

1 機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

1-1 NLX2500/700 NLX2500/700

項目 Item		NLX2500/700
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing over Bed	mm (in.) 590 (23.23)
	クロススライド上の振り Swing over Cross Slide	mm (in.) 360 (14.17)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.) 460 (18.11)
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.) 268 (10.55)* ³ , [217 (8.54)]* ⁴
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.) 728 (28.66)
	棒材作業能力* ¹ Bar Work Capacity* ¹	mm (in.) 80 (3.15)* ⁵ [89 (3.50)* ⁶]
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.) 260 (10.24)
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.) 795 (31.30)
主軸 Spindle	主軸回転速度* ² Spindle Speed Range* ²	min ⁻¹ 3500* ⁵ [4000* ⁵] 2500* ⁶ [3000* ⁶]
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step 1:3500 min ⁻¹ [2 (巻線切替): 2500, 3000, 4000 min ⁻¹] [2 (Winding Change-over): 2500, 3000, 4000 min ⁻¹]
	主軸端 Spindle Nose Type	JIS A2-8
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	91 (3.58), [105 (4.13)]
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.) 130 (5.12)* ⁵ [150 (5.91)* ⁶]
	推奨チャック Recommended Chuck	mm (in.) 10 インチソリッドまたはホロー 10" Solid or Hollow Chuck [12 インチソリッドまたはホロー] [12" Solid or Hollow Chuck]
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type	10 角, [12 角] 10 Stations, [12 Stations]
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools 10, [12]
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.) 25 (0.98)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.) 最大 50 Max. 50 (1.97)

項目 Item		NLX2500/700
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate mm/min (ipm)	X,Z: 30000 (1181.10) 心押: 20000 (退) 7000 (出) Tailstock: 20000 (787.40) (Retract) 7000 (275.59) (Advance)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate mm/min (ipm)	X, Z, 心押: 0 ~ 5000 X, Z, Tailstock: 0-5000 (0-196.85)
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel mm (in.)	650 (25.59)
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole	MT5 <回転センタ> [MT3 <ビルトインセン タ>] [MT4 <ビルトインセンタ>] MT5 <Live Center> [MT3 <Built-in Center>] [MT4 <Built-in Center>]
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle1 Drive Motor (30 min/Cont.) kW (HP)	18.5/15 (24.67/20.00)
	送り軸用電動機 Feed Motors kW (HP)	X: 2.0 (2.67), Z: 3.0 (4.00)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor kW (HP)	1.5 (2.00)
	潤滑用電動機 Lubricating Pump Motor kW (HP)	0.02 (0.03)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor kW (HP)	0.52 (0.69)/0.325 (0.43) [1.04 (1.39)/0.635 (0.85)] ^{*7}
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity L (gal.)	10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricating Oil Tank Capacity L (gal.)	4.2 (1.11)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity L (gal.)	260 (68.64)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height mm (in.)	1752 (68.98)
	所要床面の大きさ Floor Space mm (in.)	2560 × 1814 (100.79 × 71.42) <右出しチップコンベヤ含まない> <Right Disposal Type Chip Conveyor Excluded> 3699 × 1814 (145.63 × 71.42) <右出しチップコンベヤ含む> <Including Right Disposal Type Chip Conveyor>
	機械質量 (本機+チップコンベヤ) Machine Mass (Machine + Chip Conveyor) kg (lb.)	4300 + 200 (9460.00 + 440.00)

