

2. 機械仕様



		CL-20A	CL-20B
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	470	
	クロススライド上の振り (mm)	380	
	最大加工径 (mm)	310 *1 (260) *2 *3	
	最大加工長さ (mm)	330 *1 *2 (310) *3	
	機材作業能力 (mm)	51	65
移動量	X軸移動量 (mm)	190[155+35] *1	190[130+60] *2 *3
	Y軸移動量 (mm)	—	
	Z軸移動量 (mm)	370	
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	40~4000(32~3200)	35~3500
	主軸変速レンジ数 (段)	1	
	主 軸 端	JIS A ₂ —6	
	主軸貫通穴径 (mm)	φ 61	φ 73
	主軸軸受内径 (mm)	φ 100	φ 110
刃物台	刃物台の数	1	
	刃物台の形式	8角タレット (10角タレット) (12角カムロック式タレット)	
	刃物台の工具取付け本数 (本)	8, (10), (12)	
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	25 *1 *2	20 *3
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	40(50) *1 *2	20 (25) *3
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X: 15000 Z: 20000	
	切削送り量 (mm) {inch} (1回転あたり)	X: 0.001~375 {0.0001~9.9999} Z: 0.001~500 {0.0001~9.9999}	X: 0.001~428 {0.0001~9.9999} Z: 0.001~500 {0.0001~9.9999}
	ジョグ送り速度 (mm/min)	X, Z: 0~1260	
電動機	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)	7.5/5.5 (11/7.5) *4	
	送り軸用電動機 (kW)	X: 1.4 Z: 2.1	
	油圧用電動機 (kW)	0.75	
	潤滑用電動機 (kW)	0.017	
	クーラント用電動機 (kW)	0.52	
所要動力源	電 源 (kVA)	19 (22) *4 <23 (26) *4>	
	空気圧源 (MPa, L/min)	—	

		CL-20A	CL-20B
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (L)	12	
	潤滑油タンク容量 (L)	4.2	
	クーラントタンク容量 (L)	120 [右] 100 [背]	
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	1750	
	所要床面の大きさ (mm)	1695×1635 [右] 1695×1707 [背]	
	機械質量 (kg)	2630	



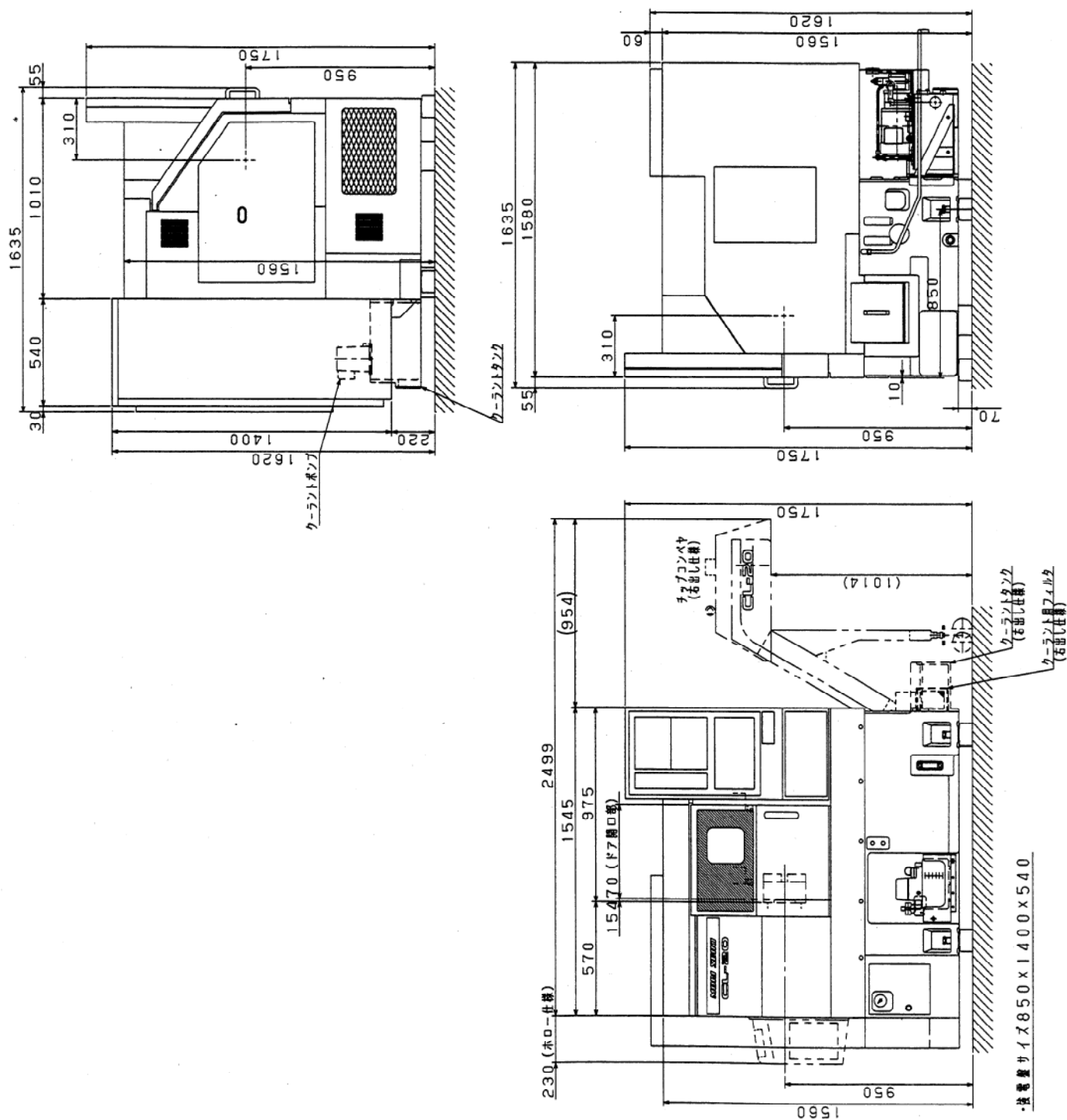
- ① *1 は8角タレットヘッド仕様
 *2 は10角タレットヘッド仕様
 *3 はカムロック式12角タレットヘッド仕様
 *4 は高出力仕様
- ② ()内の数値はオプションを示します。
- ③ 表中の[右]はチップコンベヤ右出し仕様、[背]はチップコンベヤ背面出し仕様を示します。
- ④ 表中の< >内の数値はガントリロード仕様を示します。

