

# 第1章 概要

## 1. 機械仕様

### 1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
		T仕様 心間 650	C仕様 心間 650	C仕様 心間 1250
能力容量				
制御軸数		2		
ベッド上の振り	mm	φ 620		
往復台上の振り	mm	φ 620		
横送り台の振り	mm	φ 480		
センチ間距離	mm	—	670	1270
最大加工径×長さ	mm × mm	φ 420 × 330	φ 420 × 650	φ 420 × 1250
主軸				
主軸の直径	mm	φ 120(φ 150) ※		
主軸端		JIS A2-8(JIS A2-11) ※		
テーパ穴	mm	φ 90 × 1/10(φ 120 × 1/10) ※		
貫通穴径	mm	φ 80(φ 110) ※		
回転数変換数		1 段		
回転数	min <sup>-1</sup>	35 ~ 3500(28 ~ 2800) ※		
往復台 (Z 軸)				
移動量	mm	675		1275
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台 (X 軸)				
移動量	mm	300(90+210)		
送り	mm/rev	0.001/1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台				
形式		V 型		
工具数		12		
工具				
外径	mm	□ 25		
内径	mm	φ 40		
心押台				
心押軸の直径	mm	—	φ 100	
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	—	150	
電動機				
主電動機	k W	22/15 (20 分/連続) [22/15 (20 分/連続)] ※		
往復台用 (Z 軸)	k W	6		
横送り台用 (X 軸)	k W	4		
油圧ポンプ用	k W	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.018		

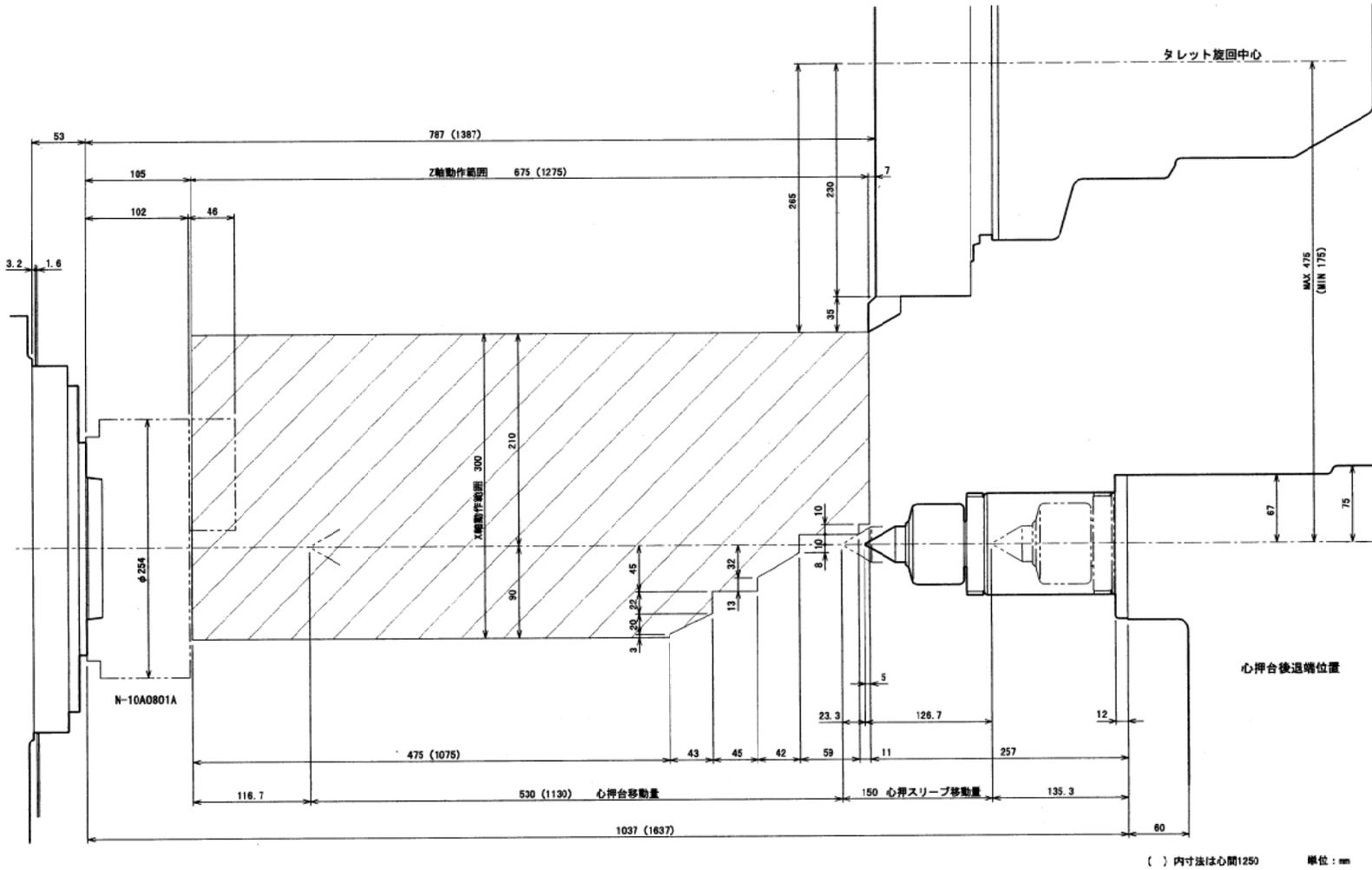
項目	単位	仕様		
		T仕様 心間 650	C仕様 心間 650	C仕様 心間 1250
能力容量				
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8		
機械の高さ	mm	1885		2110
所要床面積	mm × mm	2700 × 1900	2700 × 1900	3980 × 1900
正味質量	kg	5,200	5,400	7,500

