

## 1-9 NL2500Y/700, NL2500SY/700

項目 Item		NL2500Y/700	NL2500SY/700	
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.)	923.8 <前カバーと干渉 : 579.8 > 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 579.8 (22.83)>	
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.)	755 (29.72)	
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	mm (in.)	—	961 (37.83)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	356 (14.02)	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.)	275 (10.83)	
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	705 (27.76)	
	棒材作業能力*1 Bar Work Capacity*1	mm (in.)	80 (3.15)	
	移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	260 (10.24)
Y 軸移動量 Y-Axis Travel		mm (in.)	-50, +50 (-1.67, +1.67)	
Z 軸移動量 Z-Axis Travel		mm (in.)	795 (31.30)	
第2主軸移動量 (B 軸) Spindle 2 B-Axis Travel		mm (in.)	—	734 (28.90)
第1主軸 Spindle 1	主軸回転速度*2 Spindle Speed Range*2	min <sup>-1</sup>	4000	
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2	
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A <sub>2</sub> -8	
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	91 (3.58)	
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	0.001	
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	140 (5.51)	
	使用チャック Chuck		10 インチソリッド & ホロー 10" Solid Chuck & Hollow Chuck	

項目 Item		NL2500Y/700	NL2500SY/700	
第2主軸 Spindle 2	主軸回転速度*2 Spindle Speed Range*2	min <sup>-1</sup>	—	6000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	—	1
	主軸端 Spindle Nose Type		—	JIS A <sub>2</sub> -5
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	—	43 (1.69) [73 (2.87)]
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	—	0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	—	85 (3.35)
	使用チャック Chuck		—	6インチ ソリッド&ホロー 6" Solid Chuck & Hollow Chuck
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type		12角 [10角] 12 Station [10 Station]	
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12 [10]	
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (0.98)	
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	50 <第2主軸側 : 32 > [32] *3 50 (1.97) <Spindle: 32 (1.26)> [32 (1.26)]*3	
刃物台 回転工具主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min <sup>-1</sup>	6000 [10000]	
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.)	ドリル : φ26 タップ : M20 Drill : φ26 (φ1.02) Tap : Max. M20	
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Z: 30000, Y: 10000, 心押 : 7000 X, Z: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70), Tailstock: 7000 (275.59)	X, Z, B: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Y, Z, 心押 : 0 ~ 5000 X, Y, Z, Tailstock: 0 to 5000 (0 to 196.85)	X, Y, Z, B: 0 ~ 5000 (0 to 196.85)
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.)	734 (28.90)	—
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.)	80 (3.15)	—
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole		MT5 <回転センタ> MT5 <Live Center>	—
	心押軸の移動量 Tailstock Spindle Travel	mm (in.)	—	

項目 Item		NL2500Y/700	NL2500SY/700
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min./Continuous Rating) kW (HP)	18.5/15 (26/22) [24.79/20.10 (34.84/29.48)]	
	第2主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 2 Drive Motor (30 min./Continuous Rating) kW (HP)	—	11/7.5 (14.74/10.05)
	回転工具主軸用電動機 (5分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min./Continuous Rating) kW (HP)	5.5/3.7 (7.37/4.96)	
	送り軸用電動機 Feed Motors kW (HP)	X, Y, Z: 3.5 (4.69)	X, Z: 3.5 (4.69), Y, B: 2.0 (2.68)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor kW (HP)	1.5 (2.01)	
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor kW (HP)	0.02 (0.03)	
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor kW (HP)	0.52 (0.70) <0.325 (0.44)>	
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor kW (HP)	コンプレッサ: 0.5、循環ポンプ: 0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)	
	所要動力源 Required Power/ Air Sources	電源 (連続定格) Electrical Power Supply (Continuous Rating) kVA	36.2 [42.7]
空気圧源 <sup>*4</sup> Compressed Air Supply <sup>*4</sup> MPa (psi), L/min (gpm)		—	0.5 MPa (72.50), 100 (26.4) <ANR>
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity L (gal.)	10 (2.64)	
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity L (gal.)	4 (1.06)	
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity L (gal.)	246 (64.94)	
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity L (gal.)	10 (2.64)	
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height mm (in.)	2120 (83.46)	
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included) mm (in.)	3100 <チップコンベ ヤ: +684.3 > × 1922 <sup>*5</sup> 3100 (122.05) <Chip Conveyor: +684.3 (+26.94)> × 1922 (75.67) <sup>*5</sup>	3100 <チップコンベ ヤ: +684.3 > × 2000 <sup>*5</sup> 3100 (122.05) <Chip Conveyor: +684.3 (+26.94)> × 2000 (78.74) <sup>*5</sup>
	機械質量 Machine Mass kg (lb.)	6100 (13420)	6200 (13640)