注記

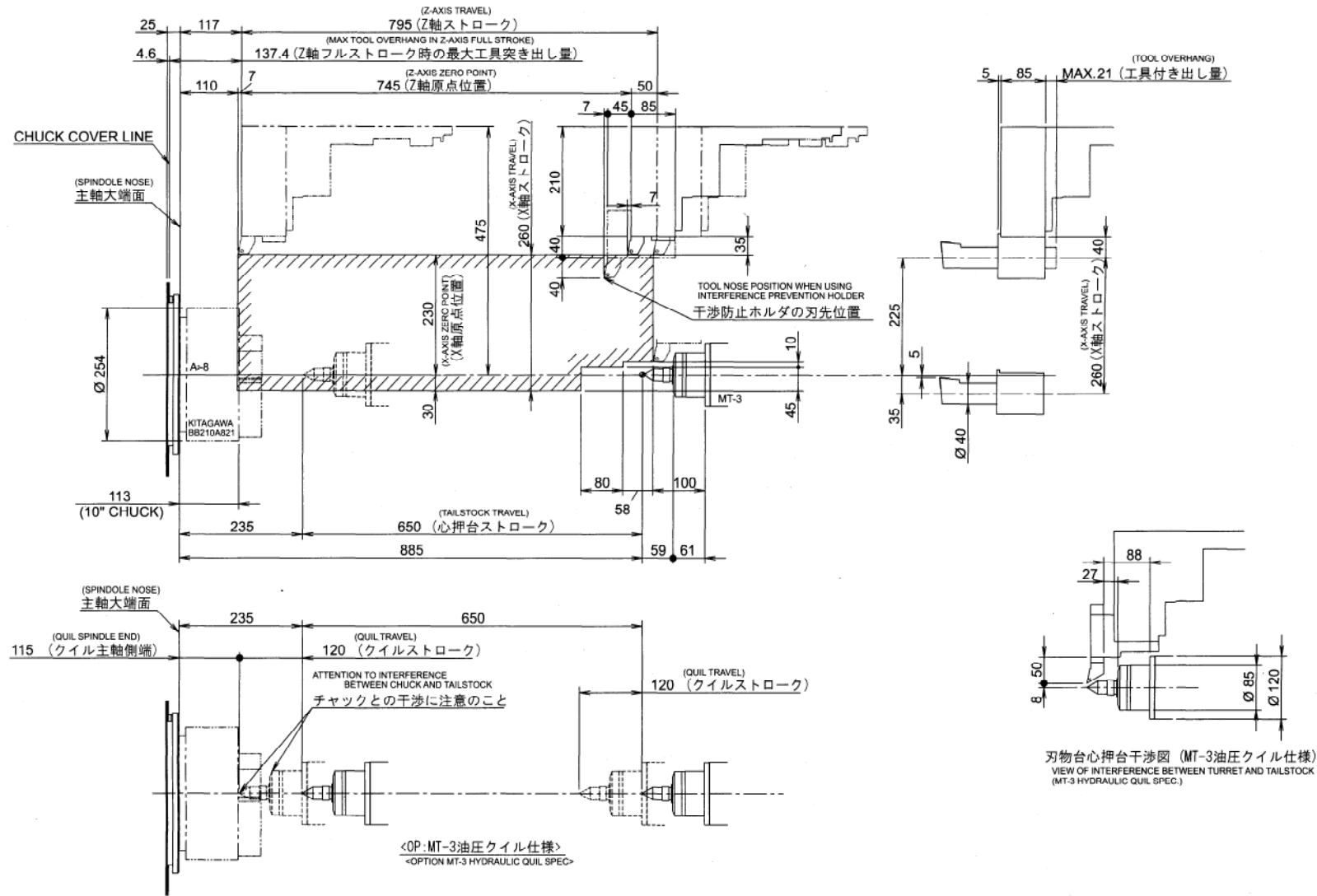
- [] 内の数値はオプションを示します。
- 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
 - 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
 - 刃物台 10 角仕様 (標準)
 - 刃物台 12 角仕様 (オプション)
 - 貫通穴径 $\phi 91$ 仕様 (標準)
 - 貫通穴径 $\phi 105$ 仕様 (オプション)

NOTE

- Values in [] are for options.
- Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
 - Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.
 - 10-station turret specifications (Standard)
 - 12-station turret specifications (Option)
 - Through spindle hole 91 mm (3.58 in.) diameter. (Standard)
 - Through spindle hole 105 mm (4.13 in.) diameter. (Option)

