

機械の仕様は以下に示す通りです。

[ $\alpha$ -T14iC シリーズ]

項 目		仕 様		
		$\alpha$ -T14iCS	$\alpha$ -T14iC	$\alpha$ -T14iCL
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150~480mm		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	400mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	テーブルの最大積載質量	150kg (均一荷重)	250kg (均一荷重)	250kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mmT 溝 3 本 125mm ピッチ		
主軸	主軸回転速度	80~8000min <sup>-1</sup>		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパNo30		
送り速度	早送り速度	(X,Y,Z) 54000 mm/min		
	切削送り速度	1~15000mm/min		
タレット装置	工具交換方式	タレット式 (主軸単独作動方式)		
	ツールシャंक形状	MAS BT30		
	ブルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	14 本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0~28mm/50mm 34~120mm/80mm 120~250mm/40mm (工具重量 3kg 選択のとき 80mm)		
	工具最大長さ	200mm	250mm (仕様により異なります)	
	工具選択方式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大 2kg/本 (総質量: 15kg)	または	最大 3kg/本 (総質量: 22kg)
	工具交換時間 (カット・ツー・カット)	約 1.8 秒	または	約 2.4 秒
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW (10 分定格) / 3.7kW (連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL $\alpha$ M8i X, Y, Z: $\alpha$ M8i (2.0KW)		
所要動力源	電源	AC200V+10~-15% 3相 50/60Hz±1Hz または AC220V+10~-15% 3相 60Hz±1Hz 10kVA		
	空気圧源	490kPa (5kgf/cm <sup>2</sup> ) (但し, ゲージ圧) 0.15m <sup>3</sup> /min (150L/min) (大気圧下流量)		

項 目		仕 様		
		α-T14iCS	α-T14iC	α-T14iCL
機械の大きさ	機械の高さ	2236±10mm		
	所要床面の大きさ	995mm×2207mm	1565mm×2027mm	2115mm×2027mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約 1950kg	約 2000kg	約 2100kg
精度 (JIS B 6201 による)	位置決め精度	0.006 mm/300mm		
	繰返し位置決め精度	±0.002mm		

## [α-T21iC シリーズ]

項 目		仕 様		
		α-T21iCS	α-T21iC	α-T21iCL
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150~480mm		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	400mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	テーブルの最大積載質量	150kg (均一荷重)	250kg (均一荷重)	250kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mmT 溝 3 本 125mm ピッチ		
主軸	主軸回転速度	80~8000min <sup>-1</sup>		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパー No.30		
送り速度	早送り速度	(X,Y,Z) 54000 mm/min		
	切削送り速度	1~15000mm/min		
タレット装置	工具交換方式	タレット式 (主軸単独作動方式)		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	プルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	21 本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0~28mm/50mm 34~120mm/80mm 120~250mm/40mm (工具重量 3kg 選択のとき 80mm)		
	工具最大長さ	190mm*1	250mm*1	
	工具選択方式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大 2kg/本 (総質量: 23kg)	または	最大 3kg/本 (総質量: 33kg)
	工具交換時間 (カット・ツー・カット)	約 1.8 秒	または	約 2.4 秒

\*1 仕様により異なります

項 目		仕 様		
		$\alpha$ -T21iCS	$\alpha$ -T21iC	$\alpha$ -T21iCL
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW (10分定格) / 3.7kW (連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL $\alpha$ M8i X, Y, Z: $\alpha$ M8i (2.0KW)		
所要動力源	電源	AC200V+10~-15% 3相 50/60Hz $\pm$ 1Hz または AC220V+10~-15% 3相 60Hz $\pm$ 1Hz 10kVA		
機械の大きさ	空気圧源	490kPa (5kgf/cm <sup>2</sup> ) (但し, ゲージ圧) 0.15m <sup>3</sup> /min (150L/min) (大気圧下流量)		
	機械の高さ	2236 $\pm$ 10mm		
	所要床面の大きさ	995mm $\times$ 2207mm	1565mm $\times$ 2027mm	2115mm $\times$ 2027mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約 1950kg	約 2000kg	約 2100kg
精度 (JIS B 6201 による)	位置決め精度	0.006 [0.010] mm/300mm		
	繰返し位置決め精度	$\pm$ 0.002mm		

## 設置条件

## 周囲温度

動作中 0~45℃

取寄せあるいは輸送中: -20~60℃

## 温度変化

1.1℃/分以内

## 湿度

通常: 75%以内 (相対湿度)

短時間: 95%以内

## 振動

5m/s<sup>2</sup>(0.5G)以下

## 雰囲気

腐食性ガスがないこと

可燃性ガスがないこと