

2. 機械仕様



		SV-50
テーブル	テーブル作業面の大きさ (mm)	1100×600
	テーブルの最大積載質量 (kg)	1000
	テーブル上面の形状	18 mm T溝 6本
移動量	X軸移動量 (mm)	800
	Y軸移動量 (mm)	510
	Z軸移動量 (mm)	510
主軸	主軸最高回転速度 (min ⁻¹)	10000 (20000)
	主軸変速レンジ数 (段)	無
	主軸テーパ穴	No.40 (No.50)
	主軸軸受内径 (mm)	Ø85
送り速度	早送り速度 (mm/min)	32000
	切削送り速度 (mm/min)	16000
	ジョグ送り速度 (mm/min)	X, Z: 0~1260
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT [CAT]
	ブルスタッド形式	森精機専用90° (MASI45°, II60°)
	工具収納本数 (本)	20 (30, 40)
	工具最大径 (mm)	Ø80*1, Ø125*2
	工具最大長さ (mm)	300
	工具最大質量 (kg)	8 (12)
	工具選択方式	テクニカルメモリランダム
電動機	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)	AC22/18.5
	送り軸用電動機 (kW)	X, Y: 2.1 Z: 4.4
	潤滑用電動機 (kW)	0.017
	クーラント用電動機 (kW)	0.52 (1.1)
	冷却用電動機 (kW)	1.1
所要動力源	電源 (kVA)	47.1
	空気圧源 (MPa {kgf/cm ² })	0.5 {5}, 300L/min (ANR)
タンク容量	潤滑油タンク容量 (L)	4
	クーラントタンク容量 (L)	280

