

## 1 仕様および標準附属品，特別附属品

### 1-1 主要仕様

切削できる最大径	φ40
使用コレット	胴径φ25×貫通φ20
切削できる最大長さ	90 $\frac{m}{m}$
主軸回転数 ( r , p , m ) 60 Hz	1210, 1930, 3080
スライド上 振り	φ120
第1主スライドストローク量 ( 向側 )	70 $\frac{m}{m}$
第1補助スライドストローク量 ( 向側 )	30 $\frac{m}{m}$
第2主スライドストローク量 ( 手前側 )	100 $\frac{m}{m}$
第2補助スライドストローク量 ( 手前側 )	30 $\frac{m}{m}$
サドル移動量	180 $\frac{m}{m}$
スライド旋回角度 ( 第1, 第2側共 )	90°
主軸用電動機	0.75kw × 4p
油圧用電動機	0.75kw × 4p
機械 寸法	高 1240 × タテ 600 × ヨコ 820
機械 重量	450 kg
スライド作動方式	油圧作動
コレット作動方式	油圧作動
潤滑油給油方式	自動給油 ( 油圧油兼用 )
油圧タンク容量	50ℓ

### 1-2 標準附属品

六角棒レンチ 3 $\frac{m}{m}$	1 本
六角棒レンチ 4 $\frac{m}{m}$	1 本
六角棒レンチ 5 $\frac{m}{m}$	1 本
片口スパナ 13 $\frac{m}{m}$	2 本
両口スパナ 17 $\frac{m}{m}$ × 19 $\frac{m}{m}$	1 本
ボックススパナ 8 $\frac{m}{m}$ ( 4角 )	1 本
ドライバー ( - )	1 本
ドライバー ( + )	1 本