

### 3. 仕様

## 静岡 ラムフライス盤 VHR-A

#### 3-1 機械仕様

##### 移動量

テーブル左右移動量	820 mm
	★ <sup>1)</sup> 1,000 mm
サドル前後移動量	300 mm
ニー上下移動量	450 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	75～525 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離	125～660 mm

##### テーブル

テーブル作業面の大きさ	1,100 mm× 280 mm
	★ <sup>1)</sup> 1,300 mm× 280 mm
テーブルの最大積載質量	300 kg
T 溝寸法 (幅×数×間隔)	16 mm×3×60 mm

##### 主軸

主軸回転速度 (16段)	75～3,600 min <sup>-1</sup> {rpm}
主軸テーパ穴	7/24 テーパ NST No.40
上下移動距離 (手動／自動)	140 mm
上下自動送り (主軸 1 回転の付き)	0.035／0.07／0.14 mm (3 段)

##### 送り速度

早送り速度	左右・★ <sup>2)</sup> (前後自動)	50 (Hz) 3,200 mm/min
		60 (Hz) 3,800 mm/min
	ニー上下	50 (Hz) 665 mm/min
		60 (Hz) 800 mm/min
切削送り速度	左右・★ <sup>2)</sup> (前後自動)	50 (Hz) 16～750 mm/min
		60 (Hz) 18～900 mm/min

##### 電動機

主軸用電動機	2.0/1.0 kw (2/4P)
テーブル送り用電動機	0.75 kw
	1.5 kw
ニー上下早送り用電動機	0.6 kw
切削油用電動機	100 w

## 所要原動力

電源

AC 200/220V , 6 kVA

## タンク容量

切削剤タンク容量 (本体ベース内)

25 L

## 機械の大きさ

機械の高さ

2,145 mm

所要床面の大きさ

2,520 mm × 2,095 mm

★<sup>1)</sup> 2,700 mm × 2,095 mm

機械質量

2,100 kg



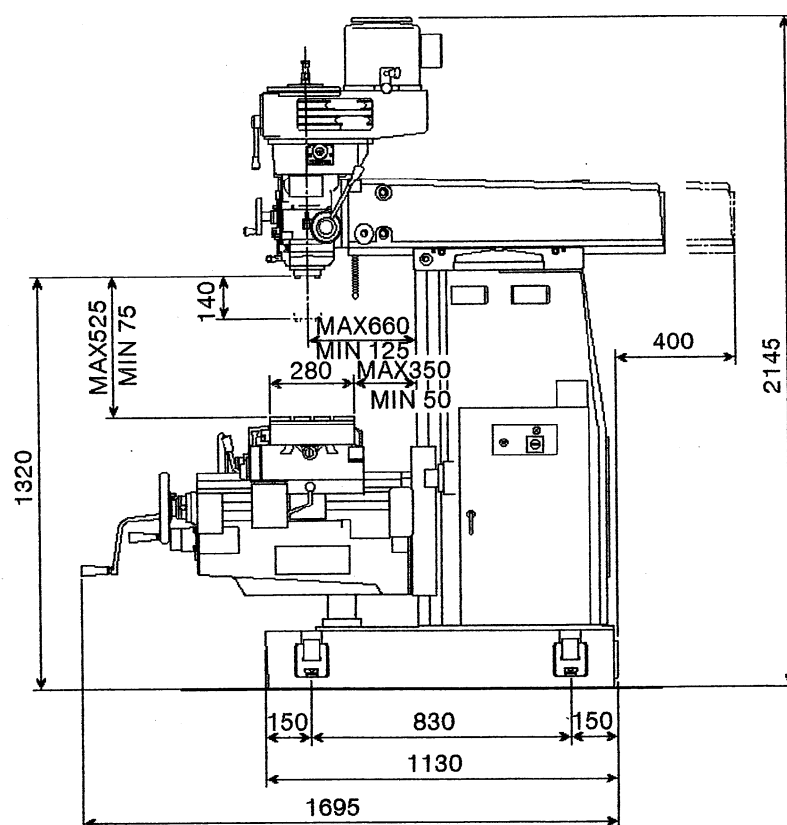
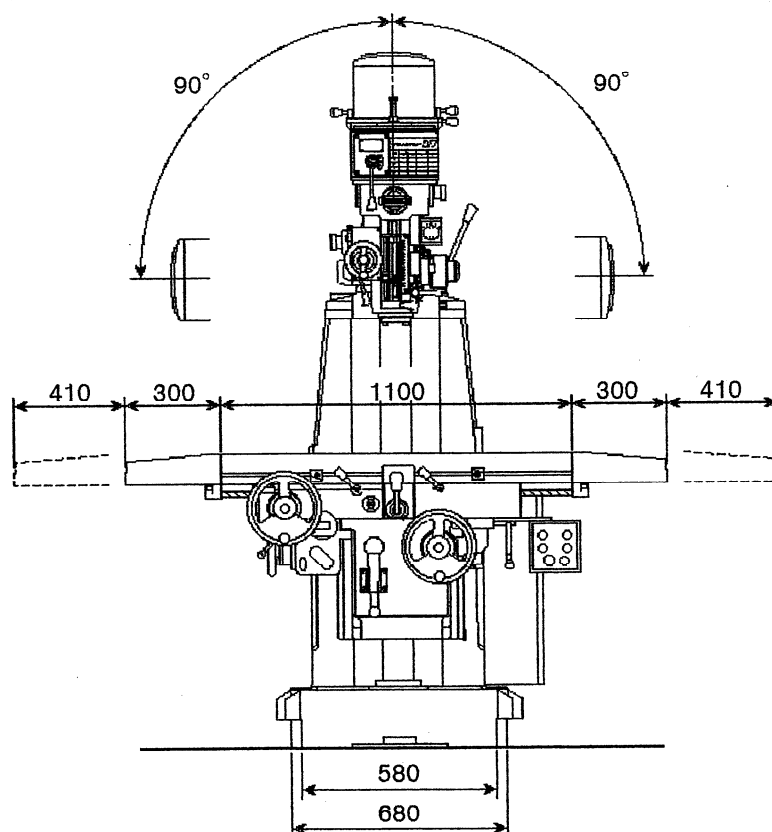
## メモ

