

第1章 概要

1. 本機仕様

1-1. 仕様一覧：LB45Ⅱ-T, LB45Ⅱ-C

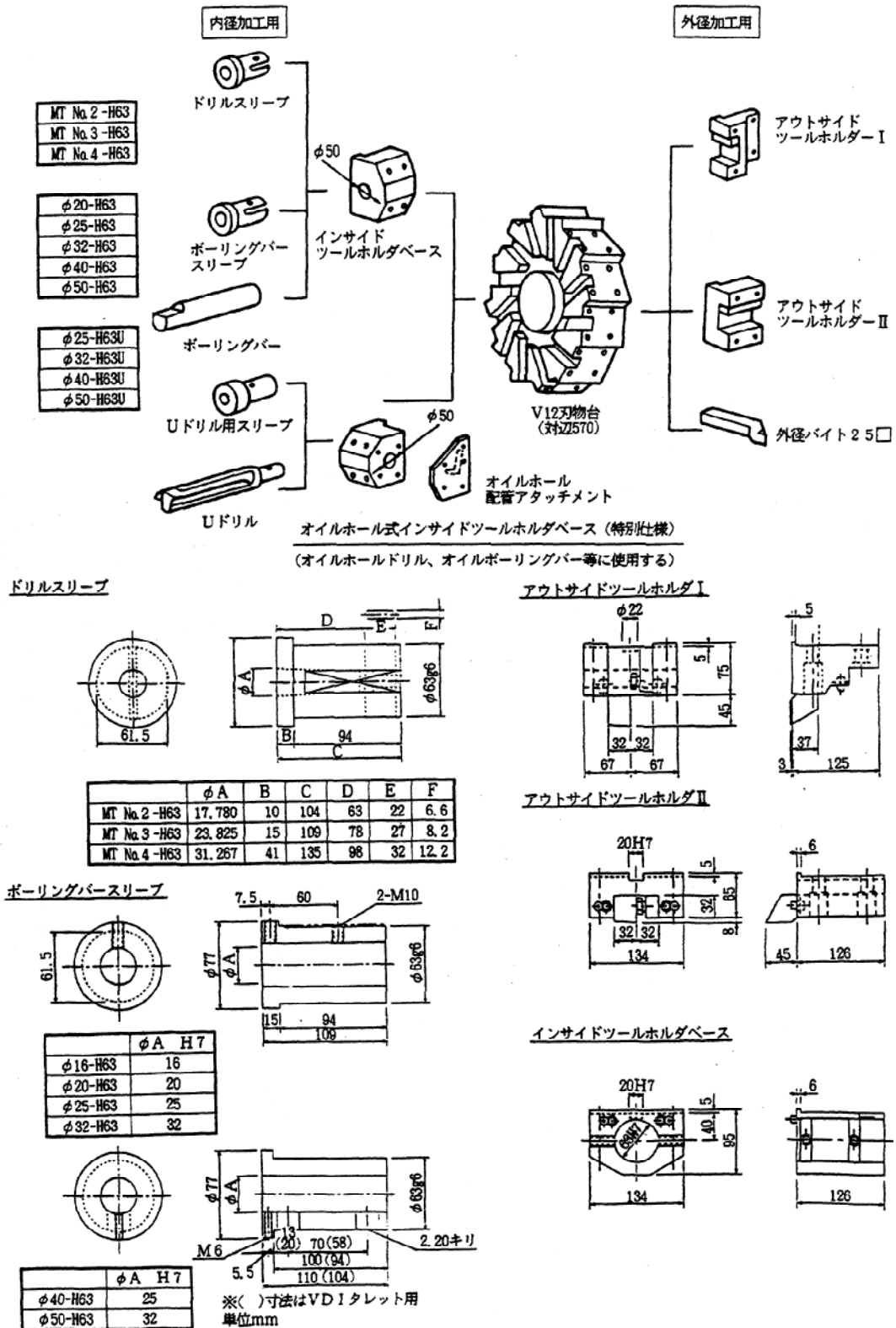
(心間 1000 2000 3000 4000)

