

コンドウ 円筒研削盤 CGK, UGK-450

主要仕様		(CGK#45##)	
項目	仕様		
能力	センター間最大距離	450mm	
	テーブル上の振り	φ 300mm	
	研削最大直径	φ 150mm	
	センター間最大負荷	80kg	
砥石軸	砥石車の大きさ (外径×巾×内径)	※巾27以下間座要 φ 405×38(16~75)×φ 152.4 (※φ 203.2)	
	回転速度変換数	1段	
	回転数 (無負荷)	1500 R P M	
	最高周速度 (砥石径 φ 405にて)	2000m/min	
	※回転数 (45M/s仕様) (無負荷)	2120 R P M	
	同上周速度 (砥石径 φ 405にて)	2700m/min	
砥石台	移動量 (送りネジ)	125mm	
	ダブルスライドストローク	160mm	
	※旋回角度		
	ハンドル車1回転の移動量	φ 2mm	
	マイクロカラー 1目盛ごと	φ 0.005mm	
※自動切込装置 (電動)	自動切込量	最大 φ 99.999mm	
	ステップ切込量		
	粗研	φ 0~9.999mm	
	精研	φ 0~0.999mm	
	自動切込速度		
	空研速度	0.1~7.9mm/min	
	粗研速度	0.001~7.9mm/min	
	精研速度	0.001~0.999mm/min	
	※微研速度	0~0.099mm/min	