6 機械移動量図 AXIS TRAVEL DIAGRAMS

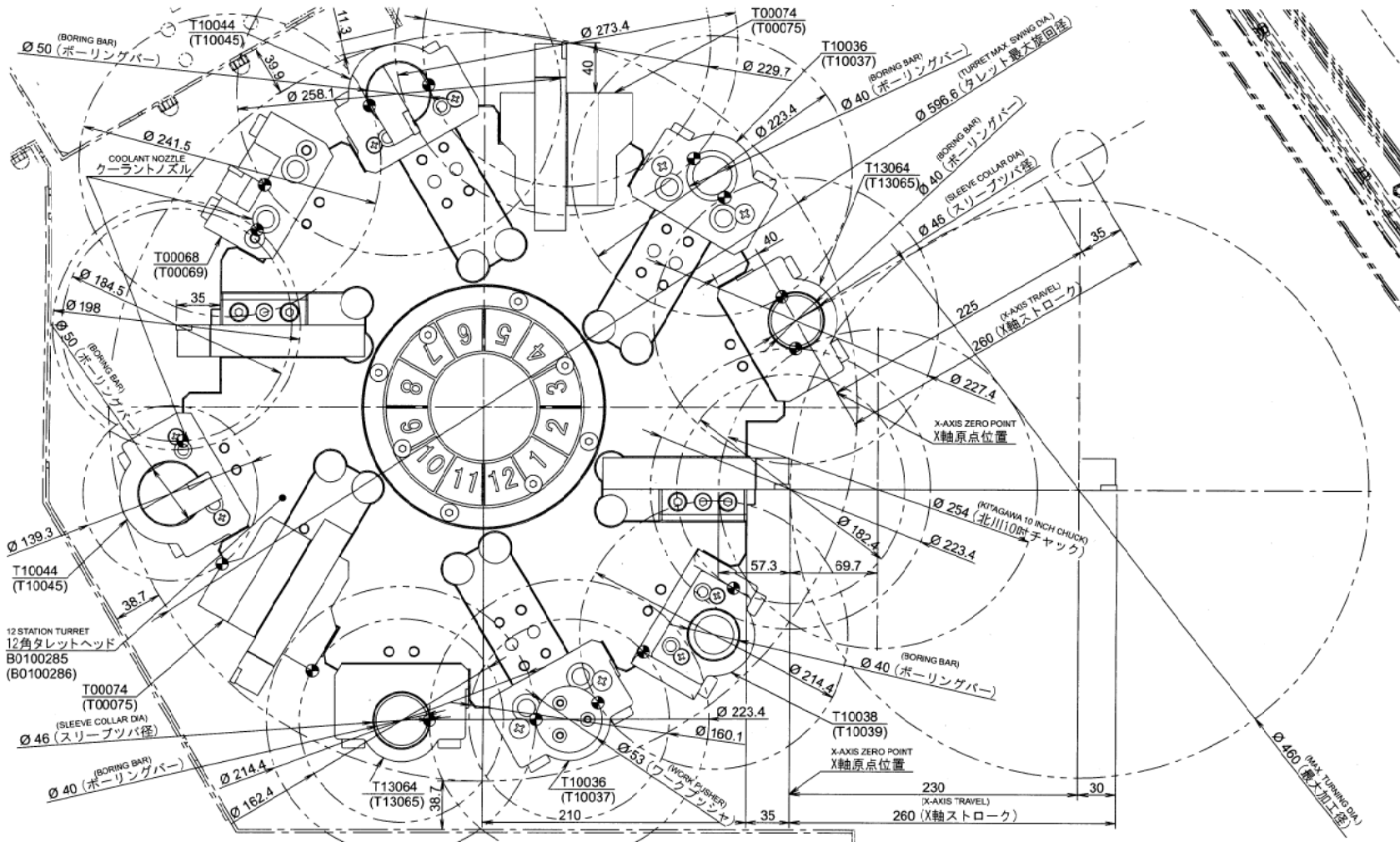
6-1 NLX2500
NLX2500



12 角仕様

12-Station Specifications

(Q54633 B03)
Unit: mm



12 STATIONS TURRET (BOLT-TIGHTED SPEC.)

・12角タレット(ボルト締め仕様)

() INCH SPECIFICATION

・ () 内はインチサイズ

IF THERE ARE ADJACENT TOOLS OF BORING,
隣接ステーションに内径バイトがある場合、
THEY INTERFERE IN STANDARD CHUCK(10 INCH).

・標準チャック(10吋)に干渉します

INTERFERENCE CIRCLE OF O.D. CUTTING TOOL INTERFERE
WITH COOLANT NOZZLE OF ADJACENT HOLDERS
外形バイトの干渉円は隣接するホルダの
クーラントノズル部に干渉します。