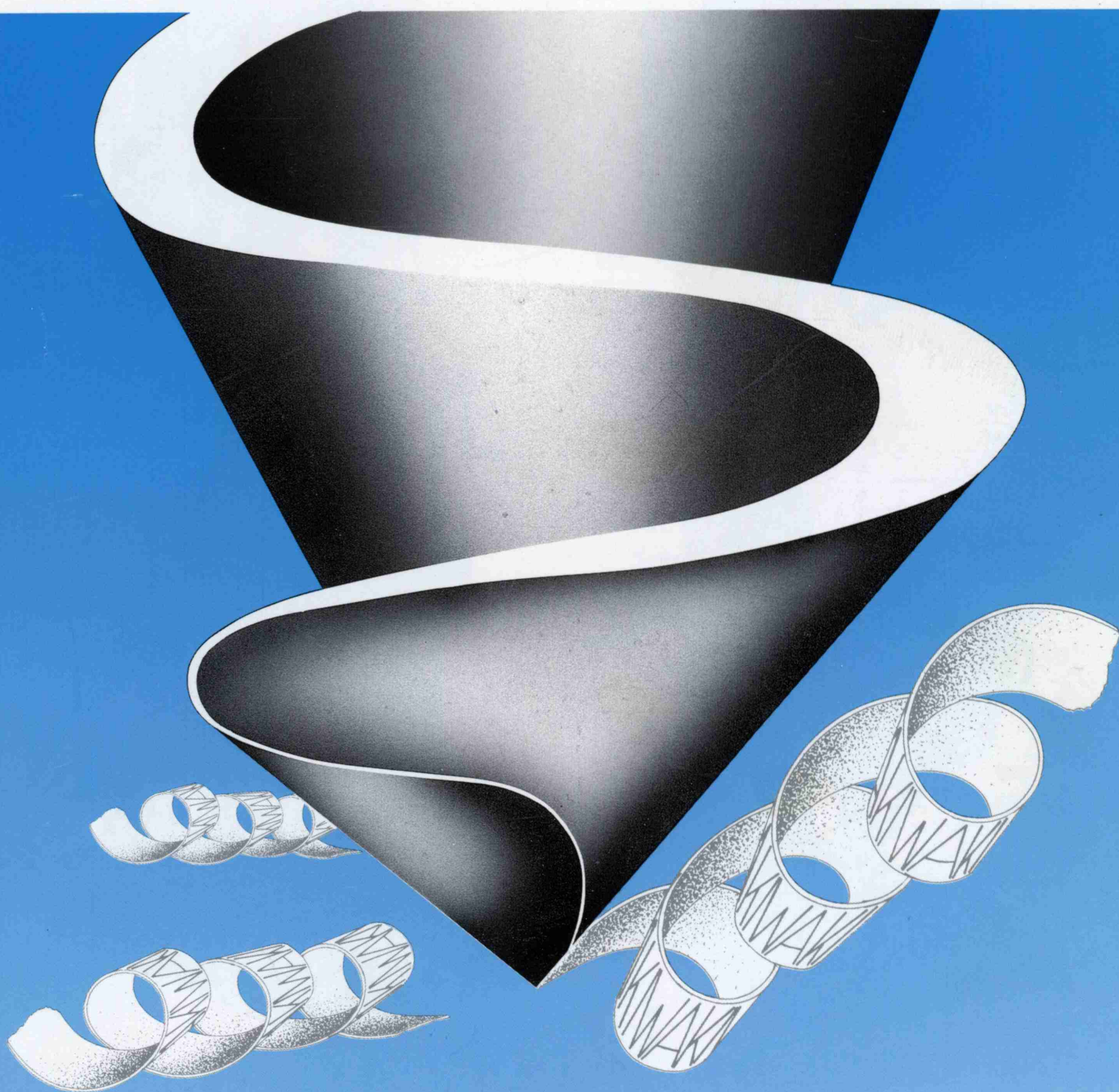


KIWA

直立ボール盤



TRADE

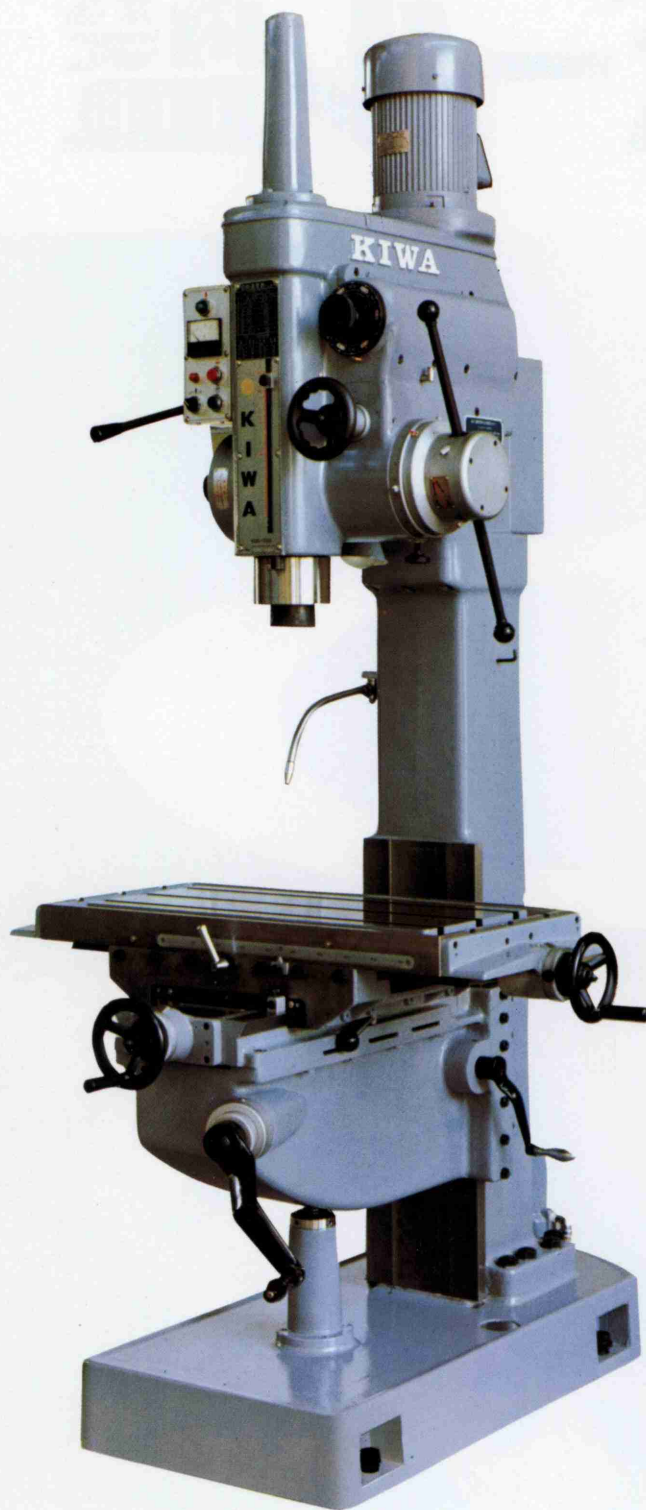


MARK

株式会社 紀和鉄工所

