

1 仕様

1-1 機械仕様 (OH-FANUC-MC)

		MILLAC435V	MILLAC438V
X軸方向(左右)移動量	mm	580	820
Y軸方向(前後)移動量	mm	430	
Z軸方向(上下)移動量	mm	450	
主軸端面～テーブル上面	mm	150～600	
主軸中心～コラム前面	mm	480	
テーブル寸法	mm	800×410	1050×410
工作物許容質量	kg	500	
床面～テーブル作業面	mm	860	
早送り速度	mm/min	20000(X,Y) 16000(Z)	
切削送り速度	mm/min	1～5000	
手動送り速度	mm/min	0～5000	
送り軸用電動機	kw	X,Y軸 AC2.1 Z軸 3.8	
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	w	17	
切削油ポンプ用電動機	w	180	
摺動面潤滑油タンク容量	L	6	
切削油タンク容量	L	150	
機械全高さ	mm	2650	
所要床面積 (左右×前後)	No.40主軸仕様	2000×2355	2300×2355
	No.50主軸仕様	2000×2270	2300×2270
機械質量	kg	4500	5000
最大使用電力	KVA	21	

1-2 主軸仕様

		No.40仕様	No.50仕様
主軸穴テーパー		No.40	No.50
主軸速度(Sコード直接指定)	min ⁻¹	60~10000	20~4000 (オプション 30~6000)
速度変速域変換数		2段	
主軸軸受内径	mm	φ70	φ100
主軸用電動機(30分/連続)	kw	AC 7.5/5.5	
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200	
主軸潤滑油タンク容量	L	10	

1-3 ATC仕様

工具シャンク		MAS403-BT40	MAS403-BT50
工具ブルスタッド		MAS407-P40T-1	MAS407-P50T-2
工具選択方法		メモリランダム	
マガジン工具保有数	本	20	16
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ90	φ127
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ115	φ150
工具最大長さ	mm	300	
工具最大質量	kg	8	10
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	1.6
	CHIP to CHIP	sec	5~7
主軸エアブロー装置		有り	
主軸定位置停止装置		有り	
マガジン旋回駆動用モータ	W	400	
ATCアーム駆動用モータ	W	400	

1-4 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7(5~7kg/㎠)
-------	-----	------------------

本機のエアーク取入口はPT1/2のメス型です。

最大エアーク消費量は、下記の通りになります。

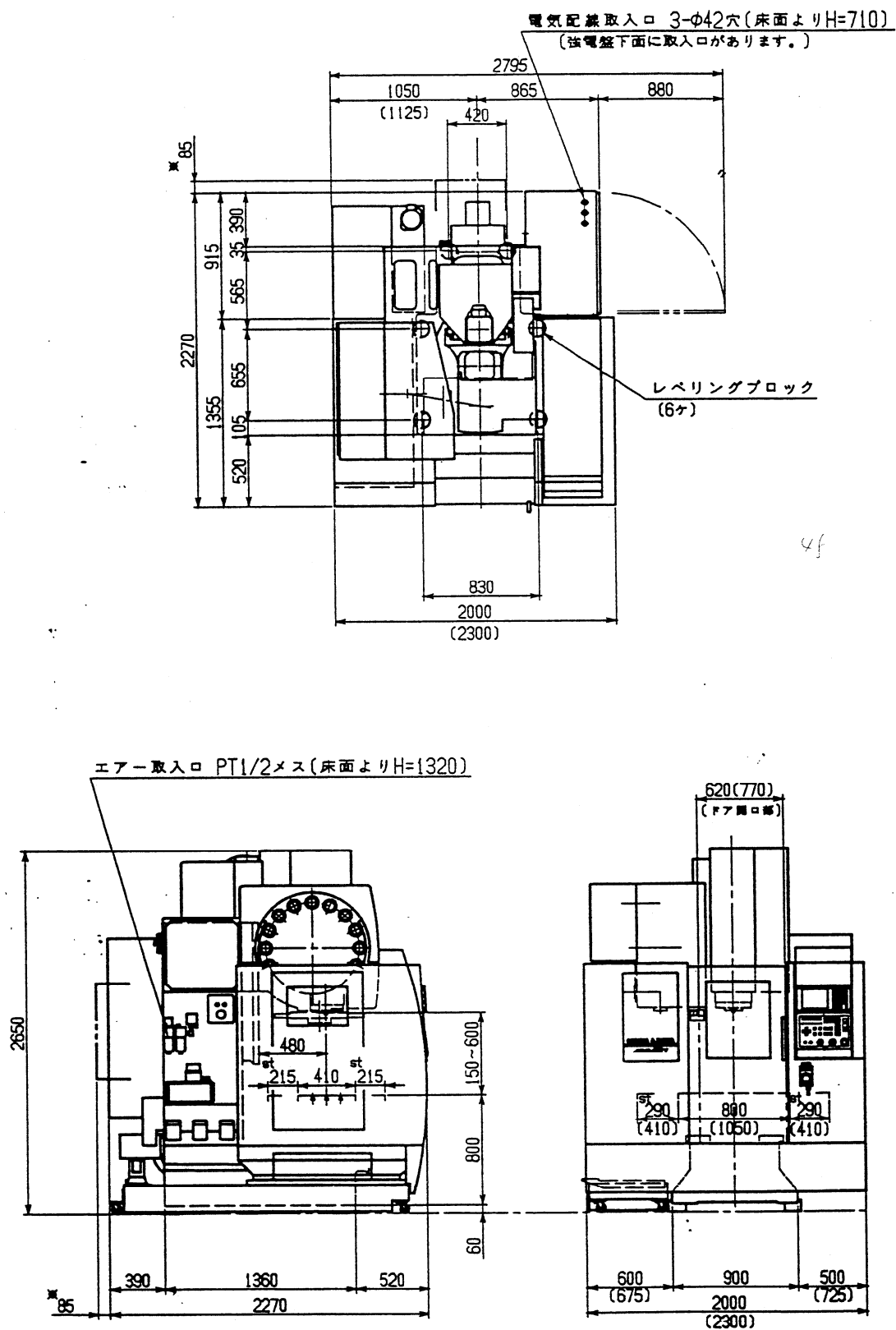
標準仕様の場合……2次圧0.5MPa(5kg/㎠)に対して約250Nℓ/minです。
(2.2kw(3馬力)以上のコンプレッサーを使用)

