

キタムラ 立マシニング Mycenter-3XG

M-3XG

2. 機械仕様

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ) 410 × 900 mm

T溝 (幅×本数) 18 mm × 3

テーブル積載重量 500 kg

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X軸) 760 mm

テーブル前後方向 (Y軸) 455 mm

主軸頭上下方向 (Z軸) 460 mm

テーブル上面より主軸端面までの距離 110 - 570 mm

コラム摺動面よりテーブル中心までの距離 215 - 670 mm

(3) 主軸

主軸端形式 NST NO.40

主軸回転数 40 - 15,000 MIN⁻¹

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸、Y軸) 自動 50,000 mm/min

早送り速度 (Z軸) 自動 36,000 mm/min

切削送り速度 0-36,000 mm/min

(5) 自動工具交換装置

保有工具数	30本
ツールホルダー	NST NO.40
プルスタッド	JIS B6339 40P
工具最大寸法	$\phi 75 \times 300\text{mm}$ $\phi 150 \times 300\text{mm}$ (両隣のツール無しの場合)
工具最大重量	8 Kg

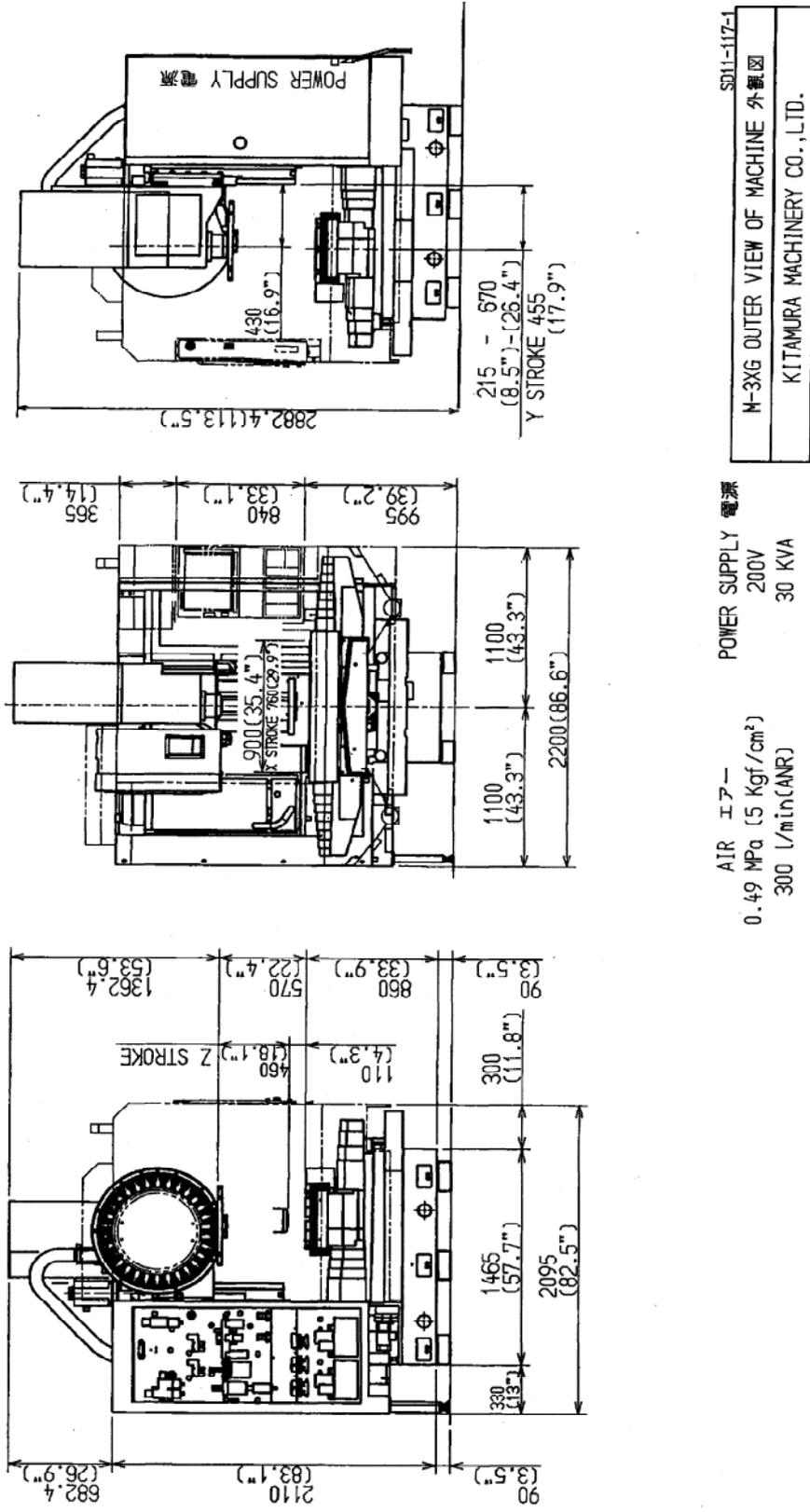
(6) 電動機

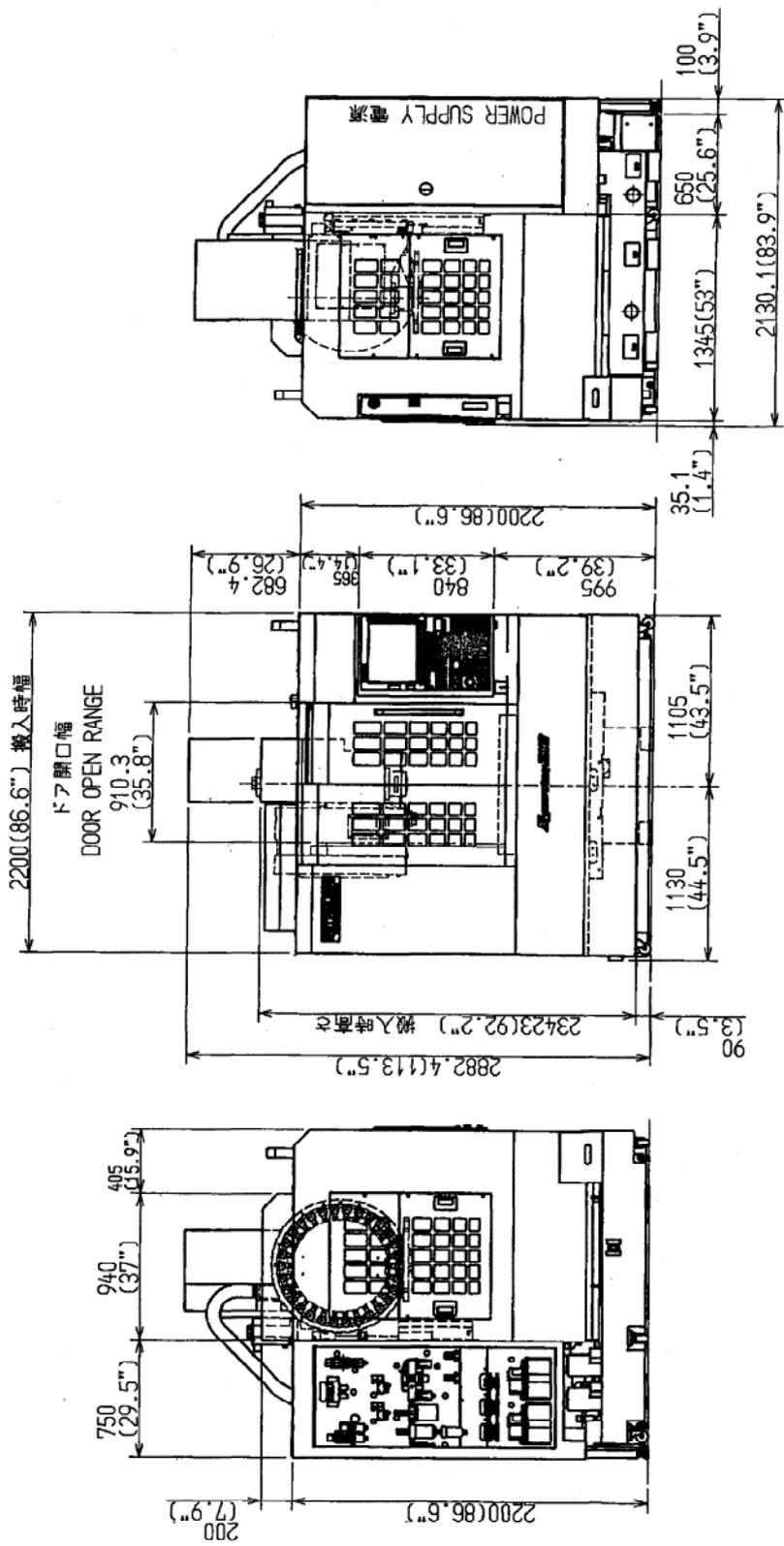
主要電動機 (10分定格)	AC 15 KW
(連続定格)	AC 7.5 KW
クーラント用電動機	AC 730(50Hz)/ 1.21(60Hz) KW
潤滑油電動機	AC 20 W

(7) 機械重量 6,700Kg

(8) 機械電源

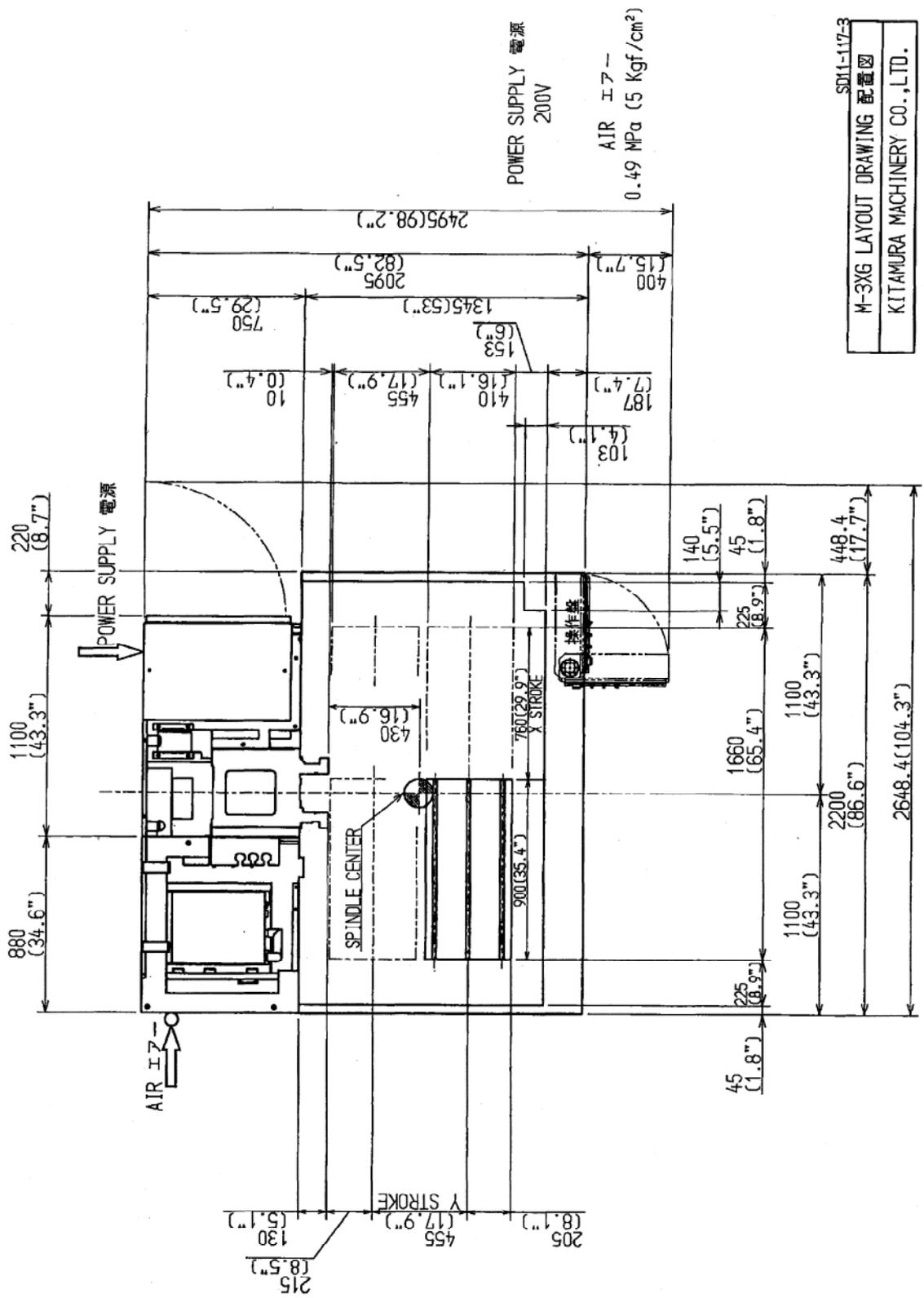
主回路	三相交流	AC200/220V
	(ただし、外部トランス付の場合は、2次側電圧を示す)	
	周波数	50/60Hz
制御回路	単相交流	AC100V
	(制御盤内トランスにより降圧)	
	直流	DC 24V