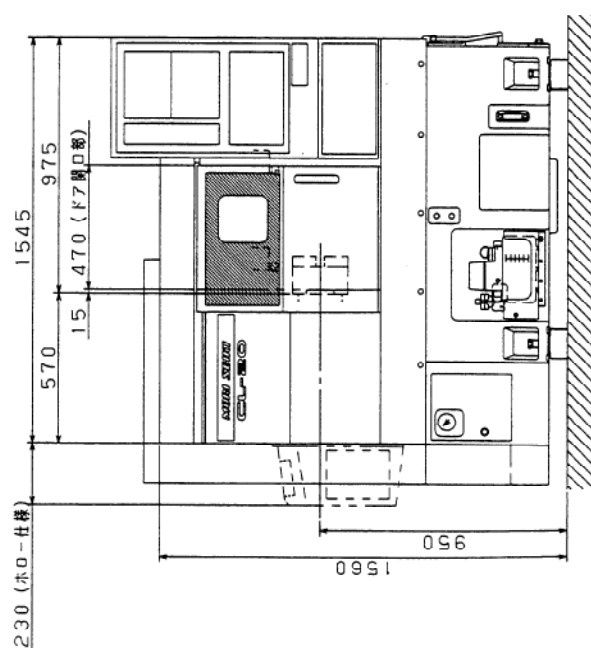
1. 姿図



この図には、機械の外観寸法が表示されています。
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

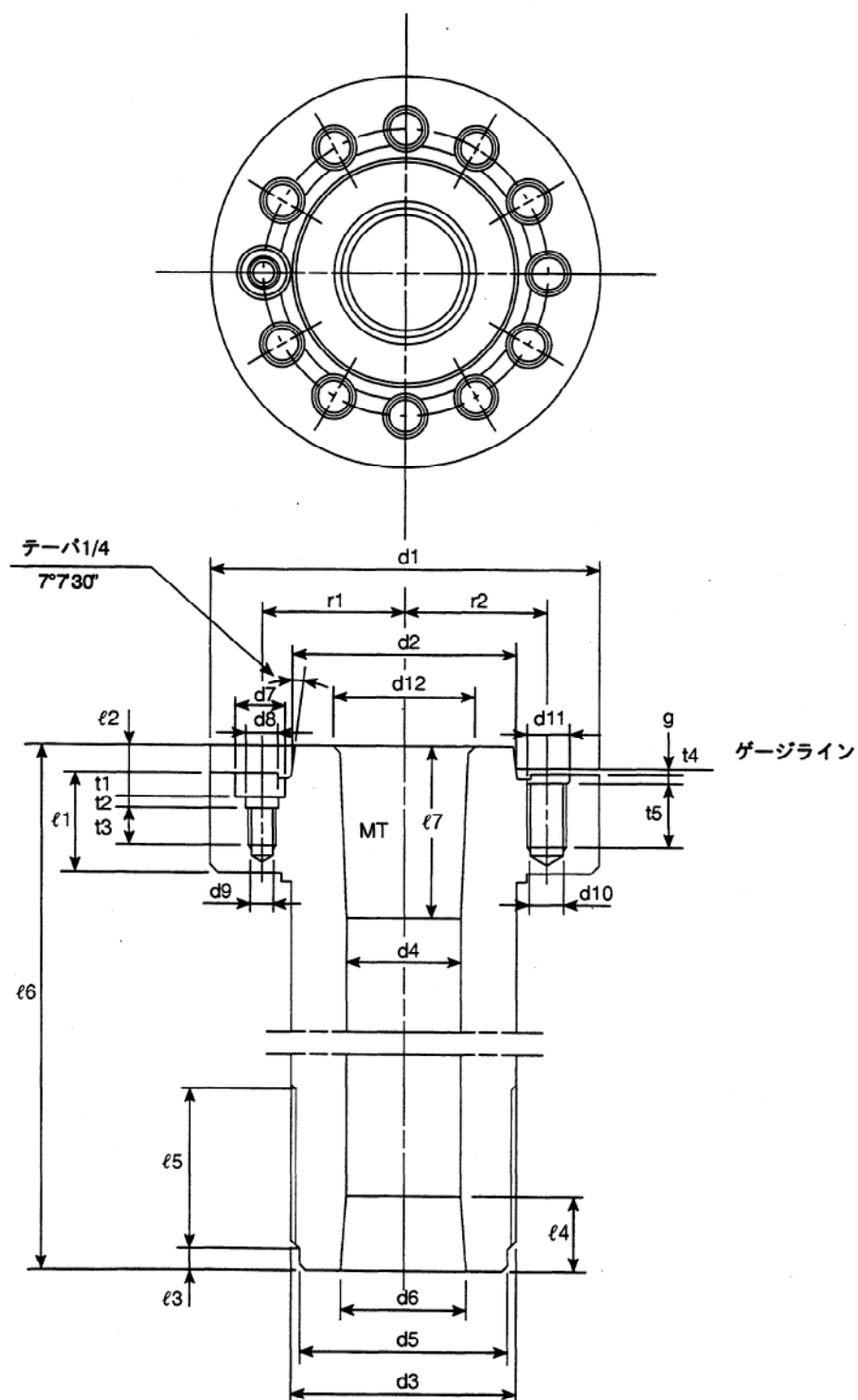
1.1 チップコンベヤ右出し仕様





強電盤サイズ850×1400×540

8. 主軸寸法図



主軸の寸法は予告なく変更する場合があります。

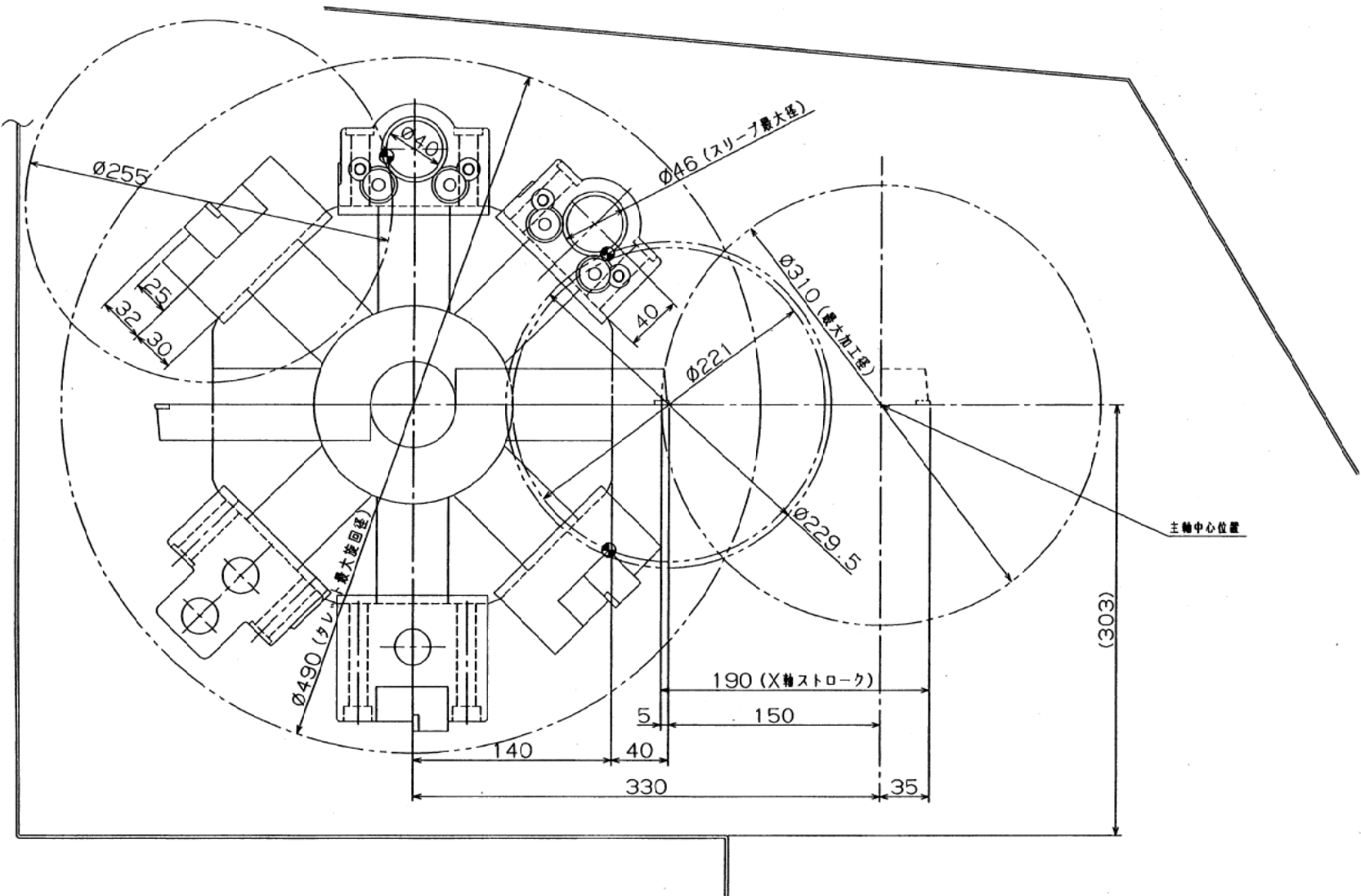
主軸の加工を行う場合は、最新の図面で寸法を確認してください。

単位：mm

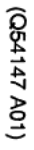
機種	CL-20A	CL-20B
主軸端	A ₂ -6(R00234A03)	A ₂ -6(R00235A02)