- ・ ★<sup>1)</sup>は、ロングテーブル (オプション)装着機の場合。
  - ・ ★<sup>2)</sup>は、テーブル前後自動送り (オプション)装着機の場合。
  - ・ ロングテーブル及びテーブル前後自動送りは、機械納入後の取り付けは不可能です。
- 機械注文の際、発注願います。

### 3-2 機械寸法

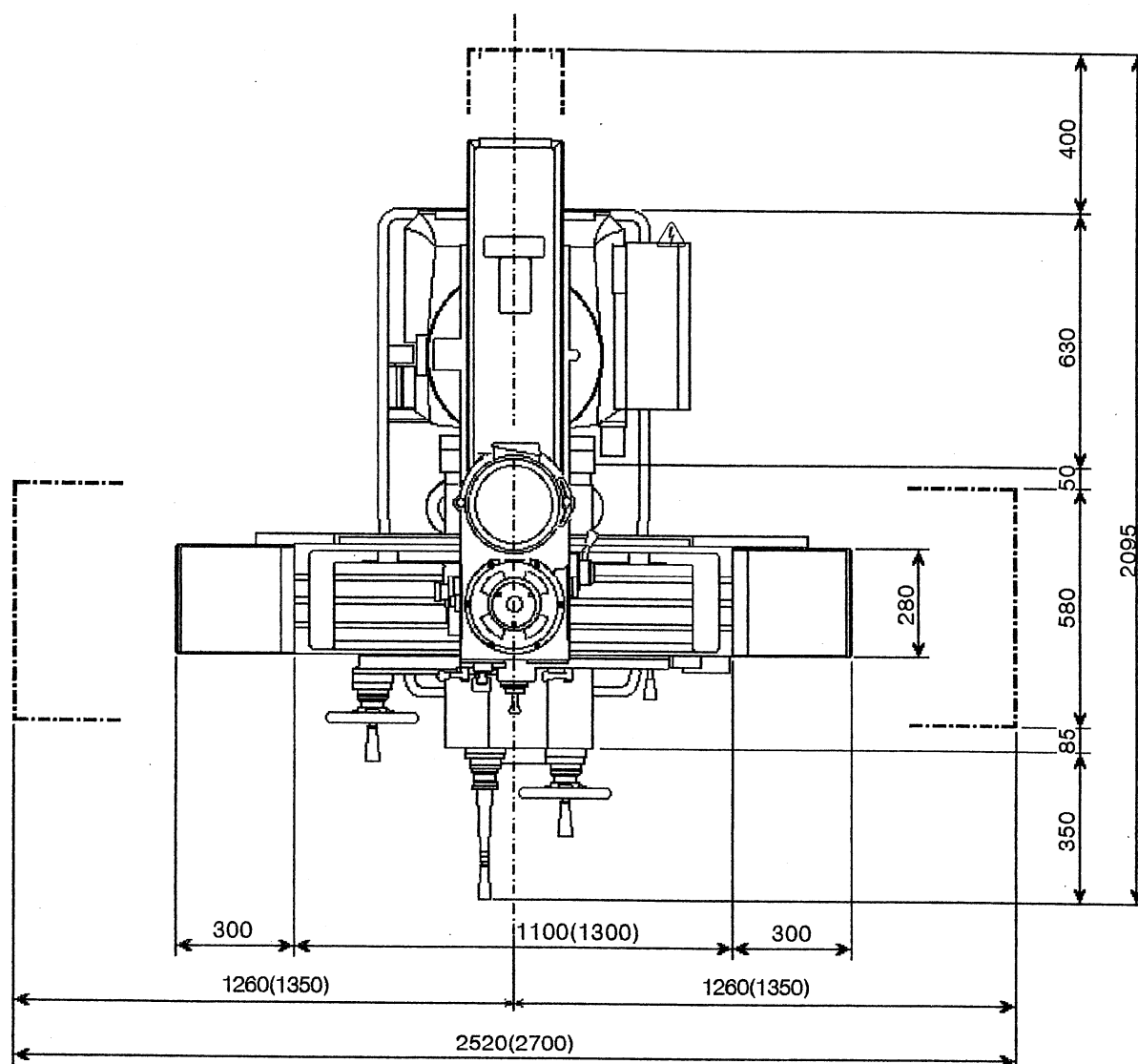
### 3-2-1 機械寸法

[ mm ]