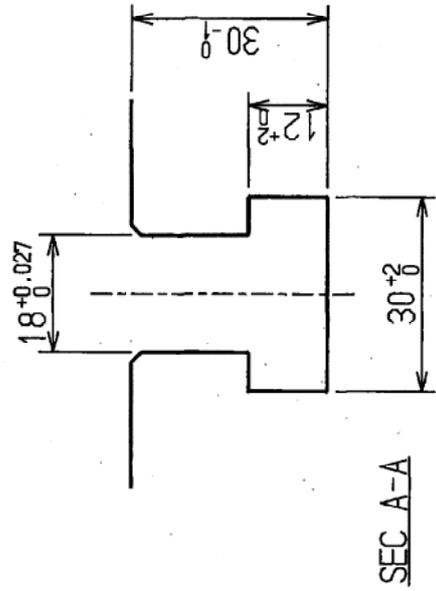
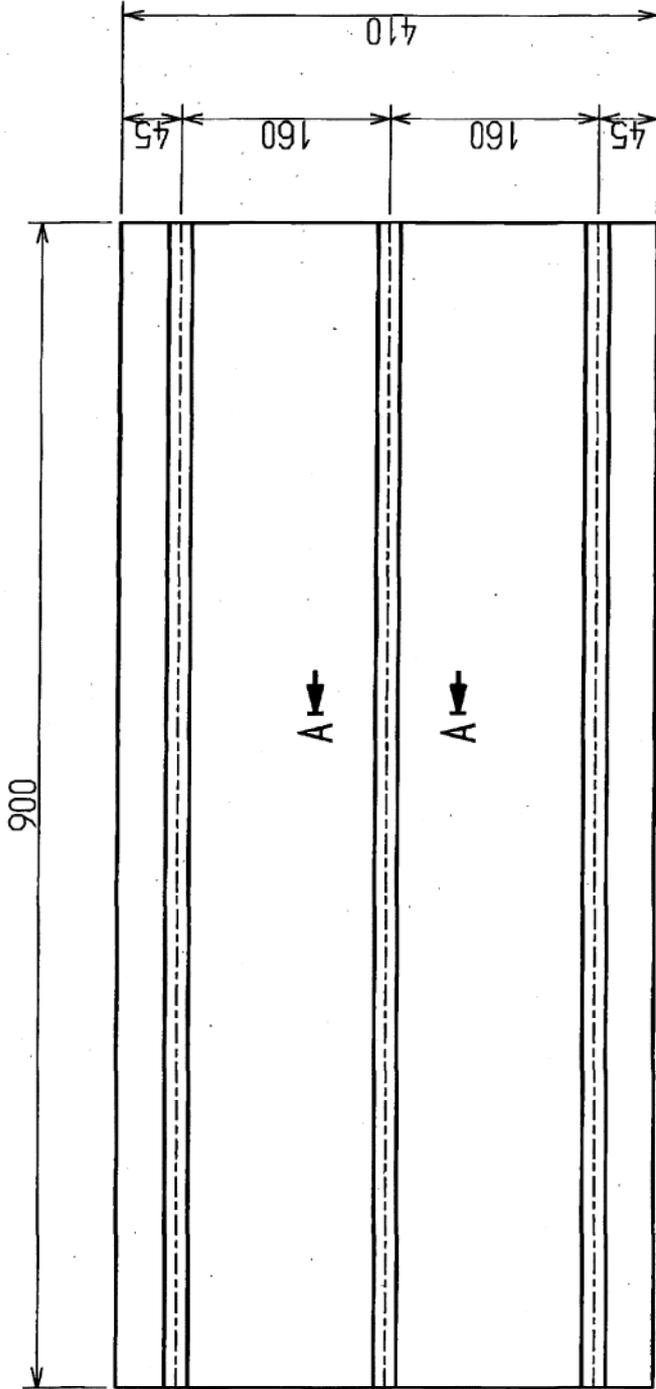


S011-117-2
 M-3XG OUTER VIEW OF MACHINE 外觀圖
 KITAMURA MACHINERY CO., LTD.

AIR エア - POWER SUPPLY 電源
 0.49 MPa (5 Kgf/cm²) 200V
 300 L/min(ANR) 30 KVA



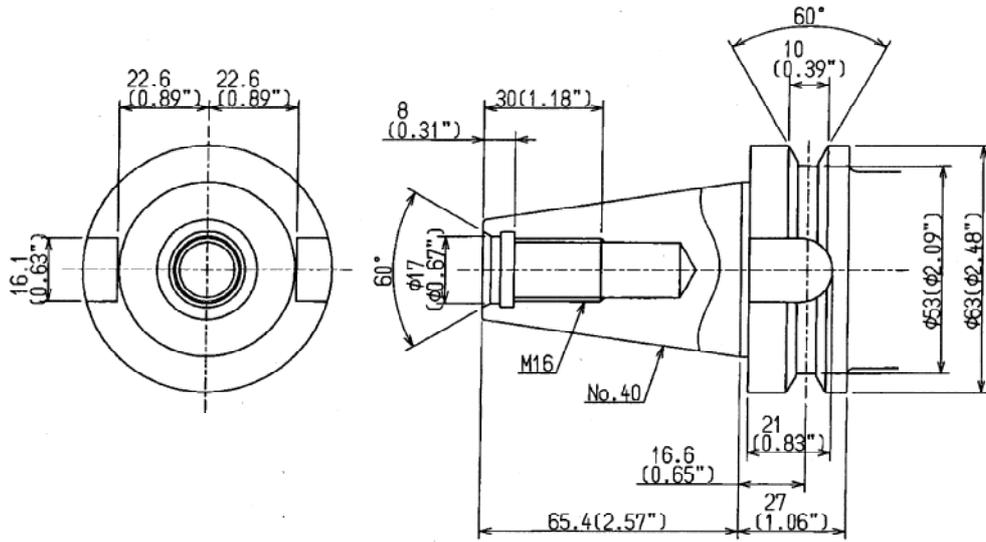
SD11-117-3
M-3XG LAYOUT DRAWING 配置図
KITAMURA MACHINERY CO., LTD.