d ₁	$\varnothing 173 \begin{matrix} -0.010 \\ -0.025 \end{matrix}$	
d ₂	$\varnothing 106.375$	
d ₃	M90 P=2.0 $\varnothing 90 \begin{matrix} -0.15 \\ -0.20 \end{matrix}$	M100 P=2.0 $\varnothing 100 \begin{matrix} -0.15 \\ -0.20 \end{matrix}$
d ₄	$\varnothing 61$	$\varnothing 73$
d ₅	$\varnothing 85 \begin{matrix} -0.005 \\ -0.010 \end{matrix}$	$\varnothing 95 \begin{matrix} -0.005 \\ -0.010 \end{matrix}$
d ₆	$\varnothing 62.2$ (1/30 taper)	$\varnothing 74.2$ (1/30 taper)
d ₇	$\varnothing 19.05 \begin{matrix} +0.033 \\ 0 \end{matrix}$	
d ₈	$\varnothing 8.8$	
d ₉	M8 P=1.25	
d ₁₀	M12 P=1.75	
d ₁₁	$\varnothing 13$	
d ₁₂	$\varnothing 67.02$	$\varnothing 85.51$
d ₁₃	$\varnothing 73$	$\varnothing 77.55$
h	44	
k ₂	$14 \begin{matrix} 0 \\ -0.5 \end{matrix}$	
k ₃	63.85	
l ₄	36	
k ₅	25	23
l ₆	430	
h	120	116.5
r ₁	66.7 ± 0.08	
r ₂	66.7 ± 0.015	
t ₁	7.9	
t ₂	1.5	
t ₃	13	
t ₄	2.0	
t ₅	2.0	
g	+0.05 to +0.07	
MT	M.T.#7	