※印はオプション 主軸大径 馬力 UP仕様



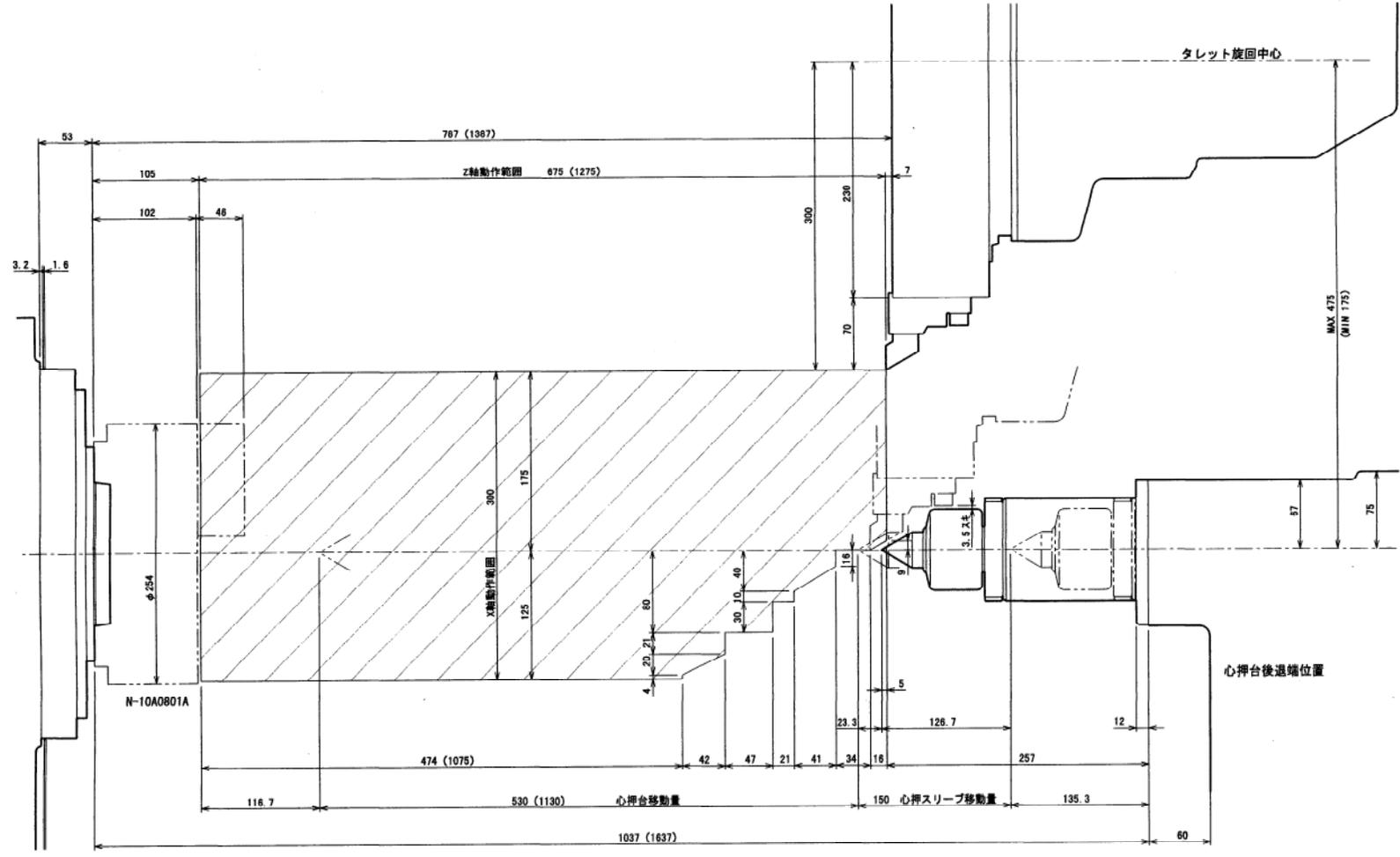
# 4. 動作範囲図

■直付工具



JTBAMC0098/01

