

機械本体標準仕様

項目	MH-2V・2P	MH-3VⅡ・3PⅡ	MH-4V・4P	MH-5VJ・5PJ
(1)最大加工容積 (X・Y・Z) mm	720×260×450	920×350×450	1,100×420×500	1,300×420×500
(2)移動量				
X軸移動量(テーブル左右) mm	720	920	1,100	1,300
Y軸移動量(テーブル前後) mm	260	350	420	420
Z軸移動量(主軸頭上下) mm	450	450	500	500
テーブル上面から主軸端面までの距離(Vのみ) mm	80~530	100~550	100~600	100~600
コラム前面から主軸中心線までの距離(Vのみ) mm	310	410	520	520
テーブル上面から主軸中心線までの距離(Pのみ) mm	15~465	30~480	50~550	50~550
主軸中心とオーバーアーム下面の距離(Pのみ) mm	135	150	190	190
(3)テーブル				
テーブル作業面の大きさ mm	1,310×300	1,650×380	2,000×450	2,250×450
テーブル上面の形状 T溝本数×寸法mm	3×18 ^{H8}	3×18 ^{H8}	3×22 ^{H8}	3×22 ^{H8}
テーブルの最大積載質量 kg	500	1,000	1,500	1,500
(4)主軸				
主軸テーパ穴(主軸端の直径) (mm)	JIS B6101 No. 50 (128.570)			
主軸回転速度(変換数) mm ⁻¹ (rpm)	60~1,800 (12)	45~1,600 (12)	4V・5VJ…22~1,400 (18) 4P・5PJ…17~1,350 (18)	
(5)送り速度				
切削送り速度				
テーブル左右・前後(変換数) mm/min	60Hz 10~1,650 (12)	50Hz 8.5~1,400(12)	60Hz 9~1,600 (16)	50Hz 7.5~1,320(16)
主軸頭上下(変換数) mm/min	上記の1/3となります			
早送り速度				
テーブル左右・前後 mm/min	60Hz…3,000		50Hz…2,500	
主軸頭上下 mm/min	上記の1/3となります			
(6)電動機				
主軸用電動機 P×KW	4×3.7	4×7.5	4×15	4×18.5
送り軸用電動機 P×KW	4×0.75	4×1.5	4×2.2	
切削剤用電動機 P×W	2×60	2×125	2×180	
(7)機械質量 kg	2,850	4,200	6,800	7,000
(8)所要床面の大きさ mm	2,410×1,620	3,075×1,860	3,710×2,270	4,160×2,270
(9)電源 AC200/220V・50/60Hz KVA	7	14	28	30

●仕様および寸法は改良のため予告なく変更することがあります。