		SV-50
機械の 大きさ	機械の高さ (mm)	2850
	所要床面の大きさ (mm)	2347×2580
	機械質量 (kg)	6600



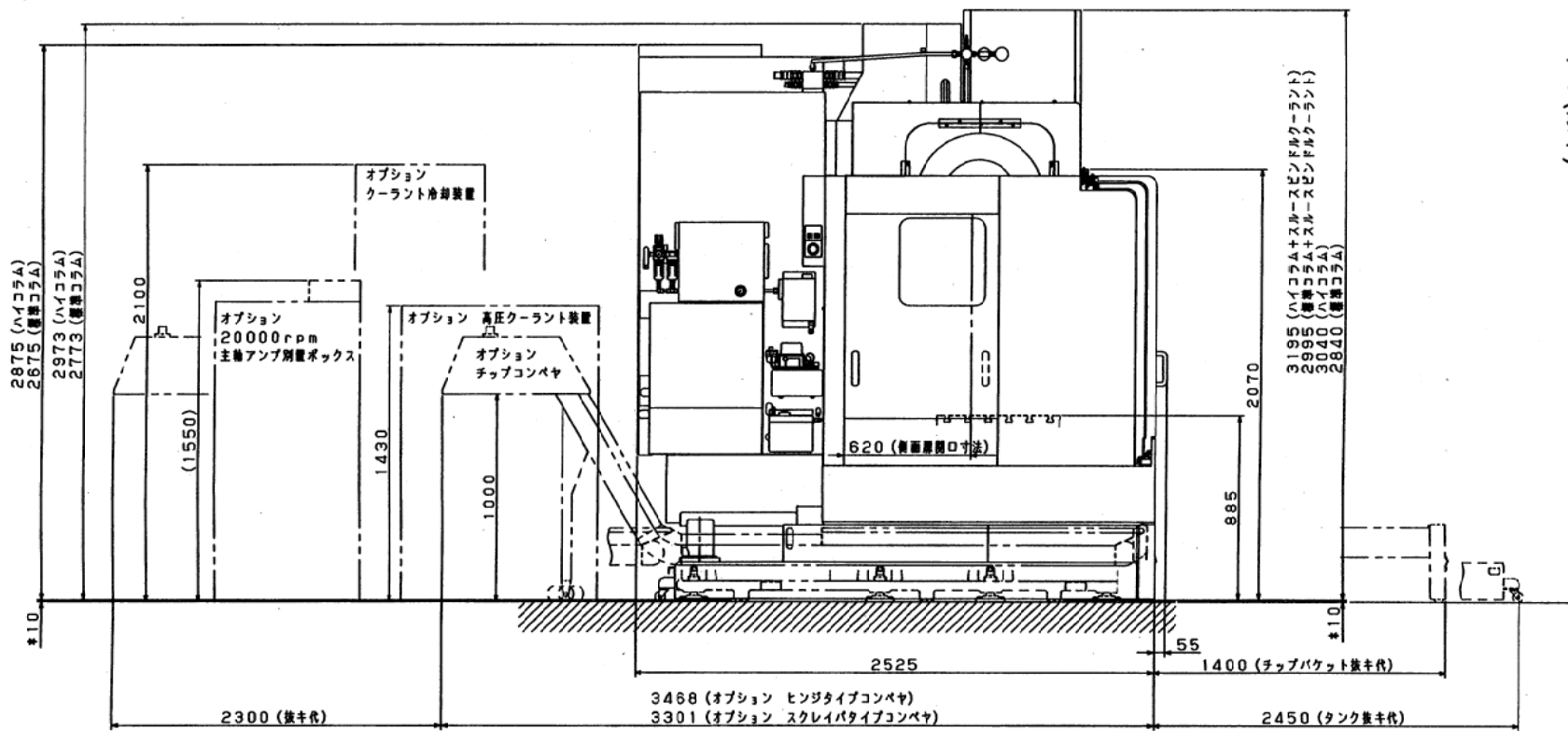
⑤ () 内はオプションを示します。

⑥ (ANR)は温度20℃,絶対圧101.3 kPa {760 mmHg},相対湿度65%である標準空気の状態を表します。

⑦ *¹は隣接工具有りの場合、*²は隣接工具なしの場合を示します。

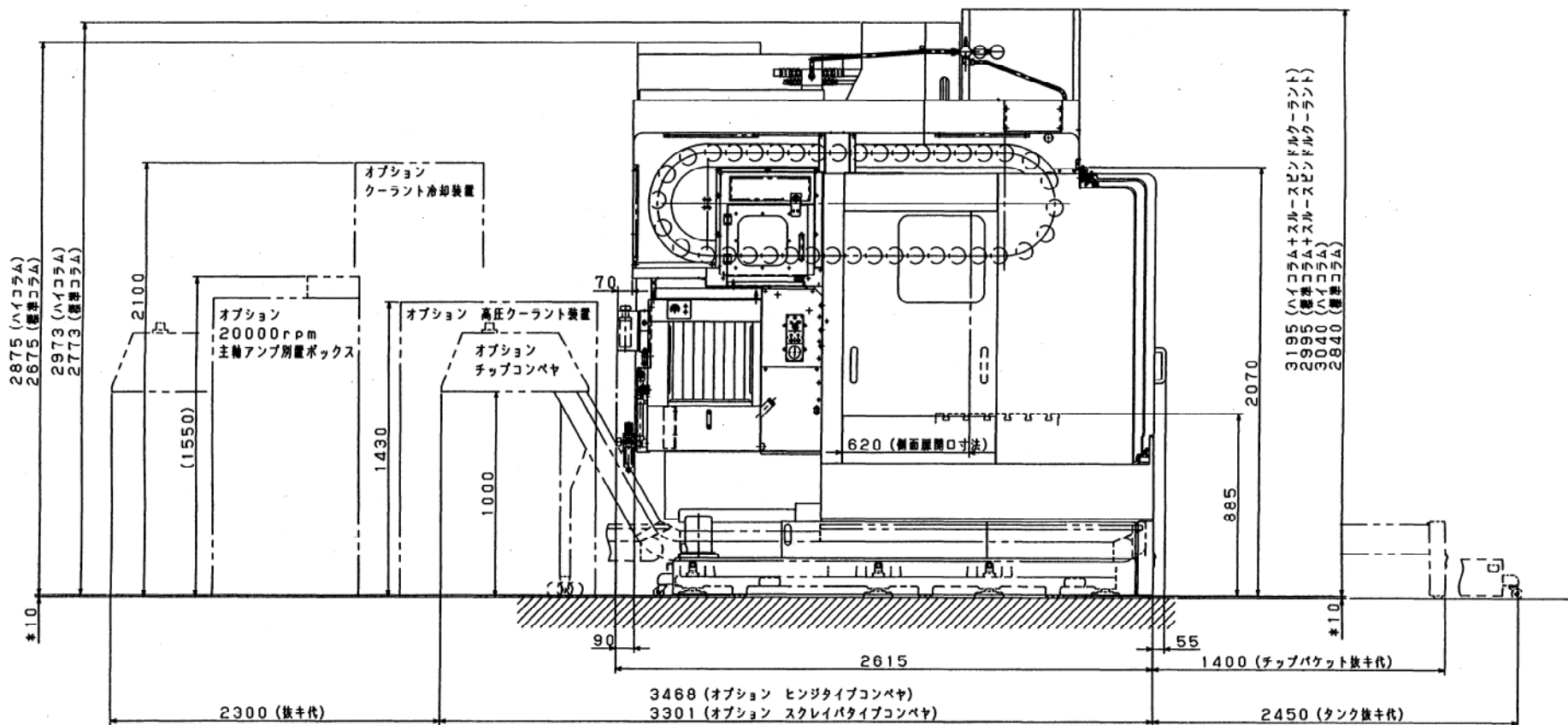
2.2 左側面図

2.2.1 SV-50/40 (標準)

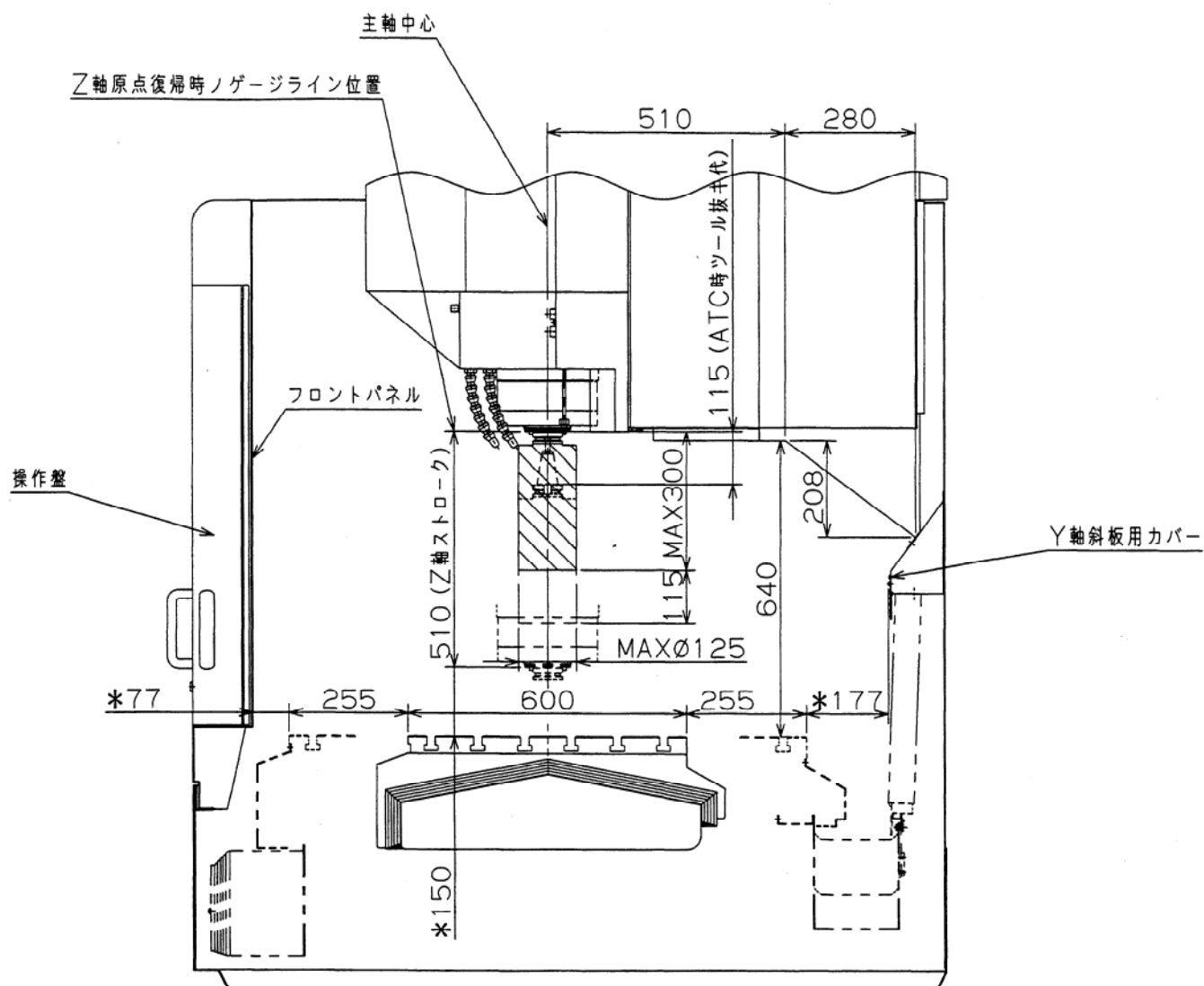


- ・*10寸法ハ機械底面ト床トノ間隔