Dimension Format: mm (Metric)
(25.4mm = 1 Inch)

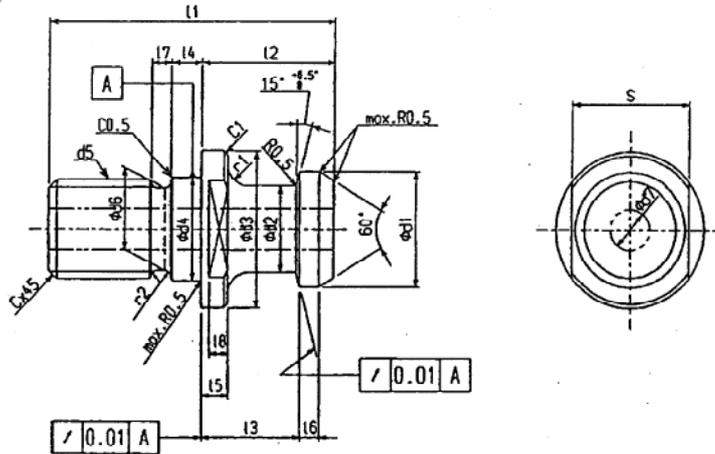
M-3XG TABLE テーブル

KITAMURA MACHINERY CO., LTD.



Dimension Format: mm (Metric)
(25.4mm = 1 (inch))

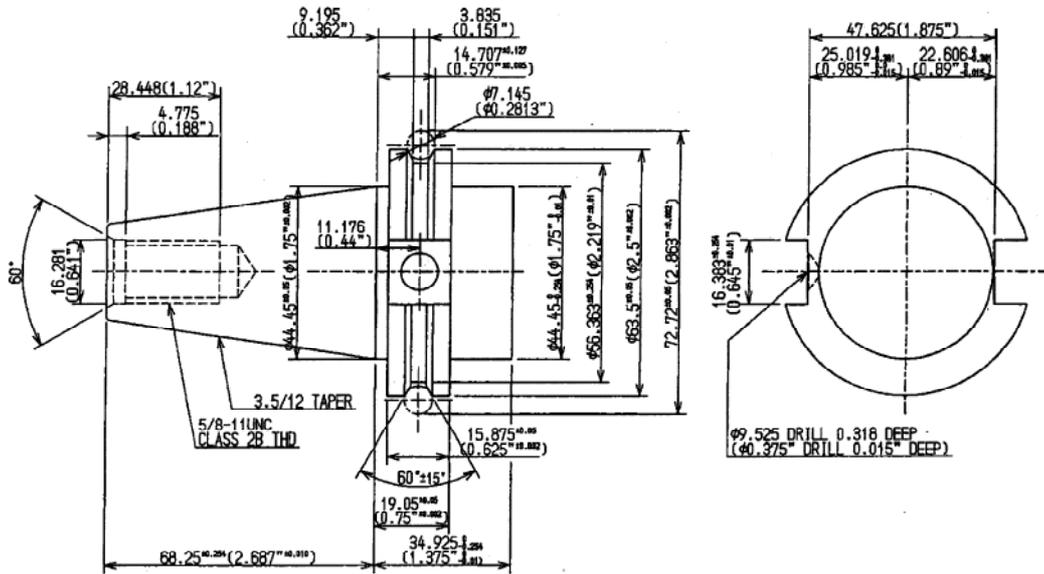
TOOL SHANK BT40
KITAMURA MACHINERY CO., LTD.



unit:mm

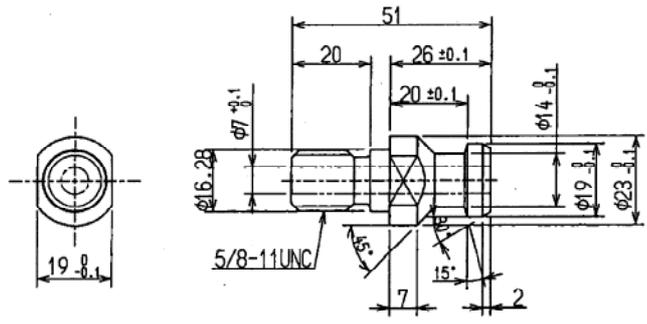
No.	11	d4 h7	d5 6g	d6	C	r2	14	17	d3 0 -0.2	r1	15 0 -0.1	18	s 0 -0.35	d1 0 -0.1	d2 0 -0.1	12 0 -0.1	13 0 -0.1	16	d7
40 P	54	17	M16	13	1.5	1	5	4	23	3	7	5	19	19	14	29	23	3	7
50 P	74	25	M24	20	2	1.5	8	5	38	5	7	5	30	28	21	34	25	5	10

JIS B 6339 PULL STUD
KITAMURA MACHINERY CO., LTD.



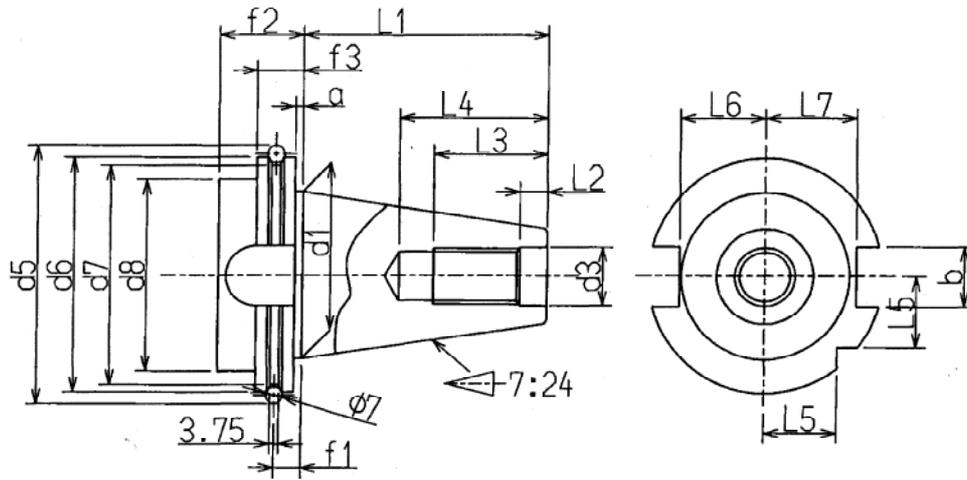
CATERPILLAR TOOL SHANK NO.40
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.