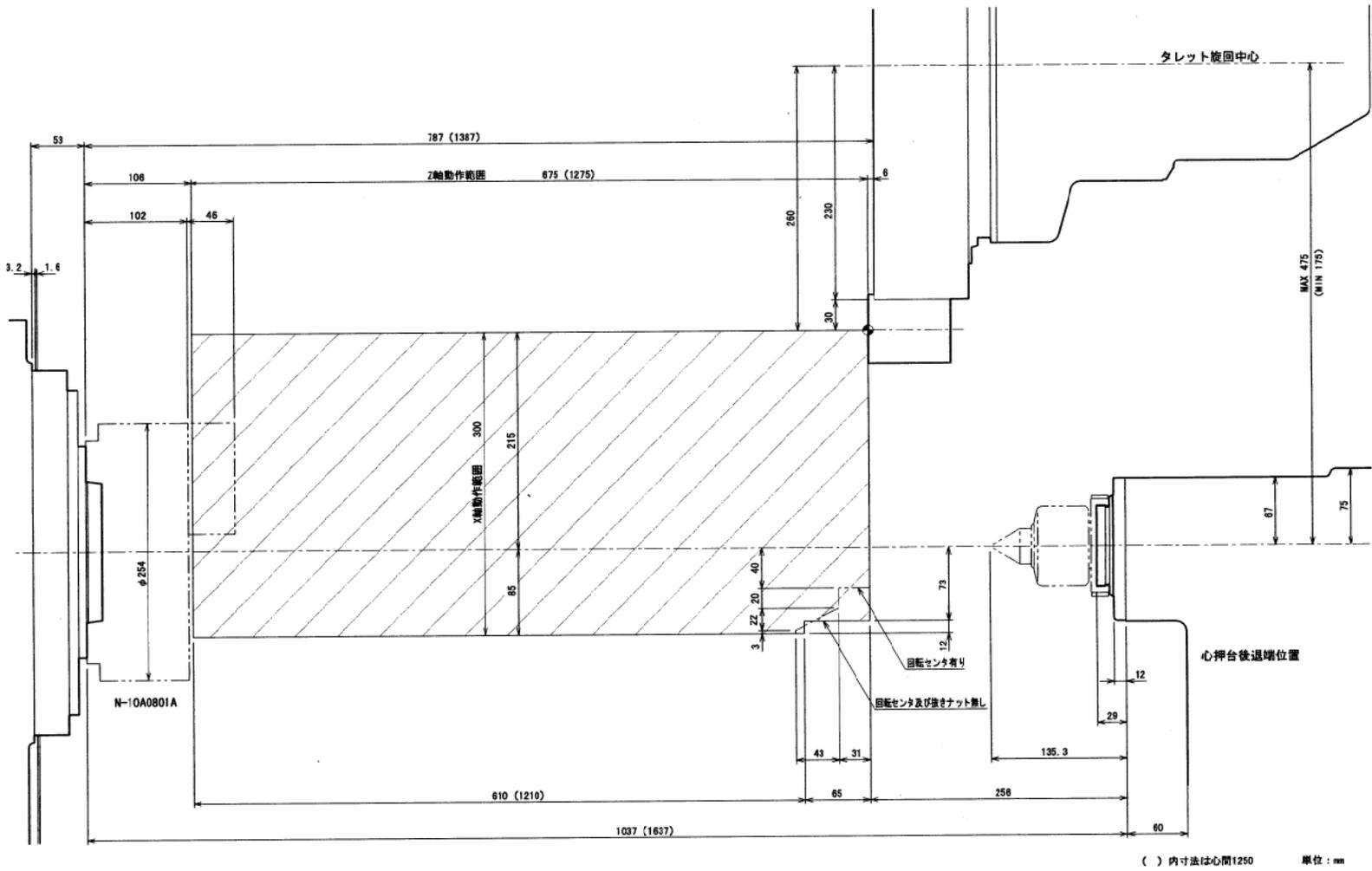
■アウトサイトツールホルダ 1 型



( ) 内寸法は心間1250 単位: mm

JLBAAC20099-01

