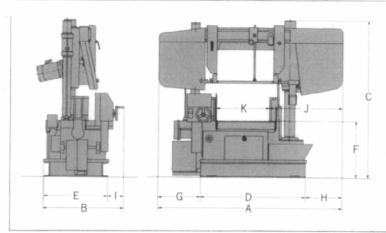
大東精機 バンドソー S4560/S5570/S6090/S1011

■仕様

		S4560	S5570	\$6090	S1011
	丸	450	550	650	1000
最大切断寸法	角	450	500	650	1000
(mm)		1000×650	1100×1000		
	束ね	620×270	700 × 320	1000 × 380	1100×500
	厚さ	1.06~1.4		1.27~1.6	1.6
鋸 刃 寸 法 (mm)	幅	38		50	67
	長さ	5.030	5,450	7,600	8,840
モ - タ - 出 カ(kw)		鋸刃 3.7 油圧 0.75 メインバイス 0.4 切削液 0.06 鋸刃ブラシ 0.04		鋸刃7.5 油圧1.5 メインバイス0.75 前バイス0.75 切削液0.06 潤滑ポンプ0.004	鋸刃7.5 油圧2.2 切削液0.25 チップコンベアー0.025 鋸刃ブラシ0.04 潤滑ポンプ0.004
鋸 刃 速 度(m	/min)	0~130) (無段)	(60Hz)19~150(無段) (50Hz)16~125(無段)	○~84 (無段)
鋸ホイール名	圣(mm)	480	520	670	910
油圧オイルタンク容量(ℓ)		8.5		35	64
切削液タンク容量	量(ℓ)	4	45		100
重	量(kg)	2,000	2,200	4,000	10,500
標準付属品		带鋸刃2本、工具一式		電動コンベアー 1台 帯 鋸 刃 2本 エ 具 一 式	電動コンベアー 1台 帯 鋸 刃 2本 エ 具 一 式

[■]この仕様は、改良のため予告なしに変更することがあります。

■外形寸法



	S4560	S5570	S6090	S1011
Α	2370	2550	3980	4185
В	1110	1110	1760	1865
C	2020	2215	2560	3480
D	1320	1460	1950	3300
E	890	890	1050	1865
F	780	780	677	700
G	610	590	845	495
Н	440	500	1185	390
1	210	210	390	
J	950	1010	1855	1540
K	625	730	1050	1120