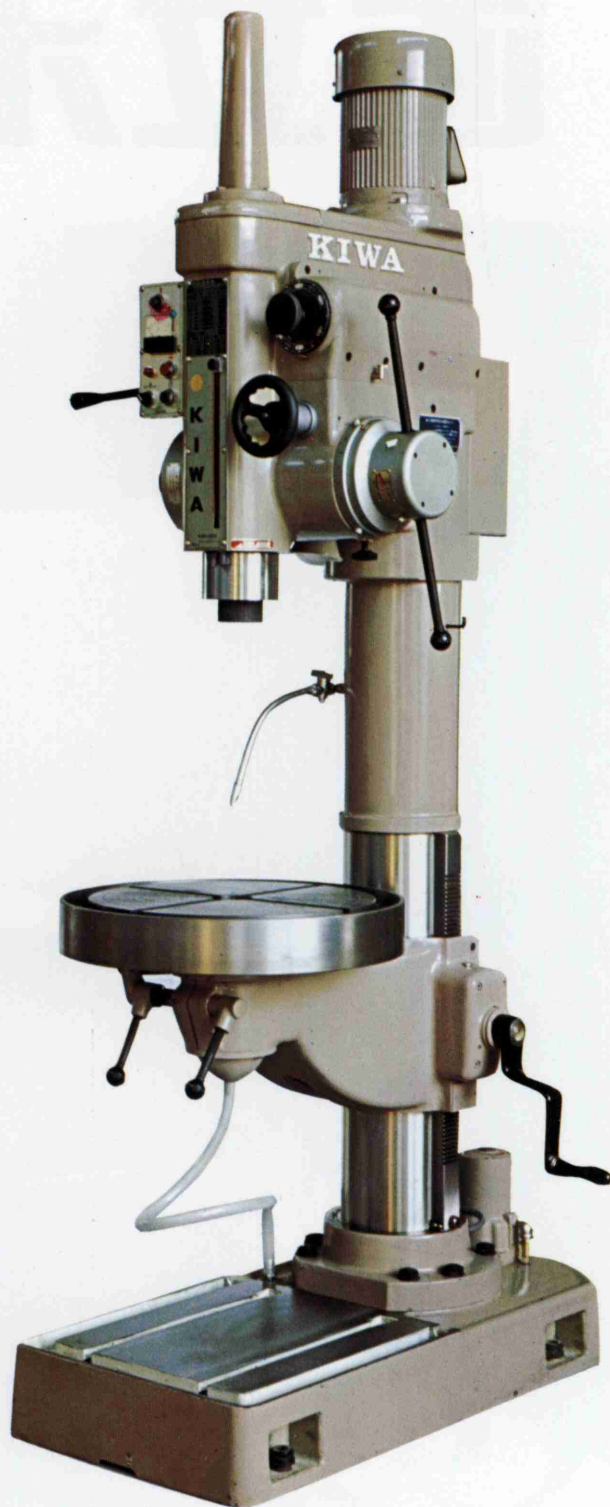
KUD-700

■スライドテーブル方式



KUD-650

■重切削強力型



すべての機能を備えた直立ボール盤

■ スライドテーブル方式 (700)

角テーブルはねじ送りで前後左右に移動します。

■ ハンドルの目盛カラー機能 (700)

前後左右のハンドルは正確な位置決めを行う為目盛カラーがついております。

■ 角型コラム (700)

コラムは角型で剛性を高め且つテーブルの昇降も平型撓動面により横振れがありません。

■ 主軸ブレーキモーター採用 (全機種)

