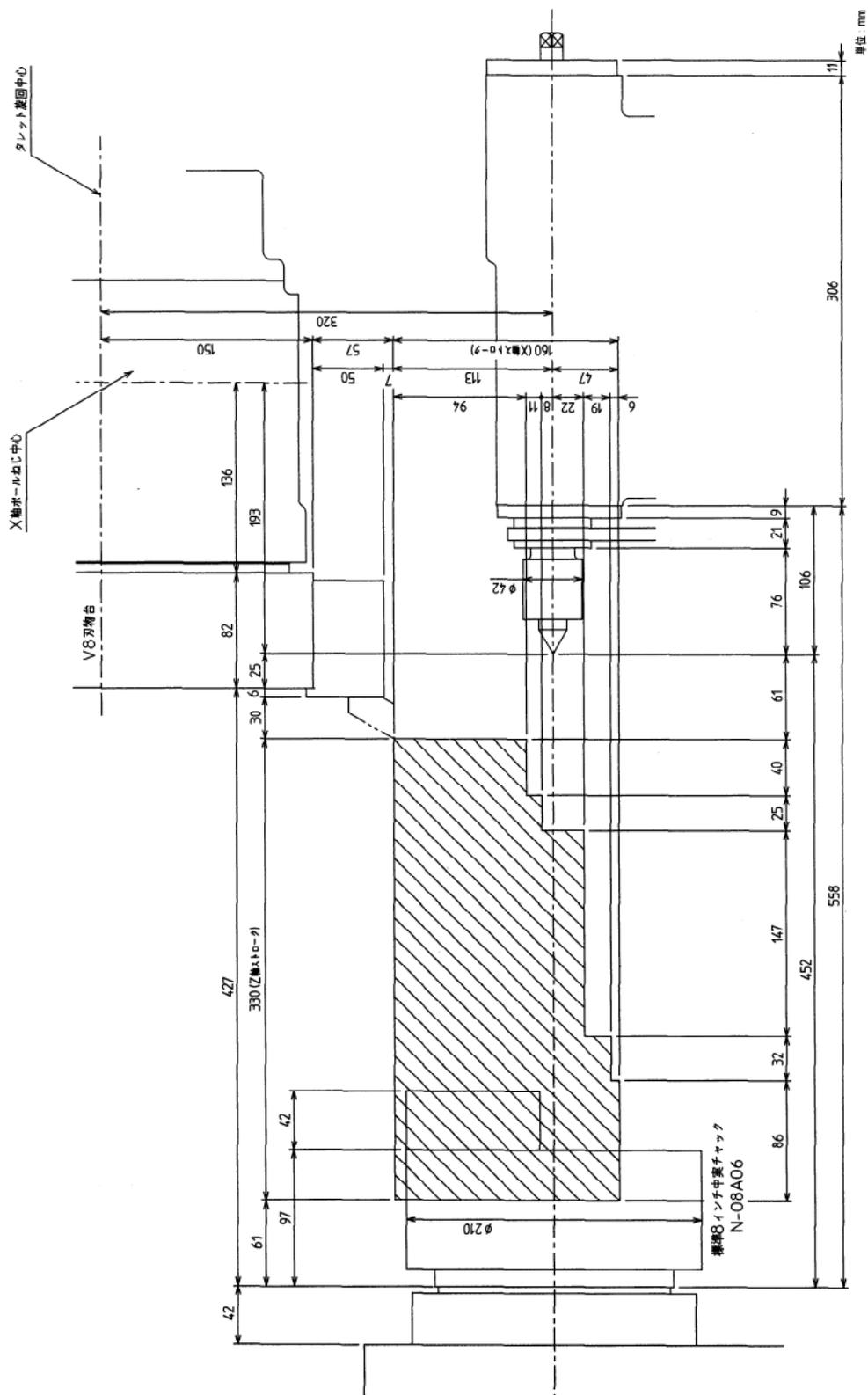
5-2. 心押仕様（特別仕様）

□ V8 刃物台（心押有）

■ バイト直付け



■端面ホルダ



9. 油圧心押台

