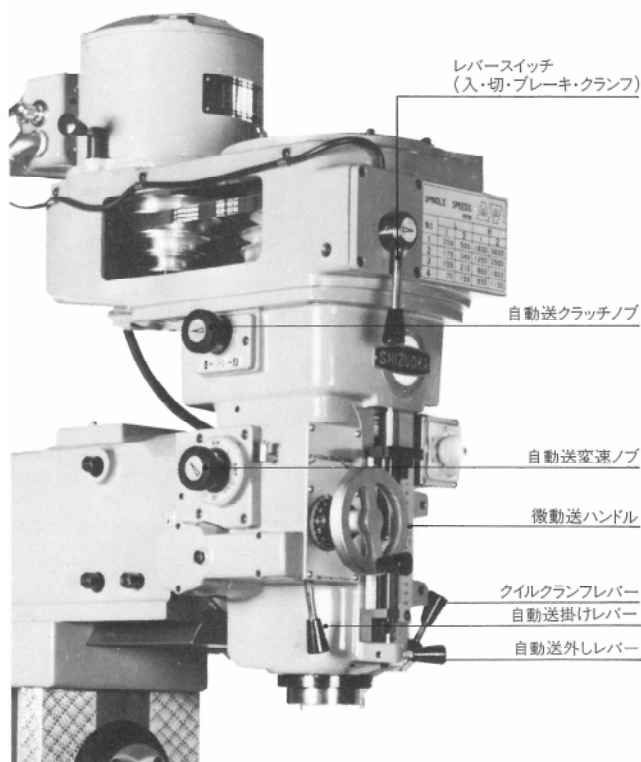


# 静岡 複合ラムフライス盤 VHR-G

## 機械仕様

テ ー ブ ル	作業面寸法 (mm)	標準 1,100×280 特別 1,300×280	立 主 軸	回転数 (r.p.m)	標準 75~3,600(16段) 特別 (50Hz) 80~3,600(無段) (60Hz) 85~3,800(無段)
	T溝寸法(幅×数×間隔)(mm)	16×3×60		先端孔テーパ	NST 40
	左右移動距離 (mm)	標準 820 特別 1,000		上下移動距離 (mm)	140
	前後移動距離 (mm)	300		主軸自動送(主軸1回転に付)(mm)	0.035・0.07・0.14 (3段)
	上下移動距離 (mm)	450		傾斜角度(左右各)	90°
	左右前後送速度 (mm/min)	(50Hz) 13~600(12段) (60Hz) 15~720(12段)		ラム前後移動距離 (mm)	535
	左右前後早送速度 (mm/min)	(50Hz) 2,500 (60Hz) 3,000		ラム旋回角度	360°
	上下早送速度 (mm/min)	(50Hz) 665 (60Hz) 800		先端よりテーブル上面迄(mm)	0~585
電 動 機	立主軸 (kW)	標準 2.0 特別 2.2(無段)	横 主 軸	中心よりコラム摺動面迄(mm)	125~660
	横主軸 (kW)	3.7		回転数 (r.p.m)	90~1,400(9段)
	テーブル左右前後送 (kW)	1.5		先端孔テーパ	NST 50(40は特別)
	テーブル上下早送 (kW)	0.6		中心よりテーブル上面迄(mm)	20~470
	切削油ポンプ (W)	100		中心とラム下面との距離(mm)	178
	重量 (kg)	2,300			



### ●標準附属品

切削給油装置(100W電動ポンプ付)	1 式
ミーリングアーバー(1吋)カラー付	1 式
アーバー締付棒	各 1 式
レベルリングボルト	4 個
工具類及工具箱	1 式
取扱説明書・精度検査表	1 式

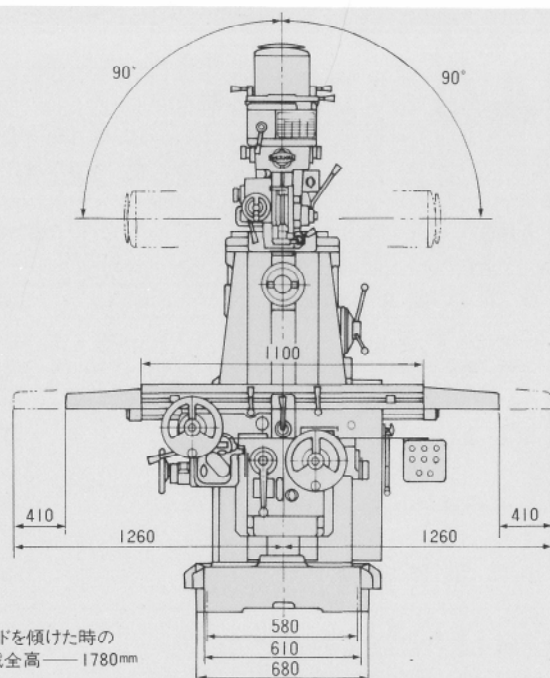
### ●特別附属品

ミーリングアーバー	1 吋・1 ¼ 吋
カッターアーバー(フェースカッター用)	3 吋用・4 吋用・5 吋用
油圧式上下一次元倣装置(油圧ユニット共)(MIMIK 社製)	
前後ピックフィード装置	
デジタルカウンター(0.005mm)800×350	
心出顕微鏡、照明装置、スロットングアタッチメント、	
プレーンバイス、スィベルバイス、万能割出台、	
円テーブル、ミーリングチャック、マイクロボーリングヘッド	