停止スイッチを押すと主軸は瞬時に停止しますのでより安全に作業ができると共に作業の高率化もはかれます。

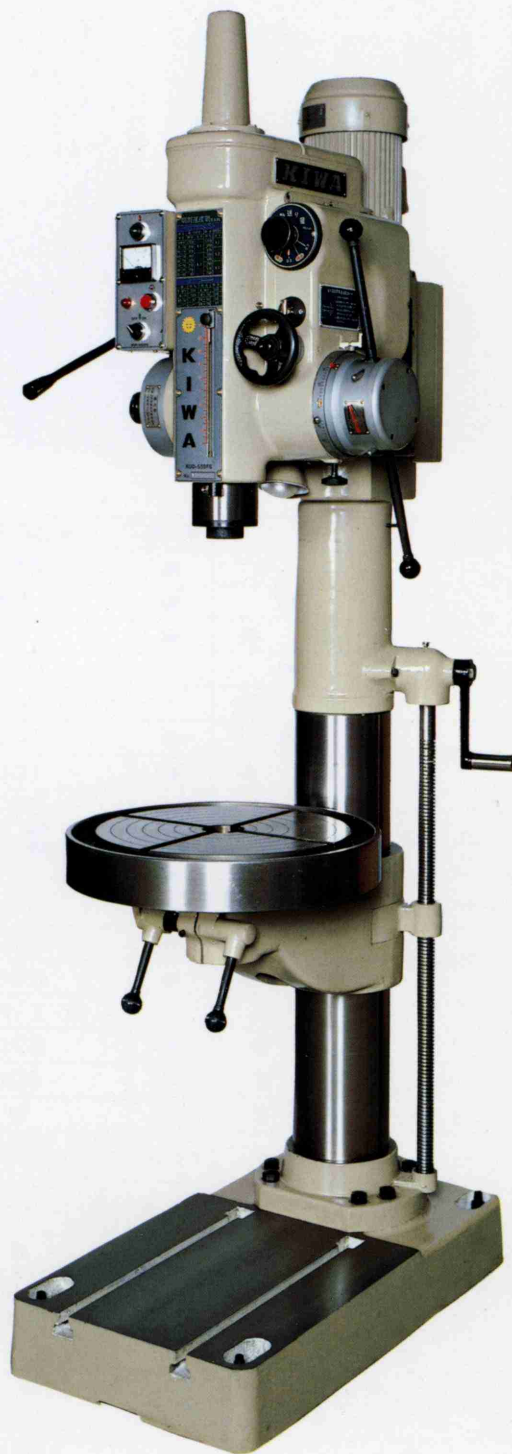
KUD-550FP

■ 実用切削油型



KUD-550FS

■ 実用普通型



■ 逆転自動切換装置 (全機種)

弊社独特の装置です。ドッグをセットすることにより一定の深さに達した時スピンドルが自動的に逆転します。

■ 切削注油装置 (550FP・650・700)

タンクは本機ベース自体で別タンクは不要です。ポンプは本機コラム後部に設置しています。

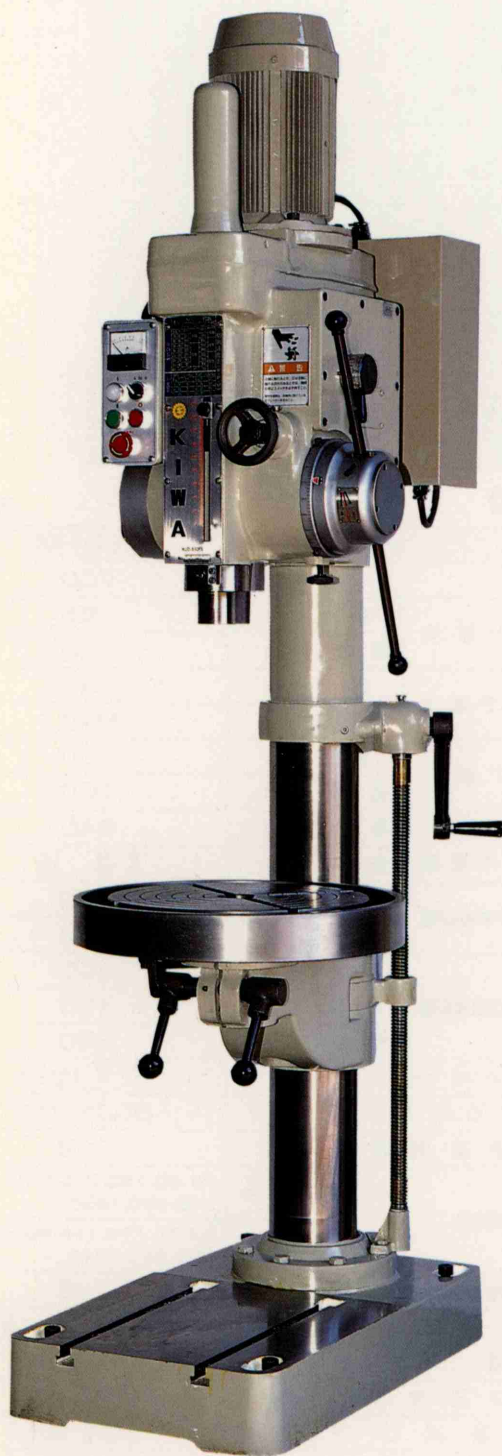
■ 送りの過負荷安全装置

(550FS・550FP・650・700)

