

2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

2.1 NV5000A

項 目			NV5000A/40	NV5000A/50
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm	800	
	Y 軸移動量 (サドル前後)	mm	510	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm	510	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150 ~ 660	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1100 × 600	
	テーブルの最大積載質量	kg	1000	
	テーブル上面の形状		18 mm T 溝 6 本	
主軸	主軸最高回転速度 *1	min ⁻¹	12000 (20000)	8000 (15000)
	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸テーパ穴		No. 40	No. 50
	主軸軸受内径	mm	65	100
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y, Z: 42000	
	切削送り速度	mm/min	1 ~ 6000/1 ~ 42000 *2	
	ジョグ送り速度	mm/min	0 ~ 1260 < 15 段 >	
ATC 装置	ツールシャンク形式		MAS BT-40	MAS BT-50
	プルスタッド形式		森精機専用 90° (MAS I, II)	
	工具収納本数	本	30 (60)	
	工具最大径 (隣接工具なし)	mm	80 (125)	120 (240)
	工具最大長さ	mm	300	350
	工具最大質量	kg	8 (12)	20
	工具選択方式		テクニカルメモリランダム *3	
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	22/18.5	30/25
	送り軸用電動機	kW	X, Y: 3.0, Z: 5.5	
	クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz)	kW	0.63 + 0.73/1.04 + 1.21	
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	50.4	55.5
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 200 [ANR] *4	

項 目		NV5000A/40	NV5000A/50
タンク容量	クーラントタンク容量 L	230	
機械の大きさ	機械の高さ mm	2603	2640
	所要床面の大きさ mm	2460 × 2710	2728 × 2620
	機械質量 kg	6350	6700



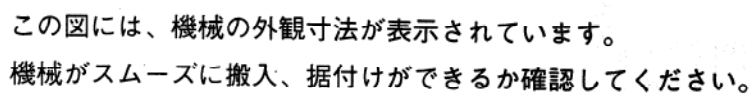
(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) *1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

*2 先行制御時の場合。

*3 60 本ツール仕様時（番地固定近回り）

*4 [ANR] は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

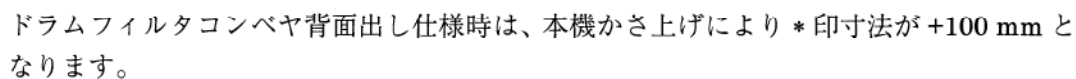
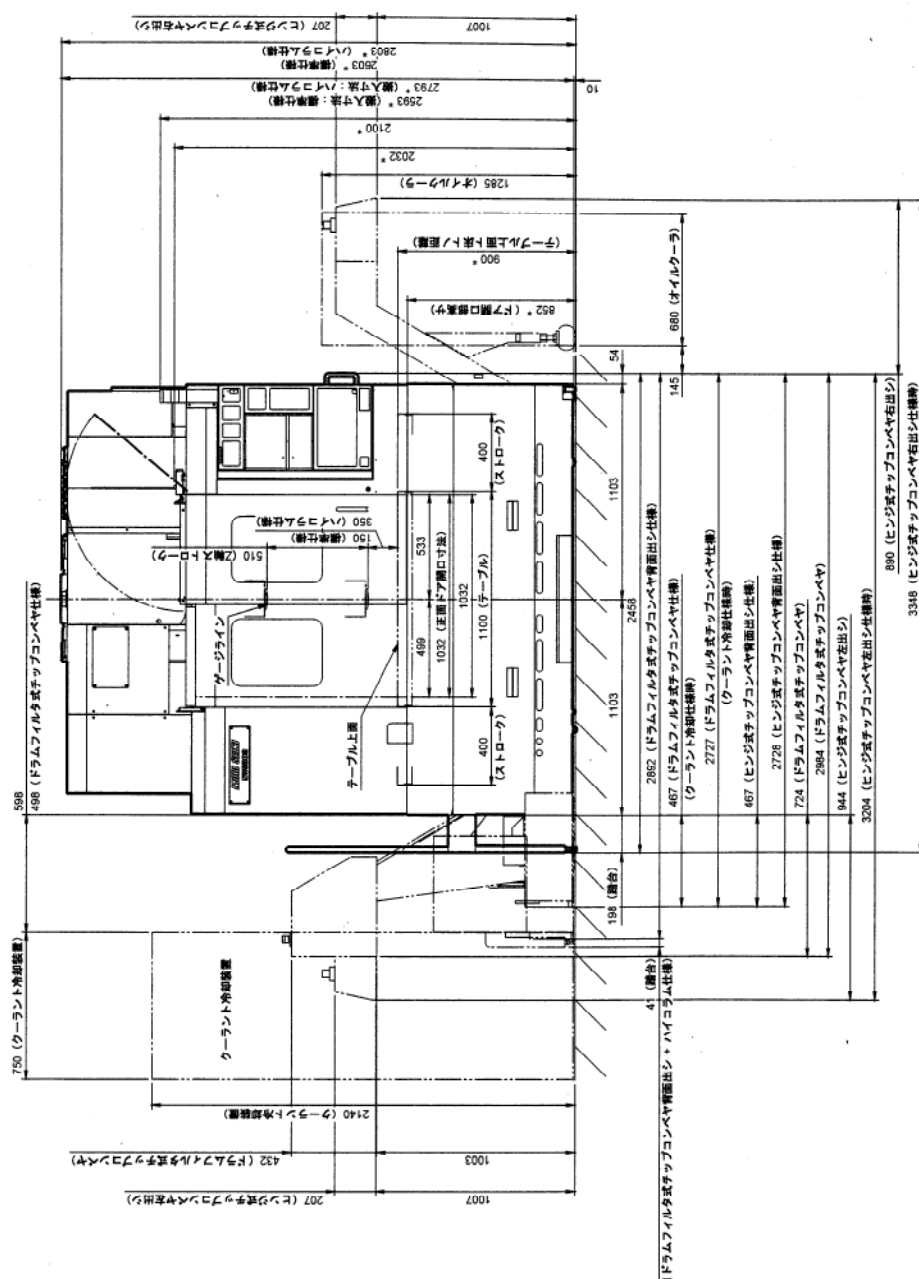


