

マザック NC旋盤 QT-40

Mazak

2-2 標準機の仕様

[]内は芯間 1500mm 仕様

項 目		単 位	標準仕様		
			チャッカー	ユニバーサル	
キャレッジウィング上の振り(最大振り)		mm	φ510		
X軸スライドウェイ上の振り(キャレッジ上の振り)		mm	φ400		
標準加工径		mm	φ320		
最大加工径		mm	φ400		
最大加工長さ	チャックワーク	mm			
	シャフトワーク		1000 [1500]		
主軸端面と刃物台端面との距離		mm	208~1260 [223~1760]		
最大バー材加工径(貫通穴チャックの使用時)		mm			
標準チャック			N12A0815(北川T/K)		
標準シリンダー			Y1530R(北川T/K)		
芯高	ベッド上	mm	380		
	床面上		1050		
最大支持重量	チャックワーク	kg	300		
	シャフトワーク		———— 1200		
主軸台	主軸端形状		JIS・A2-8"		
	主軸穴のテーパ		アメリカンスタンダード テーパ #350		
	主軸貫通穴径		φ80		
	主軸の速度域 主軸トルク (主軸用モーター：AC40HP)	RPM/ kg m	L	6~586/147kgm	
			M	13~1300/66kgm	
			H	30~3000/29kg	
	主軸変速		自動変速X3段		
	主軸速度変換数	自動入力	1rpm毎, 直接指令(周速一定制御可能)		
		手動入力	10rpm毎, 直接指令		
主軸用モーターの出力	30分定格	40HP(30KW)			
	連続定格	30HP(22KW)			
刃物台	刃物台の形式(上/下)		12角ドラムタレット		
	工具取付本数 タレットのクランプ力	上	本/kg	12/5300	
		下			
	刃物台の割り出し時間	上	1.0/1ステップ		
		下	2.8/フルステップ		
	工具のシャンク寸法	外径用	mm	右又は左/25×32×150	
		内径用		最大φ50	
	ハイインデックスカップリングの直径		mm	φ360	
刃物台の乗せ換え			可能		

[]内は芯間 1500mm 仕様

項 目		単 位	標 準 仕 様	
			チャッカー	ユニバーサル
X 軸	移動量	mm	280	
	早送り速度	m/min	12000	
Z 軸	移動量	mm	1052 [1537]	
	早送り速度	mm/min	18000	
心押台	心押台の形式		_____	_____※2 手動油圧テールストック
	心押台の移動量	mm	_____	877 [1270] 877 [1270]※3 全自動油圧テールストック
	心押軸の直径	mm	_____	ø100 ø100
	心押軸穴のテーパ		_____	M.T. No. 5 (デッド) M.T. No. 5 (デッド)
	心押軸の最大推力	kg	_____	1000 1000
	心押軸センターの形式		_____	デッドセンター デッドセンター
	心押台本体の移動量	mm	_____	130 130
	ベッドへのクランプ力	kg	_____	1000 1000
ベッド	ベッドの形状		水平	
	ベッドの幅	mm	500	
精度	位置決め精度	X 軸方向	mm	0.010 (測定距離 100mm)
		Z 軸方向		0.015 (測定距離 300mm)
	繰り返し位置 決め精度	X 軸方向	mm	±0.003
		Z 軸方向		±0.004
機械の高さ	機械底面より	mm	1890	
所要 床面積	標準機(WXL)	mm	1880 × 3590 [1880 × 4230]	
	標準機+チップコンベア	mm	1880 × 4660 [1880 × 5300]	
機械総重量	標準品を含む全重量 ※1	kg	5700 [6200]	
動力源	所要電力	KVA	53.99	

※1: チャッカーは 300 kg だけ軽くなります。

※2: 手動油圧テールストックが標準です。

※3: 全自動油圧テールストックはオプションとなります。

※4: 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

2-3 主軸速度－馬力線図

※モーターの定格についての説明

モーターは運転にともない内部温度が上昇します。温度上昇限度(許容最高温度)は絶縁種別に決められており、本機の主軸用モーターの場合はF種絶縁ですから、許容最高温度は155℃です。