調節の容易なクラッチ機構による過負荷安全装置をそなえております。

KUD-530FS

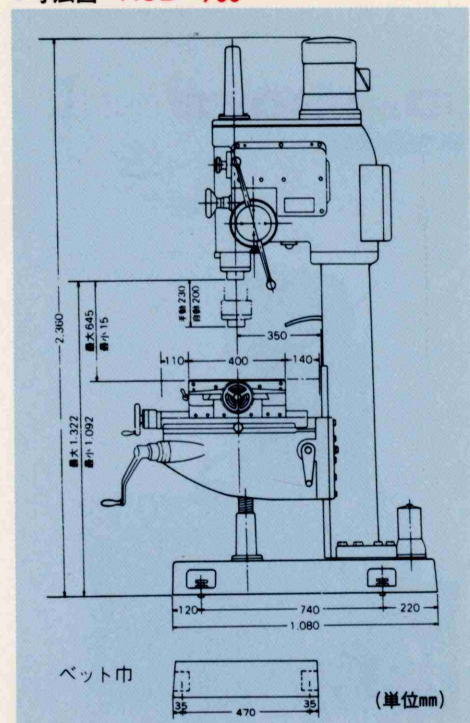
■ 経済性追求型



■ 任意逆転切換装置 (全機種)

送り操作ハンドルを操作することにより任意にスピンドルが逆転します。

●寸法図 KUD-700

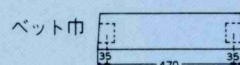
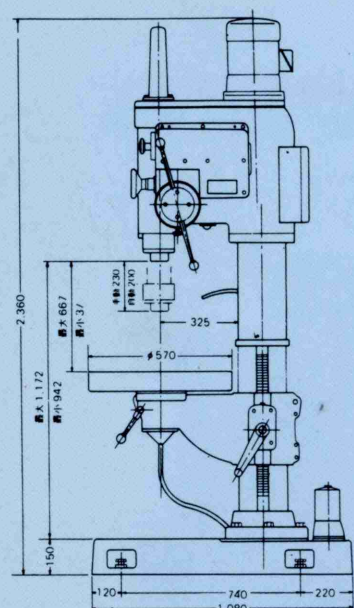


〈仕 様〉

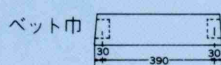
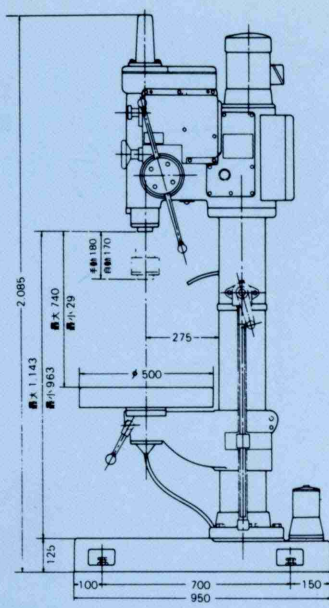
(単位mm)

機 種	単 位	KUD-700
振 り	mm	700
穴 あ け 能 力	鋼	55
	鋳 鉄	60
ネジ 立 て 能 力	鋼	M33
	鋳 鉄	M40
中 グ リ 能 力	鋼	100
	鋳 鉄	100
主軸端とテーブル 上面迄の距離	最 大	645
	最 小	手 動 15 自 動 45
主軸の上下移動距離	手 動	230
	自 動	200
テーブル最大移動距離	上 下	400
	左 右	450
	前 後	250
主 軸 穴 の テ ー バ		M. T. No.5
テ ー ブ ル の 大 き さ	mm	800×400
主 軸 速 度 変 換 数	段	9
主軸回転数	60Hz	r.p.m 64・90・130・215・300・445・ 600・850・1250
	50Hz	r.p.m 53・75・110・178・250・370・ 500・710・1040
主 軸 送 り 変 換 数	mm/rev	6
自 動 送 り 量		0.05・0.10・0.15・0.20・0.30・0.40
主 電 動 機		2.2KW 4P
ベ ー ス の 大 き さ	mm	540×1080
切 削 油 ポ ン プ		60W 2P
機 械 の 総 高 さ	mm	2,360
概 重 量	kg	1,050