5. 刃物台干渉図

5.1 CL-20 8角刃物台仕様



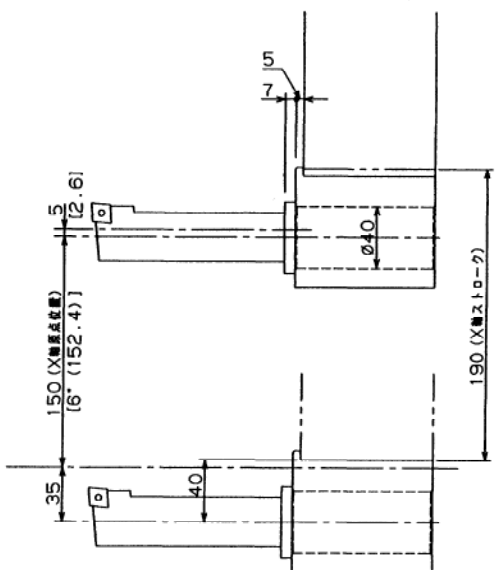
5.4



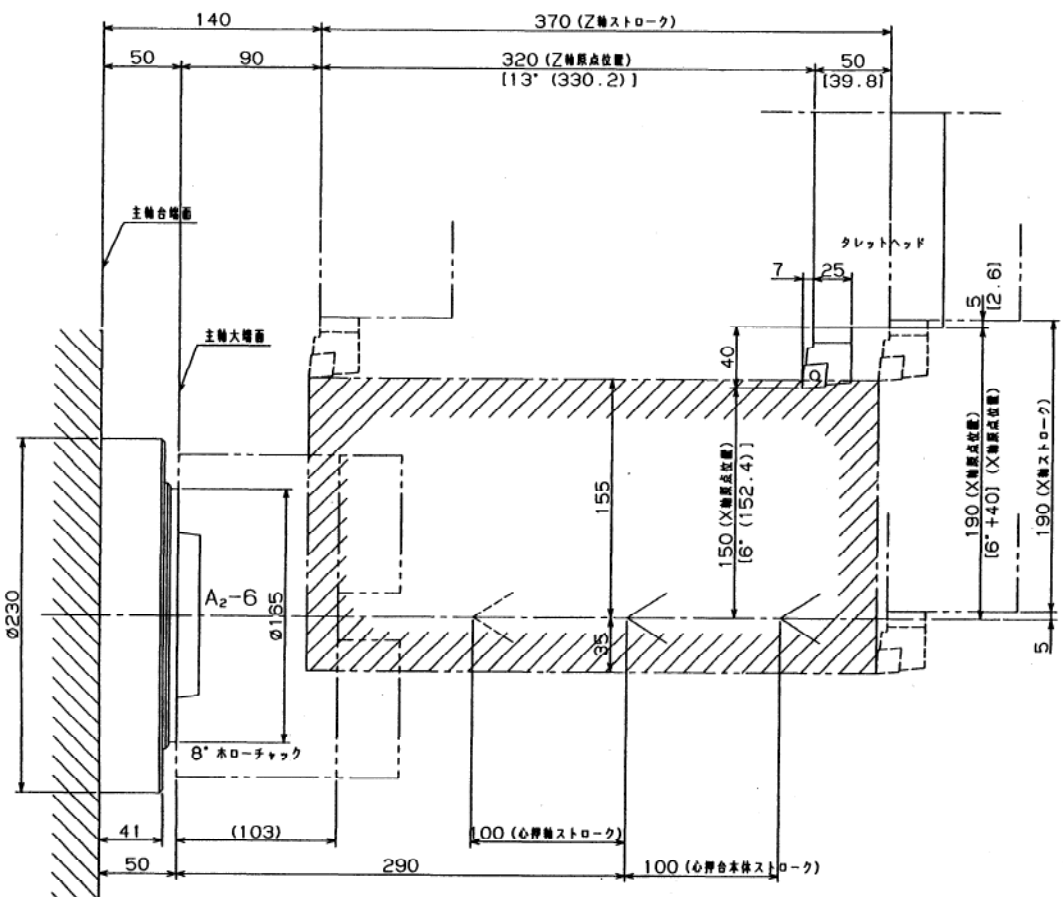
・ [] 内ハインチ仕様

6. 機械移動量図

6.1 CL-20 8角刃物台仕様



内径ホルダ使用寸法
(心押台仕様ノ場合、突出シ量ニ注意)



・ [] 内ハインチ仕様