切粉エアブロー等オプション装着の場合……

2次圧0.5MPa(5kg/㎠)に対して約450Nℓ/minです。
(3.7kw(5馬力)以上のコンプレッサーを使用)

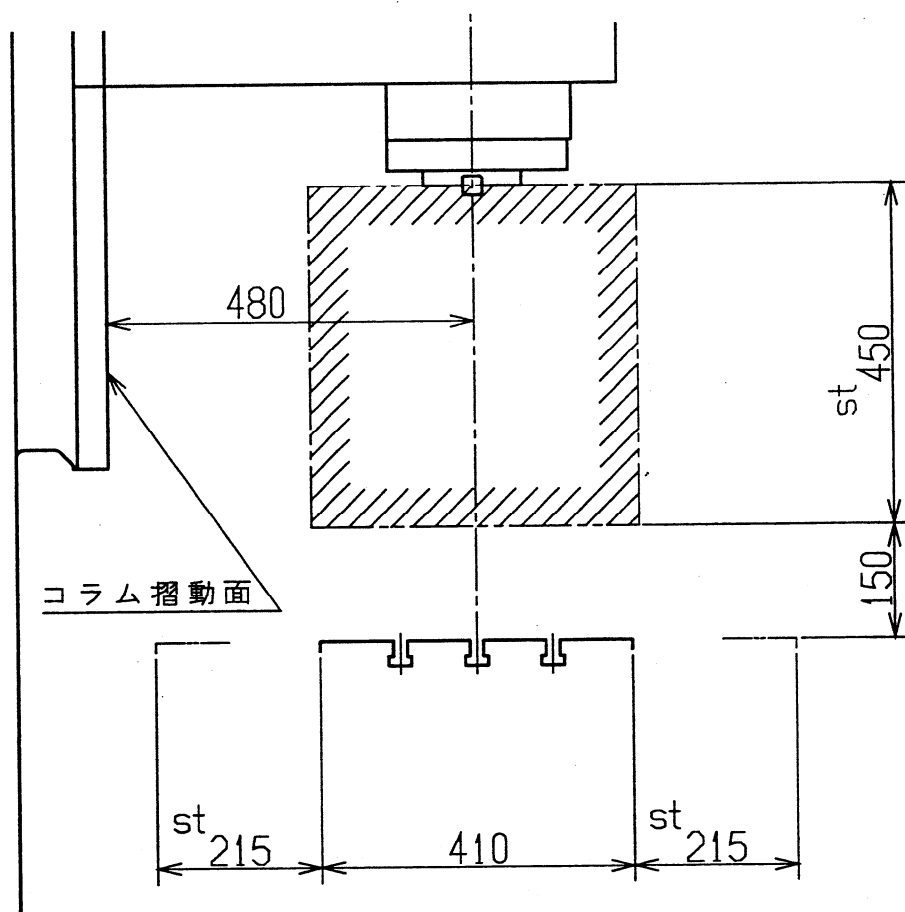
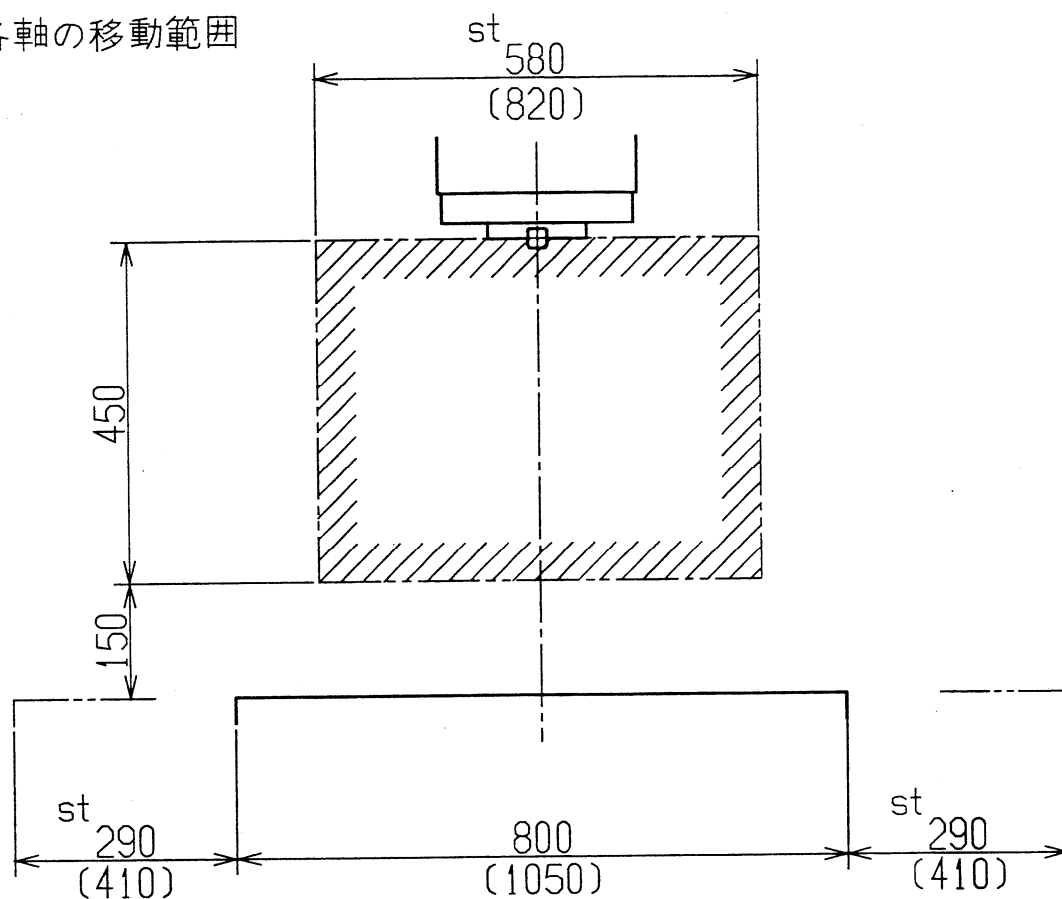
2 外観及び主要寸法