L:/LIST-TOOL-CAT-2 04/07/02



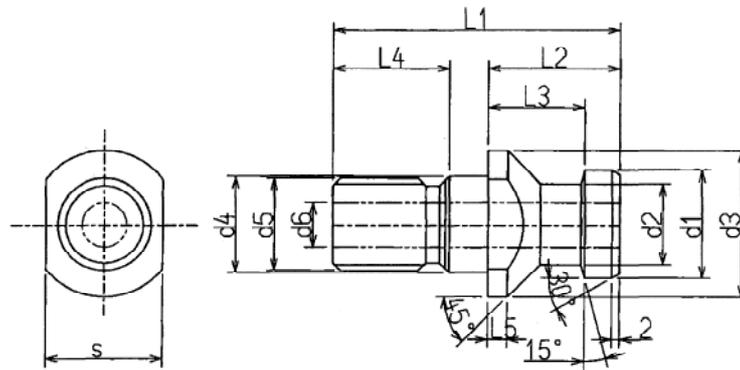
CATERPILLAR PULLSTUD NO.40
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.

L:/LIST-TOOL-CAT-4 04/07/02



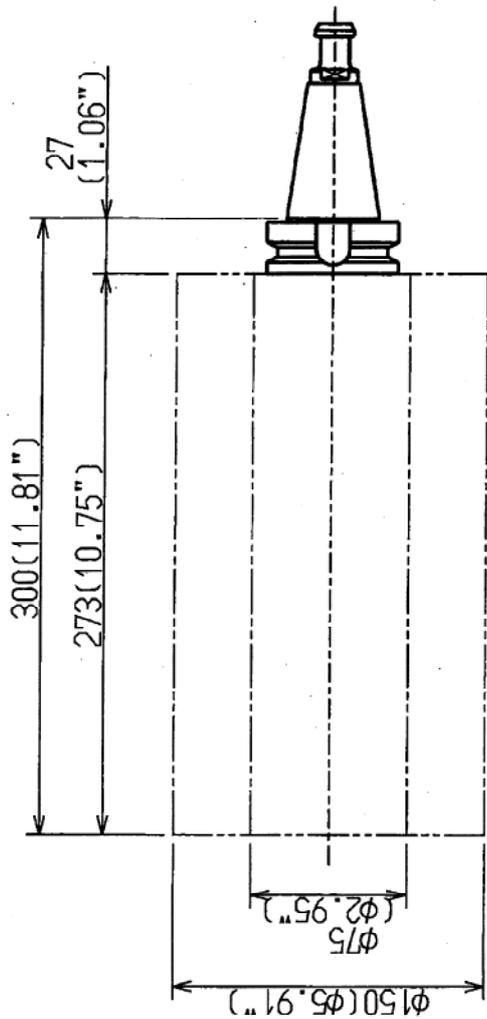
	a	b	d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7	d8	f1	f2	f3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
	±0.1	H12			H7		±0.05	0	0		±0.1		0	0	+0.5			0	0	0
40	3.2	16.1	44.45	M16	17	19	72.3	63.55	56.25	50	11.1	35	19.1	68.4	8.2	32	42.5	18.5	22.8	25
50	3.2	25.7	69.85	M24	25	28	107.25	97.5	91.25	80	11.1	35	19.1	101.75	11.5	47	61.5	30	35.5	37.7

HOLDER DIN 69871
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.



	d1	d2	d3	d4	d5	d6	L1	L2	L3	L4	L5	s
	0	0	0			+0.1						0
	-0.1	-0.1	-0.1			0		±0.1	±0.1			-0.1
40	19	14	23	17	M16	7	54	26	20	21	4	19
50	28	21	36	25	M24	11.5	74	34	25	30	5	30

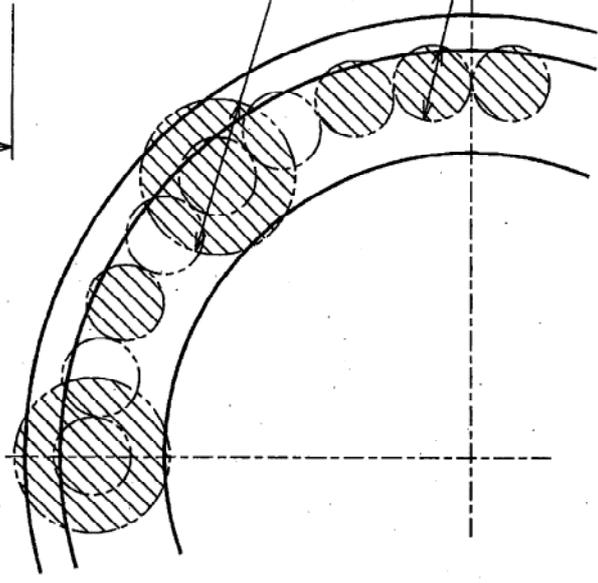
PULL STUD DIN 69872
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.