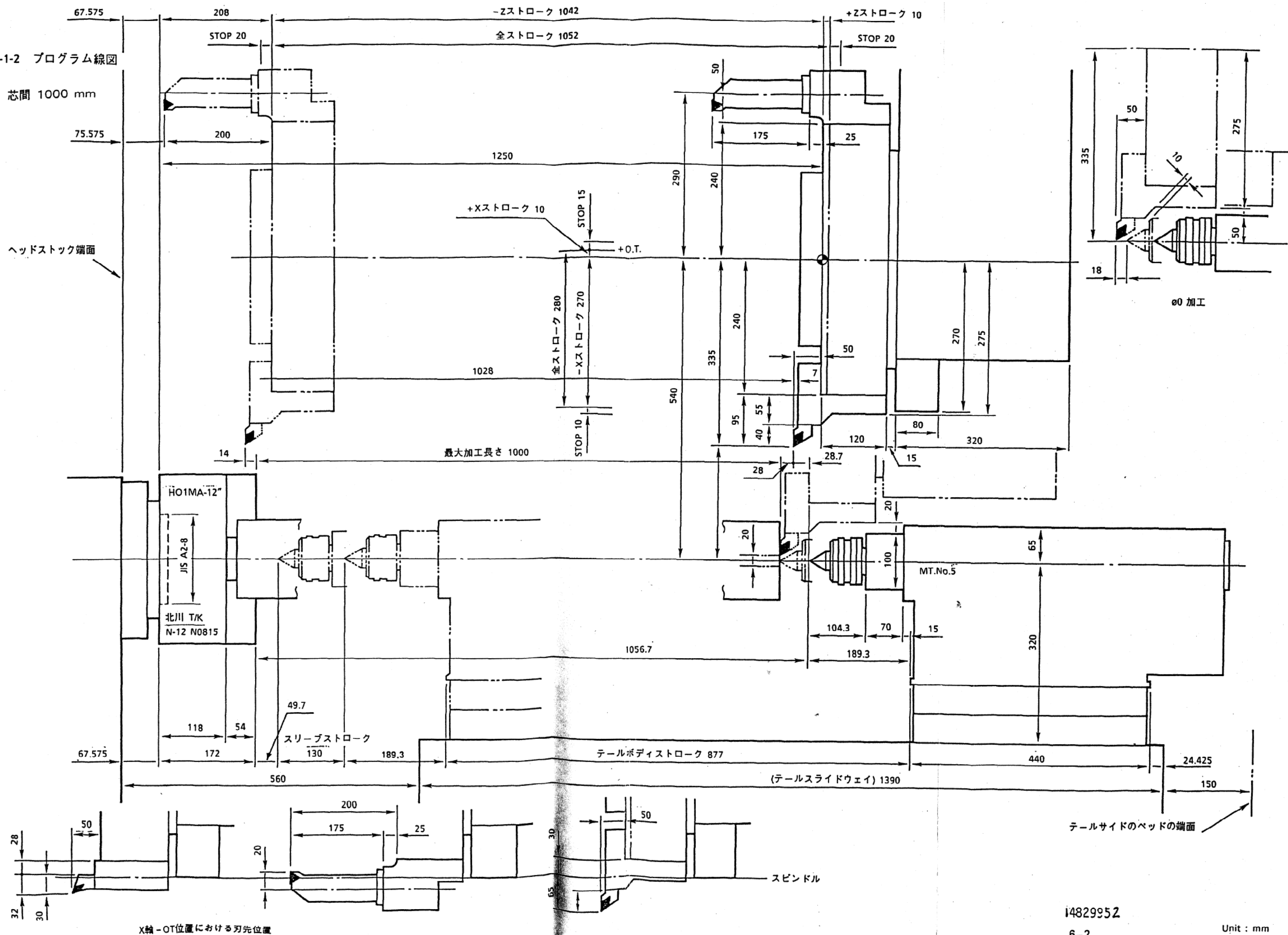
a) 連続定格

モーターを何時間連続運転しても内部温度は許容最高温度を超えず、平衡状態になったまゝのとき、そのときのモーター出力を連続定格といいます。