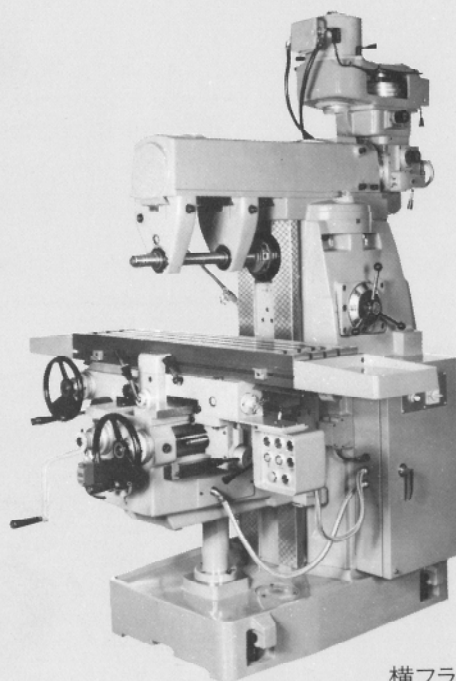
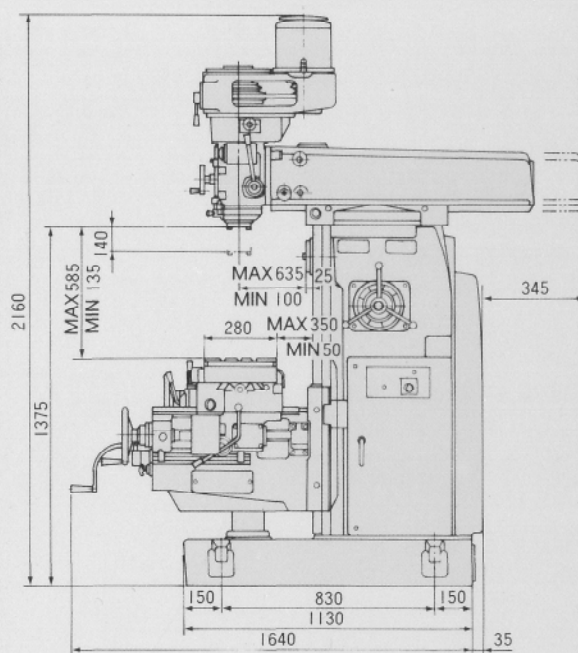
### ●特別仕様

ロングテーブル(1,300×280mm)
ベース100mm 上げ

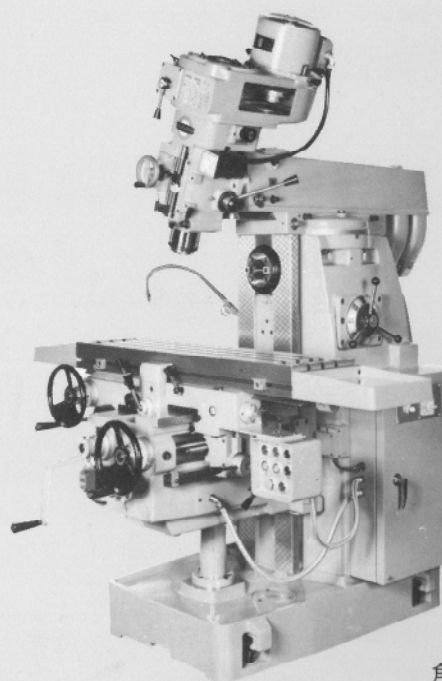
# VHR-G



ヘッドを傾けた時の  
機械全高——1780mm



横フライス加工



角度付加工

製品機種 立フライス盤 (SV-CH)  
横フライス盤 (SP-CH)  
万能横フライス盤 (SPU-CH)  
タレット型立フライス盤 (VHR-A)  
タレット型立横複合フライス盤 (VHR-G)

タレット型立フライス盤 (SR-5)  
タレット型立フライス盤 (ST-AC) (ST-BC)  
スパイラル自動フライス盤 (SC-A)  
NCフライス盤 (ST-N) (AN-S) (R-5V)  
立形マシニングセンター (B-3V) (B-10V)

## 株式会社 静岡鐵工所

本社・工場 静岡市豊原町9-52番地  
〒422 ☎0542(85)2231(代)  
東京営業所 東京都港区東新橋1丁目3番5号(久田ビル)  
〒105 ☎03(573)5251(代)  
大阪営業所 大阪市淀川区西中島7-1-1(興北ビル)  
〒532 ☎06(304)0681  
名古屋営業所 名古屋市熱田区白鳥2-2-27(愛聖ビル)  
〒456 ☎052(682)6601

代理店

SHIZUOKA MACHINE TOOL CO., LTD.