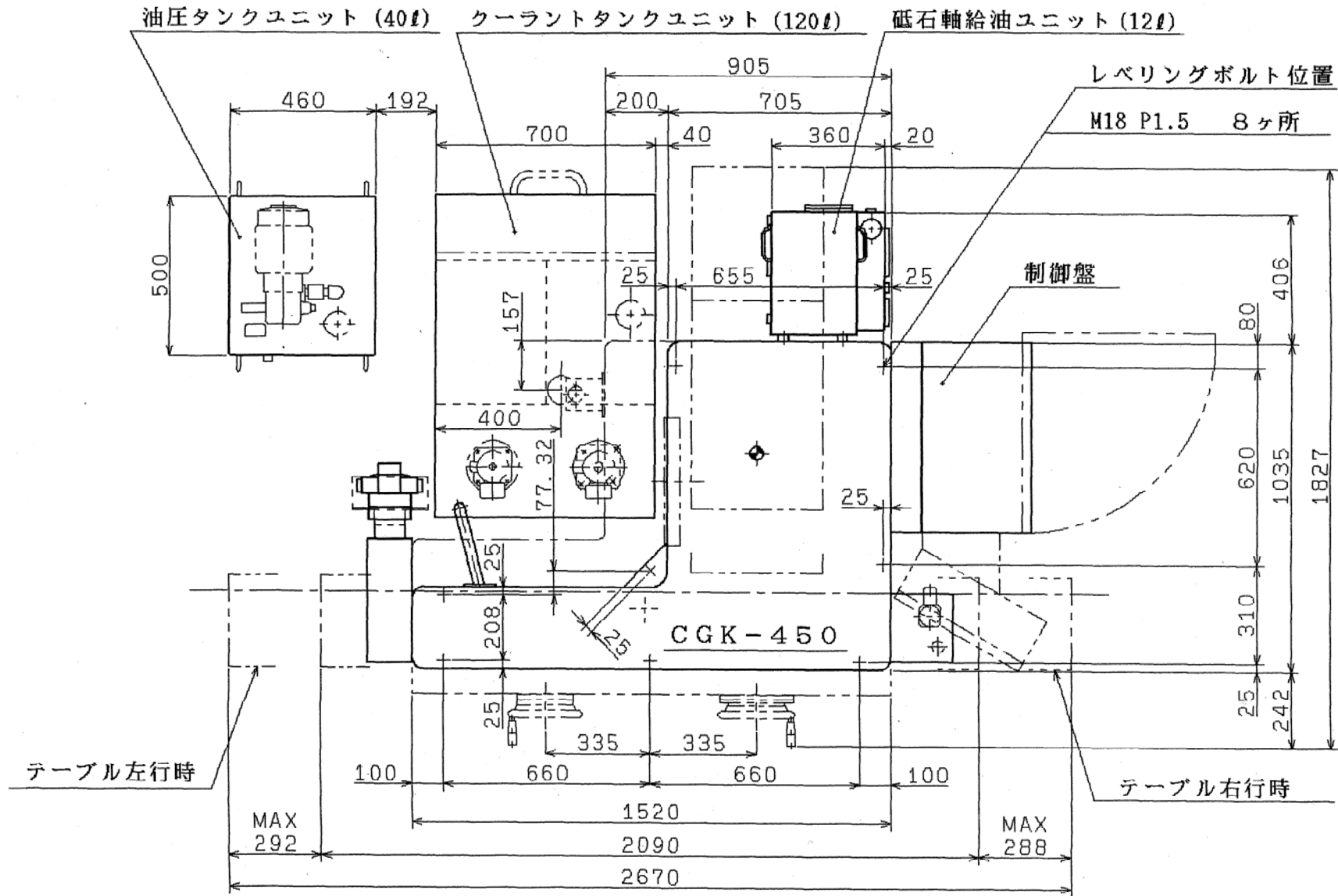
注 1) ※印はオプション

主 要 仕 様			
項 目	仕 様		
テ ー ブ ル	移動量	580mm	
	ハンドル1回転の移動量	15mm	
	旋回角度(心押台が作業側)	4° 30'	
	旋回角度(心押台が砥石台側)	8° 30'	
	送り速度変換数	1段	
	※油圧自動送り速度	10~2000mm/min	
主 軸 台 (C G K)	テーパ穴(型式番号)デッドセンター非旋回式	MTNo.4	
	貫通穴径	φ20mm	
	回転速度変換数	4段	
	回転速度	60Hz 65、155、260、355 RPM	
		50Hz 55、130、215、295 RPM	
主 軸 台 (U G K)	テーパ穴(型式番号)デッドライブ兼用旋回式	MTNo.4	
	貫通穴径	φ20mm	
	回転速度変換数	4段	
	回転速度	60Hz 65、155、260、355 RPM	
		50Hz 55、130、215、295 RPM	
	旋回角度(センターが作業側)	30°	
	旋回角度(センターが砥石台側)	90°	
※チャック用フランジ	スクロールチャック 6インチ用		
心 押 台	テーパ穴(型式・番号)	MTNo.4	
	貫通穴径	φ20mm	
	移動量(手動式ロック付)	35mm	
	加圧力調整範囲	15~60kg	
	※油圧式・移動量(手動・油圧兼用式)	30mm	

注 1)※印はオプション

主 要 仕 様			
項 目	仕 様		
電 動 機	砥石軸用		3.7kw
	工作主軸用		0.4kw
	砥石軸給油ポンプ用		0.1kw
	研削油ポンプ用		0.18kw
	摺動面自動給油ポンプ用		0.017kw
	油圧ポンプ		0.75kw
	※砥石軸用		5.5kw
	※砥石軸用		7.5kw
	※砥石軸給油冷却ファン用 (45M用)		0.04kw
	※ドレス給水ポンプ用		0.1kw
	※自動切込用		5相ステップ
	※内面研削装置用		0.75kw
タ ン ク 容 量	クーラントタンク		120ℓ
	油圧タンク		40ℓ
	砥石軸給油タンク		12ℓ
	摺動面自動給油タンク (有知容量)		2ℓ
	同上廃油タンク		5ℓ
	主軸台オイルポット		500cc
そ の 他	砥石巾75mm(スピンドル側のへこみが10mm)迄は心押台取付の ドレッサーでドレスできます。 (センター間 450最大の場合)		
機 械 高 さ			1500mm
	※倣いドレッサー付		2000mm
所 要 床 面 積			2670mm×1827mm
正 味 重 量			3000kg

注 1) ※印はオプション



CGK、UGK-450 配置図