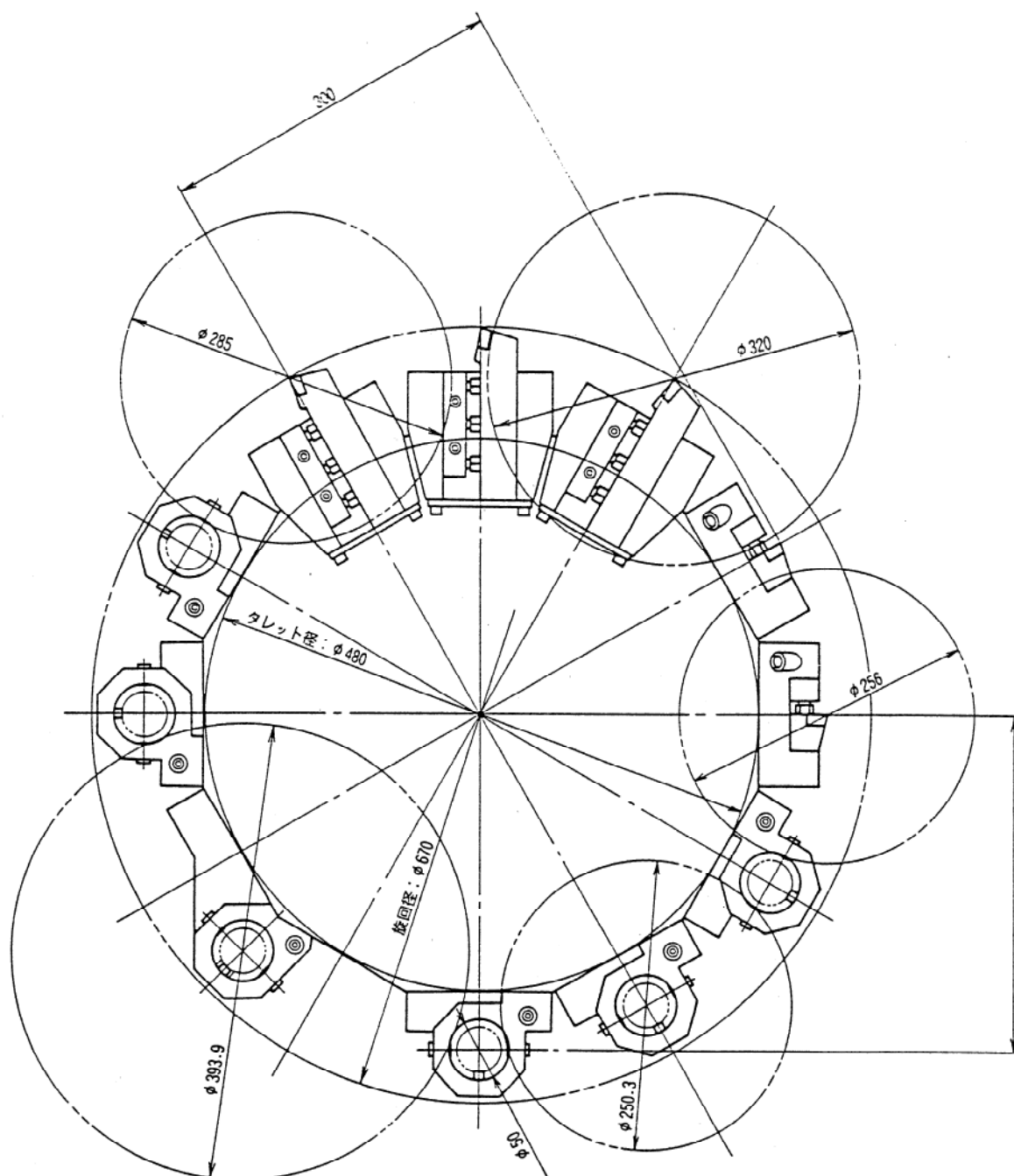
すなわち、モーターは連続定格で何時間連続運転しても焼けることはありません。

芯間 1000 mm