2.1 NV5000A/40

2.1.1 標準仕様

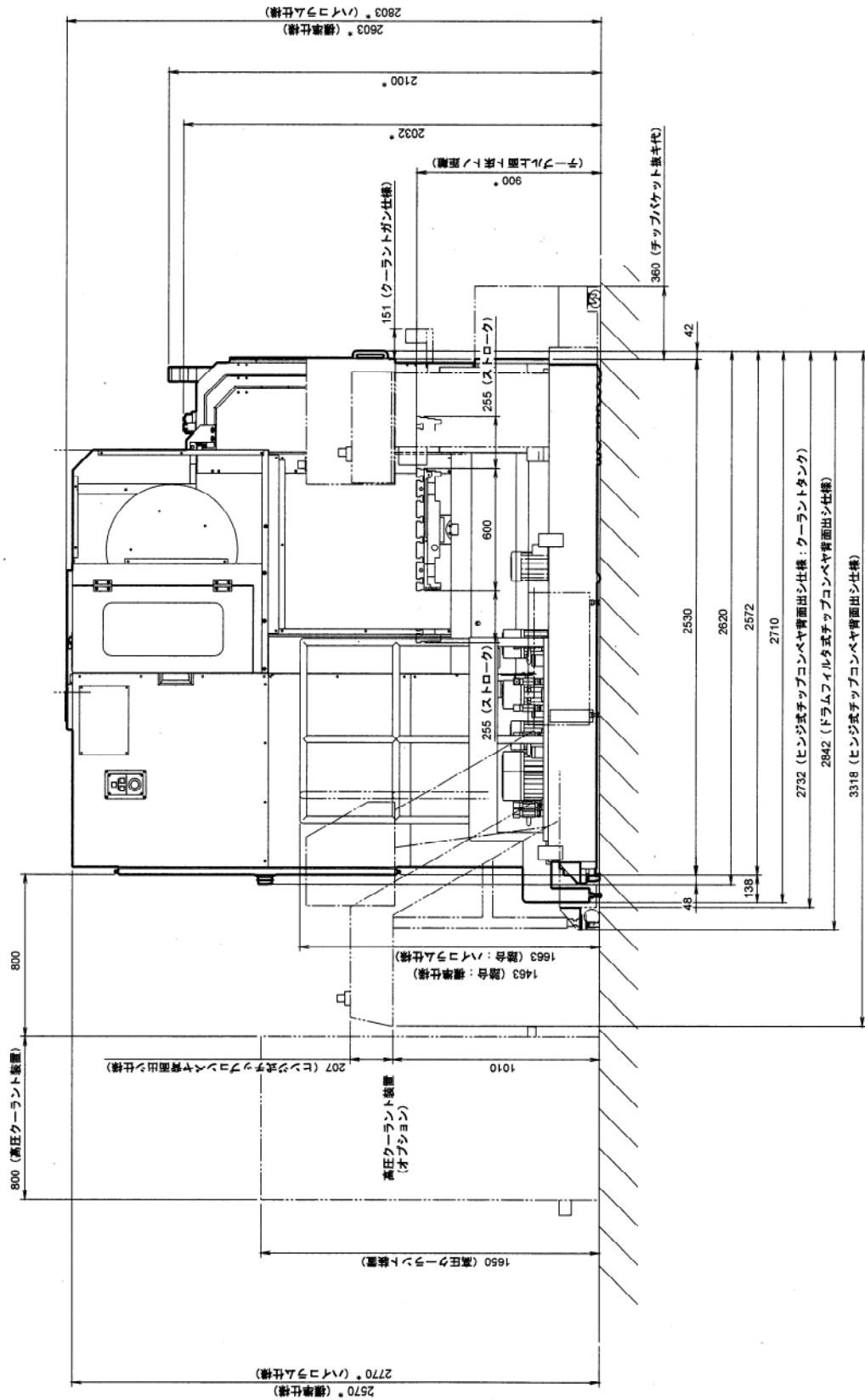
<正面図>

單位：mm



<側面図>

単位：mm

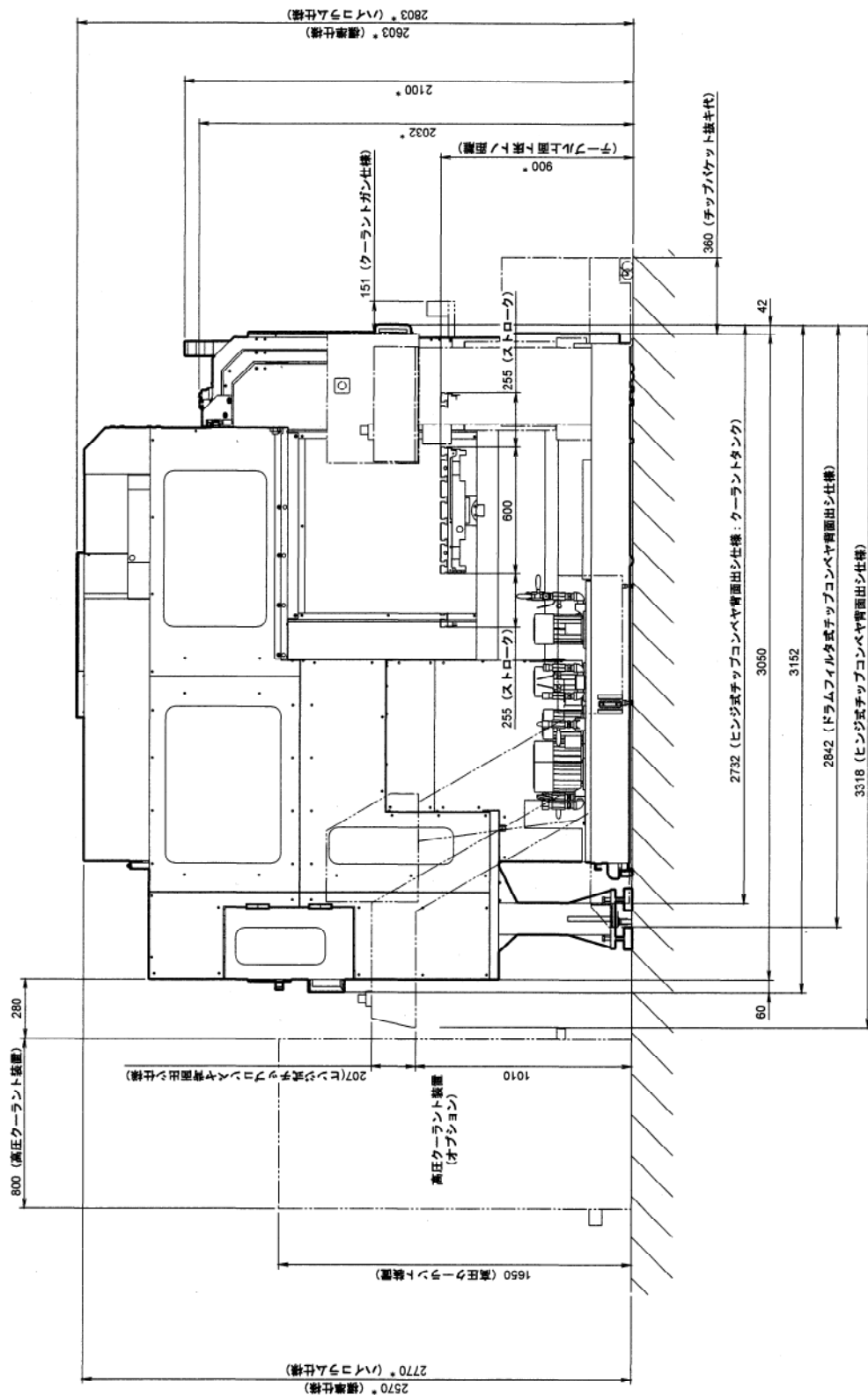


ドラムフィルタコンベヤ背面出し仕様時は、本機かさ上げにより * 印寸法が +100 mm となります。