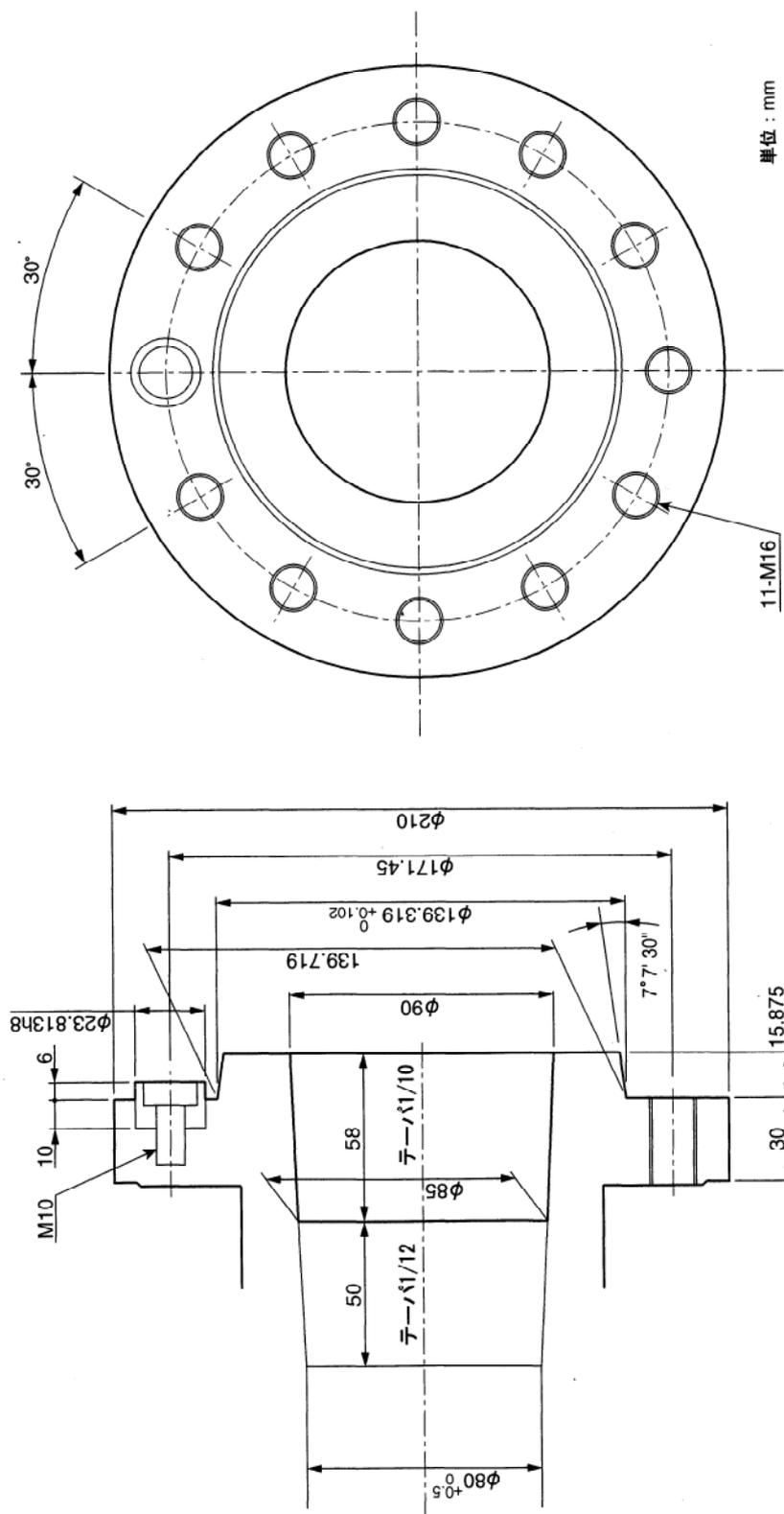
■インサイドツールホルダ



JLBAAC20100401

# 5. 主軸ノーズ

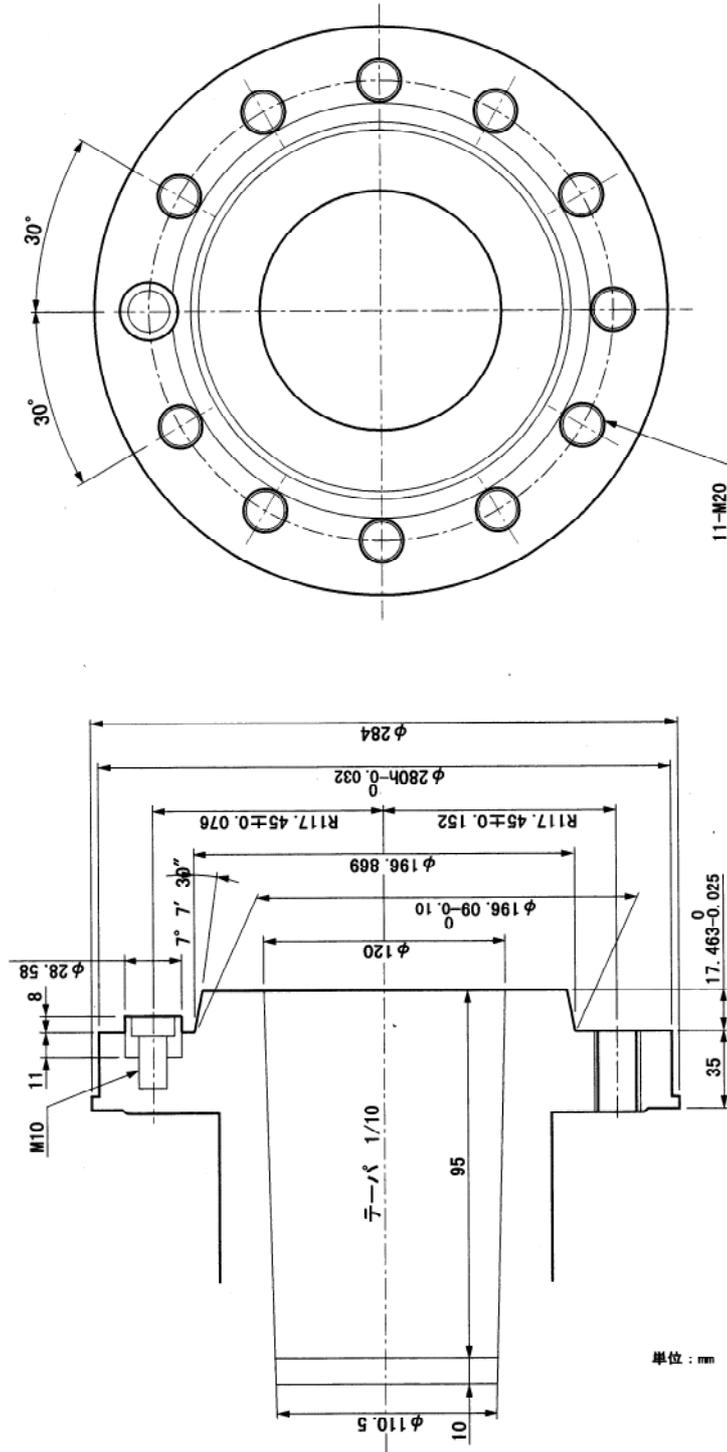