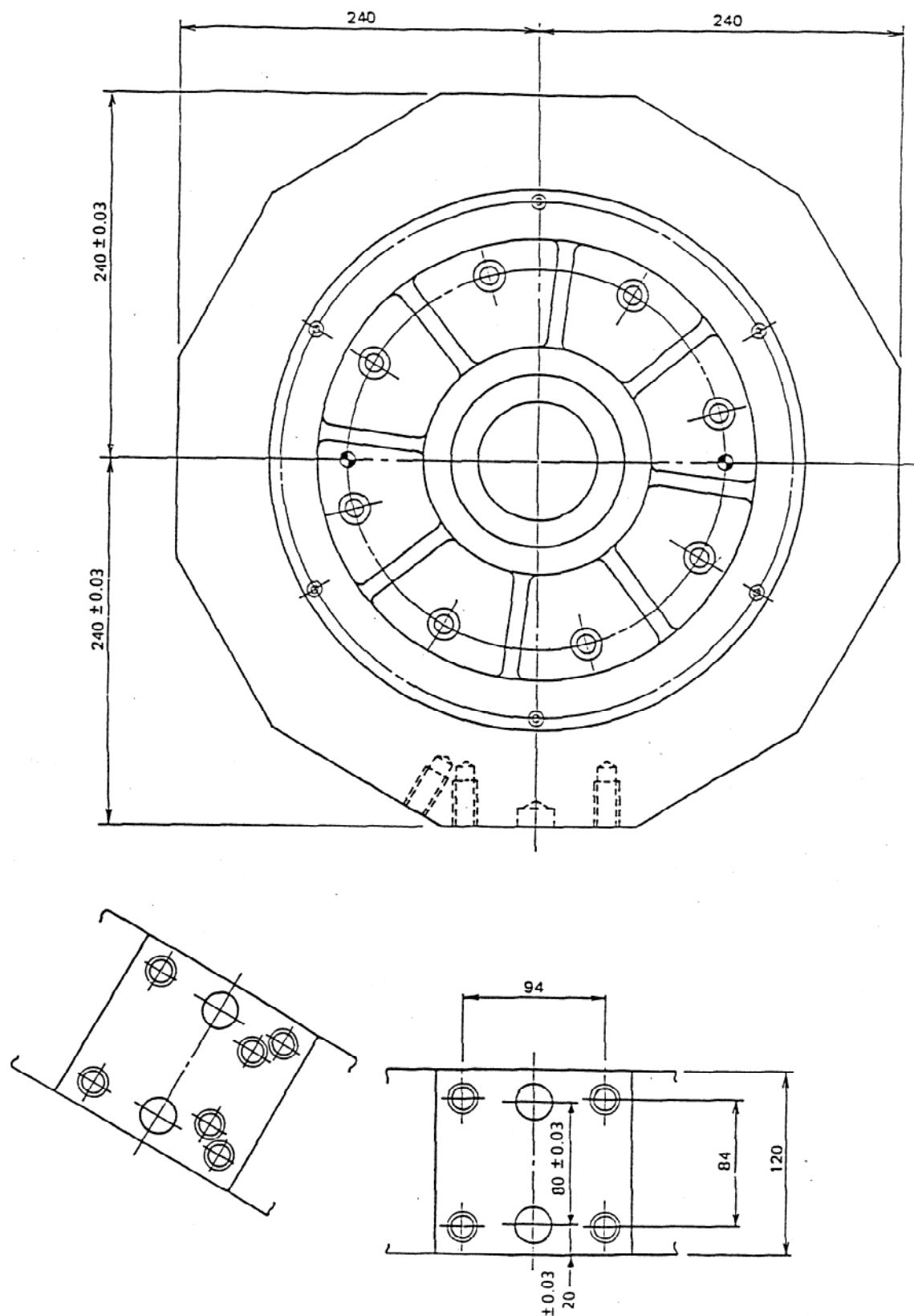
ヘッドストック端面



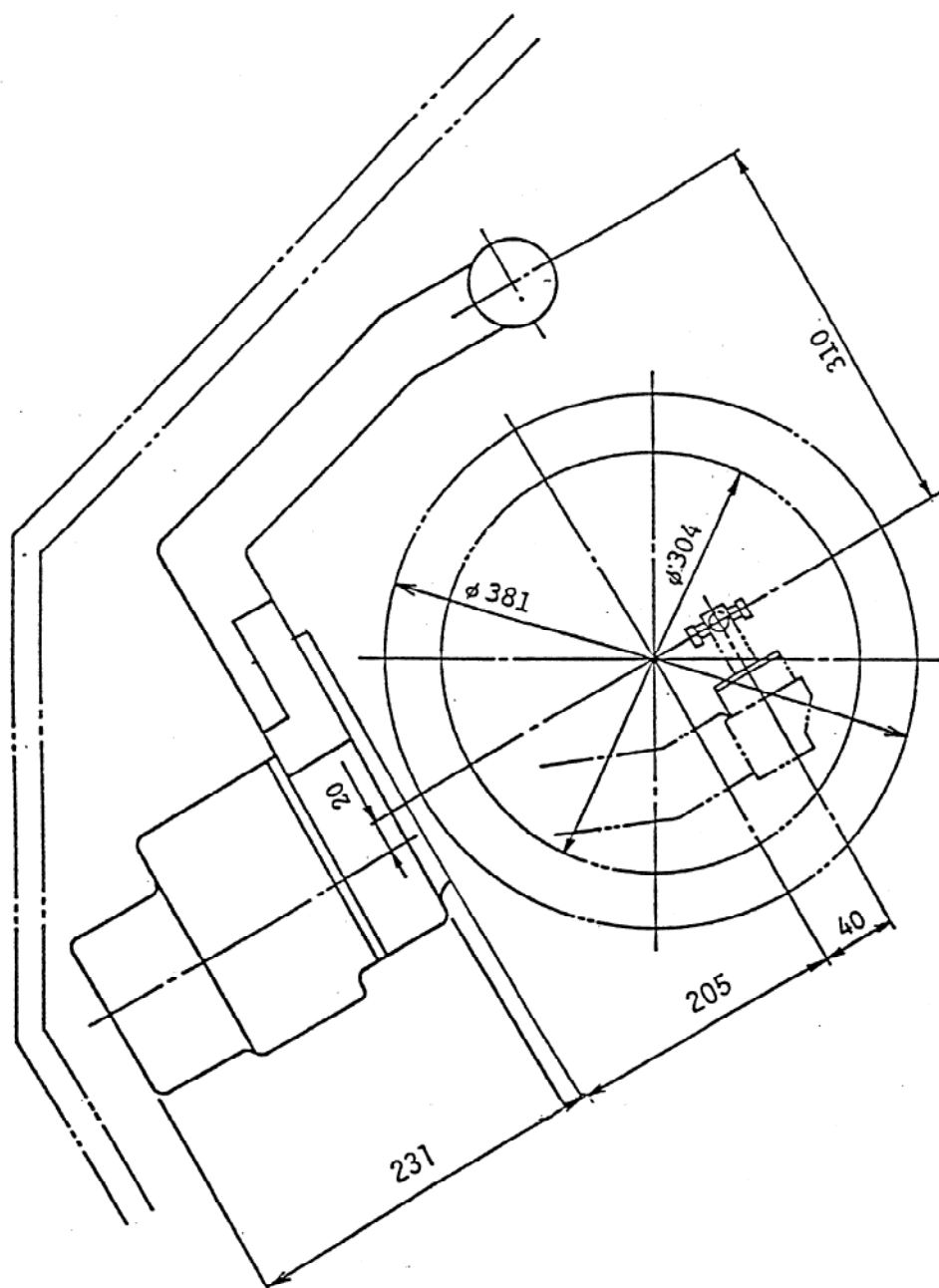
6-1-3 干涉図

