

5 機械の仕様

5-1 標準仕様

仕様項目	単位	仕 様	
容量			
ベッド上での最大振り	mm	420	
標準加工径	mm	225 (T8) , 170 (T12)	
最大加工径	mm	350 (T8) , 320 (T12)	
最大加工長さ	mm	189 (L2, T8), 191 (L2, T12) 289 (L3, T8), 291 (L3, T12)	
棒材加工径	mm	φ 51 (低速タイプ主軸) (オプション: φ 42 (高速タイプ主軸))	
主軸		低速タイプ	高速タイプ (オプション)
回転速度	min ⁻¹	3200 (オプション: 2500, 4100)	5000 (オプション: 6000)
回転速度域変換数		1	
主軸端 (型式, 番号)	mm	JIS A2-6 (オプション: φ 170F)	φ 140F
軸受内径	mm	φ 100	φ 80
貫通穴径	mm	φ 63	φ 53
刃物台		T8 タイプ, T12 タイプ (オプション)	
刃物台の形式		直付け式	
工具取り付け本数		8, 12	
角バイトシャンク部の高さ	mm	25 (T8) , 20 (T12)	
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	40 (T8) , 25 (T12)	
移動量	mm	X : 190, Z : 250 (L2) , 350 (L3)	
早送り速度	m/min	X : 24, Z : 30	
切削送り速度	mm/min	0 ~ 20000	
心押台 (L3 のみ: オプション)			
移動量	mm	175	
心押軸の直径	mm	75	
心押軸のテーパ (形式, 番号)		MT No. 4	
心押軸の移動量	mm	100	

仕様項目	単位	仕 様
電動機		
主軸用電動機	kW	11/7.5 (15 分 / 連続)
送り軸用電動機	kW	X : 1.2, Z : 1.8
油圧ポンプ用電動機	kW	0.75
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25, 0.4 (オプション), 0.52 (オプション)
チップコンベヤ用電動機 (オプション)	kW	0.1
所要動力源		
電源電力	kVA	14
電源電圧	V	200, 220, 230, 380, 415, 440, 460 ± 10%
電源周波数	Hz	50/60 ± 1
空気圧源圧力	MPa	0.4
空気圧源流量	L/min	100
タンク容量		
油圧ユニット用	L	18.5
潤滑油用	L	1.8
切削油剤用	L	150 (L2), 170 (L3)
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	1700
床面から主軸中心までの高さ	mm	1050
所要床面の大きさ *1	mm x mm	1290 × 1495 (L2) 1390 × 1525 (L3)
機械質量	kg	2400 (L2), 2530 (L3)

*1 : オイルパン, チップコンベヤ含まず

4 刃物台寸法図

4-1 8角刃物台

LM21009-001D