項 目		単 位	仕 様				
			LB45Ⅱ-T	LB45Ⅱ-C ×1000	LB45Ⅱ-C ×2000	LB45Ⅱ-C ×3000	LB45Ⅱ-C ×4000
能力・容量	制 御 軸 数		2				
	ベ ッ ド 上 の 振 り	mm	φ 900				
	往 復 台 上 の 振 り	mm	φ 550				
	セ ン タ 間 距 離	mm	————	1,060	2,060	3,060	4,060
	最大加工径×長さ	mm×mm	φ 660×750	φ 660×1000	φ 660×2000	φ 660×3000	φ 660×4000
主 軸	主 軸 の 直 径	mm	φ 150 ※1 (φ 180)				
	主 軸 端		JIS A2-11 ※1 (JIS A-2-11)				
	テ ー パ 穴		φ 120×1/10 ※1 (φ 130 ストレート)				
	貫 通 穴 径	mm	φ 110 ※1 (φ 130)				
	回 転 数 変 換 数		4 段				
	回 転 数	min ⁻¹ {rpm}	12~2800 ※1 (10~2400)				
往復台 (Z軸)	移 動 量	mm	1,060		2,060	3,060	4,060
	送 り	mm/rev	0.001~1,000.000				
	早 送 り 速 度	mm/min	20,000				
横送り (X軸)	移 動 量	mm	440				
	送 り	mm/rev	0.001~1,000.000				
	早 送 り 速 度	mm/min	15,000				
刃物台	形 式		V型				
	工 具 数		12				
工具	外 径	mm	□32				
	内 径	mm	φ 63				
心押台	心 押 台 の 直 径	mm	————	φ 130			
	心 押 台 の テ ー パ 穴		————	MT.No.5			
	心 押 台 の 移 動 量	mm	————	170			
電動機	主 電 動 機	kW	30/37 (連続/30分) ※2 (37/45)				
	往 復 台 用 (Z 軸)	kW	6.4				
	刃 物 台 旋 回 用	kW	4.3				
	横 送 り 台 用 (X 軸)	kW	3.8				
	油 圧 ポ ン プ 用	kW	2.2				
	案内面潤滑ポンプ用	kW	0.025				
	主軸潤滑ポンプ用	kW	0.075				
	主軸冷却ファン用	kW	0.035				
機 械 の 高 さ		mm	2,590			2,350	2,566
所 要 床 面 積		mm×mm	4,240×2,300		5,740× 2,300	6,990× 2,306	8,550× 2,700
正 味 質 量		kg	12,000	12,500	14,500	18,000	19,500