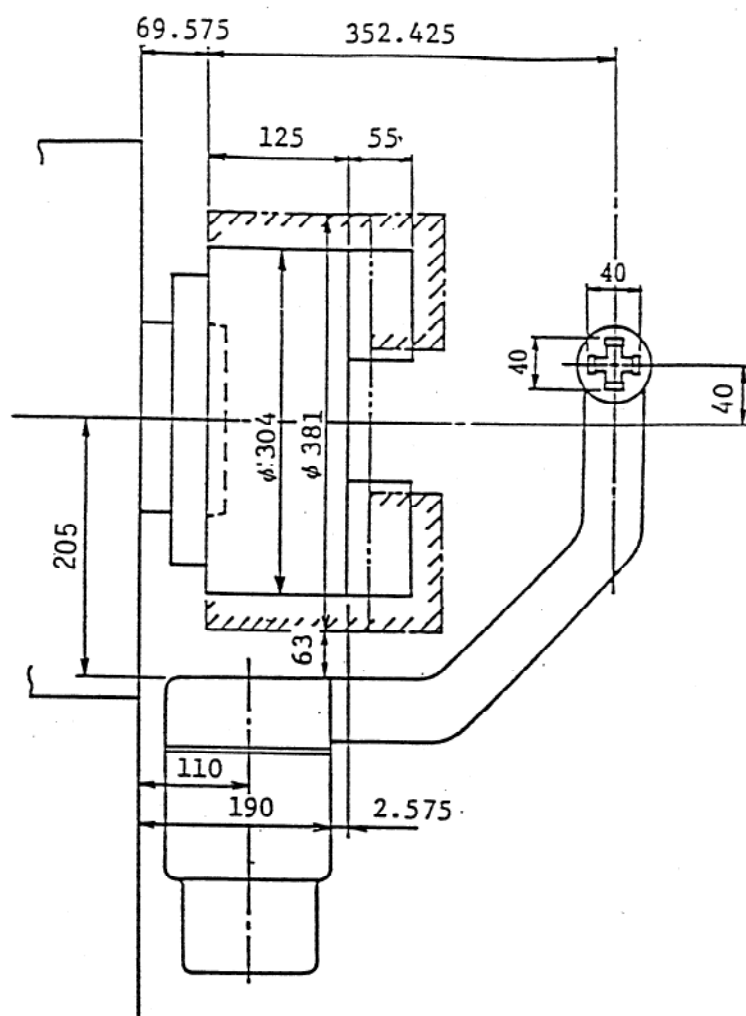


6-1-4 タレット寸法



9-4 ツールアイとチャック関係寸法図(QUICK TURN 40)





標準加工径 320

標準加工径 400