1. [ ] 内の数値はオプションを示します。
2. \*<sup>1</sup> 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。  
\*<sup>2</sup> 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。  
\*<sup>3</sup> ダブルボーリングバーホルダの場合。  
\*<sup>4</sup> <ANR> は温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を表します。  
\*<sup>5</sup> 右出しチップコンベヤ仕様。



1. Values in [ ] are optional specifications.
2. \*<sup>1</sup> Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.  
\*<sup>2</sup> Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.  
\*<sup>3</sup> For double boring bar holder  
\*<sup>4</sup> <ANR> indicates temperature of 20°C, absolute pressure of 101.3 kPa, and relative humidity of 65%.  
\*<sup>5</sup> Chip conveyor (right-side discharge specifications)



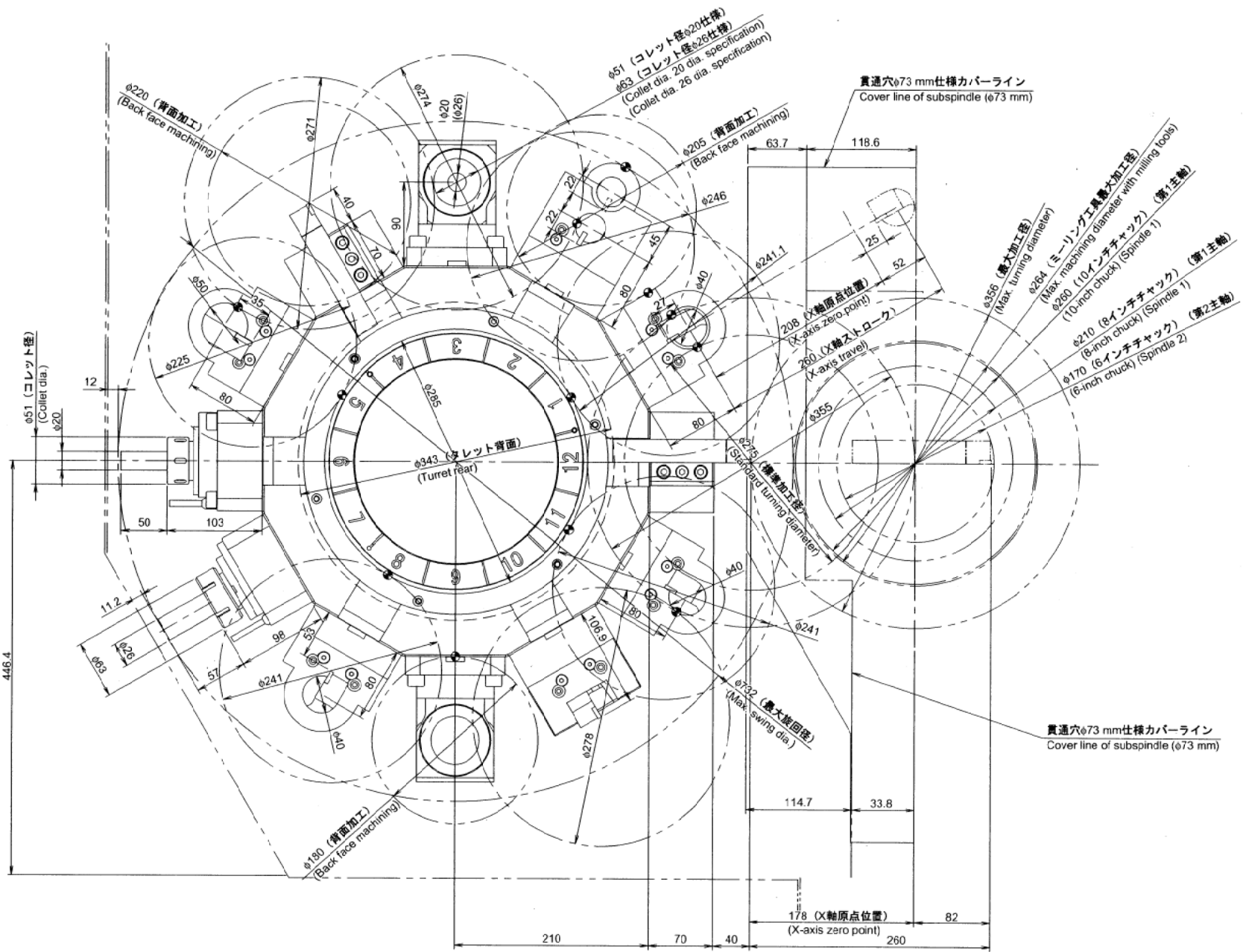




5-5-2 標準仕様、12 角  
Standard, 12 Stations

単位 : mm

Unit: mm

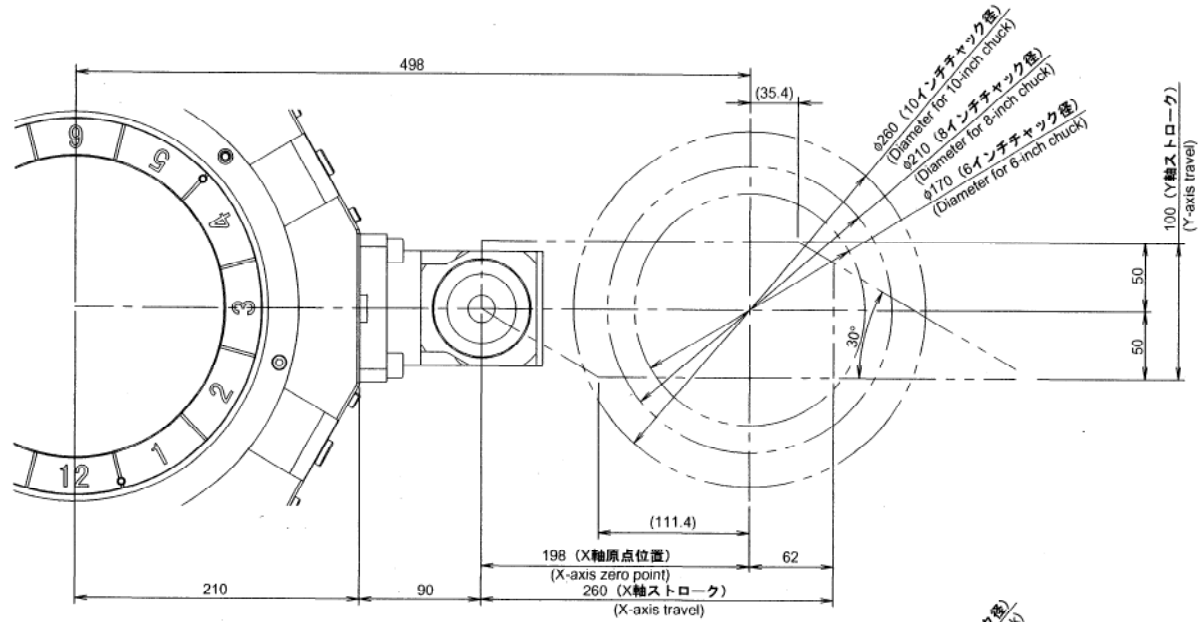


(054334 B01 1/2)