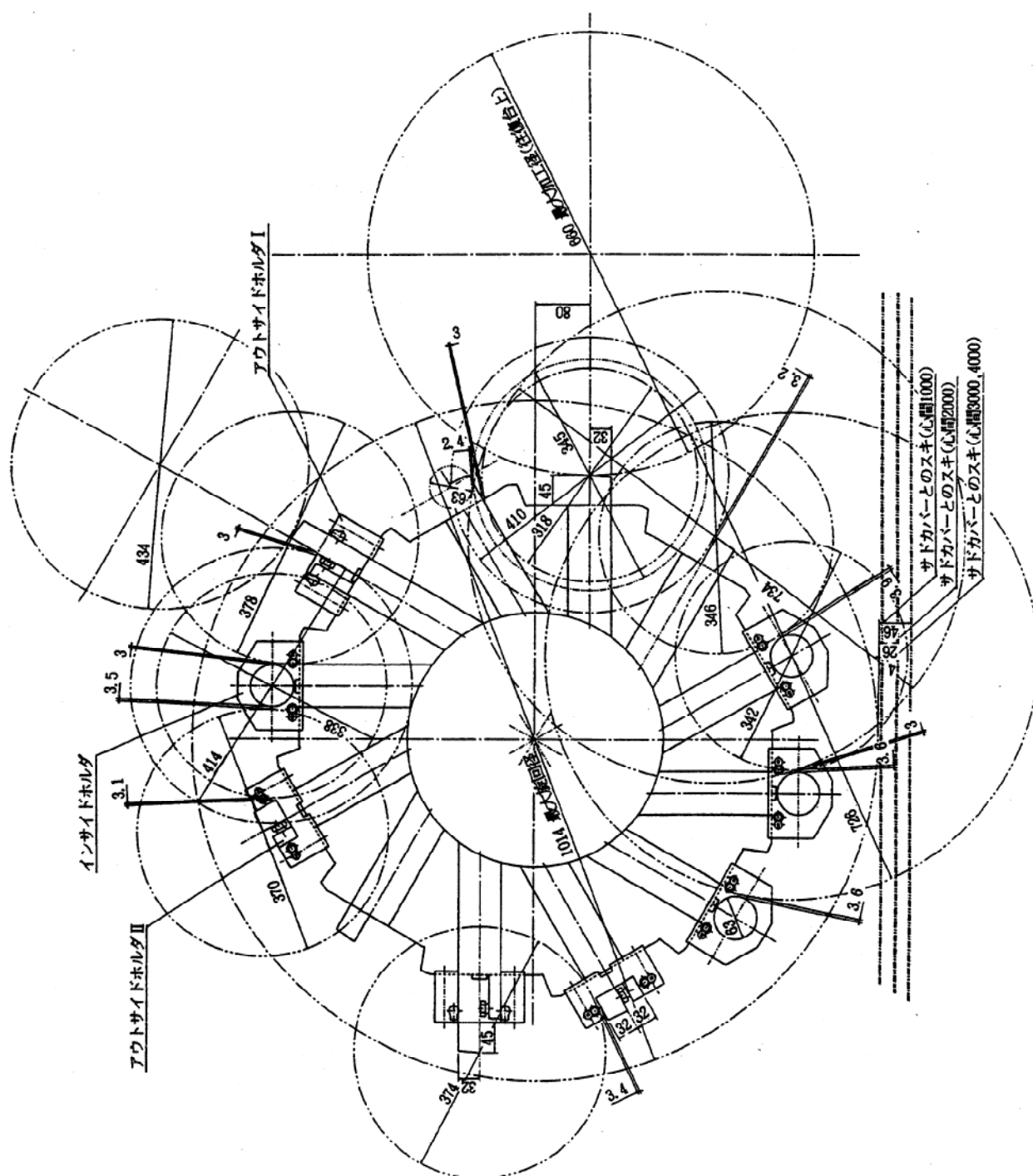
※印はオプション ※1 は、大径仕様 ※2 は、馬力 up 仕様

第6章 付図・資料

1. ツールホルダ寸法図

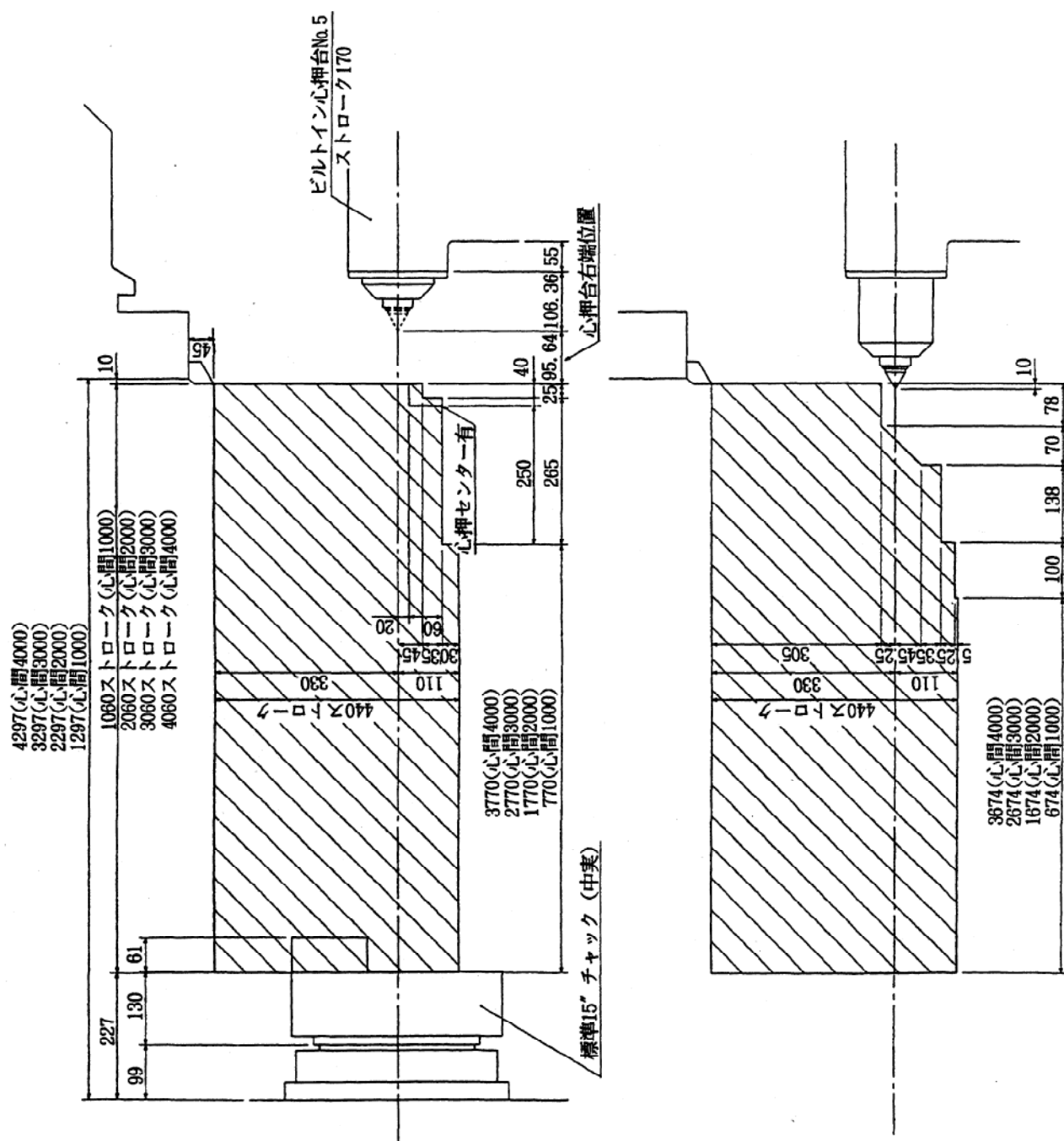


2. ツール干渉図