■ JIS-A2-8



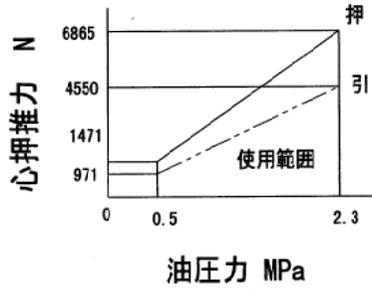
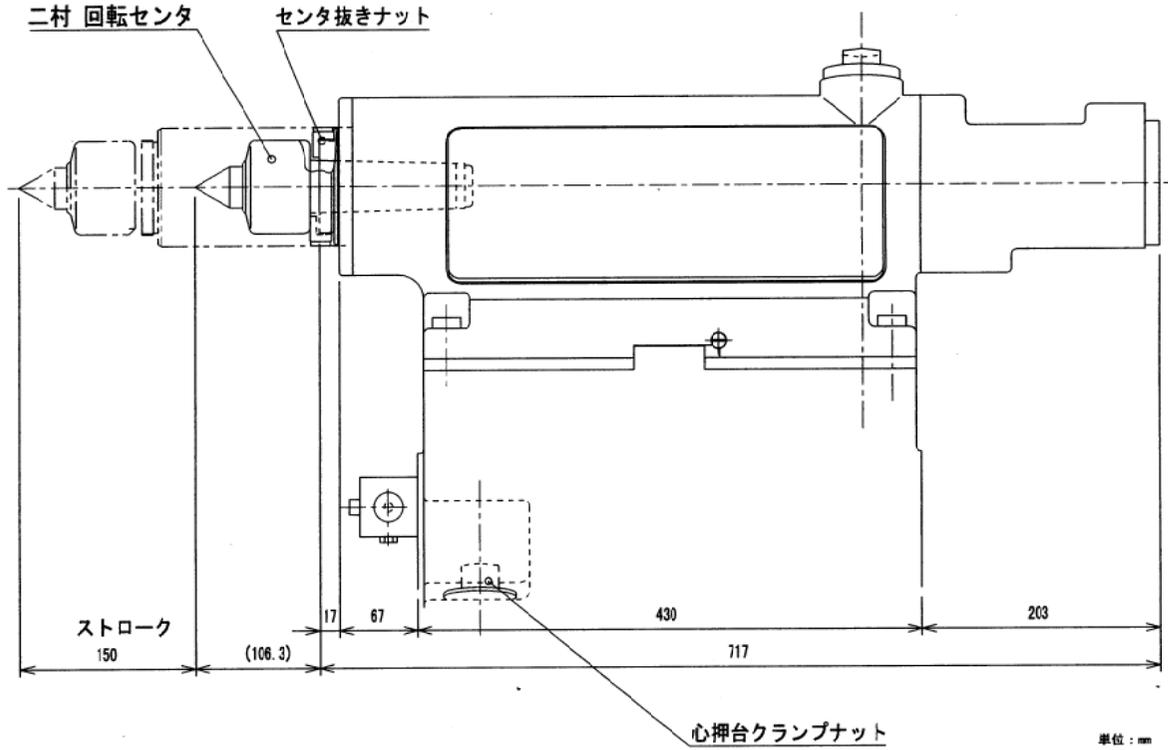