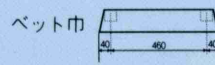
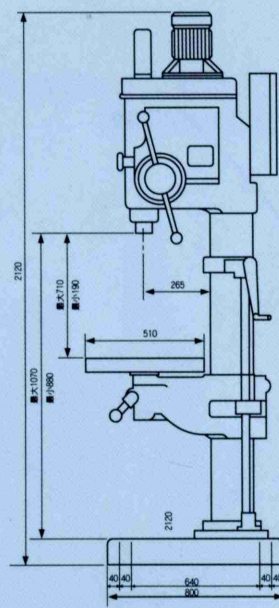
■ 代理店



(単位mm)



(単位mm)



(単位mm)

《仕 様》

機 種	単 位	KUD-650	KUD-550FP	KUD-550FS	KUD-530FS
振 り	mm	650	550	550	530
穴 あ け 能 力	鋼	55	40	40	40
	鋳 鉄	60	50	50	50
ネ ジ 立 て 能 力	鋼	M33	M22	M22	25
	鋳 鉄	M40	M27	M27	30
中 グ リ 能 力	鋼	100	—	—	—
	鋳 鉄	100	—	—	—
主軸端とテーブル 上面迄の距離	最 大	667	740	740	710
	最 小	手動 37 自動 67	手動 29 自動 39	手動 29 自動 39	190
主軸端とベース 上面迄の距離	最 大	1,172	1,143	1,143	1,070
	最 小	942	963	963	880
主軸の上下移動距離	手 動	230	180	180	190
	自 動	200	170	170	170
主 軸 穴 の テ ー バ		M・T・No.5	M・T・No.4	M・T・No.4	M・T・No.4
テ ー ブ ル の 直 径	mm	570	500	500	510
テ ー ブ ル の 移 動 距 離	mm	400	520	520	585
主 軸 速 度 変 換 数	段	9	9	9	12
主 軸 回 転 数	60Hz	r.p.m 64・90・130・215・ 300・445・600・850・ 1250	87・150・248・330・ 480・590・840・980・ 1350	87・150・248・330・ 480・590・840・980・ 1350	52・92・104・161・ 184・275・322・490・ 550・855・980・1710
	50Hz	r.p.m 53・75・110・178・ 250・370・500・710・ 1040	72・125・206・274・ 398・490・697・813・ 1120	72・125・206・274・ 398・490・697・813・ 1120	43・76・86・134・ 153・229・288・408・ 458・712・816・1424
主 軸 送 り 変 換 数	段	6	3	3	3
自 動 送 り 量	mm/rev	0.05・0.10・0.15 0.20・0.30・0.40	0.1・0.2・0.3	0.1・0.2・0.3	0.08・0.16・0.26
主 電 動 機		2.2KW 4P	1.5KW 4P	1.5KW 4P	1.5KW 4P
ベ ー ス の 大 き さ	mm	540×1080	450×950	450×825	460×800
切 削 油 ポ ン プ		60W 2P	60W 2P	—	—
機 械 の 総 高 さ	mm	2,360	2,085	2,085	2,120
概 重 量	kg	900	620	580	600

(注：機械の改良により本仕様は予告なく変更することがあります。)

TRADE



MARK

●営業サービス

株式会社 紀 和

本 社：〒578 東大阪市本庄西1丁目124番

TEL (06) 744-0321(代) FAX (06) 744-0307

関 東 営 業 所：〒229 神奈川県相模原市富士見3丁目6-4

TEL (0427) 76-7027(代) FAX (0427) 51-3818

●製造元

株式会社 紀和鉄工所

本 社 工 場：〒634 奈良県橿原市出合町232

名 張 工 場：〒518-04 三重県名張市蔵持町原出522-51

TEL (0595) 64-4758 FAX (0595) 64-7529