

# 森精機 NC旋盤 SL-20(チップコン右出し)

A-2 仕様

## 2. 機械仕様

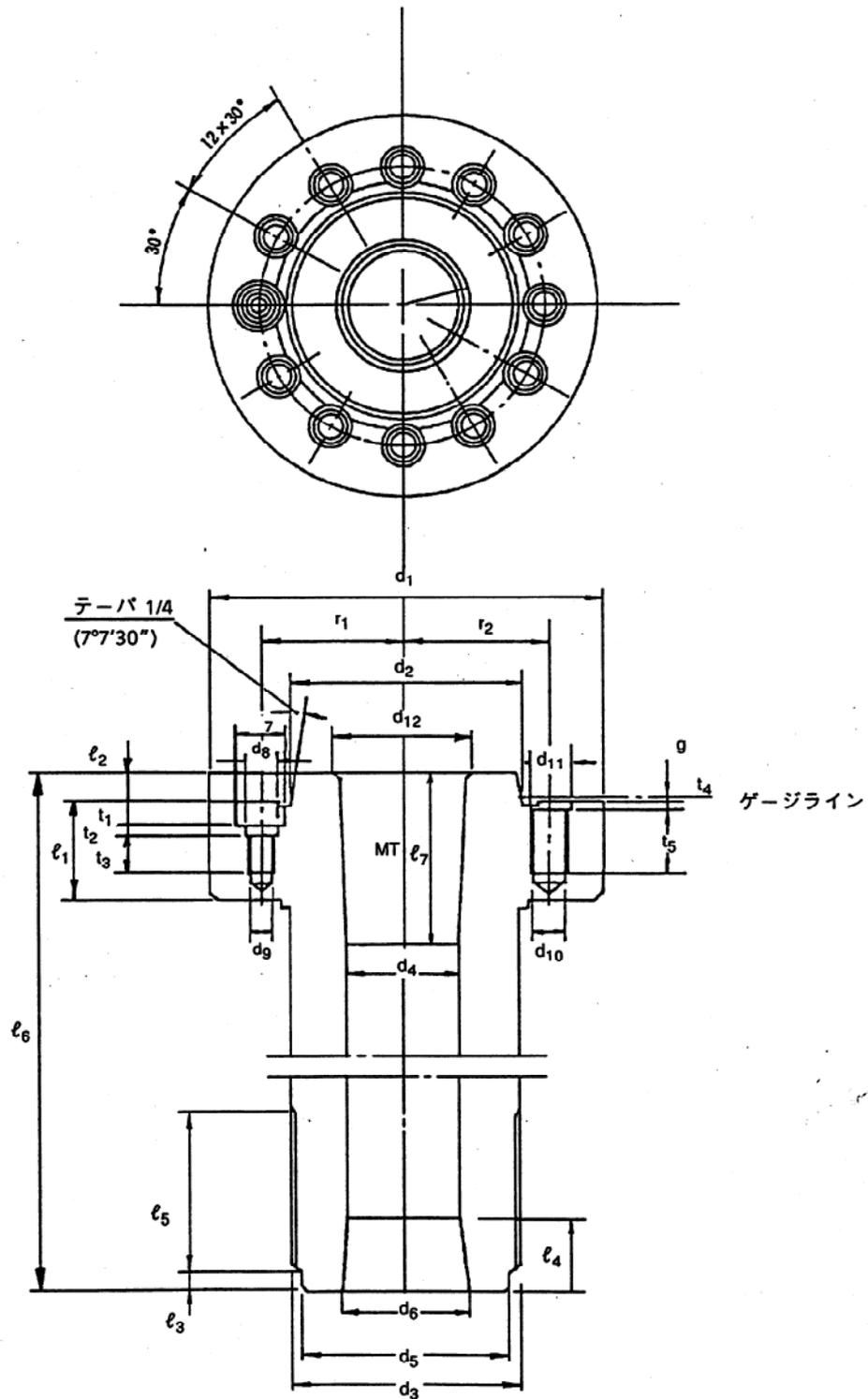
能力 ・ 容 量	ベッド上の振り	(mm)	450
	クロススライド上の振り	(mm)	300
	センチ間距離	(mm)	610
	最大加工径	(mm)	210
	最大加工長さ	(mm)	520
移動 量	X軸移動量	(mm)	130
	Z軸移動量	(mm)	560
主 軸	主軸の数		1
	主軸回転速度	(min <sup>-1</sup> )	35~3500 (45~4500)
	主軸端		JIS A <sub>2</sub> -6
	主軸貫通穴径	(mm)	56
	主軸の最小割出し角度	(°)	—
	主軸軸受内径	(mm)	100
刃 物 台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		10角タレット
	刃物台の工具取付け本数	(本)	最大:10
	角バイトのシャック部の高さ	(mm)	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	(mm)	最大:45
	回転工具主軸回転速度	(min <sup>-1</sup> )	—
	クランプ力	at 3.4MPa{35kgf/cm <sup>2</sup> } N{kgf}	22900{2335}
送 り 速 度	早送り速度	(mm/min)	X: 12000 Z: 15000
	切削送り量 (1回転あたり)	(mm){inch}	X : 0.001~342{0.0001~9.9999} Z : 0.001~428{0.0001~9.9999}
	ジョグ送り速度	(mm/min)	X、Z: 1260