2.1.2 ツール 60 本仕様

<側面図>

単位：mm



ドラムフィルタコンベヤ背面出し仕様時は、本機かさ上げにより * 印寸法が +100 mm となります。

7. 機械移動量図



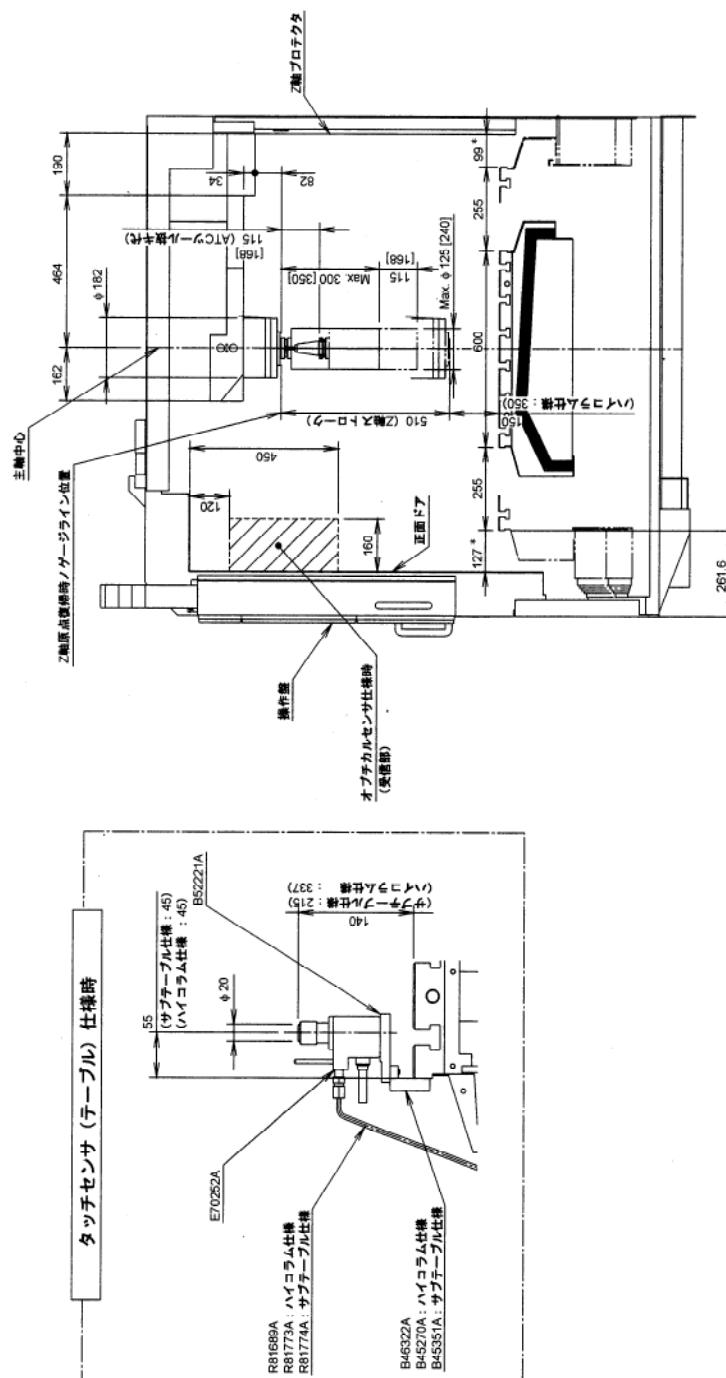
ワークの重心は、テーブル上面からはみ出さないようにしてください。