<Y軸ストローク>

単位：mm

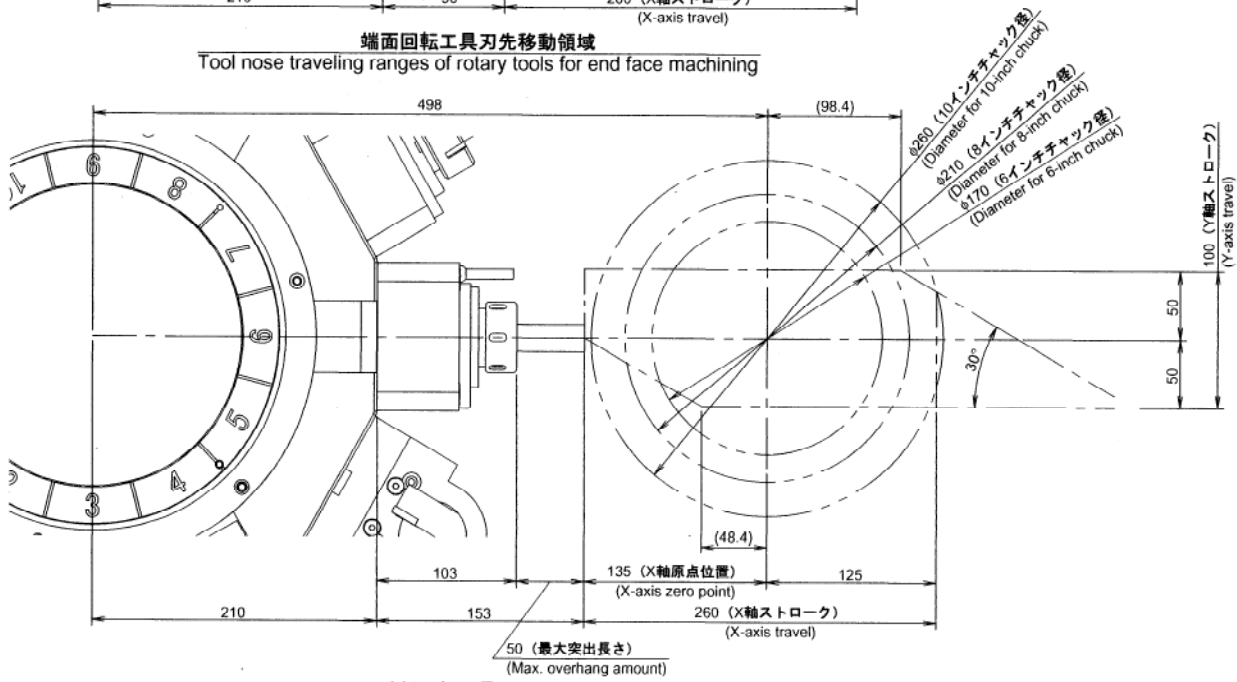


端面回転工具刃先移動領域

Tool nose traveling ranges of rotary tools for end face machining

<Y-Axis Travel>