心 押 台	心押台の移動量	(mm)	467
	心押軸の直径	(mm)	75
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4 (回転センタ)
	心押軸の移動量	(mm)	80
	心押軸の最大推力 at 3.4MPa{35kgf/cm <sup>2</sup> }N{kgf}		5050{515}
電 動 機	主軸モータ	(30分/連続) (kW)	7.5/5.5 [11/7.5]
	送り軸モータ	(kW)	(F) X:0.9 (Y) X:0.85 Z:1.8 Z:1.8
	油圧モータ	(kW)	0.75
	潤滑油モータ	(kW)	0.017
	クーラントモータ	(kW)	0.18
	回転工具主軸モータ	(kW)	—————
所 要 電 力 源	電源(MSD-516Ⅱ)	(kVA)	(F) 17(18)[20(21)] (Y) 22[29]
	圧縮エア圧源	(MPa) L/min(ANR)	—————
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量	(L)	30
	潤滑油タンク容量	(L)	2
	クーラントタンク容量	(L)	右:85 背:100
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	(mm)	1680
	所要床面の大きさ	(mm)	2500×1584
	機械質量	(kg)	3300



- ① 表中の[ ]内は、オプションです。
- ② 表中の(F)はFANUC、(Y)はYASNACを示します。  
また、FANUCは連続定格、YASNACは30分定格容量を示しています。  
詳細は、B章付録4. 電気容量一覧表を参照してください。
- ③ 表中の右は切りくず右出し仕様、背は切りくず背面出し仕様を示します。

