日興　成形研削盤　NFG-515/515H/515A/515AD

1. 本 機 の 仕 様

	項　　目		単　位	NFG-515..	NFG-515H	NFG-515A	NFG-515AD
能力、容量	テーブル作業面の大きさ		mm／mm	520×170	450×170	450×170	450×170
	テーブル移動量（左右）		mm	540	520	520	520
	テーブル移動量（前後）		mm	180	180	180	180
	テーブル上面より標準砥石面までの距離		mm	310	310	310	310
	加工物最大重量		Kg	80	80	80	80
テーブル	作業面の大きさ（表面積）		mm／mm	600×140	600×140	600×140	600×140
	T溝（呼び寸法 × 列数）		mm × N	12×1	12×1	12×1	12×1
	左右送り速度変換数				無　段	無　段	無　段
	左右送り速度		m／min		0.1～18	0.1～18	0.1～18
	前後間欠送り幅（左右1往復につき）		mm			0.5～4	0.5～4
	ハンドル1回転につき（前後送り）		mm	5.0	5.0	5.0	5.0
	マイクロカラー1目盛につき（前後送り）		mm	0.02	0.02	0.02	0.02
砥石車	砥石の大きさ（外径 × 幅 × 内径）		mm	180×6～32×31.75	180×6～32×31.75	180×6～32×31.75	180×6～32×31.75
	回　転　数	50Hz	rpm	2800	2800	2800	2800
		60Hz	rpm	3400	3400	3400	3400
砥石頭	早送り速度（上下）	50Hz	mm／min	300	300	300	300
		60Hz	mm／min	360	360	360	360
切込送り量	ハンドル1回転につき		mm	1.0	1.0	1.0	1.0
	マイクロカラ1目盛につき		mm	0.005	0.005	0.005	0.002
	自動切込み量		mm				0.002～0.02
電動機	砥石軸駆動用		KW－P	0.75－2	0.75－2	0.75－2	0.75－2
	上下早送りモーター		KW－P	0.1－4	0.1－4	0.1－4	0.1－4
	油圧ポンプ駆動用		KW－P		0.75－4	0.75－4	0.75－4
	前後送り駆動用		Kg、Cm－P			8－4	8－4
機械の大きさ	機械の高さ		mm	1903	1903	1903	1903
	所要床面積		mm	2190×1430	2190×1430	2190×1430	2190×1430
	正味重量		Kg	850	1000	1000	1000

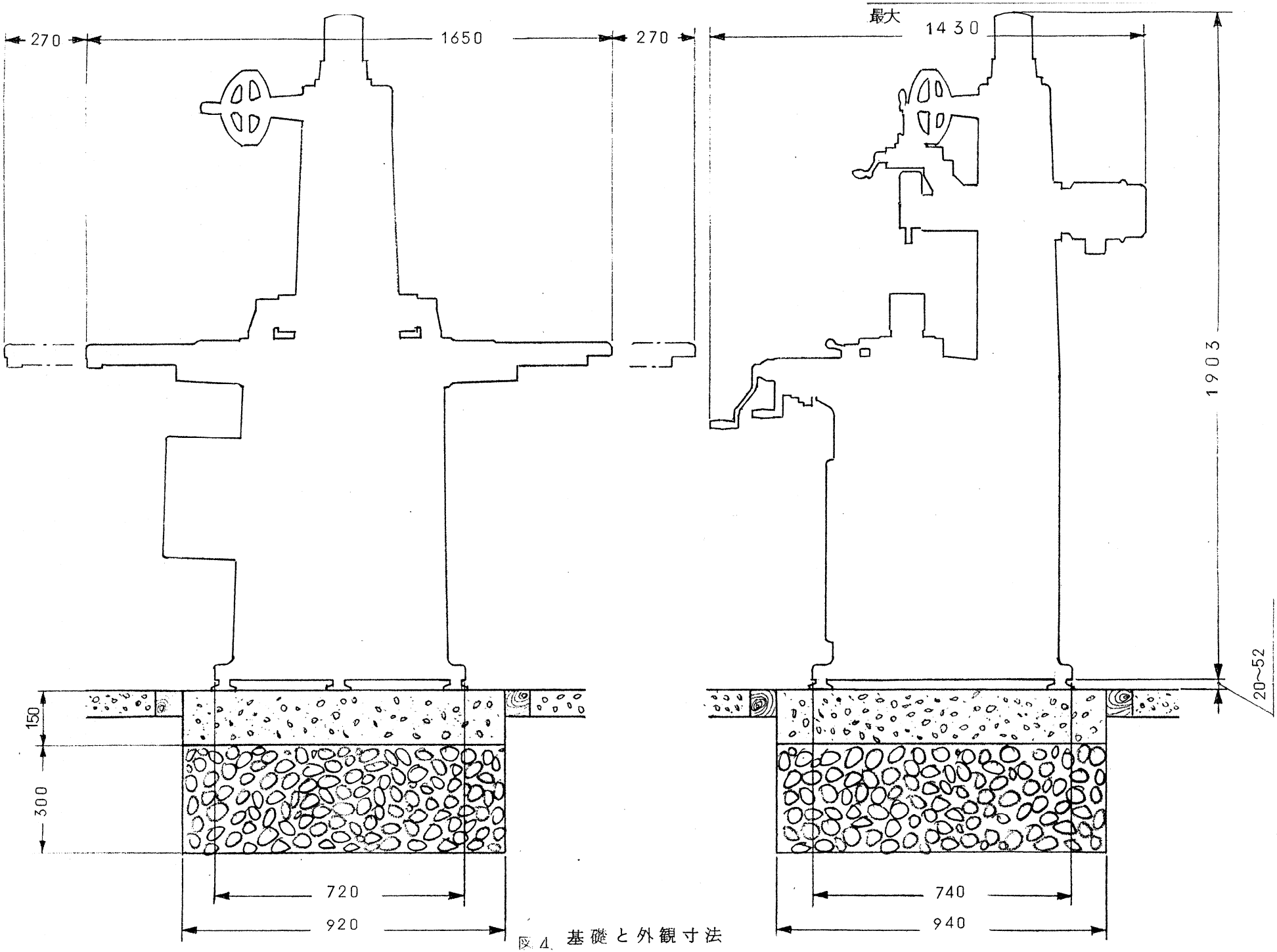

図4　基礎と外観寸法