Unit: mm

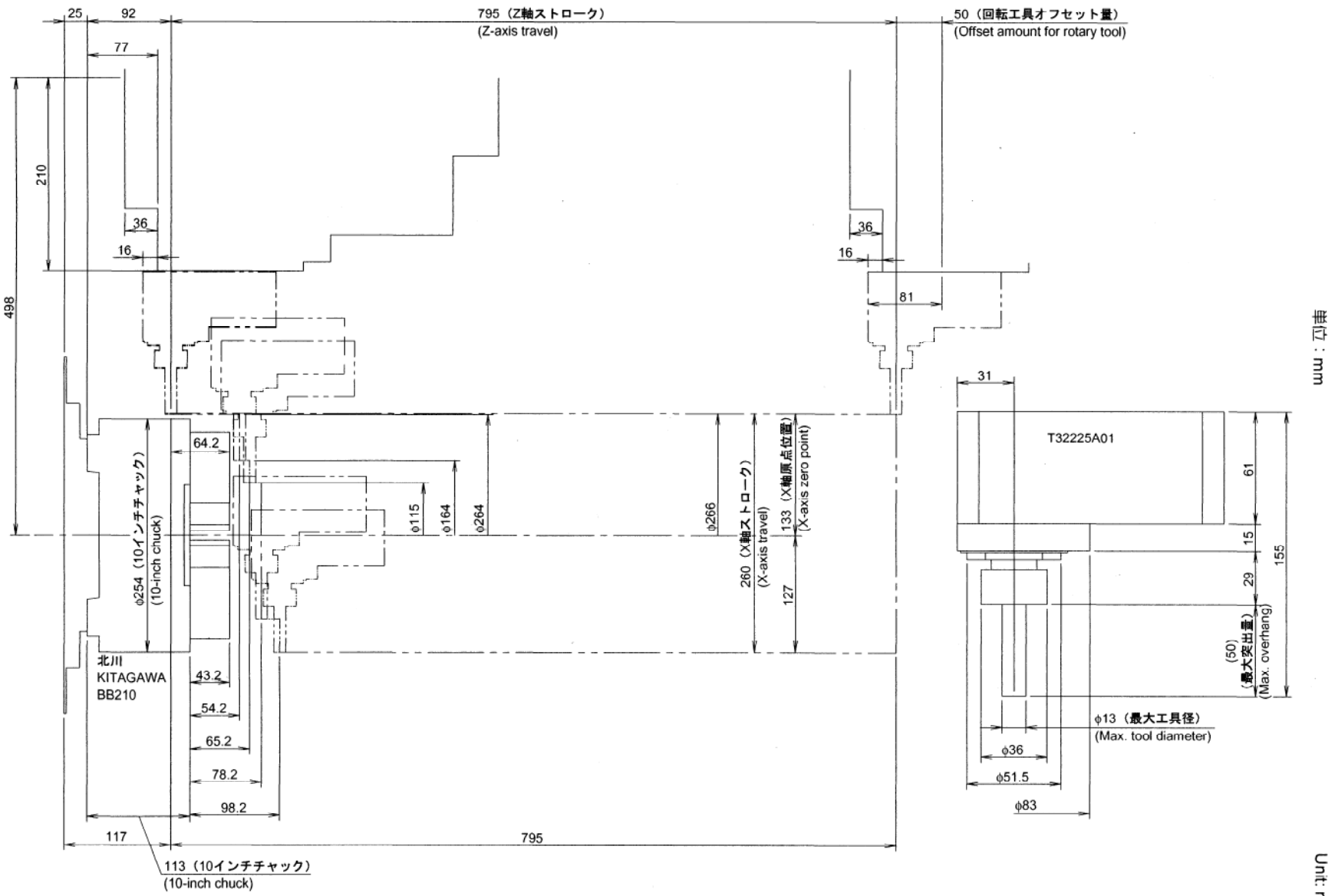


外径回転工具刃先移動領域

Tool nose traveling ranges of rotary tools for O.D. machining

(Q54334 B01 2/2)