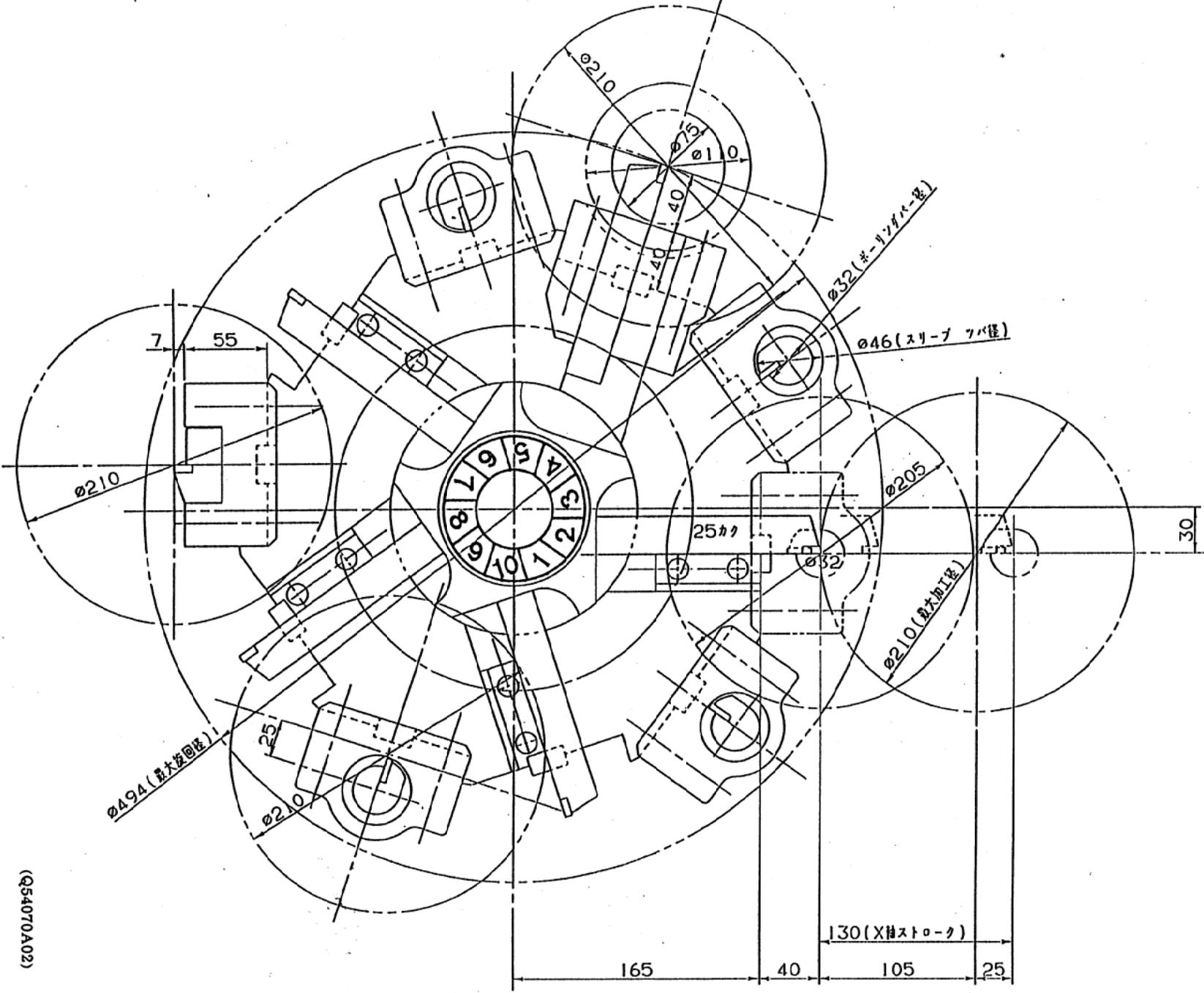
付録1. 主軸寸法図



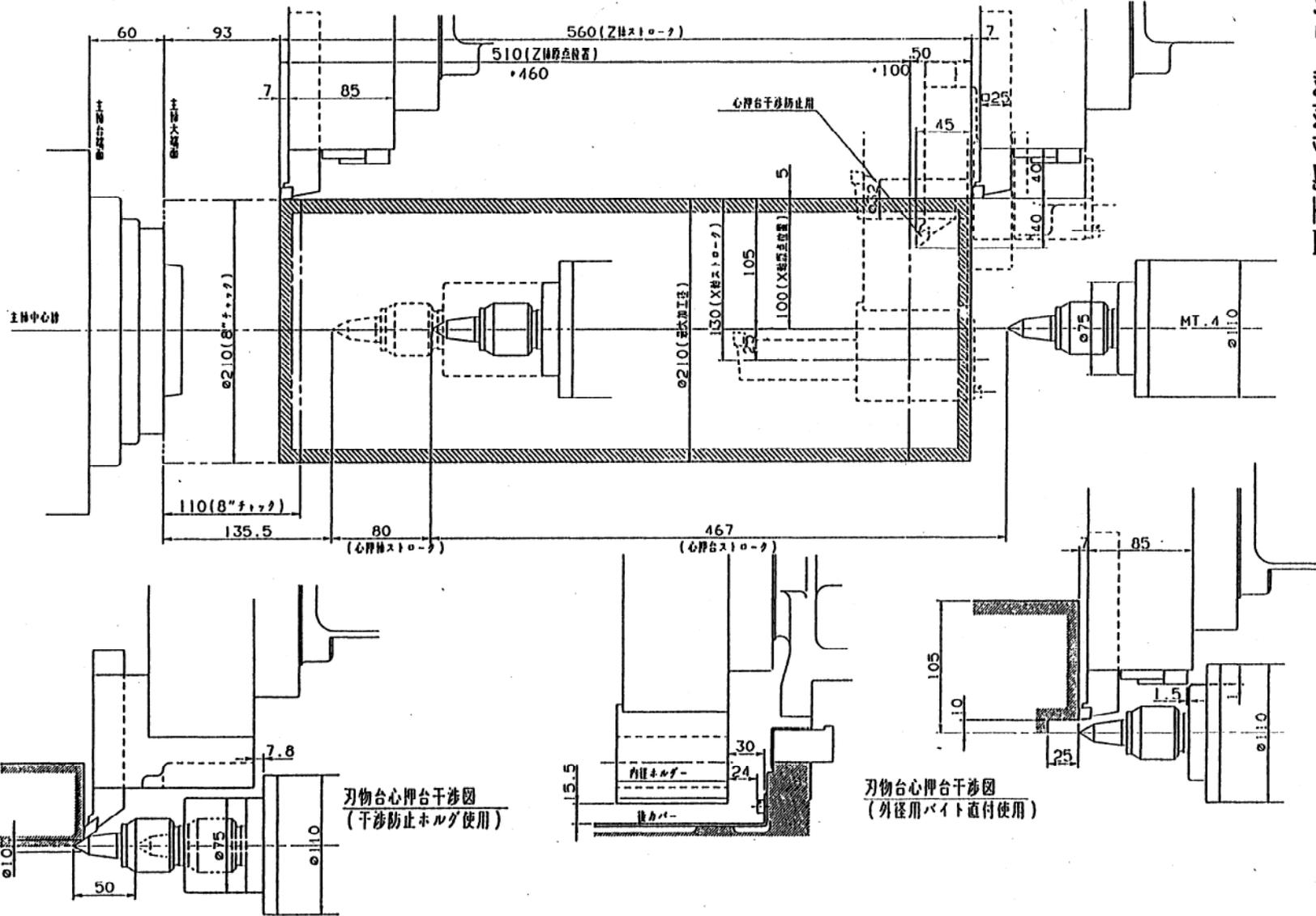
主軸の寸法は、予告なく変更する場合があります。  
 主軸の加工を行う場合は、最新の図面で寸法を確認してください。

機種	SL-20 (R00226A08)
主軸端	A <sub>2</sub> -6
d <sub>1</sub>	Ø165 $\begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$
d <sub>2</sub>	Ø106.375
d <sub>3</sub>	M90×P2.0 Ø90 $\begin{smallmatrix} -0.15 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$
d <sub>4</sub>	Ø56
d <sub>5</sub>	Ø80 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.015 \end{smallmatrix}$
d <sub>6</sub>	Ø62
d <sub>7</sub>	Ø19.05
d <sub>8</sub>	Ø8.8
d <sub>9</sub>	M8×P1.25
d <sub>10</sub>	M12×P1.75
d <sub>11</sub>	Ø13
d <sub>12</sub>	Ø63.30
ℓ <sub>1</sub>	35
ℓ <sub>2</sub>	14 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.5 \end{smallmatrix}$
ℓ <sub>3</sub>	20
ℓ <sub>4</sub>	36
ℓ <sub>5</sub>	78
ℓ <sub>6</sub>	636
ℓ <sub>7</sub>	140
r <sub>1</sub>	66.7±0.08
r <sub>2</sub>	66.7±0.15
t <sub>1</sub>	7.95
t <sub>2</sub>	1.5
t <sub>3</sub>	13
t <sub>4</sub>	2
t <sub>5</sub>	20
g	0.05~0.07
MT	MT6

付録1 刃物台干涉図



付録2 機械移動量図



(Q52092A04)