TOOL WEIGHT (kg) Max. 8 (WITH TOOL HOLDER)
 Avg. 5
 Total 150

φ150 (φ5.91")
 両隣のポット各1個が空のとき
 TWO NEIGHBORING TOOL POTS SHOULD BE EMPTY

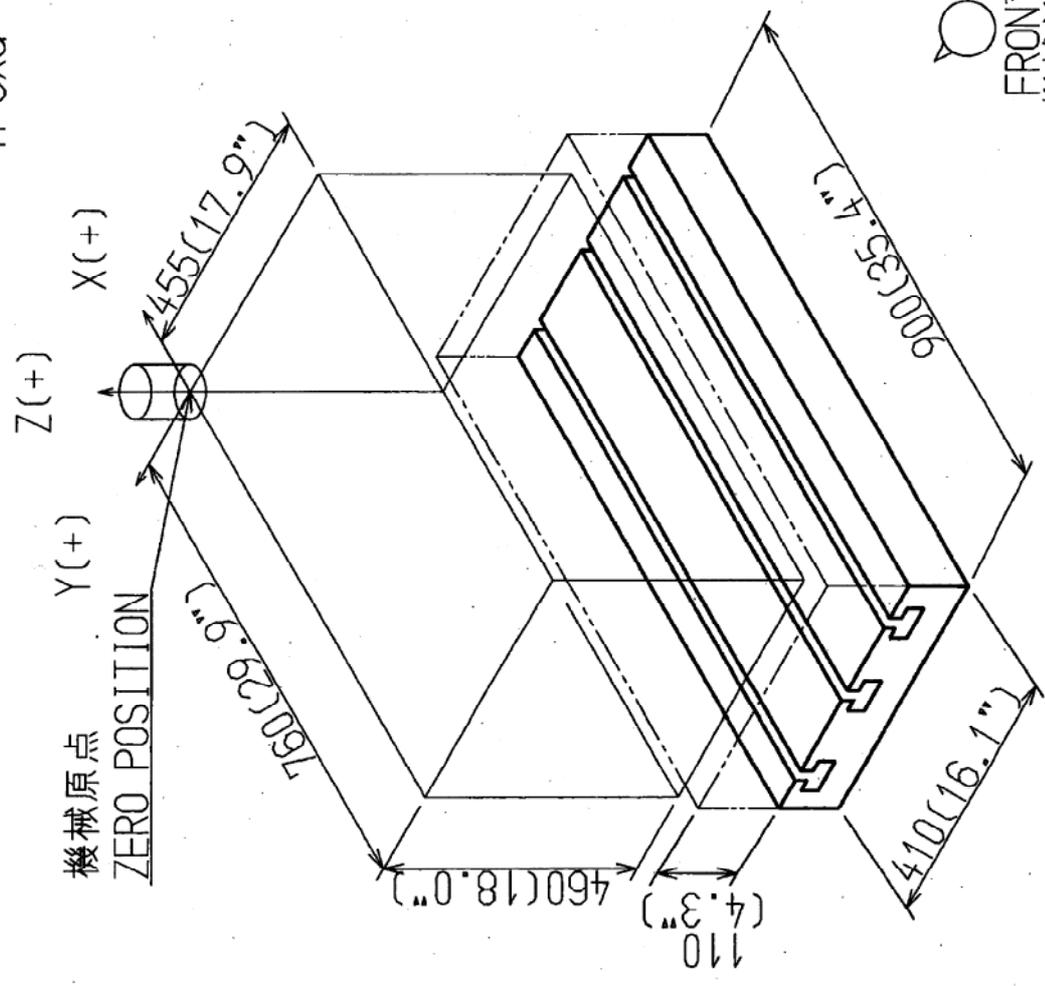
φ75 (φ2.95")
 ポットに連続して入れるとき
 USE EVERY TOOL POTS



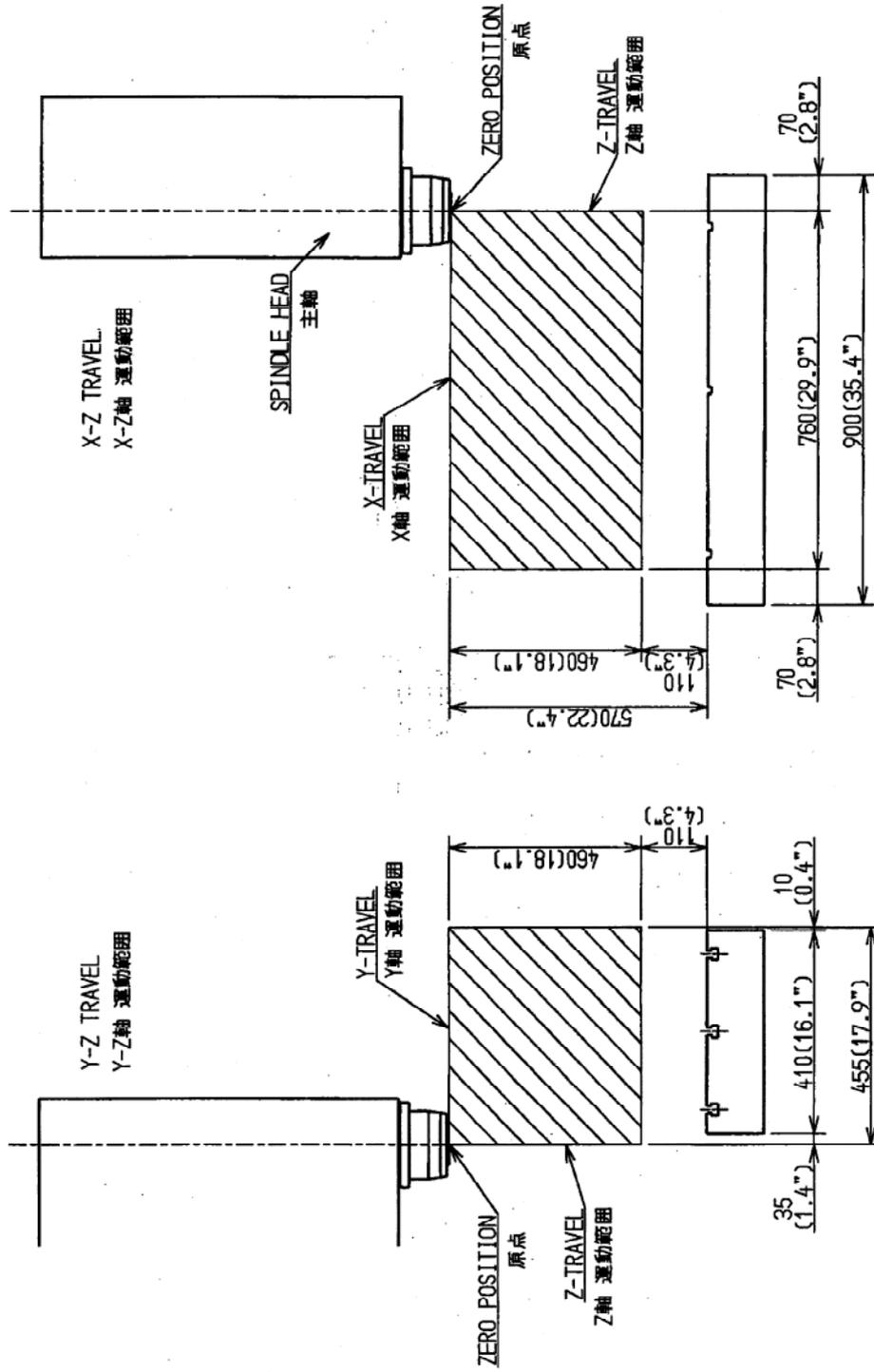
M-3XG 最大工具径/Max. TOOL DIAMETER
KITAMURA MACHINERY CO., LTD.