**5-11 NL2500(S)MC, NL2500(S)Y 外径回転工具 (干渉防止)**  
**NL2500(S)MC, NL2500(S)Y O.D. Rotary Tool (Interference Prevention)**



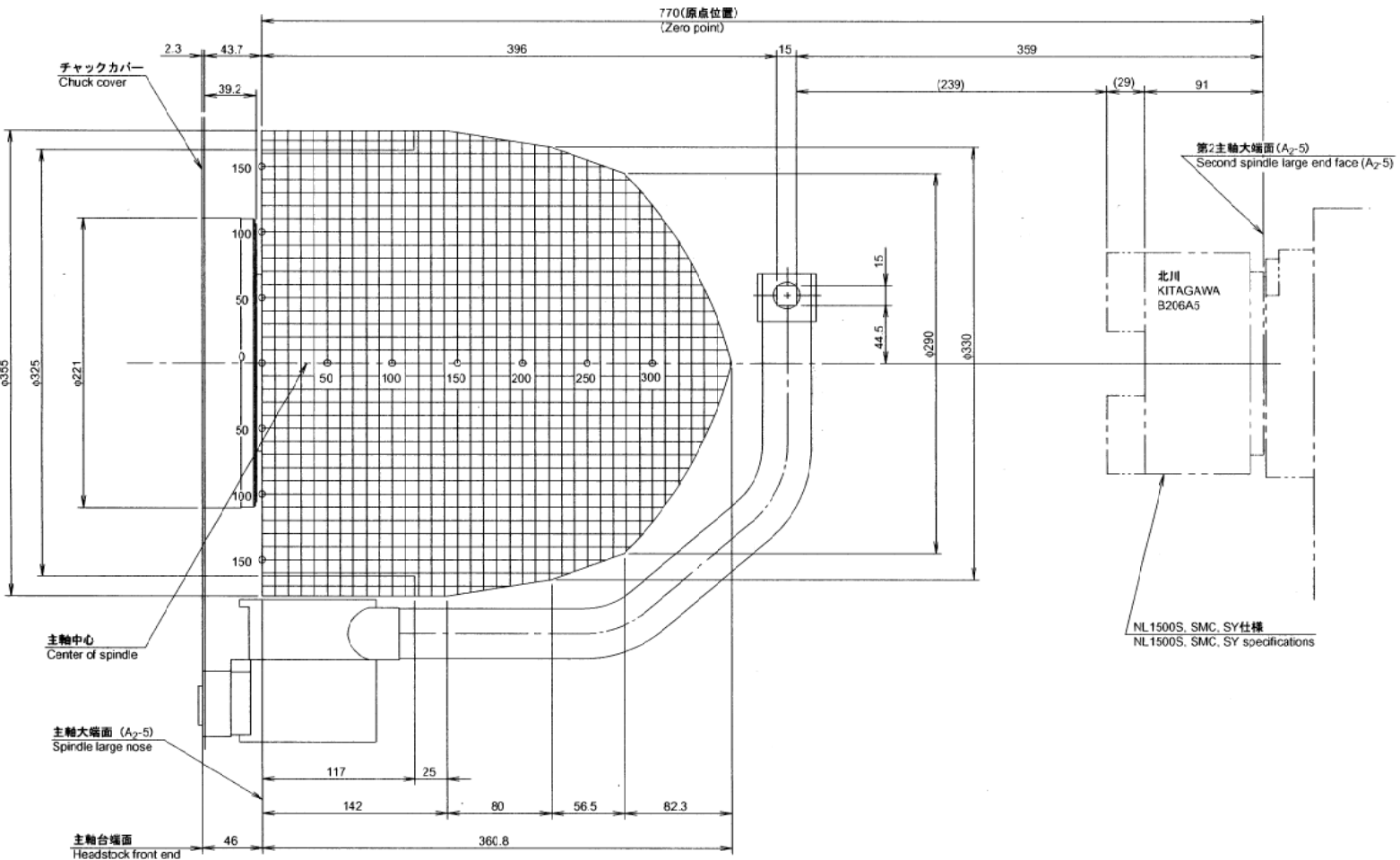
単位: mm

Unit: mm

# 11 ツールプリセッター干渉図 TOOL PRESETTER ARM INTERFERENCE DIAGRAM

## 11-1 第1主軸側プリセッタ Spindle 1 Side Tool Presetter

11-1-1 NL1500



単位 : mm

Unit: mm