7.1 NV5000A

7.1.1 標準仕様

<側面図>

単位：mm





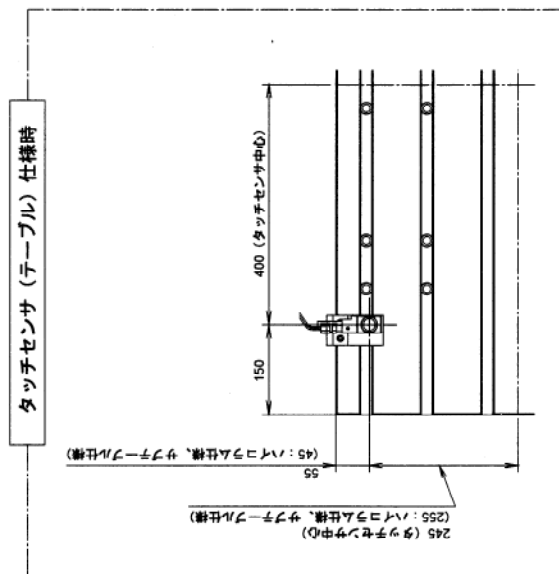
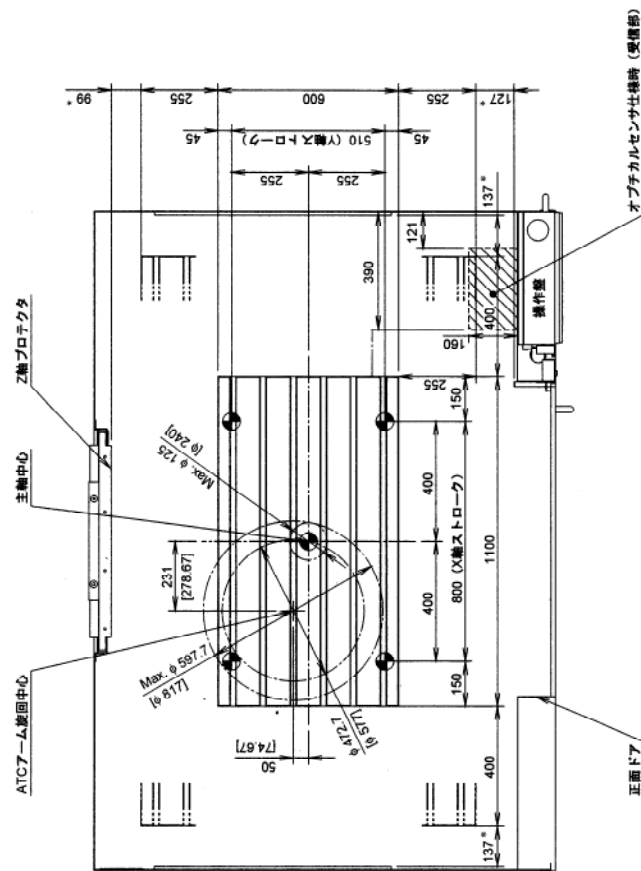
(1) * 印寸法は、機械ストロークエンドからの距離を示したものであり、機械の誤動作により更に 20 mm 接近することがあります。

(2) [] 寸法は、50 番テーパを示します。

(Q53291 A04 1/2)

<平面図>

単位：mm



- (1) * 印寸法は、機械ストロークエンドからの距離を示したものであり、機械の誤動作により更に 20 mm 接近することがあります。
- (2) [] 寸法は、50 番テープを示します。

8. テーブル寸法図

8.1 NV5000A

単位：mm