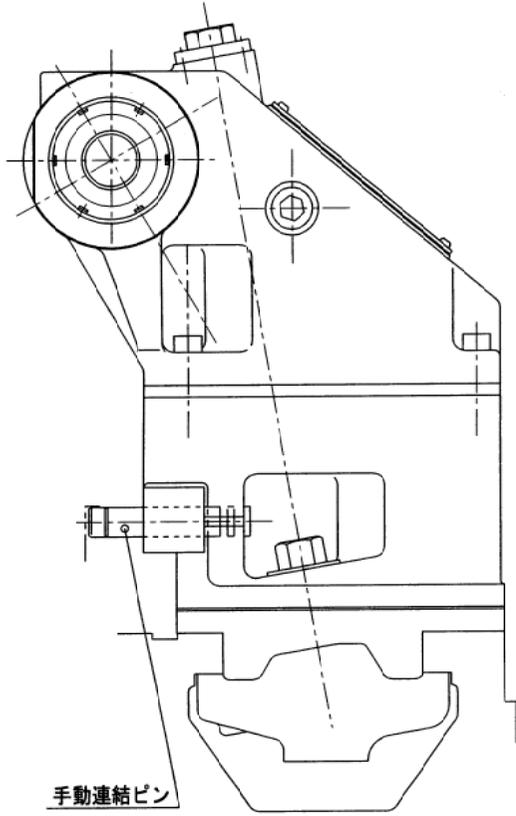
単位 : mm

JILBAMODI329R01

■大径主軸ノーズ (JIS-A2-11)