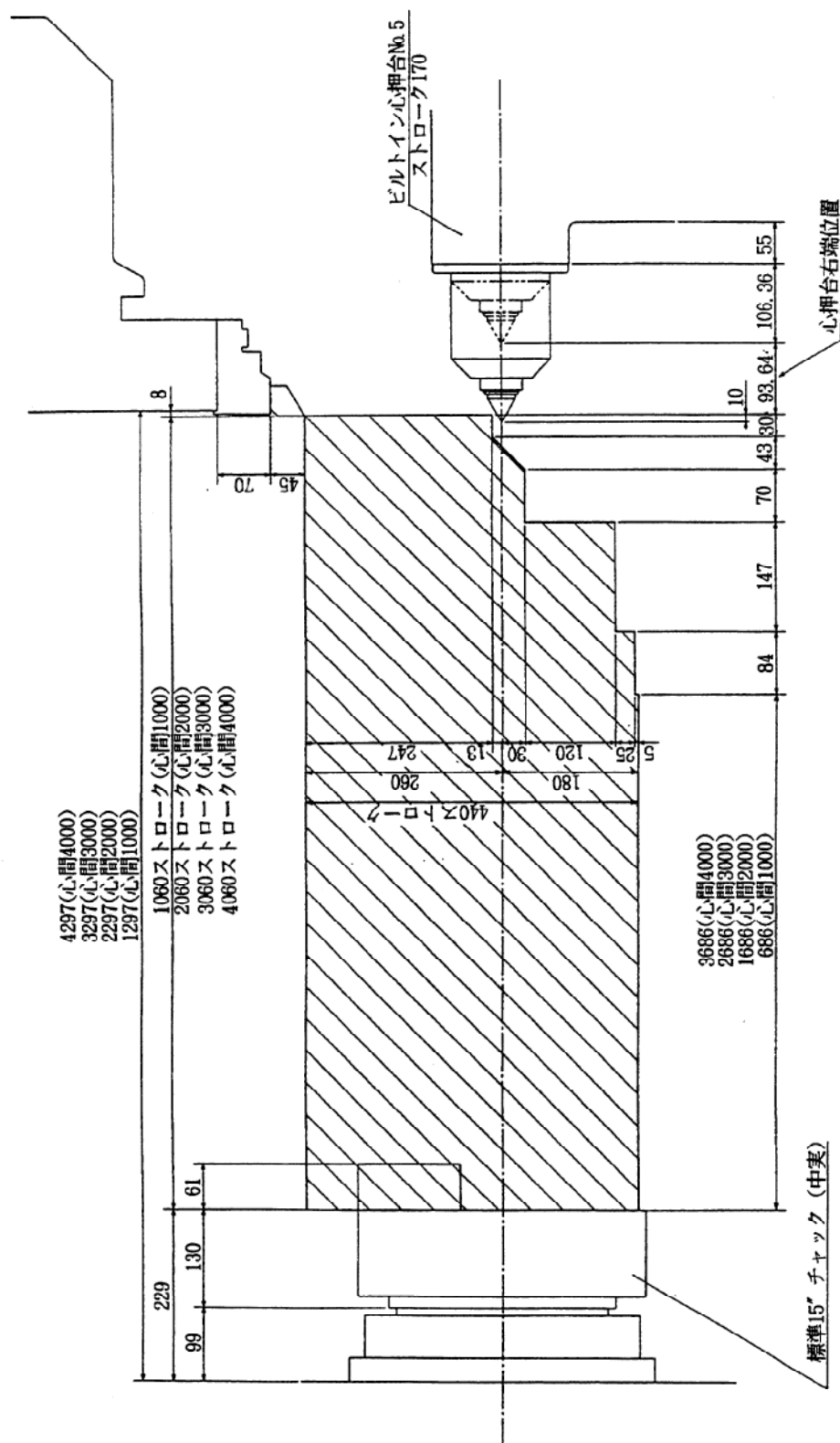


3. 動作範囲図

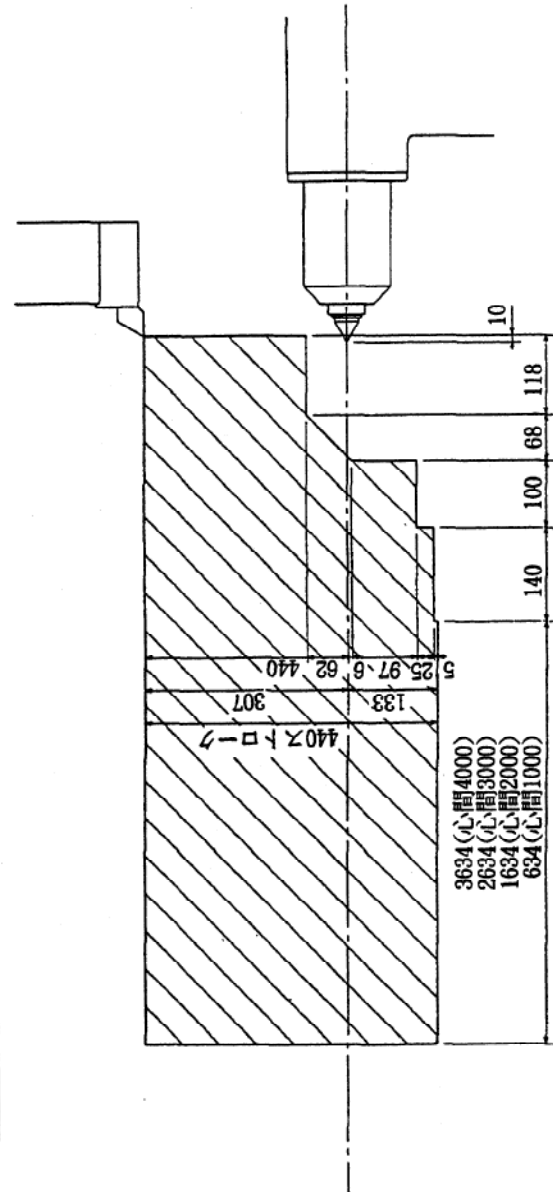
貼付バイト



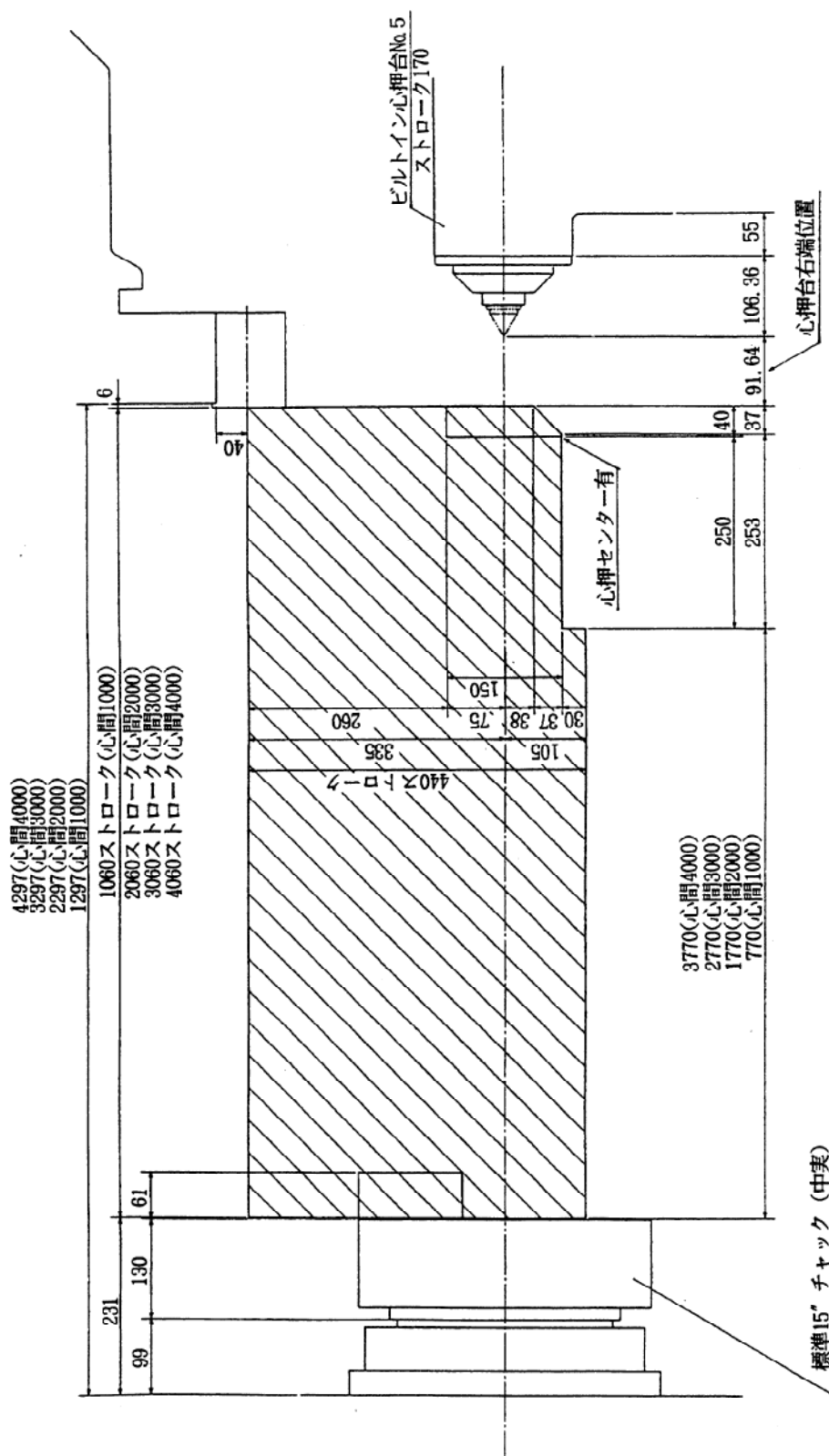
アウトサイドツールホルダ I 型



186
99 130 61
45 6
8
09
1060ストローク (心間1000)
2060ストローク (心間2000)
3060ストローク (心間3000)
4060ストローク (心間4000)
1297 (心間1000)
2297 (心間2000)
3297 (心間3000)
4297 (心間4000)
133
307
290
440ストローク
3035 68 17
250
40
285
25 136.64 106.36 55
心押センター有
心押台右端位置
標準15"チャック (中実)
3770 (心間4000)
2770 (心間3000)
1770 (心間2000)
770 (心間1000)
ビルトイン心押台No.5
ストローク170