M-3XG AXIS OF COORDINATE

座標軸

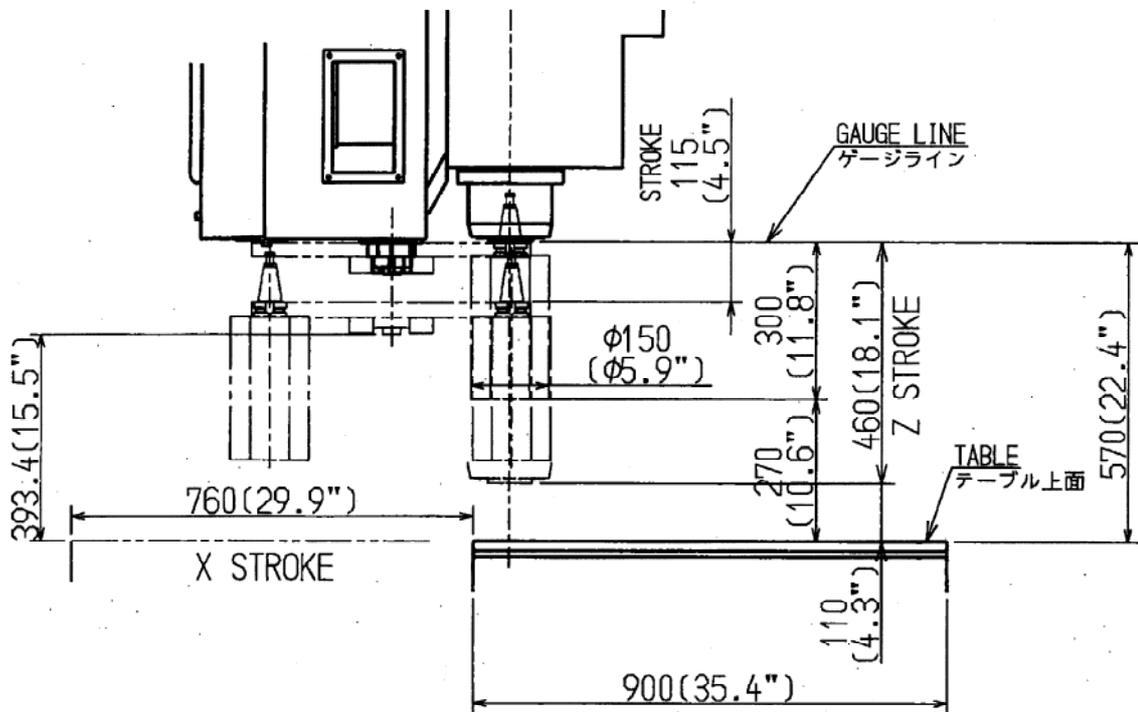
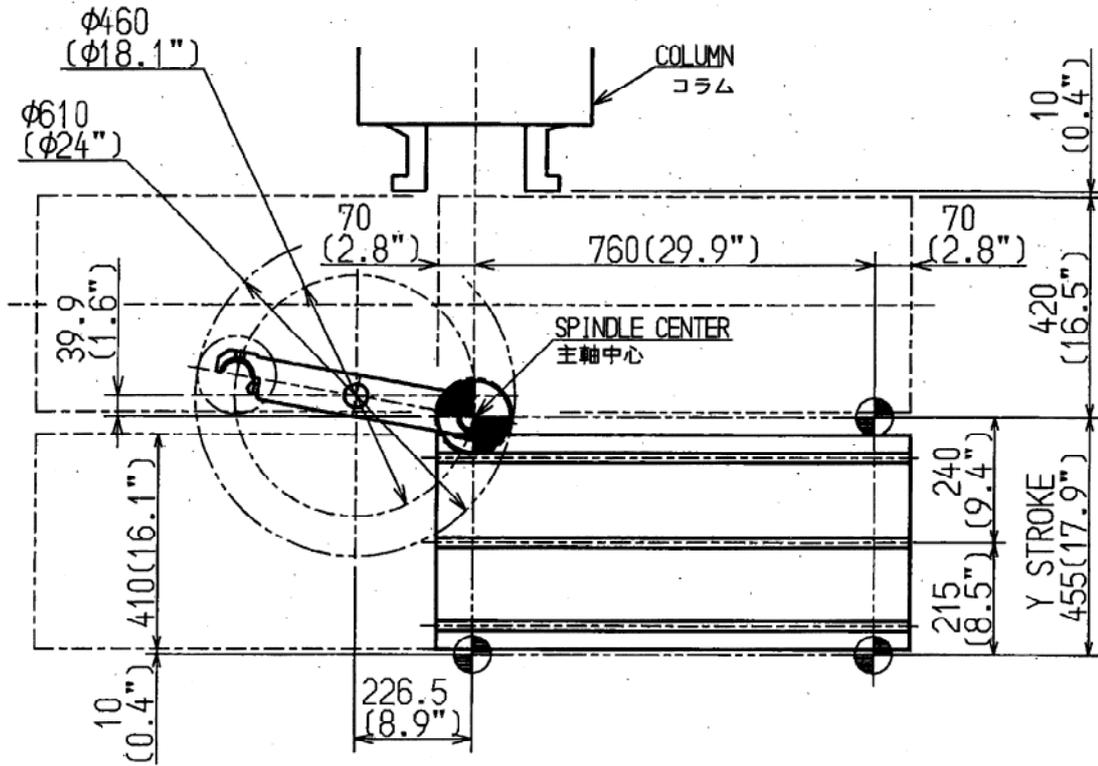