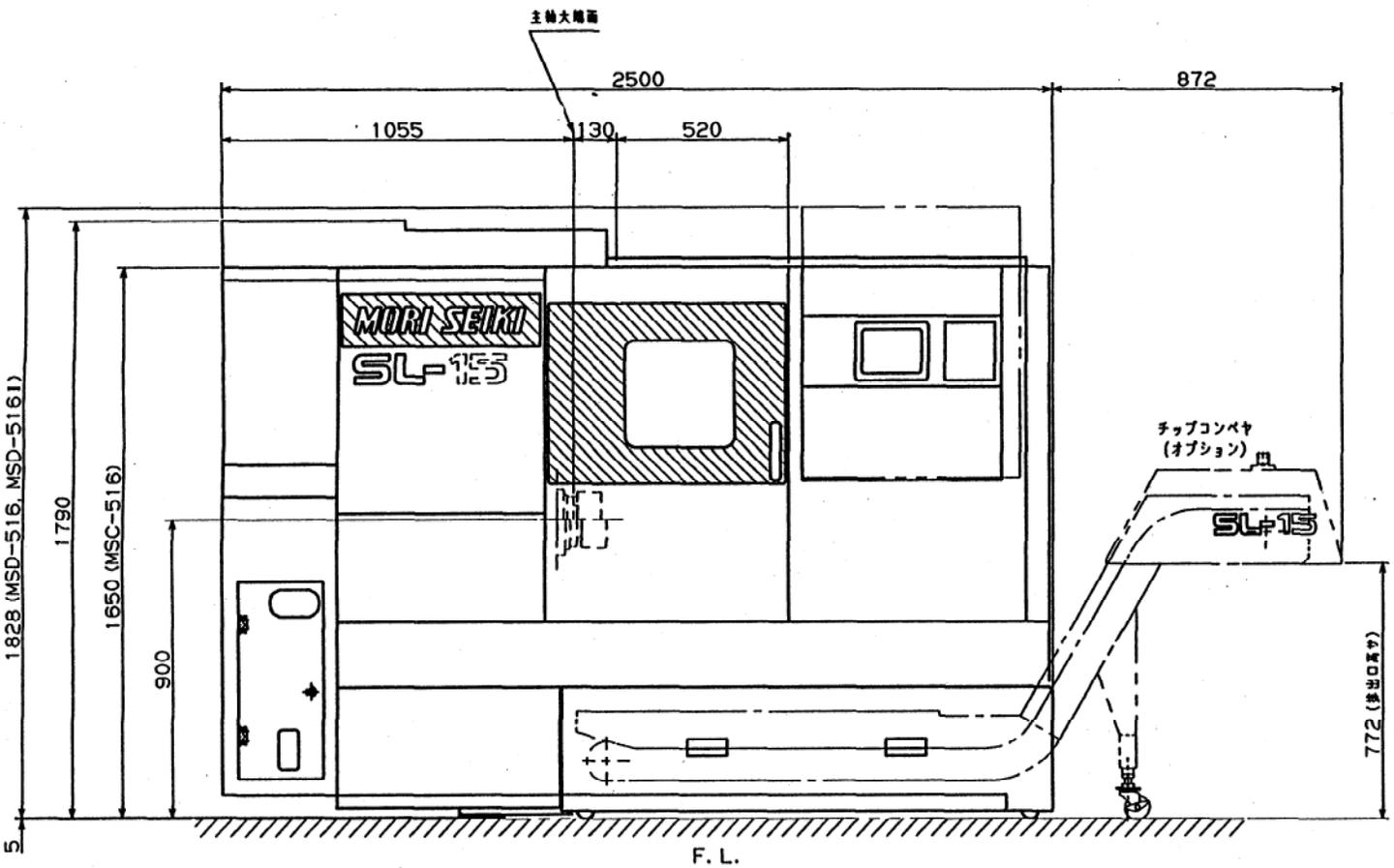
寸法は、プログラマブルチールストック仕様の原点位置

付録1. 姿図

この図には、機械の外観寸法が表示されています。  
 機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

1.1 切りくず右出し仕様

1.1.1 正面図



(Q50272F03)

1.1.2 右側面図

