

1-2 仕様

| 項目   | 単位              | PFG-500A | PFG-500P          | PFG-500B | PFG-500C | PFG-500 |       |
|------|-----------------|----------|-------------------|----------|----------|---------|-------|
| 容量   | 研削しうる長さ         | mm       | 450               |          |          |         | 520   |
|      | 研削しうる幅          | mm       | 180               |          |          |         |       |
|      | テーブル上面からトイシ下面まで | mm       | 310               |          |          |         |       |
|      | 取付ける標準チャック寸法の長さ | mm       | 380               |          |          |         |       |
|      | 取付ける標準チャック寸法の幅  | mm       | 110               |          |          |         |       |
|      | 最大積載重量          | kg       | 80                |          |          |         |       |
| テーブル | 作業面の長さ          | mm       | 600               |          |          |         |       |
|      | 作業面の幅           | mm       | 140               |          |          |         |       |
|      | T溝の幅×数          | mm×N     | 12×1              |          |          |         |       |
| 左右送り | 最大移動量           | mm       | 520               |          |          |         | 540   |
|      | 油圧送り速度          | m/min    | 0.1~18            |          |          |         | —     |
|      | ハンドル1回転送り量      | mm       | 約100              |          |          |         |       |
| 前後送り | 最大移動量           | mm       | 180               |          |          |         |       |
|      | 間欠送り量(自動)       | mm       | 0.5~4             | —        | 0.5~4    | —       |       |
|      | ハンドル1回送り量       | mm       | 5                 |          |          |         |       |
|      | ダイヤル1目盛         | mm       | 0.02              |          |          |         |       |
| 上下送り | 自動切込み送り量        | mm       | 0.002~0.02        |          | —        |         |       |
|      | 早送り速度(50Hz)     | mm/min   | 300               |          |          |         |       |
|      | 早送り速度(60Hz)     | mm/min   | 360               |          |          |         |       |
|      | ハンドル1回転送り量      | mm       | 1                 |          |          |         |       |
|      | ダイヤル1目盛         | mm       | 0.002             |          | 0.005    |         |       |
| トイシ  | 外径×幅×内径         | mm       | 180×6~32×31.75    |          |          |         |       |
|      | 回転速度(50Hz)      | rpm      | 2,800             |          |          |         |       |
|      | 回転速度(60Hz)      | rpm      | 3,400             |          |          |         |       |
| 電動機  | トイシ軸用           | kw-p     | 0.75-2            |          |          |         |       |
|      | 油圧ポンプ用          | kw-p     | 0.75-4            |          |          |         | —     |
|      | 前後間欠送り用         | kg-cm-p  | 8-4               | —        | 8-4      | —       |       |
|      | 上下早送り用          | kw-p     | 0.1-4             |          |          |         |       |
| 占有面積 | 間口×奥行×高さ        | mm       | 2,200×1,351×1,727 |          |          |         |       |
| 重量   |                 | kg       | 1,200             | 1,150    | 1,150    | 1,100   | 1,050 |

1-3 標準付属品

- 1: 前後微動送り装置(1目盛0.005) ..... 1式
- 2: 上下速進装置 ..... 1式
- 3: トイシ(見本)(180×13×31.75) ..... 1枚
- 4: トイシフランジ(取付可能トイシ巾6~16) ..... 1組
- 5: ダイヤルゲージ(0.01mm~10mm) ..... 1個  
(PFG-500A・Pのみ..... 2個)
- 6: ダイヤモンドツール(上部ドレッサー用1個、卓上ドレッサー用1個) ..... 2個
- 7: ドレッサーベース ..... 1個
- 8: 上部ドレッサー装置 ..... 1式
- 9: 可傾式電磁チャック(380×110) ..... 1個
- 10: ワイパー ..... 1個
- 11: 基礎ボルトおよび受皿 ..... 5式
- 12: 必要工具 ..... 1式
- 13: 工具箱 ..... 1個
- 14: 本体吊上げボルト ..... 4本



付図 4 姿 図