JILBAMCD1102R01



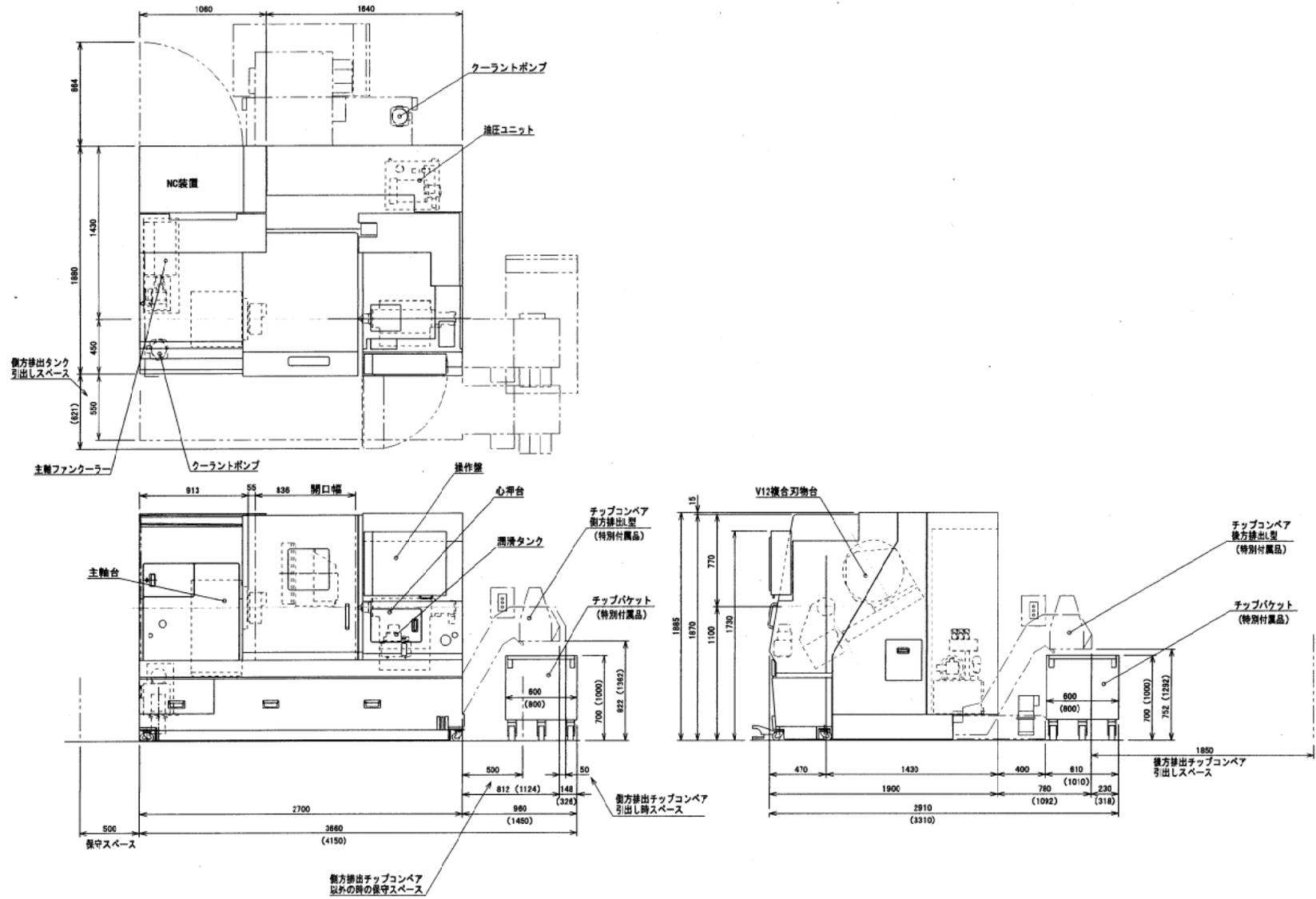
仕様

項目	称呼	備考
回転センタ	M. T No. 5	
心押軸ストローク	150 mm	
スリーブ径	φ100 mm	
推力	MAX 6865 N	本機前面にて調整
油圧	MAX 2.3 MPa	

8. 手動心押台 (1SC)

1-2. 仕様図

□ 心間 650



( ) 内寸法は、チップコンベアHタイプの場合です。

単位：mm