2-1 外観図



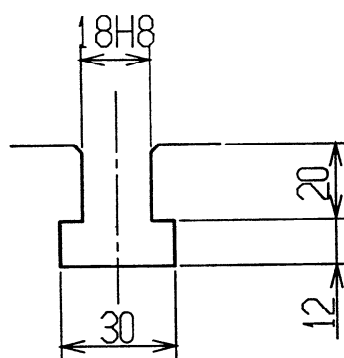
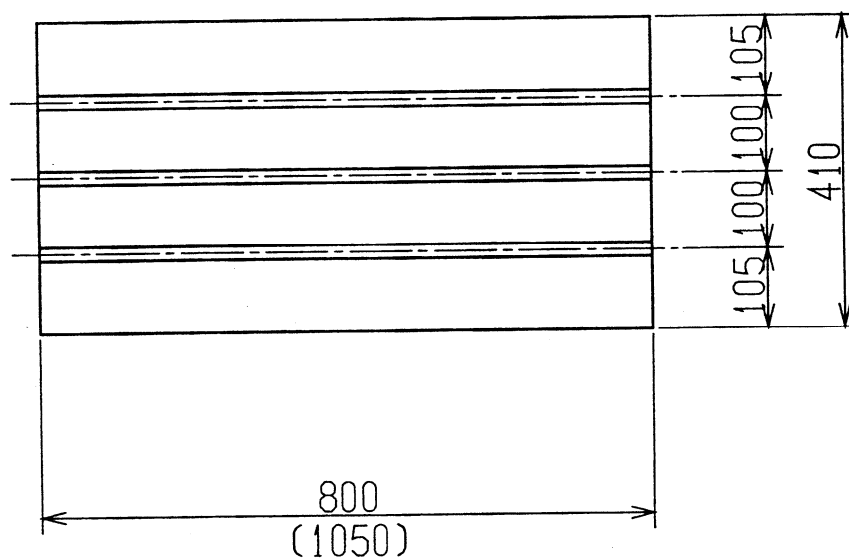
()内寸法は、MILLAC438V仕様を示す。
※印は、NO.40主軸仕様を示す。

2-2 各軸の移動範囲



()内寸法は, MILLAC438V仕様を示す。

2-3 テーブル



T溝詳細

()内寸法は, MILLAC 438V仕様を示す。