- ・本図ハ標準コラム+ツール20本ヲ示ス
- ・

2.2.3 SV-50/40 (40本ツール仕様)



6.1.2 側面図



。*寸法ハ機械ストロークエンドヨリノ

距離ヲ記入シタモノデアリ機械ノ誤動作

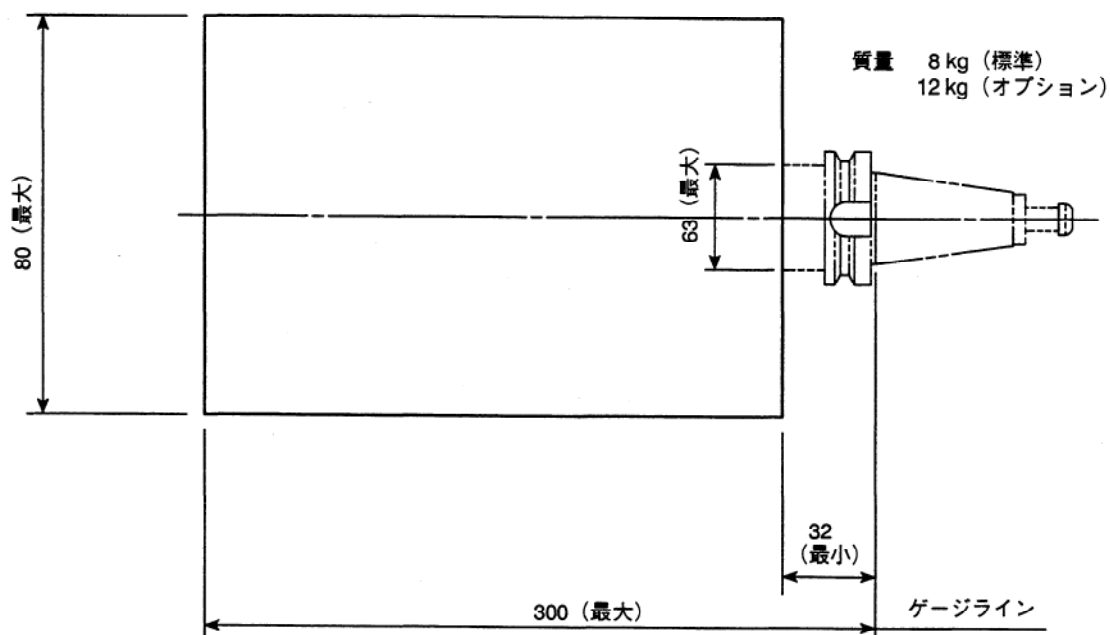
ニヨリ更ニ20ミリ接近スル事ガアル。

3. ツーリングシステム

3.1 工具長および質量制限



本機に使用する工具には主にマガジン側からの制約により、長さ、直径、質量に下記の制限があるので必ずその範囲内で使用してください。
範囲外のものを使用すると、機械や工具が破損する恐れがあります。

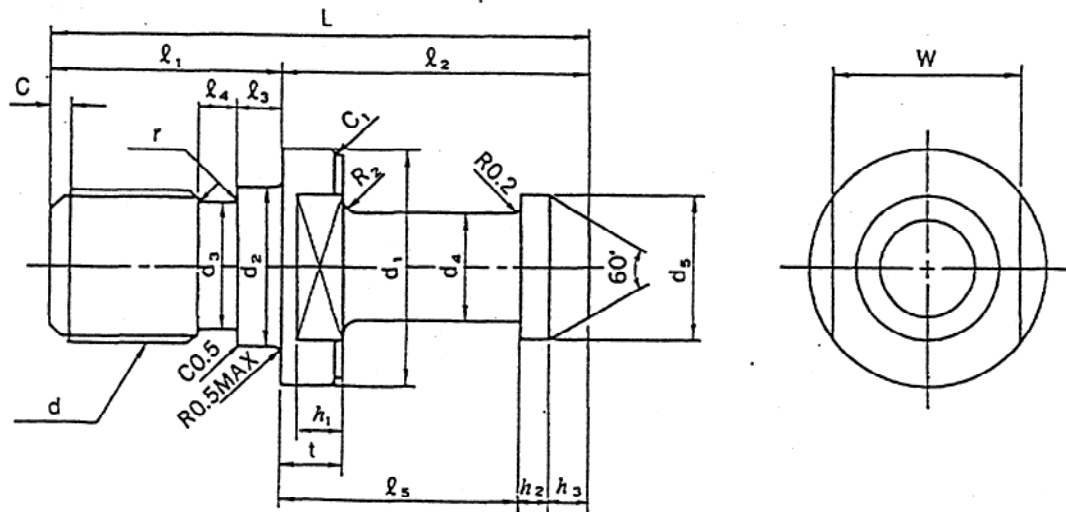


10. MAS-BT40 プルスタッド寸法図

10.1 標準仕様



下記の数値は参考値です。下図だけをもとに工具ホルダやプルスタッドを製作しないでください。下図だけをもとに製作されて生じる機械の破損やその他の損害に対して、弊社は一切の責任を負いません。



寸法表 (単位:mm)

	L	ℓ_1	ℓ_2		d_1	t		h_1	$d_2(h_7)$		ℓ_3	d_3	ℓ_4
			寸法	公差		寸法	公差		寸法	公差			
BT-40	60	25	35	0 -0.1	23	6	0 -0.1	4	17	0 -0.011	5	13	4

	r	d	c	ℓ_5		d_4		d_5		h_2	h_3	W	
				寸法	公差	寸法	公差	寸法	公差			寸法	公差
BT-40	1	M16	2	28	0 -0.1	10	0 -0.1	15	0 -0.1	3	4	19	0 -0.35