FRONT
機械前側



99/04/26

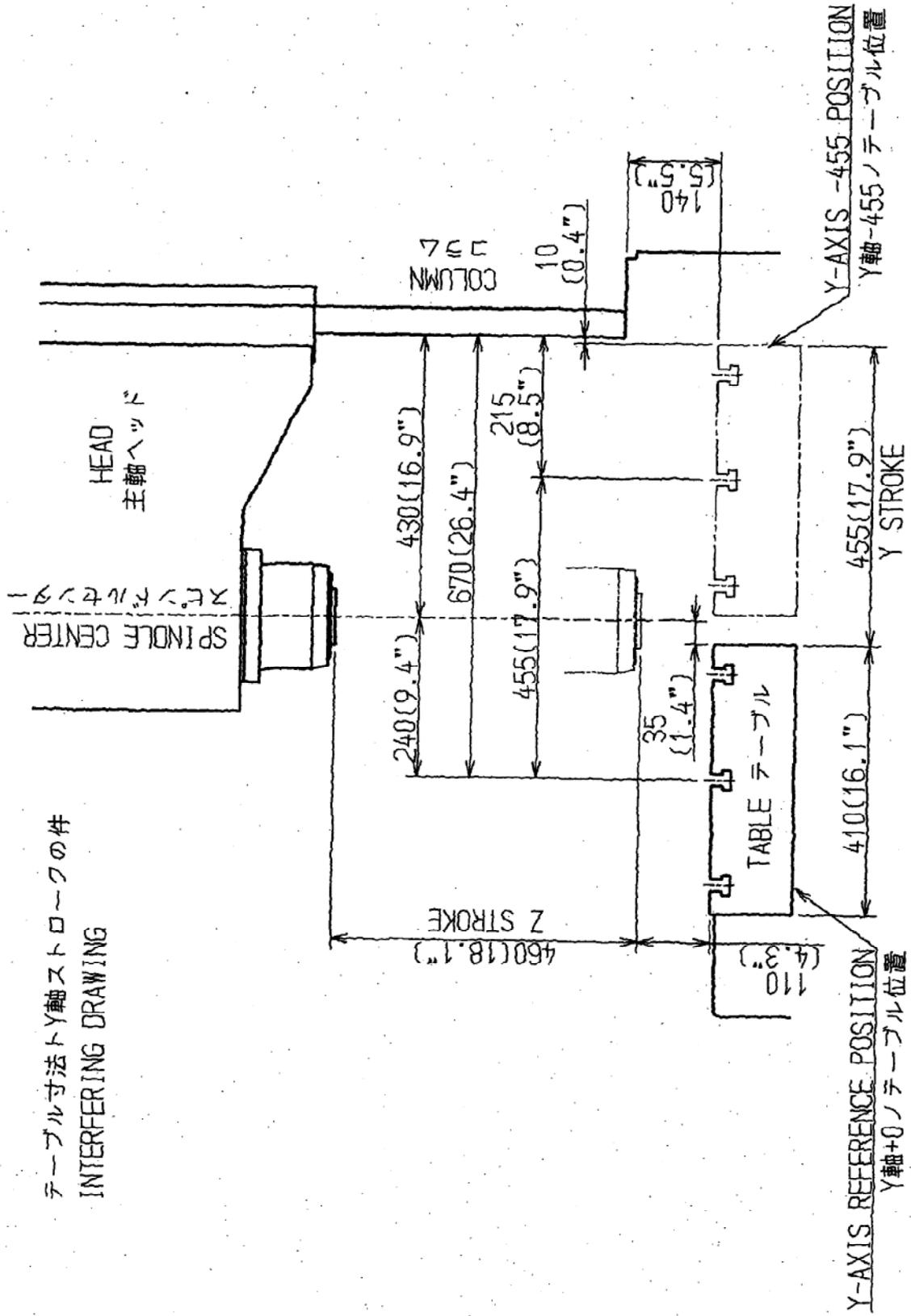
Y:/FILES/DM-M3XI-3

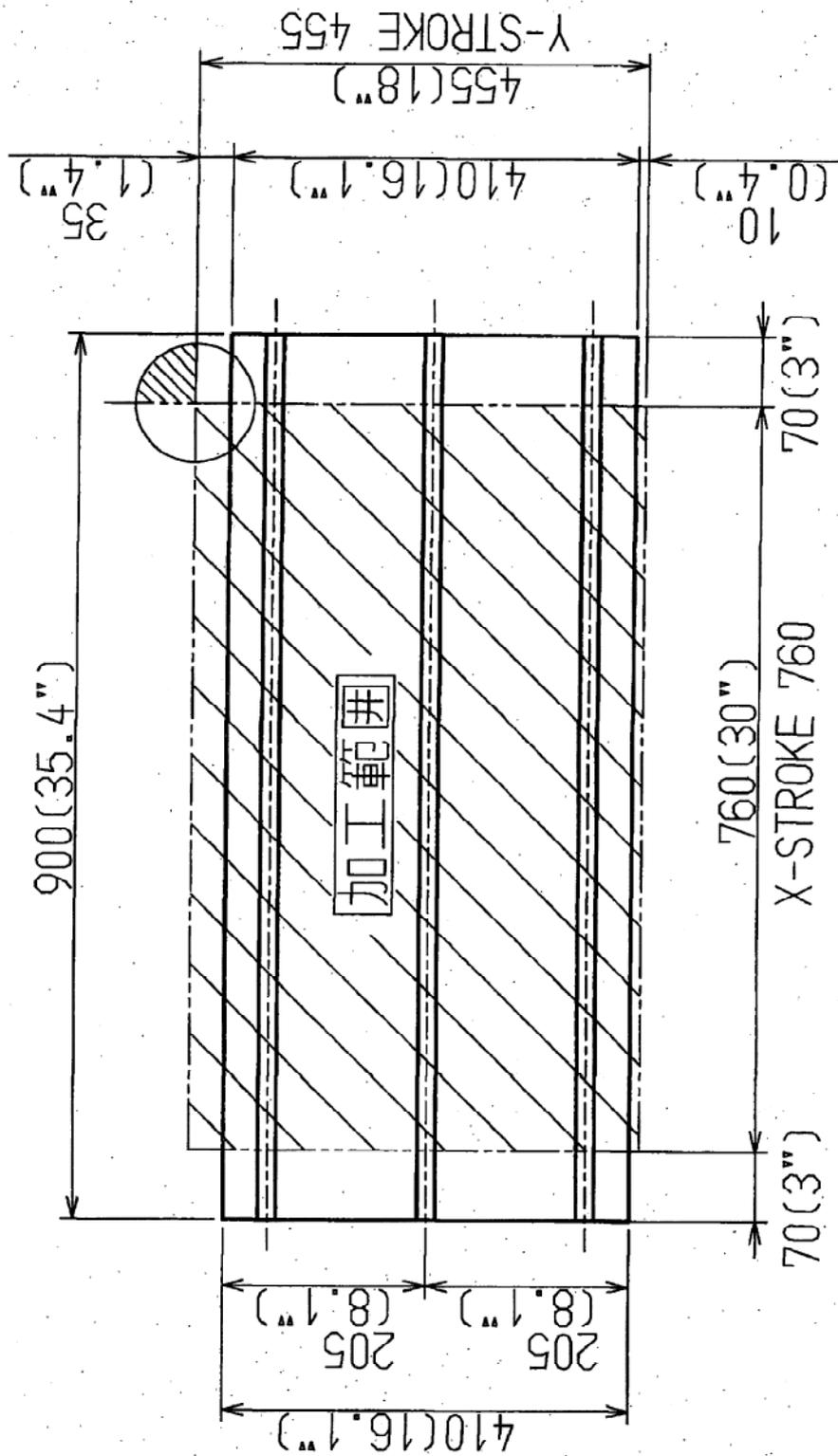


STROKE RANGE OF ATC ARM IN TOOL CHANGE

工具交換時のATCアームの移動範囲

テーブル寸法とY軸ストロークの件
INTERFERING DRAWING





M-3XG MACHINING AREA
加工範圍