### 3-2-2 フロアスペース

[ mm ]

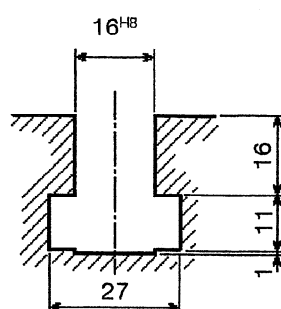
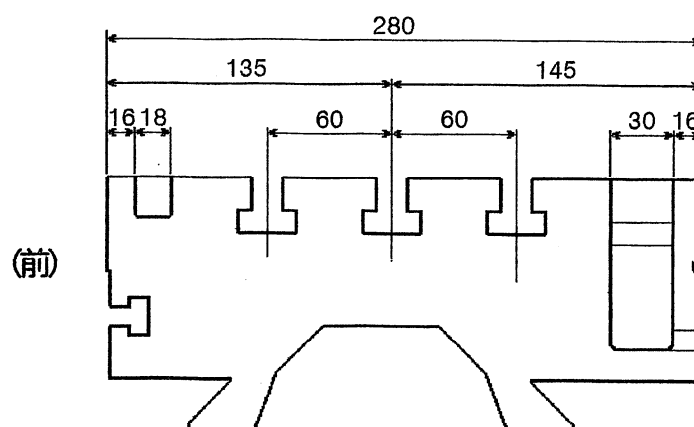
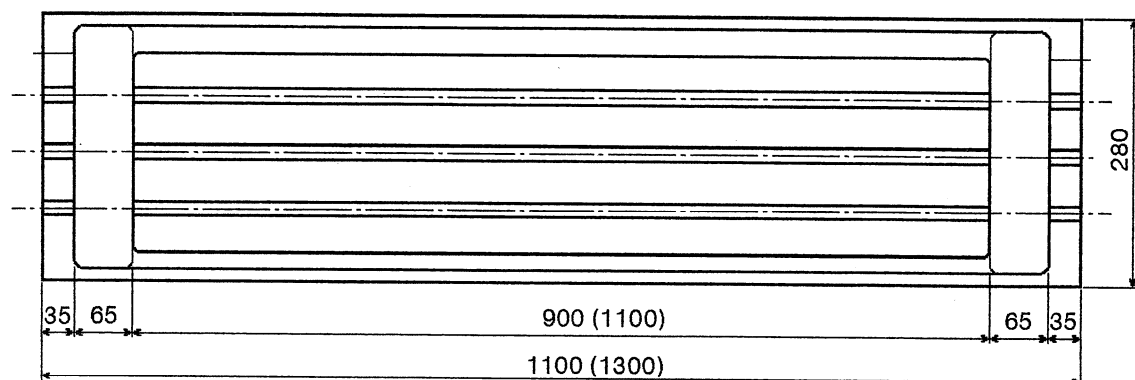


メモ

( )寸法はロングテーブル(オプション)の場合。

### 3-2-3 テーブル寸法

[ mm ]



メモ

( )寸法はロングテーブル(オプション)の場合。