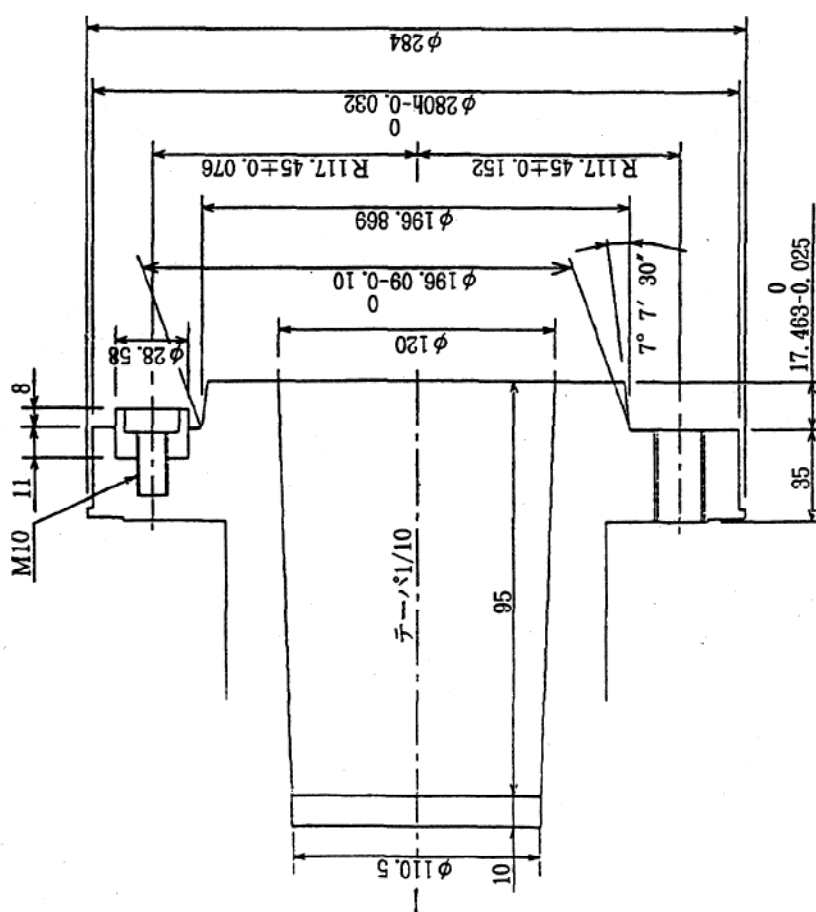
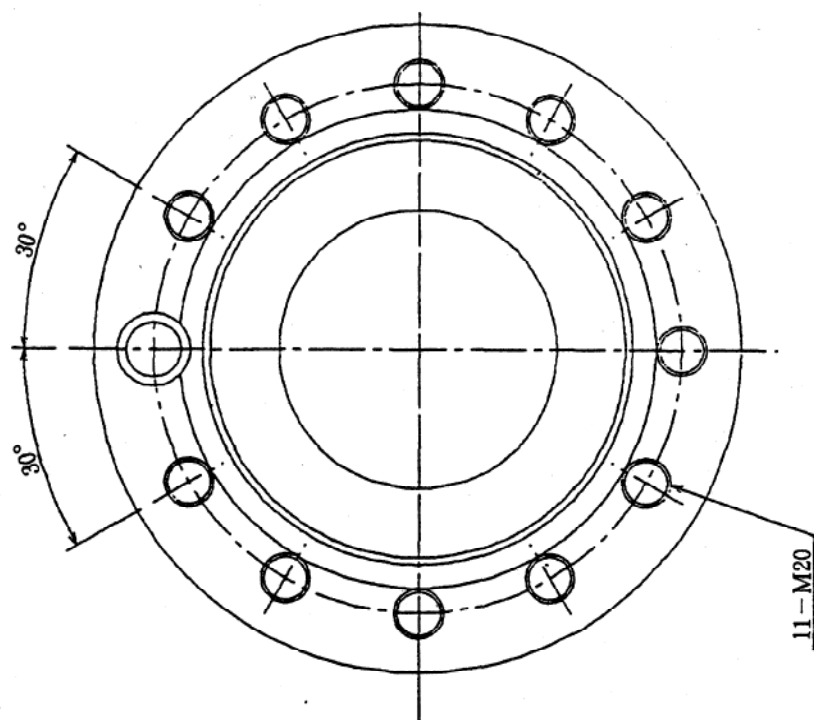


インサイドツールホルダベース



4. 主軸ノーズ

JIS-A2-11 (標準主軸)



心間 2000

